



Utilisation du coupage plasma

Entretien d'équipement de travaux routiers

Exemples d'utilisations du plasma

Réparation de la plateforme de camions à benne

Les soudures retenant les plaques de plateforme usées ou endommagées, généralement de 10 mm à 12 mm (3/8 po à 1/2 po) d'épaisseur, sont gougées ou les plaques sont découpées et retirées afin de permettre l'installation de nouvelles plaques.

Systèmes : Powermax45® XP, Powermax65 SYNC™ ou 85 SYNC

Réparation de pelles chargeuses

Les soudures retenant les plaques d'usure, généralement de 3 mm à 12 mm (1/8 po à 1/2 po) d'épaisseur, ainsi que les dents endommagées de la pelle sont gougées afin de permettre l'installation de nouvelles pièces.

Systèmes : Powermax45 XP, Powermax65 SYNC ou 85 SYNC

Réparation des chenilles de bulldozer

Les boulons en acier corrodé sont découpés pour retirer les patins endommagés et permettre l'installation d'une nouvelle chenille.

Systèmes : Powermax30 XP, 45 XP, Powermax65 SYNC ou 85 SYNC

Réparation de déneigeuses

Les soudures retenant les plaques d'usure, généralement de 12 mm à 20 mm (1/2 po à 3/4 po) d'épaisseur, ainsi que les pales de chasse-neige sont gougées afin de permettre l'installation de nouvelles pièces.

Systèmes : Powermax65 SYNC, 85 SYNC ou 105 SYNC

Entretien de camions

Les panneaux de carrosserie corrodés ou endommagés lors d'une collision, généralement de 3 mm (1/8 po) d'épaisseur, sont découpés et retirés afin de permettre l'installation de panneaux de rechange.

Systèmes : Powermax30 XP, 45 XP ou Powermax65 SYNC

Principaux avantages des systèmes Powermax

- Vitesse supérieure du coupage plasma se traduisant par des temps de coupe écourtés et une productivité accrue comparativement aux procédés de coupage à l'oxygaz ou de sciage.
- Facilité de configuration et d'utilisation. Les systèmes Powermax SYNC règlent automatiquement le système en fonction du consommable installé, évitant ainsi des erreurs coûteuses.
- Capacité de perçage facilitant l'amorçage des coupes intérieures.
- Qualité de coupe supérieure réduisant ou éliminant les opérations secondaires comme le meulage.
- Technologie de coupe à la traîne permettant de suivre facilement une ligne ou un gabarit.
- Procédé de gougeage éliminant efficacement les soudures existantes tout en émettant moins de bruit et de fumée que les méthodes classiques.
- Grande variété de modèles de torches et de consommables spécialisés facilitant les travaux de coupage ou de gougeage en tout genre.
- Systèmes portables faciles à utiliser dans des endroits variés.
- Arc contrôlé et vitesses de coupe élevées limitant la zone touchée par la chaleur et réduisant le gauchissement.
- Convient au coupage de divers métaux ferreux et non ferreux, notamment l'acier doux, l'acier inoxydable et l'aluminium (peints ou rouillés).

Hypertherm, SYNC et Powermax sont des marques d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques appartiennent à leurs détenteurs respectifs.

© 3/2021 Hypertherm, Inc. Révision 6
890440FR-CA Français/French

