



Aplicación de corte por plasma

## Mantenimiento de equipos de tala de árboles

### Ejemplos de usos del plasma

#### Reparación de protectores

Se cortan las secciones de los protectores de la cabina del vehículo que están sumamente dañadas o se aplica ranurado a la soldadura que fija el metal deformado para instalar piezas nuevas. Las piezas de reemplazo se cortan a la medida deseada y luego se sueldan en su lugar.

Sistemas: Powermax30® XP, 45 XP, Powermax65 SYNC™ o 85 SYNC

#### Reparación de cadenas de orugas de grúas

Para colocar las piezas nuevas de cadenas de orugas se cortan los pernos de acero oxidados para quitar las zapatas dañadas o desgastadas. Se aplica ranurado a las soldaduras que fijan los protectores dañados de las cadenas de orugas, que resguardan los rodillos de las cadenas, para que se puedan colocar placas de metal de reemplazo.

Sistemas: Powermax45 XP, Powermax65 SYNC o 85 SYNC

#### Reparación de máquinas de arado

Las soldaduras que fijan placas de desgaste, por lo general de un espesor de 12 a 20 mm (1/2 a 3/4 pulg.), y las palas dañadas se quitan con ranurado para instalar piezas nuevas.

Sistemas: Powermax65 SYNC, 85 SYNC o 105 SYNC

#### Reemplazo de carriles

Los carriles de carga dañados por colisiones en remolques de madera se quitan y se cortan perfiles de acero rectangular nuevos del tamaño deseado, que suelen tener un espesor de la pared de 10 a 12 mm (3/8 a 1/2 pulg.), según la altura apropiada del remolque.

Sistemas: Powermax30 XP, 45 XP, Powermax65 SYNC o 85 SYNC

#### Mantenimiento de camiones

Los paneles de carrocería oxidados o dañados por choques, por lo general de un espesor de 3 mm (1/8 pulg.), se cortan para instalar paneles de reemplazo.

Sistemas: Powermax30 XP, 45 XP o 65 SYNC

#### Ventajas principales de los sistemas Powermax

- Resultados superiores de velocidad de corte por plasma, lo que reduce el tiempo de corte y da mayor productividad en comparación con los procesos de oxiacorte o aserrado.
- Fácil de montar y operar.
- La capacidad de perforación facilita comenzar cortes interiores.
- Calidad de corte superior, lo que reduce o elimina operaciones secundarias como la rectificación.
- La tecnología de corte con arrastre permite seguir una línea o una plantilla con facilidad.
- El proceso de ranurado quita las soldaduras existentes de manera eficiente y produce menos ruido y humo en comparación con los métodos convencionales.
- La portabilidad del sistema permite utilizarlo con facilidad en varias ubicaciones.
- Arco controlado y altas velocidades de corte, lo que reduce la zona afectada por el calor y la deformación.
- Corta diferentes metales ferrosos y no ferrosos, entre ellos acero al carbono, acero inoxidable y aluminio, pintado u oxidado.

Hypertherm, SYNC y Powermax son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

© 3/2021 Hypertherm, Inc. Revisión 7  
890450ES-MX Español/Spanish

