



Aplicación de corte por plasma

Reparación de remolques para tractores

Ejemplos de usos del plasma

Reajuste de pivotes centrales

Los pivotes centrales deformados, que se ubican por debajo de la parte frontal del remolque, pueden hacer que las conexiones de los enganches se aflojen. Se debe aplicar ranurado a las soldaduras que fijan la placa de acoplamiento, que suele tener un espesor de 12 mm (1/2 pulg.), para reparar los pivotes centrales dañados.

Sistemas: Powermax45® XP, Powermax65 SYNC™ o 85 SYNC

Reemplazo de parachoques

Las colisiones posteriores o por atraques de rutina pueden deformar el parachoques. Se aplica ranurado a las soldaduras que fijan los soportes de acero estructural y los perfiles para poder quitarlos y colocar piezas nuevas.

Sistemas: Powermax30 XP, 45 XP, Powermax65 SYNC o 85 SYNC

Reparación de carrocerías de remolques

Las secciones de carrocerías de remolques dañadas por colisiones, que por lo general son láminas de aluminio con un espesor de 1,6 mm (1/16 pulg.), se cortan para que se puedan sujetar paneles de reemplazo a los rieles de soporte. Se realizan orificios para tender mangueras, mazos de cables y luces de montaje.

Sistemas: Powermax30 XP o 45 XP

Reparación de bastidores

Se cortan las partes dañadas por accidentes de una viga en I de acero, que por lo general tiene un espesor de 9 mm (3/8 pulg.), y se cortan a medida y se colocan perfiles de reemplazo.

Sistemas: Powermax30 XP, 45 XP o Powermax65 SYNC

Ventajas principales de los sistemas Powermax

- Resultados superiores de velocidad de corte por plasma, lo que reduce el tiempo de corte y da mayor productividad en comparación con los procesos de oxicorte o aserrado.
- Fácil de montar y operar.
- La capacidad de perforación facilita comenzar cortes interiores.
- Calidad de corte superior, lo que reduce o elimina operaciones secundarias como la rectificación.
- La tecnología de corte con arrastre permite seguir una línea o una plantilla con facilidad.
- El proceso de ranurado quita las soldaduras existentes de manera eficiente y produce menos ruido y humo en comparación con los métodos convencionales.
- La portabilidad del sistema permite utilizarlo con facilidad en varias ubicaciones.
- Arco controlado y altas velocidades de corte, lo que reduce la zona afectada por el calor y la deformación.
- Corta diferentes metales ferrosos y no ferrosos, entre ellos acero al carbono, acero inoxidable y aluminio, pintado u oxidado.
- Los consumibles de ranurado de máximo control y máxima remoción, los consumibles de alcance extendido HyAccess™ y los consumibles FlushCut™ para realizar cortes más cerca de la pieza permiten que los trabajos de corte y ranurado se hagan de manera más fácil y rápida.

Hypertherm, Powermax, SYNC, HyAccess y FlushCut son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

© 3/2021 Hypertherm, Inc. Revisión 8
890490ES-MX Español/Spanish

