



Aplicación de corte por plasma

Fabricación de letreros

Ejemplos de usos del plasma

Fabricación de placas adaptadoras

Las placas adaptadoras, que se utilizan para soportar el peso del gabinete del letrero en un poste, se cortan al tamaño deseado y suelen ser placas de aluminio o acero con un espesor de 12 mm (1/2 pulg.).

Sistemas: Powermax30® XP, 45 XP o Powermax65 SYNC™

Fabricación de bastidores estructurales

Los bastidores para letreros se realizan al cortar estructuras de acero de manera cuadrada o rectangular a la longitud deseada, que suele ser de un espesor de la pared de 3 a 6 mm (1/8 a 1/4 pulg.). Luego las piezas se unen con pernos o soldaduras para formar el bastidor.

Sistemas: Powermax30 XP o 45 XP

Fabricación de gabinetes de letreros

Las láminas de aluminio, que suelen tener un espesor de 1,2 mm (0.04 pulg.), se cortan al tamaño deseado para formar la parte posterior del letrero. Luego se realizan orificios para postes, cableado o luminarias.

Sistemas: Powermax30 XP o 45 XP

Fabricación de postes

Los tubos de acero, que suelen ser cuadrados o rectangulares y tienen varios tamaños y espesores de la pared, se cortan a la longitud deseada. Los orificios se suelen realizar en los laterales para el cableado eléctrico.

Sistemas: Powermax30 XP, 45 XP, Powermax65 SYNC o 85 SYNC

Fabricación de letras o placas frontales

Las letras o placas frontales de metal se cortan de láminas de acero o aluminio al seguir una línea o trazado en una plantilla con una antorcha manual. Las letras y las formas también se cortan con una antorcha mecanizada en una mesa de corte CNC.

Sistemas: Powermax30 XP, 45 XP o Powermax65 SYNC

Ventajas principales de los sistemas Powermax

- Fácil de montar y operar.
- La capacidad de perforación facilita comenzar cortes interiores.
- Calidad de corte superior, lo que reduce o elimina operaciones secundarias como la rectificación.
- La tecnología de corte con arrastre permite seguir una línea o una plantilla con facilidad.
- El proceso de ranurado quita las soldaduras existentes de manera eficiente y produce menos ruido y humo en comparación con los métodos convencionales.
- La portabilidad del sistema permite utilizarlo con facilidad en varias ubicaciones.
- Arco controlado y altas velocidades de corte, lo que reduce la zona afectada por el calor y la deformación.
- Corta diferentes metales ferrosos y no ferrosos, entre ellos acero al carbono, acero inoxidable y aluminio, pintado u oxidado.
- La función de control del arco piloto permite cortar metal expandido sin interrupciones.
- Las antorchas mecanizadas se pueden usar en máquinas de corte como mesas X-Y, sistemas robóticos y de corte por riel.
- Los consumibles FineCut® ofrecen una calidad de corte superior con menos escoria, sangrías más estrechas y menor cantidad de zonas afectadas por el calor.

Hypertherm, SYNC, Powermax y FineCut son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

© 3/2021 Hypertherm, Inc. Revisión 8
890500ES-MX Español/Spanish

