



Aplicación de corte por plasma

Instalaciones para aguas residuales

Ejemplos de usos del plasma

Reparación de cribas de barras

Las cribas de barras desgastadas u oxidadas que están en las entradas de las aguas residuales se cortan para sacarlas o se aplica ranurado a las soldaduras para que se puedan colocar barras de reemplazo.

Sistemas: Powermax45® XP
o Powermax65 SYNC™

Reemplazo de equipos

Aquellos equipos obsoletos que sean demasiado grandes como para quitarlos de una vez, como los filtros rotatorios al vacío de acero inoxidable, se pueden cortar en secciones más pequeñas para su transporte.

Sistemas: Powermax45 XP, Powermax65 SYNC, 85 SYNC, 105 SYNC o Powermax125

Fabricación y reemplazo de tubos

Las secciones de tubos viejos de hierro fundido se cortan para reorientar el flujo de agua o para instalar piezas nuevas de tubos de acero inoxidable. Los tubos nuevos se cortan según el tamaño necesario con una antorcha manual o mecanizada en una mesa de corte CNC o una máquina portátil con abrazadera. Se pueden realizar cortes en bisel, montura, rectos y a inglete de manera fácil en una amplia variedad de espesores de la pared.

Sistemas: Powermax45 XP, Powermax65 SYNC, 85 SYNC, 105 SYNC o Powermax125

Reparación de tolvas

Las secciones oxidadas de los paneles de acero inoxidable en tolvas se cortan o se aplica ranurado a las soldaduras para quitarlas y colocar paneles de reemplazo.

Sistemas: Powermax30 XP o 45 XP

Fabricación de delimitaciones de campos

Las delimitaciones de campos, que se utilizan para marcar posibles sitios de desecho de aguas residuales, se realizan al cortar varillas corrugadas de acero a la longitud deseada. Las placas de acero, por lo general de un espesor de 1,6 mm (1/16 pulg.), se cortan de la forma deseada para marcar una señalización cuando se sueldan en la varilla corrugada.

Sistemas: Powermax30 XP o 45

Ventajas principales de los sistemas Powermax

- Resultados superiores de velocidad de corte por plasma, lo que reduce el tiempo de corte y da mayor productividad en comparación con los procesos de oxicorte o aserrado.
- Los controles simples facilitan los ajustes y la operación.
- La capacidad de perforación facilita comenzar cortes interiores.
- Calidad de corte superior, lo que reduce o elimina operaciones secundarias como la rectificación.
- La tecnología de corte con arrastre permite seguir una línea o una plantilla con facilidad.
- El proceso de ranurado quita las soldaduras existentes de manera eficiente y produce menos ruido y humo en comparación con los métodos convencionales.
- La portabilidad del sistema permite utilizarlo con facilidad en varias ubicaciones.
- Una variedad de antorchas, incluidas las antorchas largas de 4 pies, y de consumibles de especialidad hacen que todos los trabajos se realicen rápidamente.
- Corta diferentes metales ferrosos y no ferrosos, entre ellos acero al carbono, acero inoxidable y aluminio, pintado u oxidado.
- La función de control del arco piloto permite cortar metal expandido sin interrupciones.
- Las antorchas mecanizadas se pueden usar en máquinas de biselado y corte de tubos.

Hypertherm, SYNC y Powermax son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

© 3/2021 Hypertherm, Inc. Revisión 9
890530ES-MX Español/Spanish

