



Aplicación de corte por plasma

## Reparación de equipos de excavación y minería

### Ejemplos de usos del plasma

#### Reparación de plataformas de camiones de volteo

Las soldaduras que fijan placas desgastadas o dañadas, por lo general de un espesor de 10 a 25 mm (3/8 a 1 pulg.), se quitan con ranurado o se cortan para instalar placas nuevas.

Sistemas: Powermax65 SYNC™, 85 SYNC, 105 SYNC o Powermax125®

#### Reparación de pala de cargador

Las soldaduras que fijan placas de desgaste, por lo general de un espesor de 3 a 25 mm (1/8 a 1 pulg.), y los dientes de pala dañados se quitan con ranurado para permitir la instalación de piezas nuevas.

Sistemas: Powermax65 SYNC, 85 SYNC, 105 SYNC o Powermax125

#### Reparación de cadenas de orugas de bulldóceres

Los pernos de acero oxidados se cortan para quitar las zapatas dañadas para la instalación de una nueva cadena de orugas.

Sistemas: Powermax65 SYNC, 85 SYNC, 105 SYNC o Powermax125

#### Reparación de máquinas de arado

Las soldaduras que fijan placas de desgaste, por lo general de un espesor de 12 a 20 mm (1/2 a 3/4 pulg.), y las palas dañadas se quitan con ranurado para instalar piezas nuevas.

Sistemas: Powermax65 SYNC, 85 SYNC, 105 SYNC o Powermax125

#### Reparación de camiones

Los paneles de carrocería oxidados o dañados por choques, por lo general de un espesor de 3 mm (1/8 pulg.), se cortan para instalar paneles de reemplazo.

Sistemas: Powermax45 XP o Powermax65 SYNC

#### Fabricación y reparación de tuberías

Los sistemas de extracción de aguas subterráneas con tuberías con un espesor de 10 a 20 mm (3/8 a 3/4 pulg.) se cortan según la longitud deseada para su ensamblaje o se cortan para desmantelarlos y reubicarlos.

Sistemas: Powermax65 SYNC o 85 SYNC

#### Ventajas principales de los sistemas Powermax

- Resultados superiores de velocidad de corte por plasma, lo que reduce el tiempo de corte y da mayor productividad en comparación con los procesos de oxicorte o aserrado.
- Los controles simples facilitan los ajustes y la operación.
- La capacidad de perforación facilita comenzar cortes interiores.
- Calidad de corte superior, lo que reduce o elimina operaciones secundarias como la rectificación.
- La tecnología de corte con arrastre permite seguir una línea o una plantilla con facilidad.
- El proceso de ranurado quita las soldaduras existentes de manera eficiente y produce menos ruido y humo en comparación con los métodos convencionales.
- La portabilidad del sistema permite utilizarlo con facilidad en varias ubicaciones.
- Arco controlado y altas velocidades de corte, lo que reduce la zona afectada por el calor y la deformación.
- Corta diferentes metales ferrosos y no ferrosos, entre ellos acero al carbono, acero inoxidable y aluminio, pintado u oxidado.

Hypertherm, SYNC y Powermax son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

© 3/2021 Hypertherm, Inc. Revisión 9  
890550ES-MX Español/Spanish

