



Aplicación de corte por plasma

Producción y reparación de vehículos blindados

Ejemplos de usos del plasma

Fabricación de paneles blindados

Los paneles de acero de muy alto calibre o de titanio de varios espesores, por lo general de un espesor de 5 a 12 mm (3/16 a 1/2 pulg.), se cortan según el tamaño necesario con una antorcha manual o mecanizada en una mesa de corte CNC. Luego los paneles se perforan para cortar orificios interiores para ventanas, troneras, mazos de cables, ventilaciones, etc.

Sistemas: Powermax45® XP, Powermax65 SYNC™, 85 SYNC o 105 SYNC

Fabricación de soportes de montaje

Se cortan tiras de metal del tamaño deseado para hacer soportes a la medida para montar paneles blindados.

Sistemas: Powermax30 XP, 45 XP o Powermax65 SYNC

Remoción y modificación de paneles de carrocería

Las soldaduras que fijan paneles de la carrocería, por lo general de un espesor de 0,8 a 3 mm (calibre 22 a 1/8 pulg.), en vehículos militares o civiles estándar se quitan con ranurado o se cortan para brindar acceso y espacio para la instalación de paneles blindados a la medida y otros elementos de seguridad.

Sistemas: Powermax30 XP, 45 XP o Powermax65 SYNC

Reparación de vehículos blindados

Las soldaduras que fijan paneles blindados dañados por colisiones o por armas se quitan con ranurado o se cortan secciones para la instalación de piezas de repuesto.

Sistemas: Powermax30 XP, 45 XP, Powermax65 SYNC o 85 SYNC

Ventajas principales de los sistemas Powermax

- Fácil de montar y operar.
- La capacidad de perforación facilita comenzar cortes interiores.
- Calidad de corte superior, lo que reduce o elimina operaciones secundarias como la rectificación.
- La tecnología de corte con arrastre permite seguir una línea o una plantilla con facilidad.
- El proceso de ranurado quita las soldaduras existentes de manera eficiente y produce menos ruido y humo en comparación con los métodos convencionales.
- La portabilidad del sistema permite utilizarlo con facilidad en varias ubicaciones.
- Arco controlado y altas velocidades de corte, lo que reduce la zona afectada por el calor y la deformación.
- Corta diferentes metales ferrosos y no ferrosos, entre ellos acero al carbono, acero inoxidable y aluminio, pintado u oxidado.
- La función de control del arco piloto permite cortar metal expandido sin interrupciones.
- Las antorchas mecanizadas se pueden usar en máquinas de corte como mesas X-Y, sistemas robóticos y de corte por riel.
- Las antorchas y los consumibles de especialidad admiten aplicaciones como el corte en lugares de difícil acceso, corte al ras y ranurado.

Hypertherm, SYNC y Powermax son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

© 3/2021 Hypertherm, Inc. Revisión 6
892070ES-MX Español/Spanish

