



Aplicación de corte por plasma

Mantenimiento de plantas

Ejemplos de usos del plasma

Reemplazo de tubos

Las secciones de tubos viejos se cortan para reorientar el flujo o para instalar piezas nuevas. Los tubos nuevos se cortan según el tamaño necesario al colocar una antorcha de estilo manual o mecanizado en una mesa de corte CNC o una máquina portátil para cortar tuberías. Se pueden realizar cortes en bisel, montura, rectos y a inglete de manera fácil en una amplia variedad de espesores de la pared.

Sistemas: Powermax45® XP, Powermax65 SYNC™, 85 SYNC, 105 SYNC o Powermax125

Fabricación y reparación de tanques y recipientes

Los paneles de las paredes de acero al carbono, acero inoxidable o aluminio, por lo general de un espesor de 5 a 10 mm (3/16 a 3/8 pulg.), se cortan según el tamaño necesario con una antorcha de estilo mecanizado en una mesa de corte CNC o un cortador por riel. Después de que se colocan los paneles de la pared, se suelen hacer orificios de ventilación, para tubos y de acceso.

Sistemas: Powermax45® XP, Powermax65 SYNC, 85 SYNC, 105 SYNC o Powermax125

Fabricación y reparación de estructuras de soporte

Las secciones de acero estructural se cortan a medida para fabricar bastidores para tanques o navíos. Cuando se necesitan reemplazar secciones dañadas u oxidadas de estructuras existentes, se aplica ranurado sobre las soldaduras que fijan la pieza o se corta la sección antes de instalar las piezas nuevas.

Sistemas: Todos los sistemas Powermax

Fabricación y reparación de plataformas, escalones y escaleras

Se cortan tuberías, tubos, vigas, placas de plataformas y rejillas a medida para la fabricación de estructuras. Cuando se necesitan reemplazar secciones dañadas u oxidadas de estructuras existentes, se aplica ranurado sobre las soldaduras que fijan la pieza o se corta la sección y luego se instalan las piezas nuevas.

Sistemas: Todos los sistemas Powermax

Reemplazo de equipos

Aquellos equipos obsoletos que sean demasiado grandes como para quitarlos de una vez se pueden cortar en secciones más pequeñas para su transporte.

Sistemas: Powermax45® XP, Powermax65 SYNC, 85 SYNC, 105 SYNC o Powermax125

Ventajas principales de los sistemas Powermax

- Los controles simples facilitan los ajustes y la operación, incluso para los operadores novatos.
- Corta diferentes metales ferrosos y no ferrosos, entre ellos acero al carbono, acero inoxidable y aluminio, pintado u oxidado.
- Arco controlado y velocidades de corte rápidas, lo que reduce la zona afectada por el calor y la deformación.
- La calidad superior del corte y ranurado reduce la rectificación y la preparación de bordes.
- La tecnología de corte con arrastre permite seguir una línea o una plantilla con facilidad.
- Una amplia variedad de estilos de antorcha para elegir, tanto para procesos manuales como automatizados.
- Los ajustes automáticos y la tecnología de consumibles de una pieza de los sistemas serie SYNC facilitan el trabajo desde andamios, escaleras u otros lugares de difícil acceso.
- Extensa variedad de capacidades de aplicación a través de consumibles especiales para corte de acabado superficial, corte de largo alcance, ranurado y marcado.
- El Powermax30 AIR incluye un compresor de aire interno que elimina la necesidad de transportar un compresor externo o una botella de aire.

Hypertherm, SYNC y Powermax son marcas comerciales de Hypertherm, Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

© 3/2021 Hypertherm, Inc. Revisión 5
892490ES-MX Español/Spanish

