

Planschleifen und Endbearbeitung

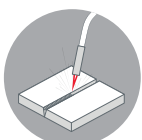


Erhebliche Verkürzung der Programmierzeit für Roboter

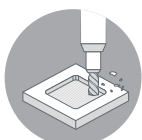
Erstellen Sie fehlerfreie Roboterprogramme mit leistungsfähiger und anwenderfreundlicher Software für die Offline-Programmierung.

Reduzierung der Programmierzeit und Vermeidung von Roboter-Stillstandszeiten bei Produktionsläufen jeder Größenordnung.

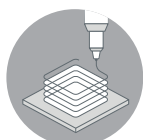
Ermöglichen Sie Ihren Prozessexperten, das volle Potenzial Ihres Roboters auch ohne Roboterkenntnisse auszuschöpfen.



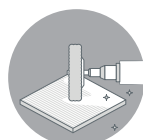
SCHWEISSEN



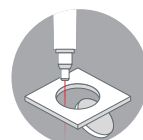
FRÄSEN



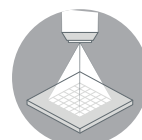
ADDITIVE
FERTIGUNG



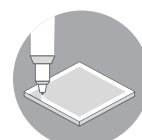
OBERFLÄCHEN-
BEARBEITUNG



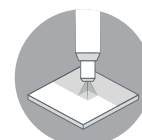
MATERIALENT-
FERNUNG



ÜBERPRÜFUNG



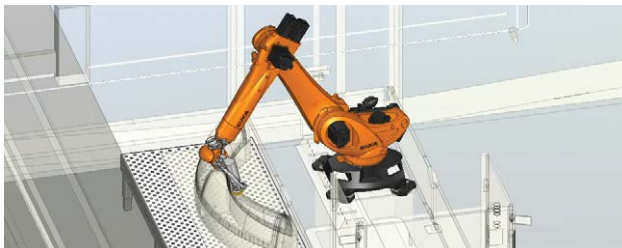
DOSIERUNG



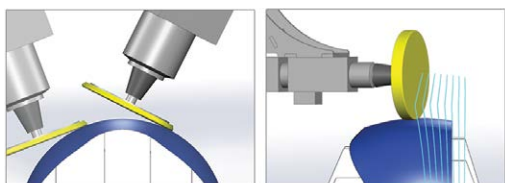
SPRITZEN

Bei der manuellen Bearbeitung auftretende Probleme

- Manuelles Planschleifen und die manuelle Endbearbeitung von Oberflächen sind zeitaufwändig und mühsam
- Die Bediener müssen über gute Fachkenntnisse verfügen
- Die Aufgaben sind im Allgemeinen arbeitsintensiv, was zu einer hohen Fluktuation und einem dadurch bedingten hohen Schulungsaufwand führt
- Führt oft zu uneinheitlichen Oberflächen, Nacharbeiten und mehr Ausschussteilen
- Höhere Verletzungsgefahr für die Mitarbeiter und größere Umweltrisiken
- Regelmäßige Engpässe in der Produktion aufgrund von Arbeitskräftemangel



Endeffektorsteuerung



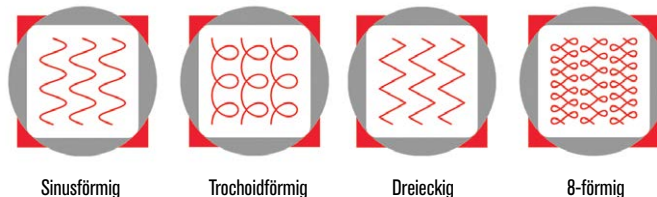
Mit Robotmaster programmierte Anwendungen zur Oberflächenbearbeitung

- Schmirgeln
- Schleifen
- Polieren
- Spritzen/Lackieren
- Überprüfung
- Kugelstrahlen
- Kalthämmern
- Laserhärten
- Und vieles mehr

Hauptvorteile der Programmierung mit der Robotmaster-Technologie für die Oberflächenbearbeitung

- Automatische Erstellung von Bahnen aus CAD-Modellen in Robotmaster®
- Einfaches Programmieren von Bewegungsabläufen unterschiedlicher Komplexität
- Bahnstrategien und -muster: sich ändernd, spiralenförmig, parallel, sinusförmig, trochoidförmig, dreieckig und in der Form einer 8
- Leistungsfähige Tools zur Bearbeitung von Bahnen, um die Bewegungsabläufe des Roboters zu steuern
- Intelligente Einfahrt, Ausfahrt und Bahnübergänge einstellen
- Steuerung der Werkzeugausrichtung, um die Vorderseite, Rückseite oder Seite des Werkzeugs zu verwenden
- Erhebliche Reduzierung der Programmierzeit, vor allem bei Kleinserien mit vielen verschiedenen Produkten
- Weniger Nacharbeiten und Abfall durch einheitliche und korrekte Parameter und Bahndefinitionen
- Optimierung der Programmbahn, um Fehler und Kollisionen zu vermeiden
- Visuelle Rückmeldung in Echtzeit, wenn Änderungen am Programm vorgenommen werden. Fehler und Kollisionen des Roboters bestimmen und mit ein paar Klicks beheben
- Maximierung der Rentabilität und Erhöhung der Kapitalrendite des Roboters

Bahnstrategien und -muster



Roboter übernimmt die „Lipskin“-Fertigung in einem Luft- und Raumfahrtunternehmen



Scannen Sie den QR-Code, um mehr über Robotmaster für Anwendungen im Bereich Oberflächenbearbeitung und die Erfolgsgeschichte von McStarlite zu erfahren.

Weitere Informationen finden Sie unter www.robotmaster.com

Robotmaster ist eine Schutzmarke von Hypertherm, Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein kann. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer.

Weitere Informationen zu den Nummern und Arten der von Hypertherm Associates gehaltenen Patente finden Sie unter www.hyperthermassociates.com/patents.

© 8/2022 Hypertherm Robotic Software Inc. Revision 1

898280DE Deutsch/German



Als Mitarbeiter, die 100 % des Unternehmens besitzen, konzentrieren wir uns stets darauf, unseren Kunden ausgezeichnete Erfahrungen zu bieten. www.hyperthermassociates.com/ownership

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm Associates www.hyperthermassociates.com/environment

Zu 100 % in
Mitarbeiterbesitz

