SureCut™

Hypertherm Associates
Software Group

True Hole (トゥルーホール) は「ボルト用穴」の品質を自動的に実現

XPR プラズマシステムに組み込まれた専門知識を提供

業界や用途にかかわらず、競争力を維持するには、生産現場での切断をより速く、より効率的に行う必要があります。Hypertherm Associates は、50 年以上にわたりグローバルパートナーと協力して、マシンプラズマ切断テクノロジーと自動化ソフトウェアにおける最大の進歩をお客様に提供し、生産と収益を向上させてきました。

ビジネス上の主な利点

穴の品質を自動的に改善
高品質のボルト用孔をオペレーターの介入なしで自動作成

レーザー穴の品質に匹敵
True Hole (トゥルーホール) がもたらす品質により、これまでレーザーが使用されていた多くの作業にプラズマを使用することが可能

生産性が向上
二次プロセスの必要性を減らし、より少ないステップでジョブを完了

特許取得済みの True Hole (トゥルーホール) テクノロジーは、プラズマを使用して以前に可能であったものよりも大幅に優れた穴品質を生成します。

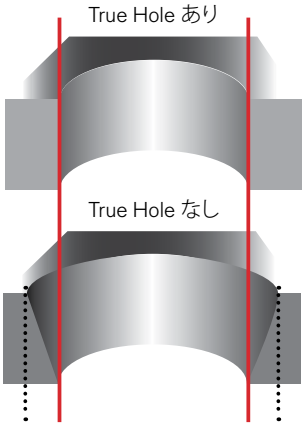
SureCut™ (シュアカット) テクノロジーにより Hypertherm のプラズマ性能を最適化

当社独自の SureCut (シュアカット) テクノロジーは、高度な切断機能をプラズマ切断プロセスに自動的に組み込むことで、切断結果を向上させ、切断作業を簡素化し、オペレーターの介入を減らします。

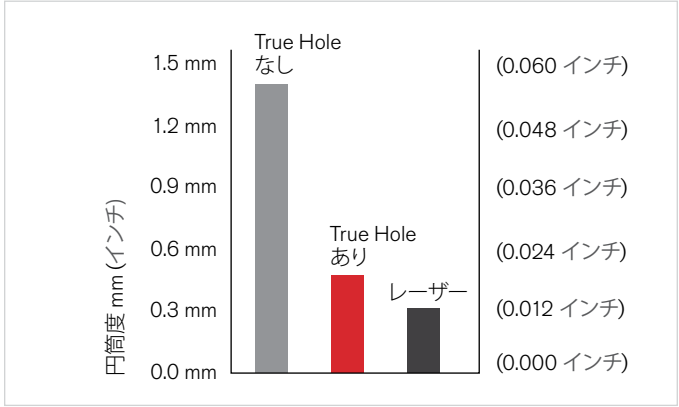
True Hole® (トゥルーホール) は著しく優れた切断穴品質を実現

最初のリリース以来、True Hole (トゥルーホール) は、高品質のボルト穴を求めるユーザーにとっての主力テクノロジーとなっています。これまで、マシンオペレーターはプラズマ切断テーブルから直接良好な穴品質を達成することが困難であり、しばしば二次プロセスとしてドリル穴あけが必要でした。 True Hole ® (トゥルーホール) テクノロジー (穴のテーパーを実質的に排除し、真円度を向上させる軟鋼向けの特許取得済みプロセス) は、プラズマを使用して以前に可能であったものよりも大幅に優れた穴品質を生成します。

True Hole (トゥルーホール) によりテーパーがなくなり真円度が向上



穴の円筒度



軟鋼の厚板 9.5 mm (3/8 インチ) に直径 10 mm (0.394 インチ) の穴を 130A で切断

CAM ソフトウェアまたは CNC が True Hole (トゥルーホール) テクノロジーを自動的に適用

次のパラメータの特定の組み合わせ (アンペア数、材料の種類、厚さ、穴のサイズによって異なる場合があります) がジョブに適用されます：

- プロセスガスの種類
- ガスフロー
- アンペア数
- ピアシング方法
- 切り込み / 切り逃げ技術
- 複数の穴セグメントに対する可変速度
- アークの停止をトーチの動作に同期

厚さによる XPR の True Hole (トゥルーホール) プロセス

	3 mm	4 mm	5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	20 mm	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm
30 A	■	■	■										
50 A	■	■	■	■									
80 A				■	■	■							
130 A				■	■	■	■						
170 A						■	■	■	■				
220 A							■	■	■				
300 A								■	■	■	■		
460 A									■	■	■	■	■

10 ゲージ	3/16 インチ	1/4 インチ	5/16 インチ	3/8 インチ	1/2 インチ	5/8 インチ	3/4 インチ	7/8 インチ	1 インチ	1 1/4 インチ	1 1/2 インチ
■	■										
■	■	■									
		■	■	■							
		■	■	■	■						
				■	■	■	■				
					■	■	■				
						■	■	■	■		
							■	■	■	■	■

注：厚み間の補間穴設定が可能な場合があります。詳細については、マシンのメーカーにお問い合わせください。

システム必要条件

- 軟鋼 38 mm (1 1/2 インチ)まで
- 直径と材料の厚さの比率が 2:1 ～ 1:1 の範囲の穴に適用されます (OEM マシンの設計とコンポーネントによっては、0.5:1 の比率になる場合があります) 。
- Hypertherm XPR® X-Definition® プラズマシステム
- ProNest®、EDGE® Connect、またはその他認定パートナーによる CAM または CNC ソフトウェア
- 水位がプレート表面以上にあるウォーターテーブルには推奨されません

True Hole (トゥルーホール) は二次プロセスを大幅に削減するのに役立ちます。

競争力を維持するために、製造業者はすべての切断工程を改善して生産性を増やし、運用コストを最小限に抑える必要があります。SureCut (シュアカット) テクノロジーは、高度な切断機能を自動的に組み込み、お客様の切断結果を向上させることで、Hypertherm プラズマ性能を最適化します。

SHAPING POSSIBILITY®

プラズマ | レーザー | ウォータージェット | 自動化 | ソフトウェア | 消耗部品

True Hole やその他の SureCut テクノロジーの詳細については、www.hypertherm.com/SureCut をご覧ください。

Hypertherm、True Hole、SureCut、XPR、EDGE、ProNest、X-Definition は、米国および各国における Hypertherm, Inc. の登録商標です。その他の登録商標は、それぞれの会社の所有物です。

Hypertherm Associates の特許番号と種類の詳細については、www.hypertherm.com/patents をご覧ください。

© 2/2026 Hypertherm, Inc. 第 6 版

897200JA　日本語/Japanese

当社は 100% 社員持ち株会社として、優れた顧客体験を提供することに注力しています。www.hyperthermassociates.com/ownership

環境スチュワードシップは Hypertherm Associates のコアバリューのひとつです。www.hypertherm.com/environment

100% 社員持ち株会社 Greener Cuts™

HYPERTHERM ASSOCIATES™