

Novidades

Principais recursos novos e mudanças no ProNest 2025. Para ver o histórico completo das versões, acesse a [plataforma de conhecimentos on-line](#).

ProNest 2025 v16.0.0

- Conector Tekla PowerFab
- Atualizar as peças da biblioteca para a revisão mais recente
- Recuperação automática de trabalho
- Campos adicionais na pesquisa de trabalhos
- Peddinghaus HSFDB
- Ver propriedades adicionais da peça
- Centro de gravidade de um agrupamento
- Sincronização de Dados 64-bit

ProNest 2023 v15.3.0

- Conector Tekla PowerFab
- Vaporizar
- Pesquisar em subpastas por peças CAD

ProNest 2023 v15.2.0

- Várias linhas de corte por agrupamento
- Cortar chapa vazia usando linhas de corte
- Alterar a direção de corte dos cortes de apra
- Aplicar linhas de corte usando coordenadas XY
- Detecção de pequenas entidades
- Retorno da máquina nos retalhos

ProNest 2023 v15.1.0

- Sequenciamento de corte de perfil
- Método de sequenciamento com caixa

ProNest 2023 v15.0.3

- Abra o aplicativo da web Gerenciador de produção no EDGE Connect CNC

- Fila do Gerenciador de produção no EDGE Connect
- Descoberta automática de EDGE Connect CNCs
- Melhorias de suavização para chanfro gradual

ProNest 2023 v15.0.2

- Suporte do arquivo OMAX para XData
- Suporte aprimorado de Qualidade para arquivos OMX e ORD

ProNest 2023 v15.0.1

- Configurações do PlateSaver
- Dividir perfis de chanfro de multipassagem
- Visualizar ripas no agrupamento
- Aprimoramentos no OneClick
- Procurar por trabalhos usando número do orçamento
- Nomenclatura de peça do Inventor usando código do produto
- Migração de dados de peça STRUMIS no ProNest

ProNest 2025 v16.0.0

Lançado em abril de 2024

CONECTOR TEKLA POWERFAB

Visualização dos resultados do estoque PowerFab no ProNest

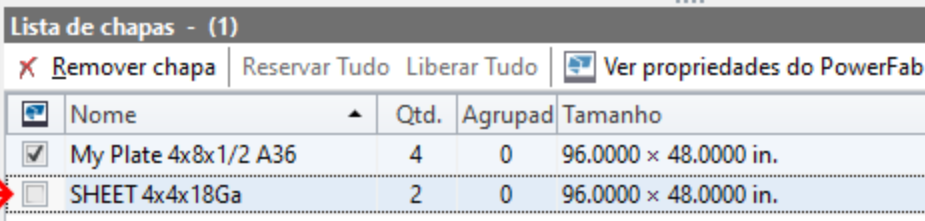
Quando a saída é criada para um agrupamento, o ProNest exibe então detalhes sobre o estoque ou requisição PowerFab usado para o agrupamento. Para o estoque usado, o ProNest indica se a chapa era a chapa do estoque original pretendida ou uma chapa do estoque PowerFab diferente.

Detalhes sobre o estoque ou requisição do PowerFab estão disponíveis na caixa de diálogo Output Progress (Progresso da saída) no ProNest e na página “Agrupamentos” do aplicativo web.

Essas informações melhoram a rastreabilidade e podem ajudá-lo a encontrar agrupamentos do ProNest com mais facilidade no PowerFab.

Ignorar agrupamentos no Tekla PowerFab

Se você tiver o Conector Tekla PowerFab ativo, mas não quiser que um agrupamento ProNest seja rastreado no PowerFab, uma nova opção estará disponível para ignorar o agrupamento.



<input type="checkbox"/>	Nome	Qtd.	Agrupad	Tamanho
<input checked="" type="checkbox"/>	My Plate 4x8x1/2 A36	4	0	96.0000 × 48.0000 in.
<input type="checkbox"/>	SHEET 4x4x18Ga	2	0	96.0000 × 48.0000 in.

Para ignorar um agrupamento no PowerFab, desmarque a caixa “Integrates with Tekla PowerFab” (Integra-se com Tekla PowerFab) em Editar Lista de Chapas, para uma chapa personalizada. Qualquer agrupamento que utilize a chapa não será rastreado no Estoque Tekla nem adicionado a uma requisição.

Impedir a saída de retalhos indisponíveis

Se um agrupamento usar um retalho do PowerFab que não esteja mais disponível, a saída do agrupamento será evitada no ProNest. Uma nova preferência de sistema está disponível para controlar se a saída do agrupamento deve ser evitada ou permitida e encontrar uma chapa alternativa no PowerFab.

Quais as novidades no ProNest?

BIBLIOTECA DE PEÇAS

Atualizar as peças da biblioteca para a revisão mais recente

Ao abrir um trabalho ou criar um novo trabalho a partir de um modelo, o ProNest verificará automaticamente se uma revisão mais recente está disponível para peças da biblioteca que já estão na lista de peças ou no agrupamento. Se for encontrada uma revisão mais recente, a peça da biblioteca será atualizada para a revisão mais recente. Esse recurso pode ajudar a simplificar seu fluxo de trabalho se você reutilizar trabalhos ou usar trabalhos como modelos, já que não é necessário atualizar manualmente sua lista de peças para obter a revisão mais recente das peças da biblioteca.

TRABALHOS

Recuperação automática de trabalho

No caso de falha de hardware ou software, um arquivo recuperado do seu trabalho será salvo automaticamente e pode ser restaurado na próxima vez que você abrir o ProNest. Um arquivo de trabalho recuperado pode ajudá-lo a salvar o progresso feito em um trabalho, que de outra forma seria perdido.

Campos adicionais na pesquisa de trabalhos

No ProNest (File > Recents [Arquivo > Recentes]) e no aplicativo web Gerenciador de produção, Reference (Referência), Remarks (Observações), Misc 1, Misc 2 e Misc 3 agora estão disponíveis como palavras-chave de pesquisa de trabalhos.

INTERFACE DE MÁQUINA PARA CHAPAS

Peddinghaus HSFDB

O pós-processador secundário para as máquinas Peddinghaus HSFDB agora está integrado ao ProNest, simplificando o processo para levar suas peças do CAD à saída.

GERENCIADOR DE PRODUÇÃO

Ver propriedades adicionais da peça

Quando não estão em branco, Reference (Referência), Remarks (Observações), Misc 1, Misc 2 e Misc 3 agora são exibidos nas peças no aplicativo da web, facilitando a identificação e o rastreamento das peças.

Quais as novidades no ProNest?

CARREGAMENTO E DESCARREGAMENTO DE CHAPAS

Centro de gravidade de um agrupamento

Uma nova opção de Relatórios (Reports) está disponível para exibir o centro de gravidade no esqueleto que permanece após o corte de um agrupamento.

CREO PARAMETRIC

Suporte para versões 9 e 10 do Creo

O plug-in Creo agora oferece suporte às versões 9 e 10 do Creo Parametric. É necessária uma atualização de licença para usar este recurso.

SINCRONIZAÇÃO DE DADOS

Sincronização de Dados 64-bit

O aplicativo Sincronização de Dados 2025 agora é um aplicativo de 64 bits, permitindo aproveitar a memória extra acessível. O aplicativo Sincronização de Dados agora só pode ser instalado em sistemas operacionais de 64 bits. As instruções para atualização de versões anteriores do aplicativo Sincronização de Dados estão disponíveis na [Base de conhecimento](#).

Quais as novidades no ProNest?

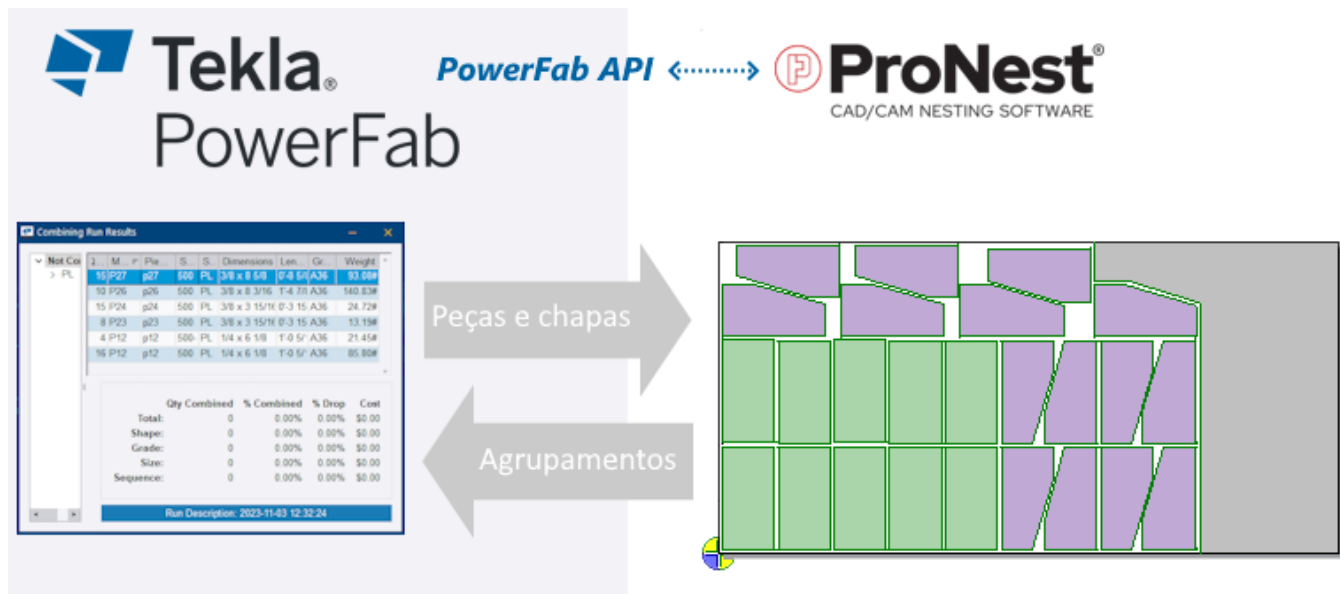
ProNest 2023 v15.3.0

Lançado em novembro de 2023

CONECTOR TEKLA POWERFAB

Integração direta de API

O conector Tekla PowerFab para ProNest foi completamente reformulado, proporcionando gerenciamento aprimorado de trabalhos para empresas que usam ProNest e PowerFab. Os usuários do ProNest podem agrupar facilmente peças e chapas combinadas do PowerFab, garantindo a utilização ideal do material. À medida que os grupos são criados e processados, os resultados são disponibilizados imediatamente no PowerFab.



O conector agora usa uma integração direta entre o ProNest e o Tekla PowerFab, que funciona usando a API Tekla PowerFab e o Servidor do ProNest. Ele fornece comunicação rápida e eficiente entre os dois sistemas. As informações sobre a combinação de execuções e estoque estão disponíveis em tempo real.

Selecione em uma lista ativa de execuções de combinação do PowerFab disponíveis no ProNest

As execuções combinadas exportadas do PowerFab são visíveis no ProNest.

Qualquer usuário do ProNest pode selecionar uma execução de combinação e ela ficará indisponível para outros usuários. As peças e chapas na execução de combinação são adicionadas ao trabalho, prontas para serem agrupadas.

Visualização ativa do estoque PowerFab no ProNest

A opção “Editar lista de chapas” no ProNest mostra uma visão do estoque disponível do PowerFab.

Editar lista de chapas

Arquivo Editar Visualização Banco de dados

Adicionar Chapa Atualizar Lista de peças...

Origens da chapa

Chapas personalizadas **Estoque** Tekla PowerFab

Forma:

Nome	Quantidade	Material	Espessura	Grau	Comprimento	Largura	Tipo de chapa	ID do reman
1/4 x 24	1	MS	0.2500	A36	36.0000	24.0000	Retangular	
1/4 x 24	1	MS	0.2500	A36	36.0000	24.0000	Retangular	
1/4 x 48	1	MS	0.2500	A36	96.0000	48.0000	Retangular	
1/4 x 48	1	MS	0.2500	A36	96.0000	48.0000	Retangular	
3/8 x 48	1	MS	0.3750	A36	48.0000	48.0000	Retangular	
3/8 x 48	7	MS	0.3750	A36	48.0000	48.0000	Retangular	
3/8 x 48	9	MS	0.3750	A36	96.0000	48.0000	Retangular	
3/8 x 48	1	MS	0.3750	A36	120.0000	48.0000	Retangular	
1/2 x 48 5	1	MS	0.5000	A36	96.0000	48.0000	Retalho	7 (PN-33)

Lista de chapas - (1)

Remover chapa Reservar Tudo Liberar Tudo Ver propriedades do PowerFab

Nome	Qtd.	Agrupada	Tamanho	Material	Prioridade	Giro	Esquema de z
<input checked="" type="checkbox"/> 3/8 x 48	1	1	48.0000 x 48.0000...	MS A36 0.3750 in.	1	0	(Nenhum)

Você pode adicionar chapas PowerFab a qualquer trabalho ProNest, conforme necessário. As chapas podem ser filtradas por tipo de formato (PL, ALPL, PLGA e assim por diante) e os dados da chapa podem ser visualizados no ProNest.

Agrupar na chapa personalizada e colocar a chapa no PowerFab

Quaisquer peças, sejam elas provenientes de uma execução de combinação ou não, podem ser agrupadas em chapas personalizadas que não foram originadas do PowerFab. Quando um agrupamento é gerado, a chapa personalizada é enviada ao PowerFab e combinada com o estoque disponível ou adicionada como uma nova chapa solicitável em uma requisição.

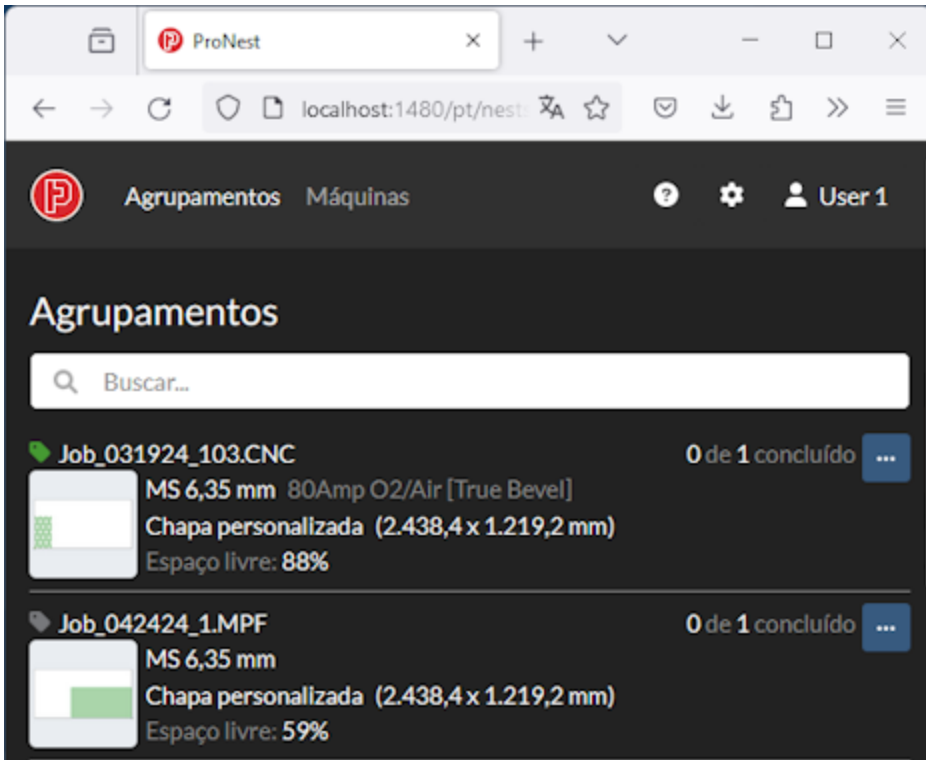
Especificar o número da requisição diretamente no ProNest

O Número da Requisição pode ser especificado diretamente no ProNest para agrupamentos nesse trabalho.

Quais as novidades no ProNest?

Usar o aplicativo da web para processar agrupamentos

Visualize uma lista de agrupamentos salvos no aplicativo Web ProNest e preencha-os à medida que são processados. Take From Stock (Direto do estoque) é feito simultaneamente no PowerFab.



Esta página está disponível para qualquer usuário como parte da interface (não é necessário o Production Manager).

Como alternativa, você pode usar o PowerFab Go para concluir os agrupamentos.

Configurar nomenclatura de peças

O nome da peça pode ser configurado para usar *Main Mark – Piece Mark (Marca Principal – Marca da Peça)* ou apenas *Piece Mark (Marca da peça)*.

SEQUÊNCIA DE CORTE

Vaporizar

Uma nova página de configurações de Vaporize (Vaporizar) está disponível, permitindo controlar quando os perfis de vaporização são sequenciados em relação a outros tipos de perfis no agrupamento. As opções permitem agrupar perfis de vaporização por perfil, peça ou agrupamento. Uma opção adicional está disponível para inserir perfis vaporizados antes do primeiro corte, traçado ou puncionamento na sequência.

Este recurso é para máquinas a laser que suportam apenas vaporização.

Quais as novidades no ProNest?

PEDIDOS DE TRABALHO

Pesquisar em subpastas por peças CAD

O ProNest pode pesquisar em subpastas um arquivo CAD especificado em um pedido de trabalho ao usar a preferência "Pesquisar em subpastas". Esse recurso é útil nos casos em que os pedidos de trabalho foram importados para o ProNest sem um caminho completo para o arquivo de origem CAD correto, ou em casos em que os arquivos CAD foram movidos entre pastas diferentes. Se você tiver um sistema de arquivos que usa vários níveis de subpastas, usar a pesquisa de subpastas pode poupar tempo, porque você pode especificar rapidamente uma pasta de nível superior sem precisar obter o caminho completo para cada arquivo CAD individual.

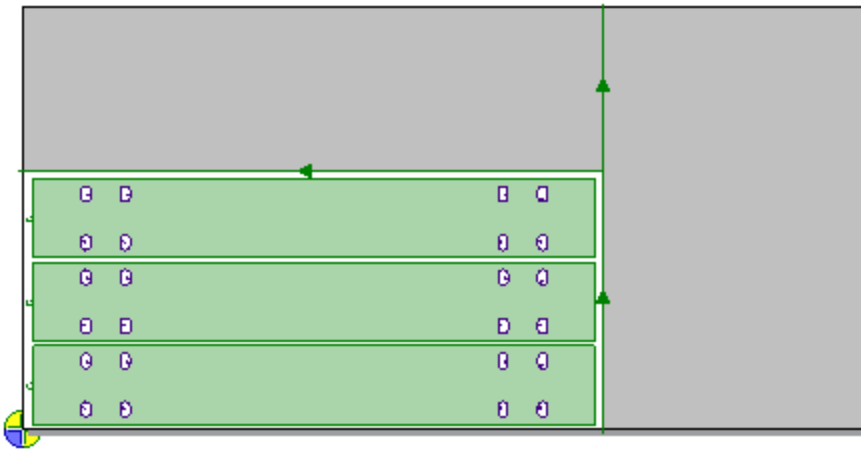
ProNest 2023 v15.2.0

Lançado em junho de 2023

APARA

Várias linhas de corte por agrupamento

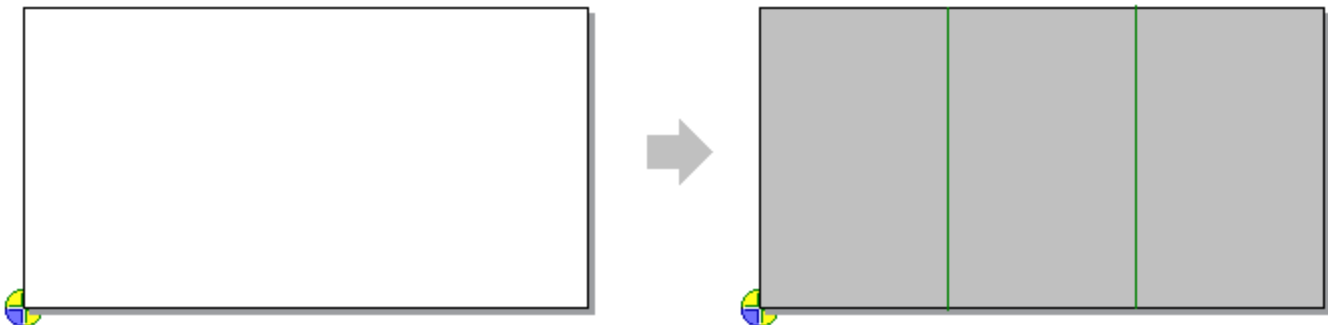
Aplique vários cortes de apara em um único agrupamento. Esse recurso pode facilitar o manuseio e armazenamento da chapa quando o retalho tiver formato irregular e você quiser cortá-lo em pedaços menores e mais manejáveis, como retângulos.



Você pode adicionar várias linhas de corte no modo de Apara. As linhas de corte podem começar ou terminar em um ponto de uma linha de corte existente ou na borda da chapa. Além disso, linhas de corte adicionais podem ser incluídas em agrupamentos onde a Apara automática já está aplicada.

Cortar chapa vazia usando linhas de corte

Um agrupamento vazio, sem peças, pode ser cortado usando uma ou mais linhas de corte. Você pode usá-las para dividir uma chapa em uma mesa de corte grande, em chapas menores que caberiam em mesas de corte menores.



Os retalhos podem ser catalogados no estoque para uso posterior.

Alterar a direção de corte dos cortes de apra

Agora você pode editar a direção de corte de qualquer linha de corte no modo de Apara. Ela pode ser usada para cortes que foram adicionados manualmente ou automaticamente usando a Apara automática.


Aplicar linhas de corte usando coordenadas XY

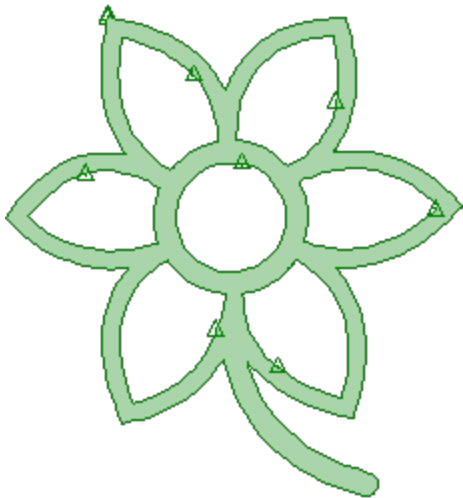
Coloque linhas de corte em um local preciso na chapa inserindo pontos XY no modo de Apara. São aceitos valores XY absolutos e incrementais.

IMPORTAR CAD

Detecção de pequenas entidades

A nova propriedade de importação CAD “Small motion tolerance” (Tolerância a pequenos movimentos) permite definir um comprimento que exibirá um aviso quando você importar uma peça contendo uma entidade de linha ou arco menor que esse limite. Também se aplica a movimentos em entradas e saídas. A detecção de pequenos movimentos é uma maneira útil de identificar movimentos menores que a largura de kerf ou outro valor de comprimento, o que pode causar erros na máquina ou resultar em baixa qualidade de corte.

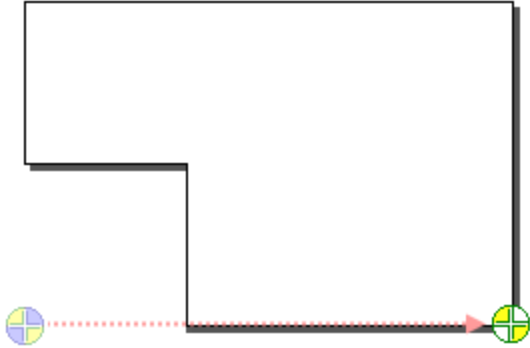
Entidades pequenas são indicadas com um ícone de triângulo () sobre a entidade na visualização em “Editar lista de peças”.



RETALHOS

Retorno da máquina nos retalhos

Uma nova configuração de saída de CNC “Mover para o canto e não para o ponto mais próximo na chapa” está disponível para retalhos que não possuem um canto no retorno padrão da máquina. Esta configuração permite que o ponto de retorno da máquina se mova para um canto no retalho, facilitando o posicionamento da cabeça de corte em peças de trabalho de formato irregular.



Além disso, alterar qualquer uma das configurações em “Ajustar o retorno da máquina em retalhos” atualiza imediatamente o ícone do retorno da máquina no agrupamento, sem a necessidade de gerar ou entrar na Simulação de corte.

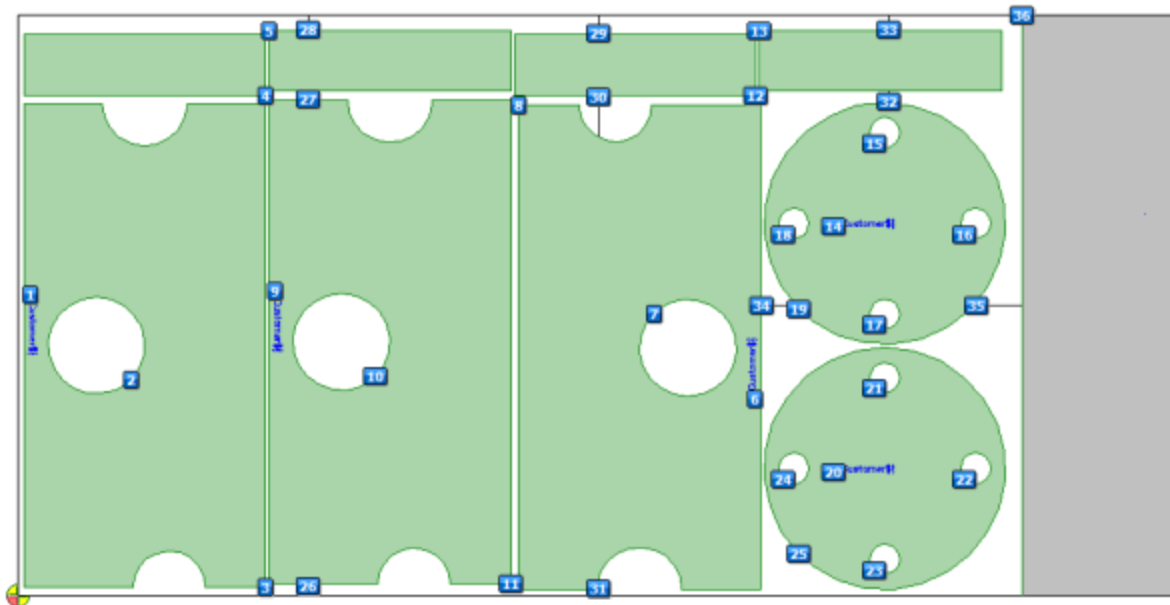
ProNest 2023 v15.1.0

Lançamento de março de 2023

SEQUÊNCIA DE CORTE

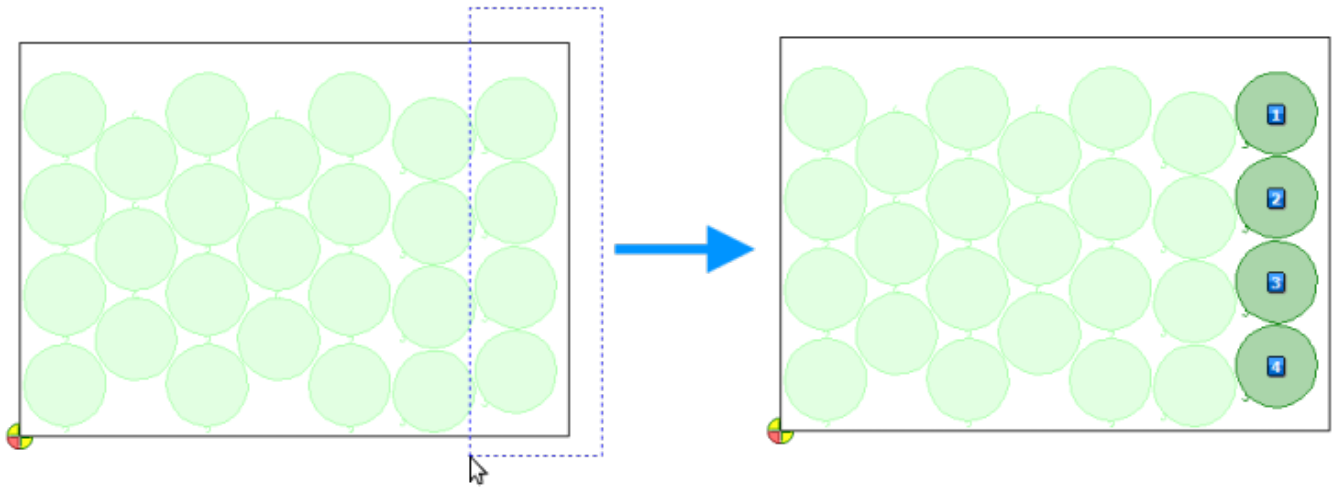
Sequenciamento de corte de perfil

No modo de Sequência de corte de perfil, é possível sequenciar perfis interiores, perfis exteriores, linhas de esqueleto e linhas de corte em um agrupamento. Com esse modo prático, não é preciso colocar as peças uma por uma na Edição Avançada para sequenciar os interiores.



Método de sequenciamento com caixa

Em qualquer modo de sequenciamento de corte no agrupamento ou na Edição Avançada, é possível fazer facilmente o sequenciamento de perfis, bastando clicar e arrastar uma caixa em torno deles. O sequenciamento por arrasto é uma forma rápida de sequenciar perfis em uma peça ou agrupamento, sem a necessidade de clicar em cada perfil ou depender somente das configurações de sequência de corte.



Quais as novidades no ProNest?

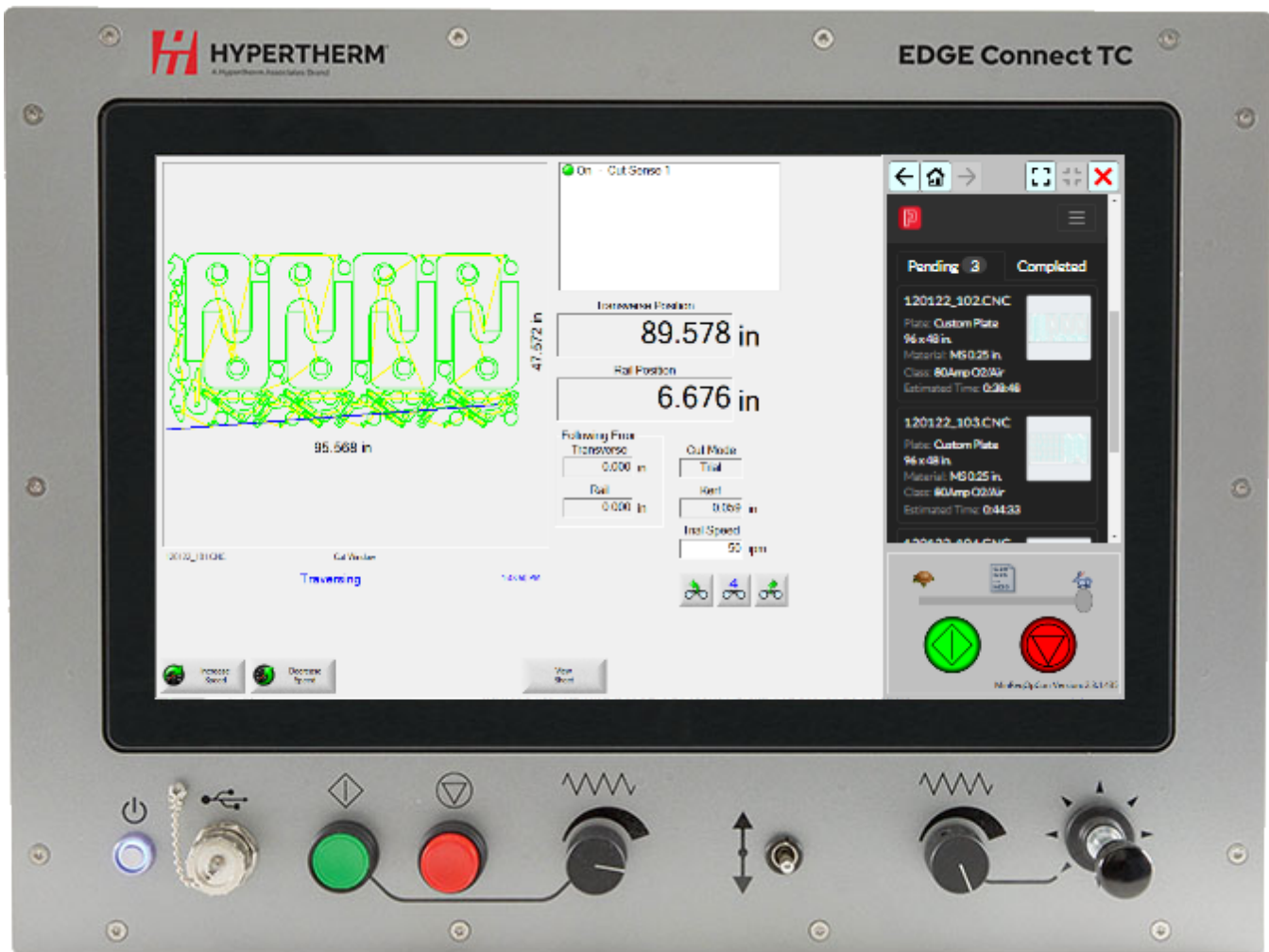
ProNest 2023 v15.0.3

Lançamento de janeiro de 2023

GERENCIADOR DE PRODUÇÃO

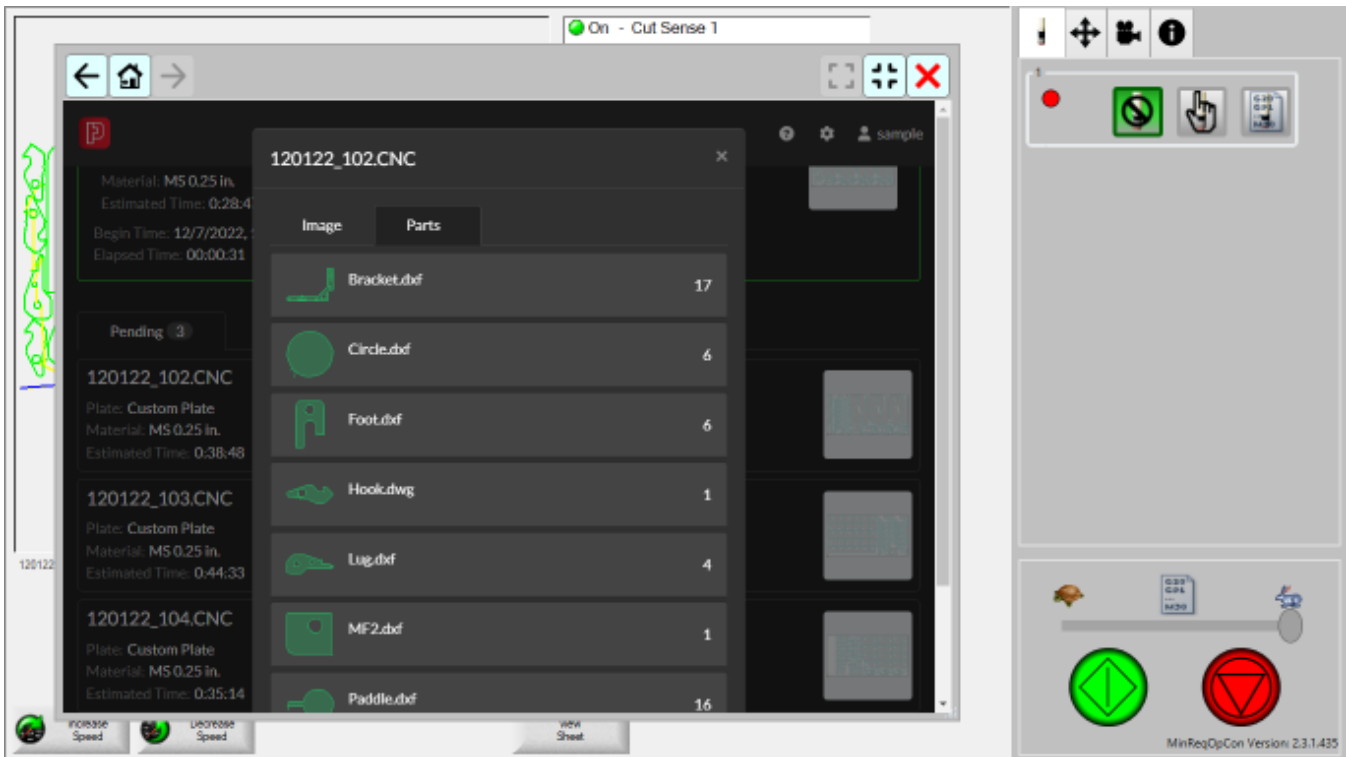
Abra o aplicativo da web Gerenciador de produção no EDGE Connect CNC

Está disponível no Phoenix um novo painel de navegador, que mostra o aplicativo web Gerenciador de produção diretamente no EDGE Connect.



Quais as novidades no ProNest?

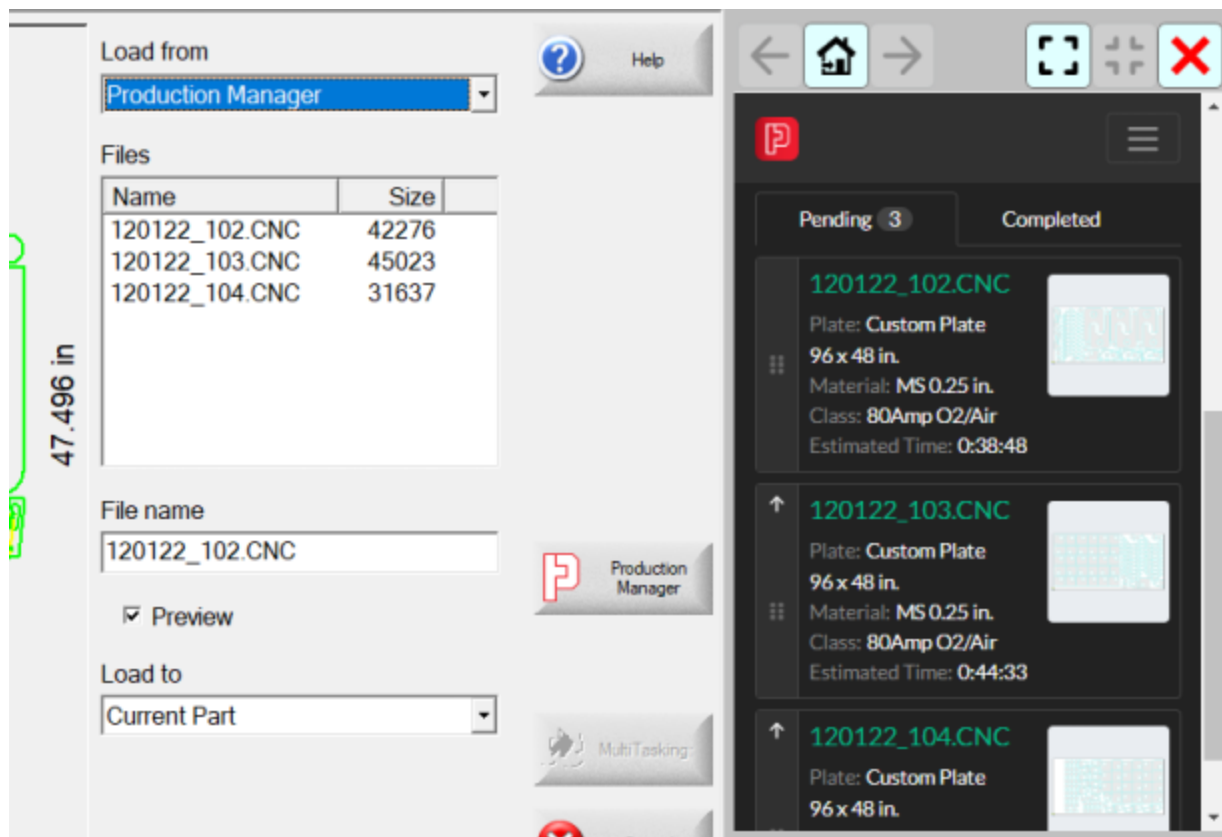
O navegador pode ter seu tamanho adaptado, para fins de facilidade de uso e navegação.



Todos os recursos disponíveis no aplicativo web Gerenciador de produção estão disponíveis diretamente no CNC. Entre eles, estão a fila de máquina, painel, páginas de trabalhos e agrupamentos, páginas de detalhes de estoque, e muito mais.

Fila do Gerenciador de produção no EDGE Connect

No CNC, os operadores podem visualizar facilmente a fila programada mais recente de agrupamentos daquela máquina de corte, e assim ver o que será cortado a seguir.



No Phoenix, a tela Files > Load From (Arquivos > Carregar De) contém uma nova lista chamada de Production Manager (Gerenciador de produção). A ordem dos programas de peça nessa lista corresponde automaticamente à ordem da fila do Gerenciador de produção. Os operadores podem carregar os programas de peças a partir do topo da lista.

A fila ficará visível no aplicativo web e será atualizada em tempo real:

- Serão incluídos novos agrupamentos gerados no ProNest.
- As mudanças feitas na ordem da fila ficarão imediatamente visíveis.
- Os agrupamentos congelados podem ser facilmente identificados.
- Os agrupamentos são automaticamente incluídos na guia Completed (Completo) quando o corte é finalizado.

Além disso, os operadores podem inserir as peças sucateadas dos agrupamentos completos diretamente no CNC, se necessário.

Se desejar usar esse recurso, fale conosco.

Quais as novidades no ProNest?

Descoberta automática de EDGE Connect CNCs

Ao incluir novas máquinas de EDGE Connect no Gerenciador de produção, o aplicativo agora descobre automaticamente os EDGE Connect CNCs disponíveis na rede. Os CNCs são automaticamente identificados pelo número de série e incluídos no Gerenciador de produção para monitoramento.

Com esse recurso, há menos necessidade de inserir manualmente os nomes de host ou endereços IP das máquinas EDGE Connect ao incluí-las no Gerenciador de produção.

INTERFACE DE MÁQUINA PARA CHANFRO

Melhorias de suavização para chanfro gradual

A suavização de geometria no chanfro gradual foi aprimorada, proporcionando um movimento mais fluido da máquina durante o corte de contornos de chanfro gradual, principalmente ao usar o CNC da Hypertherm.

ProNest 2023 v15.0.2

Lançamento de novembro de 2022

IMPORTAR CAD

Suporte do arquivo OMAX para XData

Os XData presentes no arquivo OMAX (.omx) durante a importação de peças ficam retidos no ProNest e são incluídos na saída. As peças OMX com XData têm funcionalidade restrita no ProNest (por exemplo, os percursos não podem ser modificados ou movidos em alguns casos), e não podem ser abertas na Edição Avançada ou no seu editor padrão CAD.

Suporte aprimorado de Qualidade para arquivos OMX e ORD

- As cores de qualidade correspondem às cores de qualidade padrão no software IntelliMAX da OMAX.
- As descrições dos números de qualidade OMAX padrão estão presentes na Legenda de Cores.
- Os perfis de traçado, gravação e percursos recebem os respectivos valores de qualidade na saída, independente de suas atribuições de qualidade no ProNest.

Se desejar usar esse recurso, fale conosco.

ProNest 2023 v15.0.1

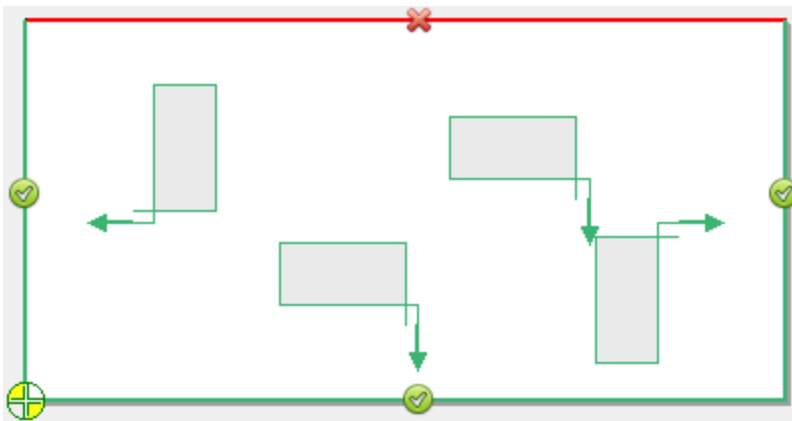
Lançamento de julho de 2022

TECNOLOGIA SURECUT

Configurações do PlateSaver

Está disponível uma página de configuração do PlateSaver™, com uma opção que permite selecionar as bordas da chapa que as zonas de respingo projetadas do PlateSaver devem evitar, quando possível. Ao se evitar a borda da chapa, pode-se reduzir os escapes da poça em direções indesejadas. Pode-se selecionar até três bordas da chapa.

Para usar o PlateSaver, é necessário ter o XPR e EDGE® Connect CNC executando o Phoenix versão 10.18.1 ou posterior.

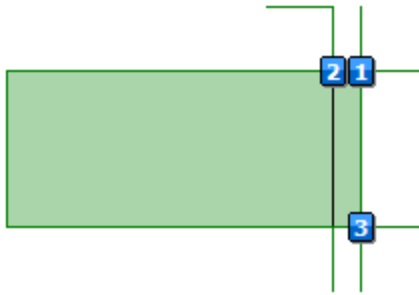


Exemplo de configuração de "Avoid plate edges" (Evitar borda da chapa), na qual a borda superior é selecionada para que seja evitada.

CHANFRO

Dividir perfis de chanfro de multipassagem

Para os tipos de chanfro que demandam múltiplas passagens (Y, X e K), está disponível uma nova configuração de “Split multi-pass bevels” (Dividir chanfros de multipassagem), para dividir automaticamente as passagens em perfis separados quando a opção “Fazer perfis de passagem” estiver selecionada.



Chanfro superior em Y com perfis divididos

Geralmente, a divisão de chanfros de multipassagem resulta em mais perfurações, menos laços de transição, e mais controle sobre o sequenciamento de passagem, garantindo que a peça não seja solta antes que todos os perfis sejam cortados. Esse método é também usado para evitar o cruzamento de caminho cortados anteriormente e para aumentar a qualidade de corte em algumas aplicações.

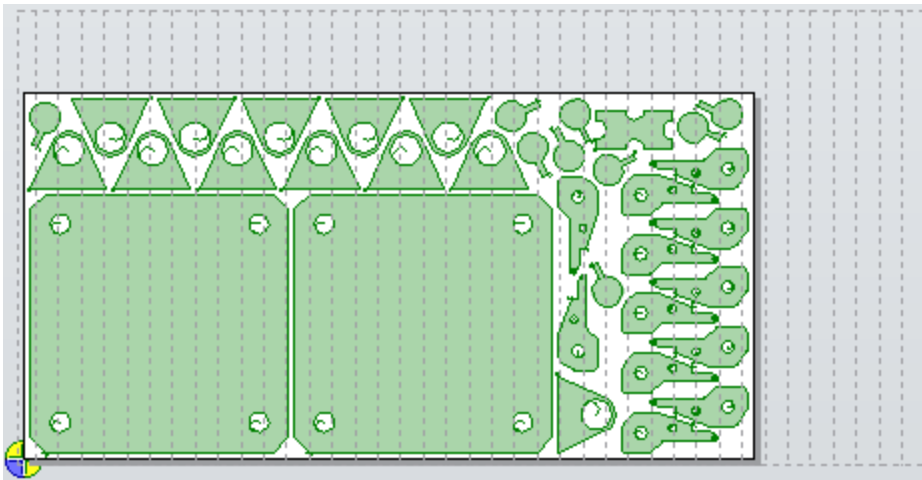
Quais as novidades no ProNest?

INTERFACE DO USUÁRIO

Visualizar ripas no agrupamento

Você pode modelar as ripas a partir de sua mesa de corte real no agrupamento e também na simulação de corte no ProNest com um arquivo DXF ou DWG. Está disponível uma nova página de configuração “Slats” (Ripa), na qual é possível especificar o arquivo CAD que representa as ripas de esteira, além de uma opção de selecionar unidades de arquivo.

Você também pode ajustar a cor da ripa desenhada no agrupamento na Legenda de Cores. Além disso, as ripas podem ser incluídas nas imagens de relatório do nível do agrupamento. As ripas são artifícios meramente ilustrativos no agrupamento e não afetam o processo de agrupamento.



Um agrupamento de 96 x 48 pol com ripas verticais de 120 x 60 pol

AUTOMAÇÃO

Aprimoramentos no OneClick

Enquanto o OneClick está em execução, é possível pausar o OneClick para interagir com muitos outros recursos no ProNest antes de retomar o OneClick. Esse aprimoramento é bastante útil caso precise fazer algum ajuste no seu agrupamento ou nas peças antes de gerar saídas e relatórios. Por exemplo: você pode pausar o OneClick para ajustar percursos e depois voltar ao OneClick para finalizar a execução por meio das ações restantes.

TRABALHOS

Procurar por trabalhos usando número do orçamento

No ProNest (File > Recents [Arquivo > Recente]) e no aplicativo web Gerenciador de produção, o número do orçamento agora também é uma palavra-chave disponível na pesquisa de trabalhos. Os resultados da busca incluem os trabalhos salvos na versão 15.0.1 e posteriores.

Quais as novidades no ProNest?

3D CAD

Nomenclatura de peça do Inventor usando código do produto

Ao importar peças do Autodesk® Inventor® no ProNest, você pode usar o Código do Produto do Inventor como o nome da peça do ProNest.

INTEGRAÇÃO COM ERP/MRP

Migração de dados de peça STRUMIS no ProNest

Ao importar itens do STRUMIS na lista de peças do ProNest, você pode migrar dados adicionais do STRUMIS para as propriedades de peças do ProNest. Mapeie as informações de itens do STRUMIS, como MarkName e PhaseID para as propriedades de peças Misc1 (Div 1), Misc 2 (Div 2), Misc 3 (Div 3), Remarks (Comentários), ou Reference (Referência). No ProNest, os dados podem ser incluídos nos relatórios, na exportação de dados, e assim por diante.

Esse aprimoramento é compatível com o ProNest 2021.

Quais as novidades no ProNest?

© 2024 Hypertherm, Inc. Todos os direitos reservados.

Hypertherm e ProNest são marcas comerciais da Hypertherm, Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países.

Microsoft, Windows e Internet Explorer são marcas comerciais registradas da Microsoft Corporation nos Estados Unidos e/ou em outros países. Adobe e Adobe Reader são marcas registradas ou comerciais da Adobe Systems Incorporated nos Estados Unidos e/ou em outros países. HASP é uma marca comercial registrada da SafeNet, Inc. nos Estados Unidos e/ou em outros países.

As informações contidas neste documento estão sujeitas a alteração sem aviso prévio.

O software descrito neste documento é fornecido nos termos de um contrato de licenciamento ou de um acordo de não-divulgação. O software só pode ser usado ou copiado em conformidade com os termos desses contratos. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida, armazenada em um sistema de recuperação ou transmitida em qualquer forma ou meio eletrônico ou mecânico, incluindo fotocópia e gravação, para qualquer finalidade diferente do uso pessoal do comprador sem a autorização prévia por escrito da Hypertherm Inc.

