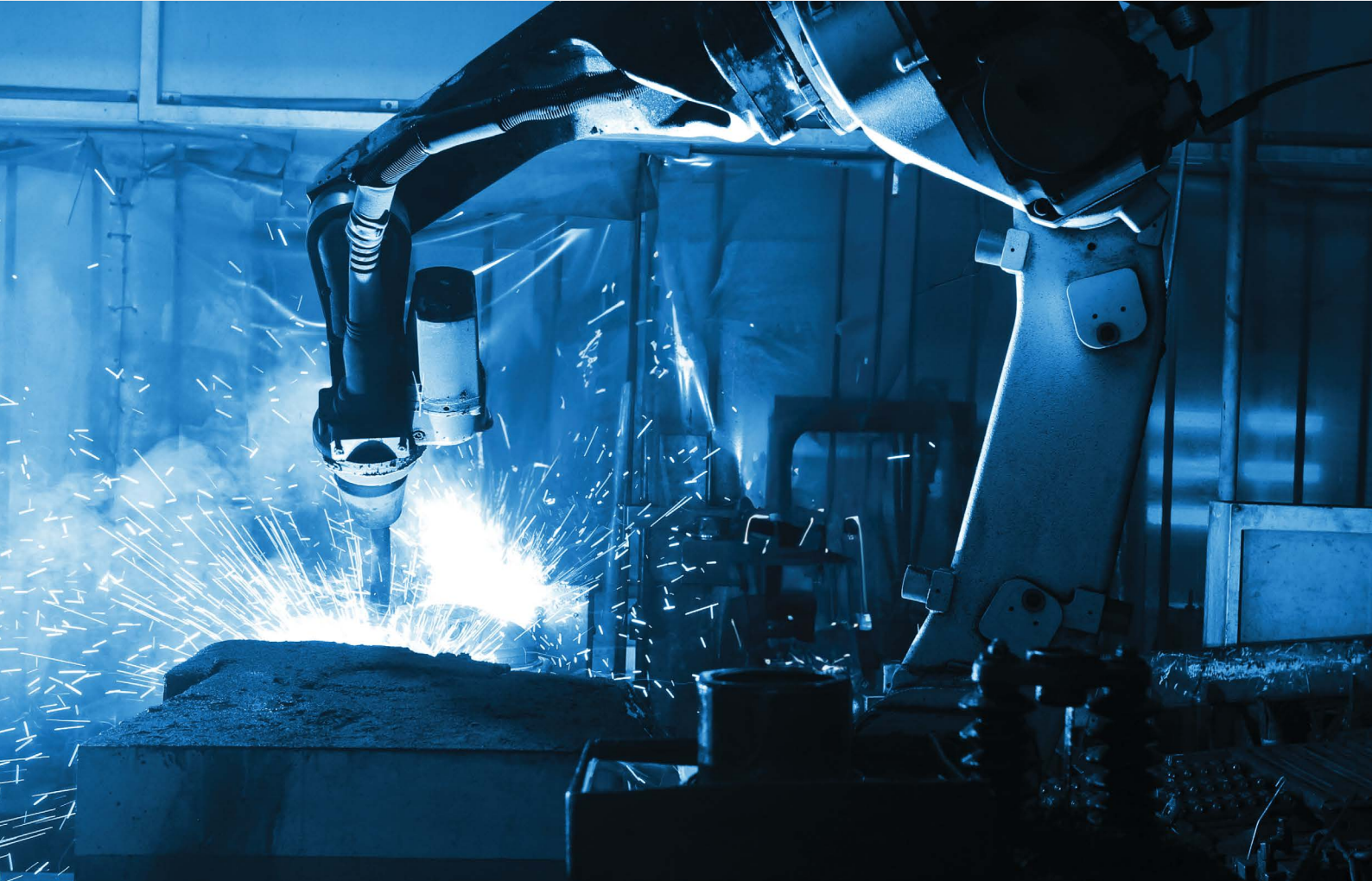


溶接

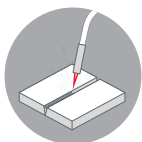


ロボットの力を最大限に引き出す、オフラインロボットプログラミング

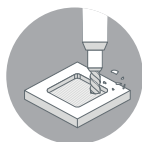
パワフルで使いやすいオフラインプログラミングソフトウェアを使用して、エラーのないロボットプログラムを生成しましょう。

あらゆる規模の製造工程において、プログラミング時間を削減し、ロボットのダウンタイムを排除します。

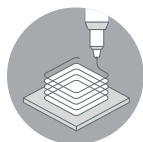
貴社のプロセスのキスパートがロボット工学の専門知識を必要とせずにロボットの潜在能力を最大限に引き出せるようにします。



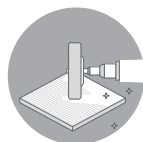
溶接



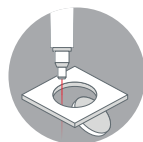
ミリング



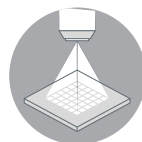
積層



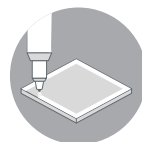
サーフェス加工



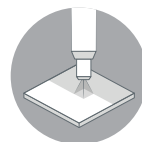
材料除去



点検



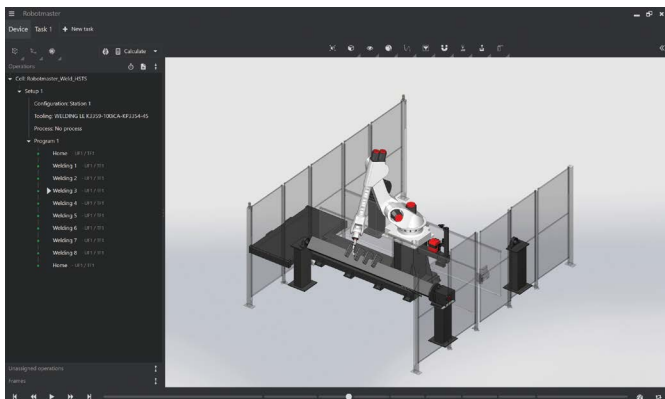
塗布



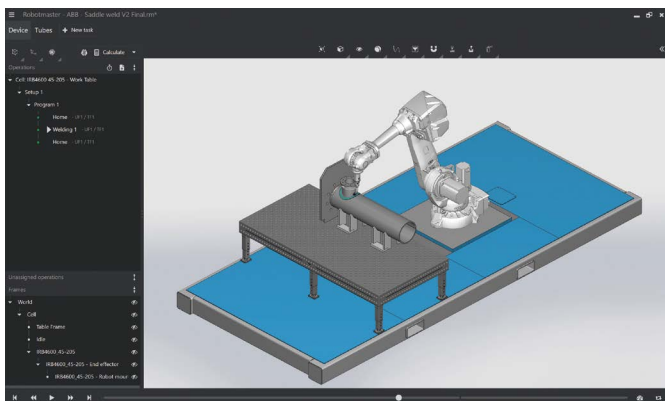
散布

業界の課題

- ・ 人為的ミスにより不一致、無駄、スクラップが発生し、利益が減少する
- ・ 従来のプログラミング方法では、プログラマーはロボット工学とプログラミングに関する深い知識を持っている必要がある
- ・ ティーチペンダントを介してロボットをプログラミングするには、オペレーターがロボットのブランド固有のプログラミング言語を学習し、ロボットのエラーを手動で特定して解決する必要がある
- ・ ペンダントプログラミングのティーチングは、部品の複雑さや種類によっては非常に難しく、時間のかかる作業になることがある



レールおよびロータリーポジショナー用の高度なプログラミングツールにより、外部軸が提供する柔軟性を簡単に活用できます。



Robotmaster を使用すると、「ワンクリック」シームプログラミングを使用し、あらゆる種類の溶接を簡単にプログラムできます。

オフラインプログラミングの主な利点

- ・ コンピュータソフトウェアを使用してロボットプログラムを生成することで、溶接工のプロセスの専門知識を複数のワークステーションに拡張
- ・ CAD モデルから溶接ツールパスを自動生成
- ・ 移動速度、アークスケジュール、シームトラッキング、タッチセンシングなど、すべての溶接パラメータを完全に制御して、単純なものから複雑なものまで、あらゆる種類の溶接を簡単にプログラム可能
- ・ エントリー/イグジット、狭いエリアのナビゲート、プッシュ/プル角度の自動戦略を活用
- ・ 自動トーチ方向制御によりロボットプログラムを最適化し、手首の回転を最小限に抑え、ロボットの到達範囲を最大化
- ・ 数回のクリックで、特異点、衝突、ジョイント、到達限界の問題などのロボットのエラーを簡単に解決
- ・ 収益性を最大化し、ロボットの投資収益率を高め、多品種少量生産に最適
- ・ すべてのロボットブランドをプログラムするための単一のソフトウェアソリューションに投資
- ・ 再プログラムすることなく、溶接セル間でプログラムを簡単に転送

Robotmaster でプログラムされた溶接アプリケーション

- ・ アーク溶接
- ・ TIG 溶接
- ・ MIG 溶接
- ・ レーザー溶接

詳細については www.hyperthermassociates.com/environment をご覧ください。

Robotmaster は、Hypertherm, Inc. の米国およびその他の国々での登録商標です。その他の登録商標は、それぞれの会社の所有物です。

Hypertherm Associates の特許番号と種類の詳細については、www.hypertherm.com/patents をご覧ください。

© 04/2024 Hypertherm Robotic Software Inc. 第 0 版

898570JA 日本語 / Japanese



当社は 100% 社員持ち株式会社として、優れた顧客体験を提供することに注力しています。 www.hyperthermassociates.com/ownership

環境スチュワードシップは Hypertherm Associates のコアバリューのひとつです。 www.hyperthermassociates.com/environment

100% 社員持ち株式会社

