

焊接

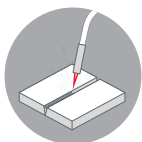


离线机器人编程，最大化机器人的能力

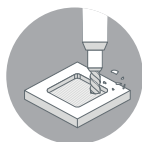
利用功能强大、易于使用的离线编程软件，生成无错误的机器人程序。

在各种规模的零件生产中，减少编程时间并避免机器人停机时间。

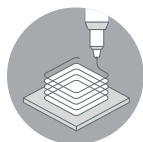
无需机器人专业知识，让工艺专家充分发挥机器人的全部潜力。



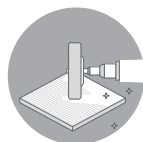
焊接



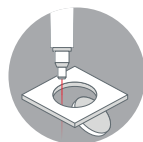
粉碎



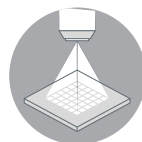
增材制造



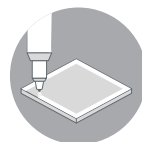
表面处理



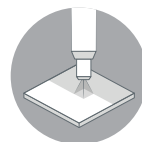
材料去除



检查



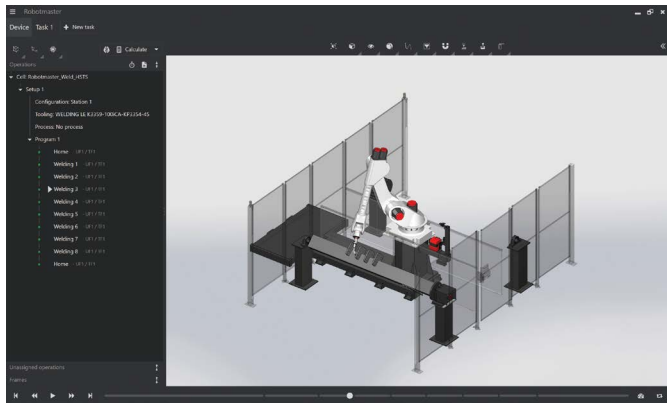
送料



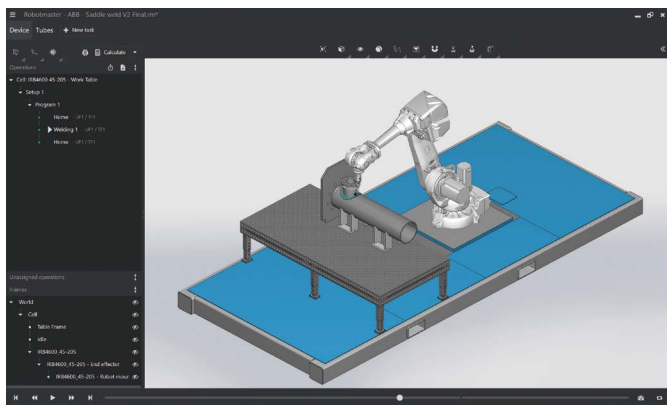
喷雾

行业挑战

- 容易出现人为错误，导致不一致、浪费和报废，从而降低利润
- 传统的编程方法要求编程人员具备扎实的机器人和编程知识
- 通过示教器对机器人进行编程需要操作员学习机器人品牌专用的编程语言，并识别和手动解决机器人错误
- 由于部件复杂和种类繁多，示教器编程可能是一项非常困难和耗时的任务



用于导轨和旋转定位器的高级编程工具可轻松利用外部轴提供的灵活性。



有了 Robotmaster，就可以使用“一键式”焊缝编程，轻松完成对所有焊接任务的编程。

离线编程的主要优势

- 通过使用计算机软件生成机器人程序，让焊工在多个工作站上充分发挥自己的一技之长
- 根据 CAD 模型自动生成焊接工具路径
- 轻松对从简单到复杂的各种焊接任务进行编程，完全控制所有焊接参数，如行进速度、电弧时间安排、焊缝跟踪、触摸感应等
- 利用自动策略进入/退出、在狭窄区域行进以及推/拉出特定的角度
- 通过自动割炬方向控制优化机器人程序，极大地减少手腕旋转的不便，极大地增加机器人的工作范围
- 只需点击几下，即可轻松解决奇点、碰撞、关节和到达极限等机器人错误问题
- 极大地提高盈利能力，增加机器人的投资回报率，是多品种、小批量生产的理想选择
- 投资一个软件解决方案，为所有品牌的机器人编程
- 轻松将程序从一个焊接工作站转移到另一个焊接工作站，无需重新编程

使用 Robotmaster 进行编程的焊接应用

- 电弧焊
- 氩弧焊
- 熔化极气体保护焊
- 激光焊接

了解更多信息，请访问 www.robotmaster.com

Robotmaster 是 Hypertherm Inc. 的商标，可能已在美国和/或其他国家/地区注册。所有其他商标均为各自所有者的财产。

有关 Hypertherm Associates 海宝专利号和专利类型的更多详情，请访问 www.hypertherm.com/patents。

© 04/2024 Hypertherm Robotic Software Inc. 修订版本 0

898570ZH-CN 简体中文/Simplified Chinese



作为一家 100% 员工持股的公司，我们致力于为客户提供卓越用户体验。 www.hyperthermassociates.com/ownership

关爱环境是 Hypertherm Associates 海宝的核心价值之一。 www.hyperthermassociates.com/environment

100% 员工持股

