C O M M U N I Q U E D E P R E S S E

Hypertherm

CELEBRATING 40 YEARS

POUR DIFFUSION IMMEDIATE

HyPerformance 400 amp, le premier système de coupage du métal à l'arc plasma de l'industrie maintenant disponible

Le HPR400XD se distingue comme étant le système d'Hypertherm le plus rapide, le plus puissant du marché

Roosendaal, Pays-Bas — Hypertherm, le leader mondial dans la technologie de coupage du métal à l'arc plasma se fonde sur sa technologie de pointe HyPerformance® avec le lancement du premier système HyPerformance 400 ampères de l'industrie.

Le HyPerformance Plasma HPR400XD® se distingue comme étant le système HyPerformance le plus rapide et le plus puissant jamais construit. La technologie PowerPierce™, brevet en cours, lui confère une capacité de perçage en production qui dépasse de loin les autres systèmes à 400 ampères du marché, ainsi que les systèmes à des niveaux de puissance encore plus élevés. Le système peut facilement percer du métal d'une épaisseur de 50 mm, 60 pourcent plus épais que le HPR260 et jusqu'à 25 pourcent plus épais que tout autre système haute intensité disponible à ce jour. Le processus à 400 ampères permet le coupage à bord et le biseautage sur des métaux d'une épaisseur jusqu'à 80 mm.

En plus de sa puissance inégalée, le HPR400XD est rapide. L'utilisation de consommables brevetés signifie qu'il permet des coupes HyDefinition précises à des vitesses 30 pourcent plus rapides que le HPR260. L'inclusion de la technologie brevetée offre des coupes précises pendant de plus longues périodes à la moitié des coûts d'exploitation normaux.

L'ajout du suffixe “XD” au nom souligne plusieurs nouvelles capacités dont le HPR400XD dispose. Parmi les plus importantes d'entre elles figurent : une précision accrue de la tension de l'alimentation électrique, des capacités d'argon pour un marquage amélioré, des capacités renforcées sur l'inox fin et un onglet ohmique pour une détection de la hauteur initiale de contrôle intégré au corps de la torche.

Le HPR400XD, présenté pour la première fois en Europe au cours du salon EuroBLECH 2008 à Hannover, Allemagne, reçoit une réaction enthousiaste du marché. L'importante demande avant le lancement est nourrie par des clients qui ne peuvent pas attendre de réaliser des coupes plus rapides ni de couper des métaux plus épais.

“En nous basant sur les réactions des clients, nous pensons que les capacités du nouveau HPR400XD dépasseront les besoins du marché,” indique Kat McQuade, directeur marketing produit pour la gamme HyPerformance d'Hypertherm. “Notre système HyPerformance le plus polyvalent offre des capacités de vitesse et d'épaisseur encore plus élevées, tout en proposant une qualité de coupe supérieure et des coût d'exploitation réduits.”

Hypertherm conçoit et fabrique les systèmes de coupage des métaux les plus avancés au monde pour toute une variété d'industries comme la construction navale, la production et la réparation automobile. Sa gamme de produits comprend des systèmes de coupage plasma manuels et mécanisés et leurs consommables ainsi que des commandes CNC de déplacement et de contrôle de hauteur. Les systèmes Hypertherm sont renommés pour leur performance et leur fiabilité qui ont entraîné une augmentation de la productivité et de la profitabilité pour des milliers d'entreprises. La réputation de la société en matière d'innovation dans le domaine du plasma remonte à 40 ans, depuis 1968, avec l'invention d'Hypertherm du coupage au plasma avec injection d'eau. La société compte plus de 1 000 associés, des installations de par le monde entier et des partenaires lui assurant une présence internationale

FIN

Contact: Yvette Leeflang au +31 (0) 165 596932 ou yvette.leeflang@hypertherm.com