P R E S S R E L E A S E

ZUR SOFORTIGEN VERÖFFENTLICHUNG

Branchenweit erstes HyPerformance-Plasmalichtbogen-Metallschneidsystem mit 400 A jetzt erhältlich

HPR400XD zeichnet sich als schnellstes, leistungsfähigstes Hypertherm-System auf dem Markt aus

Roosendaal, Niederlande — Hypertherm, der Weltmarktführer in der Plasmaschneidtechnik, weitet mit dem branchenweit ersten 400 A HyPerformance-System die HyPerformance®-Technologie aus.

Die HyPerformance Plasma HPR400XD® zeichnet sich dadurch aus, dass sie das schnellste, leistungsfähigste HyPerformance-System ist, das jemals angeboten wurde. Die zum Patent angemeldete PowerPierce™-Technologie liefert eine branchenführende Produktionslochstechfähigkeit, die andere 400 A Systeme im Markt, sowie Systeme mit noch höheren Nennstrompegeln, weit übertrifft. Das System kann 50 mm dickes Metall problemlos durchstechen, das ist 60 Prozent dicker als bei der HPR260 und bis zu 25 Prozent dicker als alle anderen Hoch-Ampère-Systeme, die heute erhältlich sind. Der 400-A-Prozess ermöglicht Schnitte bei Kantenstarts und Fasenschneiden von bis zu 80 mm dickem Metall.

Neben ihrer beispiellosen Kraft ist die HPR400XD auch schnell. Die Verwendung patentierten Verschleißteildesigns bedeutet, dass sie präzise HyDefinition-Schnitte bei Geschwindigkeiten liefert, die um 30 Prozent schneller sind, als bei der HPR260. Die Integration patentierter Technologie ermöglicht präzise Schnitte über eine längere Zeit bei der Hälfte der üblichen Betriebskosten.

Die Ergänzung um den Namenszusatz „XD“ kennzeichnet mehrere neue Fähigkeiten, mit denen die HPR400XD ausgestattet ist. Zu den wichtigsten gehören: erhöhte Stromgenauigkeit der Stromquelle, Argon-Fähigkeiten für verbesserte Markierung, verbesserte Fähigkeiten bei dünnem, legiertem Stahl und ein ohmscher Kontakt zur Anfangshöhenabtastung, der in den Brennerkörper integriert ist.

Die HPR400XD, die in Europa erstmals bei der EuroBLECH 2008 in Hannover, Deutschland, gezeigt wurde, wird vom Markt mit Enthusiasmus aufgenommen. Die erhebliche Nachfrage vor der Markteinführung wird von Kunden getrieben, die es nicht erwarten können, schnellere Schnitte durchzuführen und dickeres Metall zu schneiden.

„Auf Basis des Kundenfeedbacks gehen wird davon aus, dass die Fähigkeiten der neuen HPR400XD die Anforderungen des Markts übertreffen werden”, sagte Kat McQuade, Product Marketing Manager der HyPerformance - Reihe von Hypertherm. „Unser vielseitigstes HyPerformance-System aller Zeiten bietet noch höhere Geschwindigkeiten und die Fähigkeit noch dickere Metalle bei gleichzeitig hervorragender Schnittgüte und niedrigeren Betriebskosten zu schneiden.“

Hypertherm entwickelt und fertigt die fortschrittlichsten Plasmasysteme der Welt für den Einsatz in einer Vielzahl von Branchen wie Schiffsbau, Fertigung und Kfz-Reparatur. Die Produktlinie des Unternehmens umfasst Hand- und maschinelle Plasmaschneidsysteme und Verschleißteile, sowie CNC-Bewegungs- und Höhensteuerungen. Hypertherm-Systeme sind für ihre Leistung und Zuverlässigkeit bekannt, die zu höherer Produktivität und Rentabilität für Tausende von Unternehmen führt. Der gute Ruf des Unternehmens reicht 40 Jahre, bis ins Jahr 1968, zurück, als Hypertherm das Plasmaschneiden mit Wasserinjektion erfand. Das Unternehmen hat über 1.000 Mitarbeiter und Betriebe und Partnervertretungen weltweit.

ENDE

Kontaktperson: Yvette Leeflang unter +31 (0) 165 596932 oder yvette.leeflang@hypertherm.com