Hypertherm®

POUR DIFFUSION IMMÉDIATE

Les avancées d'ingénierie démarquent le nouveau système de contrôle de hauteur de torche Hypertherm des autres systèmes de contrôle sur le marché



Roosendaal, Pays-Bas — Désormais, les formeurs et les transformateurs de métaux ont à leur disposition une nouvelle manière d'améliorer la qualité de coupe et de réduire les coûts d'exploitation sous la forme du nouveau système de Contrôle de Hauteur de Torche ArcGlide® d'Hypertherm. Plusieurs avancées d'ingénierie le rendent incomparable aux autres THC disponibles sur le marché à ce jour. Les avantages incluent une qualité de coupe améliorée, une durée de vie des consommables optimisée, une augmentation jusqu'à cent pour cent du coupage des pièces à l'heure et une construction robuste qui évite tout temps non productif imprévu.

Vous pouvez obtenir les avantages du THC ArcGlide sans l'intervention d'un opérateur. La tension d'arc est automatiquement réglée en fonction de l'usure des consommables (une chose que les opérateurs sont supposés faire seuls, mais qu'ils ne font pas souvent) afin que les consommables atteignent leur durée de vie prévue. Lors d'essais en laboratoire, les ingénieurs d'Hypertherm ont découvert que les consommables duraient trois fois plus longtemps quand la tension d'arc est convenablement réglée. Ils ont également découvert que la qualité générale de coupe était meilleure et plus constante, ce qui renforce la rentabilité des entreprises.

Les avancées en termes de productivité sont obtenues grâce à une réduction du temps de cycle entre les coupes. Le programme de pièces préparées et le THC ArcGlide travaillent ensemble pour éliminer les mouvements inutiles entre les coupes, pendant que la technologie Rapid Ignition™ propre à Hypertherm permet d'allumer la torche dès qu'elle est en position, ce qui réduit davantage les temps de cycles entre coupe. Lors des essais, le temps total entre les coupes a été réduit jusqu'à 80 pour cent ; alors que les coupes de pièces à l'heure ont augmenté jusqu'à 100 pour cent.

Tout comme le CNC EDGE Pro® récemment lancé sur le marché par Hypertherm, l'ArcGlide est facile à installer et facile d'emploi. Des câbles clavetés à code couleur relient le THC au lève-torche, à l'alimentation électrique du plasma et au CNC, alors qu'une interface utilisateur simple et de larges commandes garantissent l'absence de confusion ou de frustration de la part de l'opérateur. Les avancées d'ingénierie de l'ArcGlide s'étendent à l'extérieur de l'unité. Les ingénieurs ont ajouté une coque extérieure résistante et ils ont complètement fermé les mécanismes de coulisse avec deux couches de protection blindée afin de maintenir la poussière et les débris métalliques à l'extérieur. Ils ont également ajouté une protection de perçage pour empêcher toute projection de métal fondu d'atteindre les commandes.

"Le nouvel ArcGlide représente une étape importante dans le monde THC," indique Peter Brahan, chef de l'équipe Automation chez Hypertherm. "Nous avons été à l'écoute de nos clients et nous avons mis en place les fonctions et les avantages qu'ils attendaient. Il en résulte que nous sommes pleinement confiants que l'ArcGlide aidera les coupeurs de métal à renforcer leurs succès et qu'ils tireront un bénéfice maximum dans leurs opérations de coupage."

Hypertherm conçoit et fabrique les systèmes de coupage du métal les plus avancés au monde, pour une utilisation dans un grand nombre d'industries comme les chantiers navals, la fabrication et la réparation automobile. Sa gamme de produits comprend des systèmes de coupage plasma manuels et mécanisés et des consommables, ainsi que des systèmes CNC de contrôle de déplacement et de hauteur. Les systèmes Hypertherm sont réputés pour leur coupage précis et rapide ainsi que leur fiabilité offrant une productivité et une rentabilité accrues pour des dizaines de milliers d'activités. Depuis quarante ans, cette société s'est forgée une réputation solide en matière d'innovation plasma avec l'invention par Hypertherm en 1968 du coupage plasma à injection d'eau. La société bénéficie d'un réseau de plus de 1 000 associés, avec des opérations régionales et des partenariats dans le monde entier.

FIN

Contact : Yvette Leeflang au 0031 (0) 165 596932 ou yvette.leeflang@hypertherm.com