C O M U N I C A T O  S T A M P A

*PUBBLICAZIONE IMMEDIATA*

# Le innovazioni tecnologiche distinguono il nuovo controllo di altezza torcia Hypertherm dagli altri controlli disponibili sul mercato.



**Roosendaal, Paesi Bassi —** Le carpenterie metalliche e i costruttori di macchine hanno oggi un nuovo strumento per migliorare la qualità di taglio e ridurre i costi di gestione: il nuovo controllo di altezza torcia Hypertherm ArcGlide®. Le migliorie tecnologiche lo rendono diverso da tutti gli altri controlli di altezza oggi disponibili in commercio. I vantaggi comprendono una migliore qualità di taglio, una durata ottimale dei consumabili, un aumento della produttività in termini di pezzi/ora fino al 100% e una struttura robusta, che consente di evitare tempi di fermo imprevisti.

Il controllo di altezza torcia ArcGlide offre notevoli vantaggi in termini di prestazioni senza l'intervento dell'operatore. La tensione dell'arco si regola in maniera automatica conformemente all'usura dei consumabili (operazione che gli operatori dovrebbero fare manualmente, ma che spesso non fanno) in modo che questi durino quanto previsto. Nelle prove in laboratorio, i tecnici Hypertherm hanno rilevato che i consumabili durano di più quando la tensione dell'arco viene regolata in modo corretto; inoltre, essi hanno rilevato che la qualità di taglio globale è migliore e più costante, contribuendo a una maggiore redditività dell'azienda cliente.

Le migliorie in termini di produttività vengono raggiunte attraverso una riduzione del tempo tra tagli successivi. Il programma di taglio e il controllo di altezza ArcGlide eseguono il lavoro abbinati, in modo da ridurre al minimo i movimenti non necessari della torcia tra le diverse sequenze di taglio, mentre la tecnologia Rapid Ignition™ consente di innescare la torcia non appena in posizione, riducendo ulteriormente i tempi morti. Nei test, il tempo totale tra i tagli si è ridotto fino all'80%; i pezzi tagliati in un'ora sono invece aumentati fino al 100%.

Così come il controllo numerico Hypertherm EDGE Pro® di recente presentazione, ArcGlide è facile da installare e da usare. I cavi con codifica cromatica, dotati di connettori con inserimento guidato, collegano il controllo di altezza con il carrello torcia, il generatore plasma e il controllo numerico, mentre l'interfaccia utente semplice e i comandi di grandi dimensioni garantiscono che non vi sia confusione o incomprensione da parte dell'operatore. Le migliorie tecniche introdotte sul sistema ArcGlide sono visibili anche all'esterno dell'unità. È stata aggiunta una protezione esterna robusta e una meccanica completamente interna alla slitta, con due livelli di protezione per evitare che la polvere e le particelle metalliche possano penetrare al suo interno. È prevista anche una protezione per evitare che il metallo fuso provocato dallo sfondamento generi degli schizzi sul controllo.

"Il nuovo ArcGlide rappresenta un notevole passo in avanti nel mondo dei controlli di altezza torcia," ha dichiarato Peter Brahan, responsabile del team Hypertherm Automation. "Abbiamo ascoltato i nostri clienti e implementato le funzioni e le migliorie che ci hanno chiesto. Come risultato, siamo fiduciosi che il sistema ArcGlide possa contribuire al successo dei centri servizi — e all'ottenimento del massimo profitto — nelle operazioni di taglio."

Hypertherm progetta e produce i sistemi di taglio plasma più avanzati al mondo per l'impiego in diversi settori industriali come la cantieristica navale, l'industria manifatturiera e le riparazioni nel campo automobilistico. La sua linea di prodotti comprende sistemi manuali e meccanizzati, i relativi consumabili e diversi dispositivi di controllo del movimento e dell'altezza torcia per sistemi CNC. I sistemi Hypertherm sono noti per le loro prestazioni e la loro affidabilità: questo significa maggiore produttività e redditività per decine di migliaia di aziende. Hypertherm è considerata da 41 anni un'azienda innovatrice nel settore del plasma, anche grazie all'invenzione, risalente al 1968, del taglio plasma ad iniezione d'acqua. L'azienda ha più di 1000 collaboratori, oltre a filiali e partnership commerciali in tutto il mondo.

FINE

Contatto: Yvette Leeflang, +31 (0) 165 596932 oppure yvette.leeflang@hypertherm.com