Hypertherm®

Nowy system kontroli wysokości Hypertherm z innowacyjnymi usprawnieniami inżynieryjnymi



Roosendaal, Holandia —Przedsiębiorcy zajmujący się obróbką metali mają teraz nową możliwość poprawy jakości wykonywanych cięć oraz obniżenia kosztów operacyjnych poprzez skorzystanie z innowacyjnego systemu kontroli wysokości palnika (THC) ArcGlide® Hypertherm. Znaczące usprawnienia inżynieryjne uczyniły go lepszym niż jakikolwiek inny system tego typu obecnie dostępny na rynku. Dzięki niemu możliwa jest m.in. lepsza jakość cięć, zoptymalizowana żywotność materiałów eksploatacyjnych, nawet stuprocentowy wzrost liczby części ciętych na godzinę oraz mniejsze ryzyko niespodziewanych przestojów dzięki solidnejszej konstrukcji.

System kontroli wysokości palnika ArcGlide osiąga te prestiżowe rezultaty bez większego zaangażowania ze strony operatora, ponieważ napięcie łuku dostosowywane jest automatycznie, w miarę jak zużywane są materiały eksploatacyjne. Dzięki temu rozwiązaniu zastosowane materiały mogą osiągnąć swoją optymalną żywotność. W badaniach laboratoryjnych inżynierowie Hypertherm udowodnili, że materiały eksploatacyjne funkcjonowały nawet trzy razy dłużej, kiedy napięcie łuku było odpowiednio dostosowywane. Ponadto stwierdzili również lepszą i bardziej jednorodną jakość cięć, co z pewnością wpływa na osiągane przez przedsiębiorstwo zyski.

Otrzymanie większej produktywności to zasługa redukcji w cyklu czasowym „od cięcia do cięcia". Odpowiednio rozmieszczone części oraz kontrola wysokości palnika ArcGlide współpracują ze sobą, aby zminimalizować niepotrzebne ruchy pomiędzy cięciami, natomiast opatentowana technologia Rapid Ignition™ sprawia, że palnik zapala się w momencie osiągnięcia odpowiedniej pozycji. Testy pokazały, że całkowity czas pomiędzy cięciami został zredukowany aż do 80%, a przelicznik części ciętych na godzinę wzrósł o 100%.

Podobnie jak ostatnio wprowadzony system Hypertherm EDGE Pro® CNC, tak i system ArcGlide jest łatwy w instalacji oraz użytkowaniu. Oznaczone odpowiednimi kolorami kable łączą system kontroli wysokości palnika z podnośnikiem, zasilaczem plazmy i systemem CNC, a prosty interfejs użytkownika i widoczne kontrolki ułatwiają pracę operatorowi, eliminując pomyłki i frustrację. W systemie ArcGlide udoskonalono również zewnętrzną obudowę. Inżynierowie dodali twardszą warstwę zewnętrzną oraz w całości otoczyli mechanizmy suwające dwiema odpornymi powłokami, które zapewniają ochronę przed kurzem i metalowymi odpadkami. Oprócz tego dodali specjalną osłonę uniemożliwiającą stopionemu metalowi kapanie na panel kontroli.

- Nowy system ArcGlide to istotny krok naprzód w świecie kontroli wysokości palnika - mówi Peter Brahan, lider zespołu Hypertherm Automation. - Wysłuchaliśmy naszych klientów i zapewniliśmy im dodatkowe funkcje oraz korzyści, które chcieli uzyskać. W związku z tym jesteśmy przekonani, że ArcGlide umożliwi przedsiębiorstwom tnącym metale osiągnięcie większych sukcesów oraz maksymalnych zysków poprzez usprawnienie czynności cięcia.

Hypertherm projektuje i produkuje najbardziej zaawansowane na świecie systemy cięcia plazmowego, stosowane w różnych sektorach przemysłu, jak np. stoczniowym, produkcyjnym czy motoryzacyjnym. Linia produktów firmy obejmuje ręczne i zmechanizowane systemy plazmowe oraz materiały eksploatacyjne, jak również systemy kontroli ruchu i wysokości CNC. Produkty Hypertherm zdobyły zaufanie dziesiątek tysięcy klientów dzięki wydajności i niezawodności, a reputacja firmy związana z innowacjami w zakresie plazmy sięga 41 lat wstecz, do roku 1968, kiedy to Hypertherm wynalazł system cięcia plazmowego z wtryskiem wody. W chwili obecnej firma posiada przeszło 1.000 współpracowników w zakresie działania i reprezentacji partnerskiej na całym świecie.

Kontakt: Yvette Leeflang pod +31 (0) 165 596932 albo yvette.leeflang@hypertherm.com