N O T A D E P R E N S A

Hypertherm®

PARA SU PUBLICACIÓN INMEDIATA

El nuevo control de altura de antorcha de Hypertherm destaca sobre otros controles del mercado actual por sus avances tecnológicos



Roosendaal, Países Bajos —Los conformadores y procesadores de metal disponen ya de una nueva forma de aumentar la calidad de corte y reducir sus costes operativos gracias al nuevo control de altura de antorcha ArcGlide® de Hypertherm. Varios avances tecnológicos diferencian a este control de cualquier otro THC actual. Entre sus ventajas están una mayor calidad de corte, vida útil optimizada de los consumibles y hasta un cien por cien de aumento en el número de piezas cortadas por hora, todo con un diseño robusto que elimina las paradas inesperadas.

El THC ArcGlide puede aportar sus ventajas de rendimiento sin la intervención del operador. La tensión del arco se ajusta automáticamente a medida que los consumibles se desgastan (algo que se supone que los operadores deberían hacer, pero con frecuencia no hacen), de forma que los consumibles alcanzan su máxima vida útil. En los ensayos de laboratorio, los ingenieros de Hypertherm han comprobado cómo la duración de los consumibles se triplicaba con un ajuste adecuado de la tensión del arco. Asimismo comprobaron cómo la calidad global del corte aumentaba y era más uniforme, ayudando a las empresas a ser más rentables.

Los avances en productividad se consiguen a través de la reducción del tiempo de ciclo entre cortes. El programa preparado para la pieza y el THC ArcGlide THC trabajan juntos para minimizar los movimientos innecesarios entre cortes, mientras que la tecnología propia Rapid Ignition™ permite que la antorcha se encienda tan pronto como esté en posición, reduciendo aún más el tiempo de ciclo entre cortes. Durante los ensayos, el tiempo total entre cortes se redujo hasta un 80 por ciento, mientras que el número de piezas cortadas aumentaba hasta un 100 por ciento.

Al igual que el CNC EDGE Pro® presentado recientemente por Hypertherm, el ArcGlide se instala y maneja fácilmente. El THC se conecta al elevador, la fuente de alimentación de plasma y el CNC por medio de cables codificados por colores y etiquetados; además su interfaz de usuario sencilla y sus controles de gran tamaño evitan confusiones o frustraciones a los operadores. Los avances tecnológicos presentes en el ArcGlide se extienden hasta el exterior de la unidad. Los ingenieros incorporaron una resistente carcasa exterior y encapsularon totalmente los mecanismos de deslizamiento con dos capas de protección armada para proteger el interior de la penetración de polvo y restos metálicos. También incorporaron una protección para perforación que impide que el metal fundido salga proyectado contra el control.

«El nuevo ArcGlide es un importante paso adelante en el mundo de los THC», afirma Peter Brahan, jefe del equipo de automatización de Hypertherm. «Hemos escuchado a nuestros clientes y hemos aplicado las características y ventajas que deseaban. Por todo ello, estamos seguros de que ArcGlide ayudará a los cortadores de metales a alcanzar mayores éxitos —y en definitiva más rentabilidad— en sus operaciones de corte».

Hypertherm diseña y fabrica los sistemas de corte con plasma más avanzados del mundo, para su uso en toda una variedad de sectores como astilleros, producción y reparación de vehículos. Su línea de productos cuenta con sistemas de plasma de mano y motorizados y sus consumibles, así como controles de movimiento CNC y de altura. Los sistemas Hypertherm gozan de una gran confianza por su rendimiento y su fiabilidad, que proporcionan una mayor productividad y rentabilidad a decenas de miles de empresas. La reputación de la compañía por sus innovaciones en la tecnología de plasma se remonta 41 años, hasta 1968, con la invención por parte de Hypertherm del corte con plasma con inyección de agua. La compañía cuenta con más de 1.000 empleados, además de distintos centros y representantes asociados en todo el mundo.

FIN

Contacto: Yvette Leeflang en el número +31 (0) 165 596932 o yvette.leeflang@hypertherm.com