B A S I N B İ L D İ R İ S İ

Hypertherm®

ACİL YAYIM İÇİN

Mühendislik İlerlemeleri Hypertherm Torç Yükseklik Kontrolünü Pazardaki Diğer Kontrollerden Farklı Kılmaktadır



Roosendaal, Hollanda — Metale şekil verenler ve fabrika sahipleri kesim kalitesini geliştirmek ve işletim maliyetlerini düşürmek için Hypertherm'in yeni ArcGlide® Torç Yükseklik Kontrolüne sahiptirler. Birbirinden farklı mühendislik ilerlemeleri onu günümüzde mevcut olan THClerden farklı kılar. İlerlemeler geliştirilmiş kesim kalitesi, optimize sarf malzeme ömrü, saat başına kesilen parçalarda yüzde yüze kadar artış ve beklenmedik çalışmama süresini ortadan kaldıran sağlam yapıyı kapsar.

ArcGlide THC kullanıcı inputu olmadan kendi performans avantajına ulaşabilir. Ark voltajı otomatik olarak sarf malzemeler yıprandıkça ayarlanır (bu kullanıcının kendisinin yapması gereken birşeydir, ancak genelde yapılmaz) böylelikle sarf malzemeler planlanmış ortalama ömürlerine ulaşırlar. Laboratuar testlerinde, Hyperherm mühendisleri ark voltajı doğru ayarlandığında ömürlerinin üç katı daha uzun dayanan sarf malzemeleriyle karşılaşmışlardır. Ek olarak, işi daha karlı hale getirmeye yardımcı olan, tüm kesim kalitesinin daha iyi ve daha dayanıklı olduğuyla karşılaşmışlardır.

Verimlilik ilerlemeri bir kesim ile diğer kesim arasındaki zamanda bir azalmaya ulaşmıştır. Kesimler arasında gereksiz hareketleri en aza indirmek için hazır parça programı ve ArcGlideTHC işi, torç pozisyonda olur olmaz yanmasını sağlayan Rapid Ignition™ , ilaveten kesimler arası döngü zamanını indirme. Testlerde saat başına parça kesimlerde yüzde 100 artış olurken kesimler arasındaki toplam zaman yüzde 80'e kadar indirilmiştir.

Hypertherm'in son zamanlarda tanıttığı EDGE Pro® CNC gibi, ArcGlide da kolay monte edilir ve kullanımı kolaydır. Bir basit kullanıcı arayüzü ve geniş kapsamlı kontroller kullanıcı karışıklığı veya başarısızlığı olmamasını sağlarken Renk kodlu ve anahtarlı kabloları, THC'yi kaldıraca, plazma güç kaynağına ve CNC'ye bağlar. ArcGlide'da bulunan mühendislik ilerlemeleri ünitenin dışına da çıkar. Mühendisler tozu ve metal parçalarının içeri girmesini engellemek için sağlam bir dış kapak ve kızak mekanizmasını iki katlı zırhlı koruma ile tamamiyle kapamışlardır. Eriyik metalin kontrole sıçramasını engellemek için delme korumasını da eklemişlerdir.

"Yeni ArcGlide THC dünyasında ileriye doğru önemli bir adımdır" demiştir Peter Brahan, Hypertherm Automation takım lideri. "Müşterilerimizi dinledik ve görmek istedikleri özellikleri ve avantajları sağladık. Sonuç olarak ArcGlide'in metal kesimiyle uğraşanların kesim işlemlerinde yüksek başarı— ve sonuçta maksimum kar—elde etmesine yardımcı olacağından eminiz."

Hypertherm gemi inşaa, üretim ve otomotiv tamir gibi çeşitli endüstrilerde kullanılmak üzere dünyanın en gelişmiş plazma kesim sistemlerini tasarlar ve üretir. Ürün grubu manuel ve mekanize plazma sistemlerini ve sarf malzemelerini, yanı sıra CNC hareket ve yükseklik kontrollerini kapsar. Onbinlerce iş için Hypertherm sistemlerine, arttırılmış verimlilik ve karlılıkla sonuçlanan performansları ve güvenilirlikleri için itimat edilmektedir. Şirketin plazmaya yenilik getirmedeki ünü 40 sene önceye1968'e, Hypertherm'in sulu enjeksiyon plazma kesim buluşuna uzanır. Şirketin operasyonlar ve dünya çapındaki ortak temsilcilikler ile birlikte1,000'den fazla ortaklıkları bulunmaktadır.

SON

İrtibat: Yvette Leeflang +31 (0) 165 596932 veya yvette.leeflang@hypertherm.com