Hypertherm®

POUR DIFFUSION IMMEDIATE

Le nouveau système HyPerformance Plasma de 800 ampères offre la plus large plage de coupe et la capacité de coupe des aciers inoxydables et aluminiums les plus épais

Roosendaal, Pays-Bas —15 juillet 2010— Hypertherm a l'honneur d'annoncer aujourd'hui la disponibilité d'un nouveau système HyPerformance® Plasma de 800 ampères pour la coupe d'aciers inoxydables et d'aluminiums épais. Outre sa capacité de perçage en production de 75 mm et de coupe grossière de métaux d'une épaisseur de 160 mm, le système coupe tout aussi facilement le métal fin, jusqu'à 1 ou 2 mm, sans devoir changer de torche.

Le nouveau système HyPerformance HPR800XD® est capable de percer du métal épais, grâce à la technologie PowerPierce™. Cette technologie brevetée élimine le besoin de pré-percer et réduit les dégâts subits par la torche grâce à l'utilisation d'un écran refroidi par liquide qui repousse le métal fondu pendant le perçage et le coupage. Au cours des essais, Hypertherm a constaté que les consommables n'étaient pas abîmés et que la qualité de coupe n'avait pas baissé, même après avoir percé 400 fois une plaque d'inox de 75 mm d'épaisseur.

Le nouveau HPR800XD offre la plus large gamme de traitement de l'industrie, conférant aux opérateurs un niveau de polyvalence jamais atteint. De 30 à 400 ampères, les opérateurs peuvent utiliser les processus HyPerformance Plasma pour marquer, biseauter et couper l'acier doux, l'inox et l'aluminium. Cette polyvalence est étendue jusqu'à 800 ampères afin de permettre aux opérateurs de couper des aciers inoxydables et aluminiums épais avec le même système. Jusqu'à présent, les fabricants coupant une vaste palette de métaux et d'épaisseurs devaient utiliser au moins deux systèmes pour réaliser le travail.

Les autres avantages de la nouvelle technologie d'Hypertherm comprennent une console auto gaz optionnelle pour une productivité et une facilité d'emploi accrues, la capacité de couper, biseauter et marquer à l'aide du même jeu de consommables et une torche simple à déconnexion rapide pour des changements rapides et efficaces de consommables.

"Le HPR800XD étend la polyvalence du système HyPerformance Plasma pour répondre aux besoins des clients, offrant aux industriels la capacité de couper, marquer et biseauter les aciers inoxydables et les aluminiums les plus épais ainsi que les métaux les plus fins avec un seul système," indique Aaron Brandt, chef de l'équipe systèmes mécanisés d'Hypertherm. "En outre, il offre une qualité de coupe constante, une productivité élevée et une grande fiabilité auxquelles les propriétaires de système HPR s'attendent."

Un grand nombre d'industries, y compris les secteurs du nucléaire, de la pétrochimie et de la défense devraient tirer pleinement avantage de ce nouveau système d'Hypertherm. Les centres de services d'acier en bénéficieront également, car le HPR800XD leur permettra d'utiliser un seul système HyPerformance Plasma pour répondre à la plus large gamme possible de demandes de l'industrie et des clients.

Hypertherm conçoit et fabrique les systèmes de coupage du métal les plus avancés au monde, pour une utilisation dans un grand nombre d'industries comme les chantiers navals, la fabrication et la réparation automobile. Sa gamme de produits comprend des systèmes de coupage plasma manuels et mécanisés et des consommables, ainsi que des systèmes CNC de contrôle de déplacement et de hauteur. Les systèmes Hypertherm sont réputés pour leur coupage précis et rapide ainsi que leur fiabilité offrant une productivité et une rentabilité accrues pour des dizaines de milliers d'activités. Depuis quarante ans, cette société s'est forgée une réputation solide en matière d'innovation plasma avec l'invention par Hypertherm en 1968 du coupage plasma à injection d'eau. La société bénéficie d'un réseau de plus de 1 000 associés, avec des opérations régionales et des partenariats dans le monde entier.

FIN

Contact : Yvette Leeflang au 0031 (0) 165 596932 ou yvette.leeflang@hypertherm.com