Hypertherm®

PUBBLICAZIONE IMMEDIATA

Il nuovo sistema plasma HyPerformance da 800 A offre la più ampia gamma di taglio e gli spessori di taglio più elevati su acciaio inox e alluminio

Roosendaal, Paesi Bassi — 15 Luglio 2010 — Hypertherm ha annunciato oggi la disponibilità di un nuovo sistema plasma HyPerformance® da 800 A per il taglio di lamiere di acciaio inox ed alluminio di grande spessore. Oltre alla possibilità di sfondare in produzione metalli con spessore fino a 75 mm e di separare metalli con spessore fino a 160 mm , il sistema consente di tagliare facilmente le lamiere sottili (fino a 1 – 2 mm) senza la necessità di sostituire la torcia.

Il nuovo sistema HyPerformance HPR800XD è in grado di sfondare le lamiere spesse grazie alla tecnologia PowerPierce™. Questa tecnologia brevettata elimina la necessità di eseguire dei prefori e riduce al minimo i danni alla torcia grazie ad uno schermo raffreddato a liquido che respinge il metallo fuso durante lo sfondamento ed il taglio. Durante i test, Hypertherm non ha riscontrato alcun danno sui consumabili né alcuna riduzione della qualità di taglio, anche dopo 400 sfondamenti di lamiere di acciaio inox da 75 mm.

Il nuovo HPR800XD offre la più ampia gamma di processi disponibile sul mercato, fornendo all'operatore un'estrema versatilità. Con una corrente variabile tra 30 e 400 A, gli operatori possono usare i processi plasma HyPerformance di marcatura, taglio inclinato e taglio retto sull'acciaio al carbonio, l'acciaio inox e l'alluminio. È inoltre possibile usare processi ad 800 A; in questo modo gli operatori possono tagliare acciaio inox ed alluminio di elevato spessore con lo stesso sistema. Finora, le carpenterie metalliche che avevano bisogno di tagliare un'ampia gamma di metalli e di spessori dovevano usare due o più sistemi per eseguire i loro lavori.

Tra gli altri vantaggi della nuova tecnologia Hypertherm citiamo la consolle del gas automatica opzionale che offre maggiore produttività e facilità d'uso; la possibilità di eseguire tagli retti, tagli inclinati e marcature con lo stesso set di consumabili; l'utilizzo di una sola torcia a sgancio rapido che consente una sostituzione veloce ed efficiente dei consumabili.

"Il sistema HPR800XD aumenta la versatilità del plasma HyPerformance per soddisfare le esigenze dei clienti industriali, offrendo loro la possibilità di eseguire tagli, marcature e tagli inclinati sia su lamiere di acciaio inox ed alluminio di elevato spessore che su lamiere metalliche sottili con un solo sistema," ha dichiarato Aaron Brandt, leader del team sistemi meccanizzati Hypertherm. "Inoltre, questo sistema offre la qualità di taglio costante, l'elevata produttività e l'affidabilità che i clienti HPR si aspettano."

Si prevede che un elevato numero di settori industriali — compresi quelli nucleare, petrolifero e difesa — possano ottenere dei vantaggi da questo nuovo sistema Hypertherm. Anche i centri servizi beneficeranno dell'HPR800XD in quanto esso consentirà loro di avere un solo sistema plasma HyPerformance per soddisfare le esigenze dei più disparati settori e clienti.

Hypertherm progetta e produce i sistemi di taglio plasma più avanzati al mondo per l'impiego in diversi settori industriali come la cantieristica navale, l'industria manifatturiera e le riparazioni nel campo automobilistico. La sua linea di prodotti comprende sia sistemi manuali che meccanizzati, i relativi consumabili e diversi dispositivi di controllo del movimento e dell'altezza torcia per sistemi a controllo numerico. I sistemi Hypertherm sono noti per le loro prestazioni ed affidabilità: questo significa maggiore produttività e redditività per decine di migliaia di aziende. Hypertherm è considerata da 42 anni un'azienda innovatrice nel settore del plasma, anche grazie all'invenzione, risalente al 1968, del taglio plasma ad iniezione d'acqua. L'azienda ha più di 1000 collaboratori, oltre a filiali e partnership commerciali in tutto il mondo.

FINE

Contatto: Yvette Leeflang. Tel: +31 (0) 165 596932 o e-mail: yvette.leeflang@hypertherm.com