Hypertherm®

## Nowy system cięcia plazmowego HyPerformance o mocy 800 amperów zapewnia maksymalny zakres grubości cięcia najgrubszych płyt ze stali nierdzewnej oraz aluminium

**Holandia, Roosendaal, 15 lipca 2010** W dniu dzisiejszym Hypertherm ogłosił wprowadzenie na rynek systemów cięcia plazmowego HyPerformance® o mocy 800 amperów, przeznaczonych do cięcia grubej stali nierdzewnej oraz aluminium. Oprócz zdolności do wykonywania otworów w metalu o grubości 75 mm oraz odcinania metalu o grubości 160 mm, system równie łatwo tnie cienki metal, o grubości od 1 do 2 mm, bez potrzeby wymiany palników.

Nowy system HyPerformance HPR800XD® dzięki technologii PowerPierce™ jest w stanie przebijać bardzo gruby metal. Ta opatentowana technologia eliminuje konieczność nawiercania wstępnego oraz minimalizuje uszkodzenia palnika przez wykorzystanie chłodzonej cieczą osłony, która chroni elementy palnika przed stopionym metalem podczas przebijania i cięcia. Testy przeprowadzone przez Hypertherm udowodniły, że nawet po 400-krotnym przebijaniu stali nierdzewnej o grubości 75 mm materiały eksploatacyjne nie zostały uszkodzone, a jakość cięcia nie pogorszyła się.

Nowy HPR800XD zapewnia maksymalny zakres efektywności procesów cięcia, co daje operatorom nowe możliwości. Mogą oni korzystać z procesów cięcia plazmą HyPerformance w zakresie od 30 do 400 amperów do znakowania, cięcia skośnego oraz cięcia miękkiej stali, stali nierdzewnej oraz aluminium. Możliwość ta została poszerzona do poziomu 800 amperów, umożliwiając cięcie tym samym systemem grubych płyt ze stali nierdzewnej lub aluminium. Wcześniej procesy produkcyjne wymagające cięcia zarówno cienkich, jak i grubych płyt metalu, musiały wykorzystywać dwa systemy lub więcej.

Inną zaletą stosowania nowej technologii Hypertherm jest opcjonalne zastosowanie automatycznej konsoli gazów, która umożliwia zwiększanie produktywności oraz łatwości użytkowania: zdolności cięcia, cięcia skośnego oraz znakowania przy pomocy tego samego zestawu materiałów eksploatacyjnych, a także pojedynczy palnik z szybkozłączem pozwalający na szybką i wydajną wymianę materiałów eksploatacyjnych.

- HPR800XD poszerza możliwości systemów cięcia plazmą HyPreformance, tak aby odpowiedzieć na potrzeby klientów i zapewnić klientom przemysłowym możliwość cięcia, znakowania i cięcia skośnego tym samym systemem najgrubszej stali nierdzewnej i aluminium oraz jednocześnie najcieńszych metali - powiedział Aaron Brandt, kierujący zespołem systemów zmechanizowanych Hypertherm - Oprócz tego zapewnia on stałą, wysoką jakość cięcia, produktywność oraz niezawodność, do których przyzwyczaili się już właściciele systemów HPR.

Z tego nowego systemu korzystać będzie mogło wiele branż – w tym przemysł jądrowy, petrochemiczny czy militarny. Centra usług związanych z obróbką stali również mogą odnieść korzyści z jego wprowadzenia, gdyż HPR800XD pozwala na wykorzystanie jednego systemu do cięcia plazmą HyPerformance aby zrealizować jak największy zakres potrzeb klientów.

Firma Hypertherm projektuje i produkuje najbardziej zaawansowane systemy cięcia plazmą stosowane w wielu branżach, takich jak przemysł stoczniowy, produkcyjny oraz naprawa samochodów. Nasza linia produktów obejmuje ręczne i zmechanizowane systemy cięcia plazmą oraz materiały eksploatacyjne, jak również systemy kontroli wysokości oraz ruchu CNC. Klienci ufają niezawodności i wydajności systemów Hypertherm, które zapewniającej zwiększoną produktywność i dochodowość dziesiątkom tysięcy naszych klientów. Reputacja Hypertherm pod kątem innowacji na polu cięcia plazmą sięga 42 lata wstecz, do 1968 roku, kiedy to firma wynalazła cięcie plazmą z wtryskiem wody. Firma ma ponad 1000 współpracowników w oddziałach i punktach partnerskich na całym świecie.

Kontakt: Yvette Leeflang pod nr +31 (0) 165 596932 lub yvette.leeflang@hypertherm.com