П Р Е С С - Р Е Л И З

Hypertherm®

ДЛЯ НЕМЕДЛЕННОГО ВЫПУСКА

Благодаря техническим новшествам новая система управления высотой резака производства Hypertherm занимает уникальное место на современном рынке



Розендаль, Нидерланды — Металлообрабатывающие предприятия получают новую возможность улучшить качество резки и сократить эксплуатационные затраты, используя новую систему управления высотой резака ArcGlide® производства Hypertherm. Благодаря улучшению некоторых технических параметров эта новая система управления высотой резака является уникальной на современном рынке. К ее преимуществам относится: улучшенное качество резки, длительный срок службы расходных деталей, стопроцентное увеличение количества деталей, разрезаемых за час работы, и прочная конструкция, позволяющая избежать непредвиденных простоев.

Система управления высотой резака ArcGlide не требует вмешательства оператора. Напряжение дуги автоматически регулируется по мере износа расходных деталей для увеличения срока их эксплуатации (операторы должны выполнять эту процедуру самостоятельно, но, как правило, они этого не делают). При выполнении лабораторных испытаний инженеры компании Hypertherm установили, что при правильной регулировке напряжения дуги срок эксплуатации расходных деталей увеличивается в три раза. Кроме того, они выяснили, что правильная регулировка напряжения дуги обеспечивает более высокое общее качество и однородность резки, способствуя увеличению рентабельности предприятий.

Повышение производительности достигается благодаря сокращению продолжительности циклов от реза до реза. Программа подготовки детали к резке и система управления высотой резака ArcGlide позволяют сократить до минимума ненужные движения между резами, а благодаря использованию запатентованной технологии Rapid Ignition™ обеспечивается зажигание резака немедленно после установки его в необходимое положение, снижая тем самым продолжительность циклов от реза до реза. При проведении испытаний общее время между резами было снижено на 80 процентов, а количество деталей, разрезаемых за час работы, увеличено на 100 процентов.

Систему ArcGlide просто устанавливать и использовать, как и недавно представленную на рынке систему ЧПУ EDGE Pro® производства Hypertherm. Система управления высотой резака подключается к подъемному устройству, плазменному источнику питания и системе ЧПУ при помощи кабелей с замком и цветовой маркировкой, а благодаря простому пользовательскому интерфейсу и крупной панели управления операторы не будут путать команды или испытывать дискомфорт. Технические преимущества системы ArcGlide не ограничиваются ее внутренними деталями. Инженеры разработали прочный наружный корпус и полностью защитили подвижные механизмы двумя слоями армированного материала для предотвращения попадания пыли и металлической пыли внутрь устройства. Они также добавили защитное приспособление от прожига, чтобы не допустить попадание расплавленного металла на панель управления.

«Новая система ArcGlide – это значительный вклад в развитие технологий управления высотой резака», - отметил Питер Брахан, руководитель группы по системам автоматического управления и контроля компании Hypertherm. - «Мы прислушались к пожеланиям наших заказчиков и разработали функции и параметры, которых они ожидали. Сегодня мы уверены, что система ArcGlide поможет металлообрабатывающим предприятиям добиться гораздо лучших результатов и максимально увеличить прибыльность производства при выполнении операций резки металла».

Компания Hypertherm разрабатывает и производит самые передовые в мире системы плазменной резки металлов, применяющиеся в самых различных отраслях, таких как судостроение, машиностроение и ремонт автомобилей. Компания предлагает широкий спектр ручных и механизированных систем плазменной резки и расходных материалов, а также системы ЧПУ и автоматического контроля высоты резака. Системы Hypertherm заслуживают доверия благодаря их производительности и надежности, обеспечивая увеличение эффективности и прибыльности десятков тысяч компаний. Репутация компании, как новатора в области плазменной резки, начала создаваться 41 год назад, в 1968 году, с разработки Hypertherm технологии плазменной резки с использованием водного впрыска. Компания насчитывает более 1000 партнеров, включая операционную деятельность и партнерские представительства по всему миру.

КОНЕЦ

Контактное лицо: Иветта Лифлэнг,
телефон +31 (0) 165 596932, электронная почта yvette.leeflang@hypertherm.com