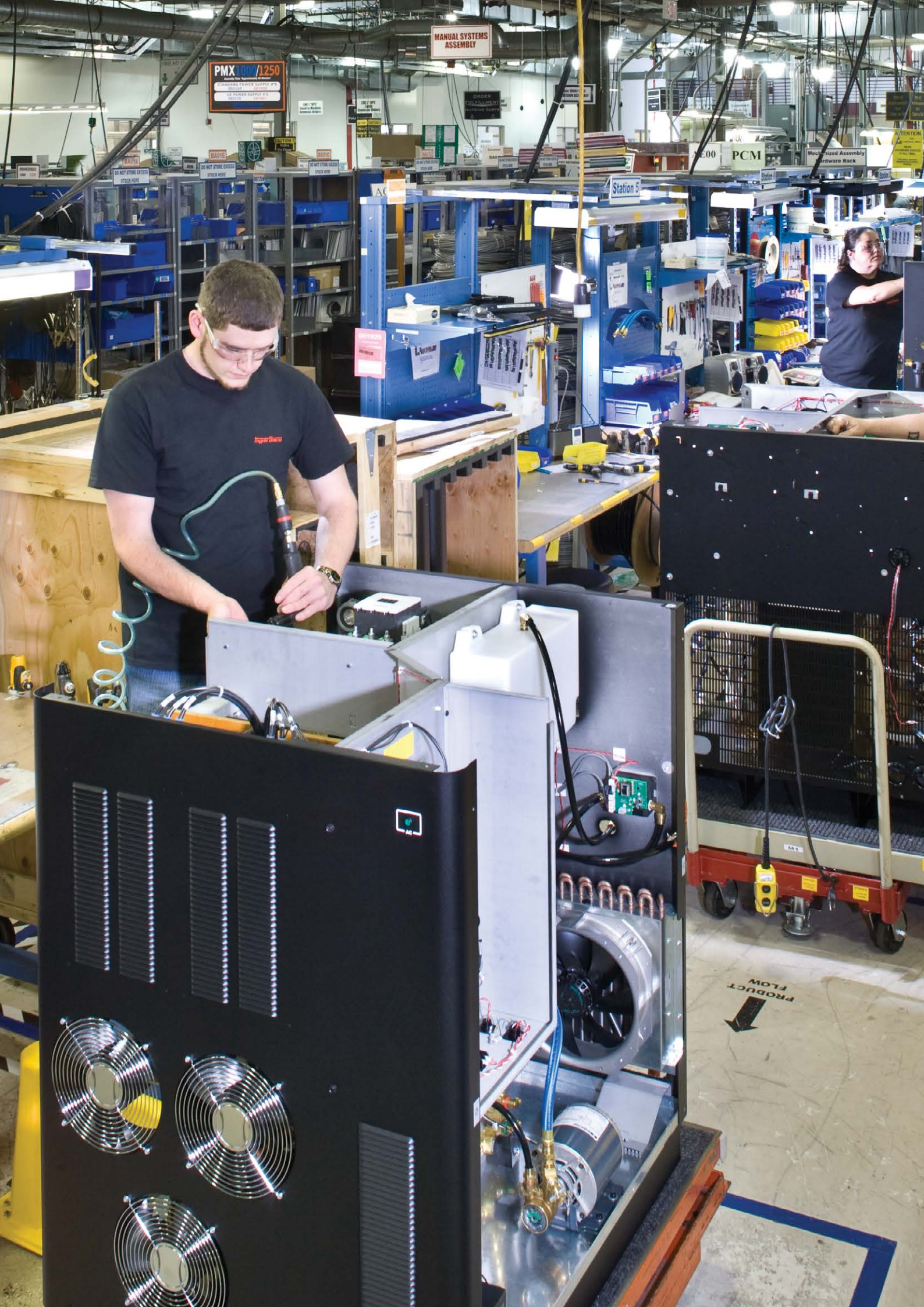
Hypertherm®

Catalogo dei prodotti plasma HyPerformance®

Presentazione delle tecnologie HyDefinition®, PowerPierce® e HDi®




MANUAL SYSTEMS ASSEMBLY
PMX1000/1250
Station 5
PCM
PRODUCT FLOW

Contenuti

4 Massima produttività

5 Qualità e uniformità di taglio superiori

7 Costi operativi minimizzati

9 Affidabilità ineguagliabile

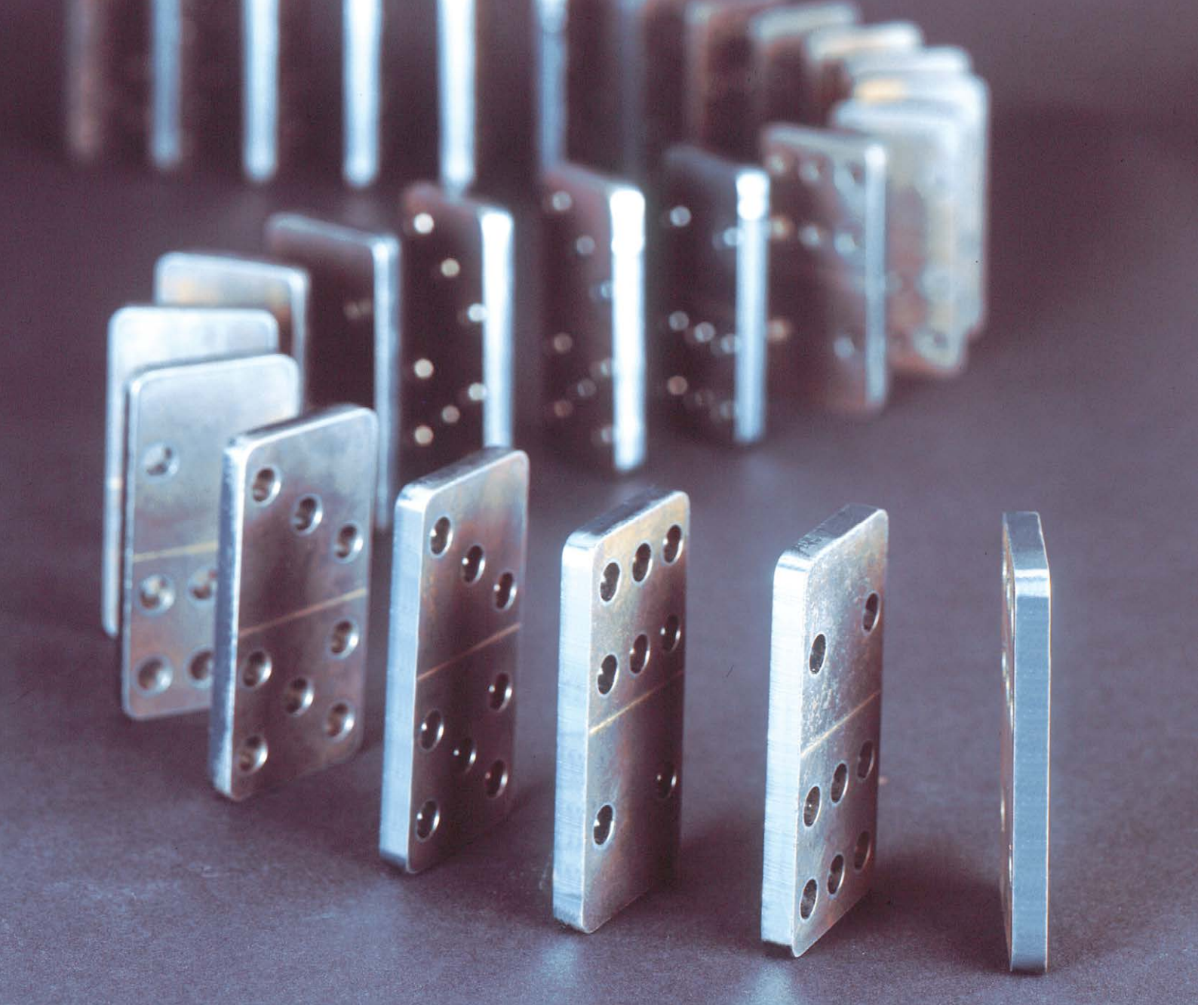
10 Versatilità ineguagliabile

13 La tecnologia brevettata Hypertherm offre una qualità di taglio più uniforme per periodi di tempo più lunghi a costi operativi dimezzati.

15 Linea di prodotti plasma HyPerformance®

16 Confronto dei dati operativi e dei sistemi

19 50 anni di Shaping Possibility



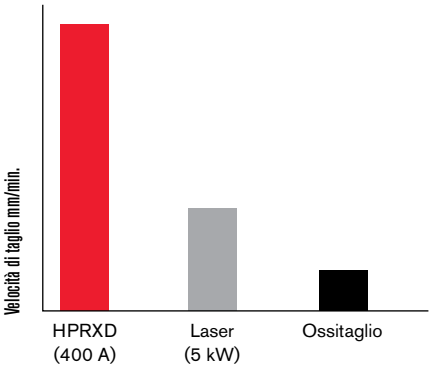
Massima produttività

Il plasma HyPerformance® associa velocità di taglio elevate, grande rapidità di cambio processo, minimo intervallo tra due inneschi successivi ed elevata autonomia per garantire la massima produttività.

- Il plasma HyPerformance offre la precisione HyDefinition® a velocità di taglio senza precedenti per produrre più pezzi ogni ora.
- I rapidi tempi del ciclo da taglio a taglio e da taglio a marcatura assicurano meno tempi passivi tra un taglio e l'altro.
- I tempi di configurazione sono ridotti grazie alla torcia a sgancio rapido, all'opzione della consolle del gas automatica e all'interfaccia utente intuitiva.
- La maggiore vita utile dei consumabili e l'elevata affidabilità del sistema garantiscono tempi massimi di produttività "sull'arco".

Il taglio del plasma HyPerformance è 2 – 5 volte più veloce

Acciaio al carbonio da 25 mm



Qualità e uniformità di taglio superiori

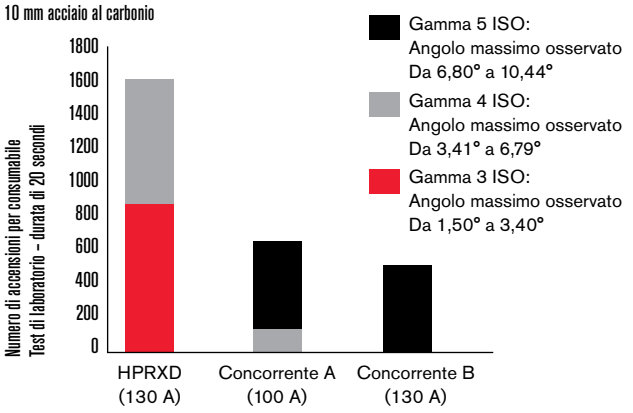
Il plasma HyPerformance® taglia pezzi con particolari sottili con qualità e uniformità superiori, eliminando praticamente il costo delle operazioni di finitura secondarie.

- HyDefinition® e LongLife® offrono una qualità di taglio più uniforme e per un periodo di tempo più lungo rispetto agli altri sistemi disponibili sul mercato.
- La tecnologia True Hole®, per i sistemi gas automatico al plasma HyPerformance, produce una qualità del foro sull'acciaio al carbonio decisamente migliore rispetto a quella ottenuta in passato utilizzando il plasma.*
- Hypertherm è leader nel taglio dell'acciaio inossidabile, con la nuova tecnologia HDi® per acciaio inox sottile, miscela ottimizzata di gas per spessori medi e tecnologia brevettata PowerPierce® combinata a un innovativo processo di sfondamento controllato per la capacità di taglio e sfondamento più spessa.
- I consumabili Hypertherm sono realizzati con i massimi standard di qualità per garantire prestazioni uniformi.

*La tecnologia True Hole richiede un sistema plasma HyPerformance HPRXD con consolle del gas automatica abbinata a un banco da taglio, un software di nesting, un CNC e un controllo di altezza torcia compatibili True Hole. Consultare il costruttore del banco da taglio per maggiori informazioni.

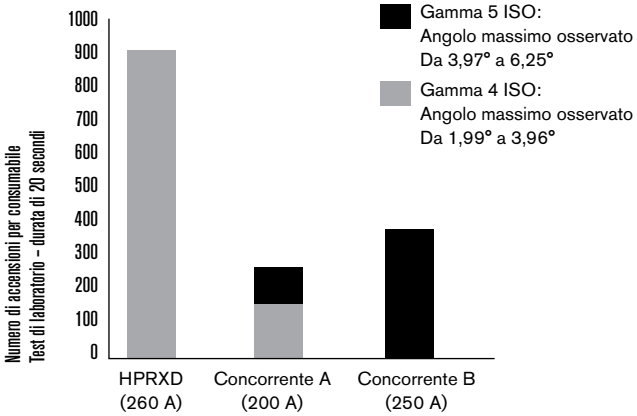
Qualità del taglio nel corso della vita utile (130 A)

10 mm acciaio al carbonio



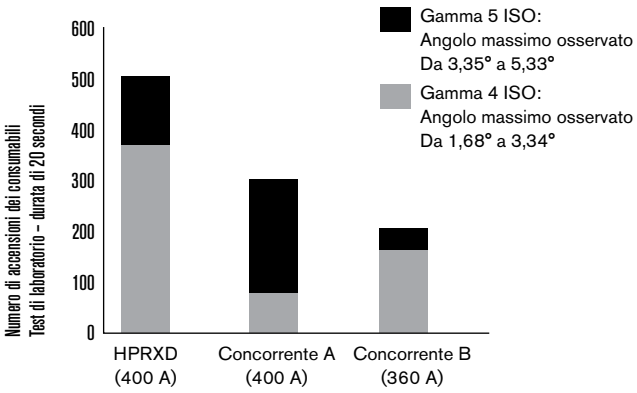
Qualità di taglio nel corso della vita utile (260 A)

Acciaio al carbonio da 20 mm



Qualità di taglio nel corso della vita utile (400 A)

Acciaio al carbonio da 25 mm




Hypertherm

Costi operativi minimizzati

Il plasma HyPerformance® riduce i costi per pezzo e aumenta la redditività.

Più pezzi all'ora

- I sistemi al plasma HyPerformance garantiscono maggiori velocità di taglio per produrre più pezzi ogni ora.
- La tecnologia brevettata di Hypertherm PowerPierce® consente di tagliare materiali più spessi rispetto al passato e sostituisce le tecnologie di taglio più lente, come l'ossitaglio.
- La qualità e l'uniformità di livello superiore del plasma HyPerformance garantiscono il numero massimo di pezzi prodotti ogni ora riducendo al minimo le dispendiose operazioni secondarie di finitura.

Vita utile dei consumabili prolungata

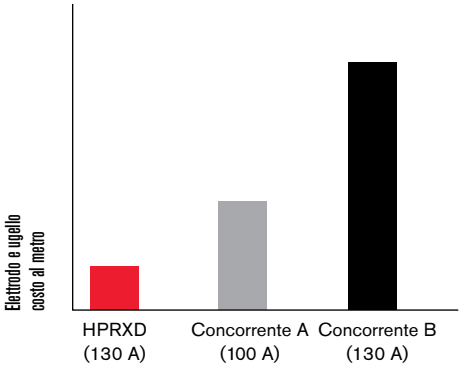
- Le tecnologie brevettate LongLife® e PowerPierce aumentano sensibilmente la vita utile dei consumabili e riducono il costo per pezzo.
- I consumabili Hypertherm sono realizzati con i massimi standard di qualità per garantire una vita utile stabilmente più lunga.

Maggiori risultati con minore potenza

- Il design brevettato dei consumabili consente velocità di taglio leader del settore e un robusto sfondamento in produzione con livelli di corrente inferiori.
- Il plasma HyPerformance consente velocità di taglio estremamente elevate per tensione con minore corrente di taglio rispetto a qualsiasi altra soluzione al plasma presente sul mercato.
- I generatori Hypertherm sono progettati per utilizzare l'elettricità in modo estremamente efficace, consentendo un dispendio di elettricità inferiore e un minore impatto sull'ambiente.

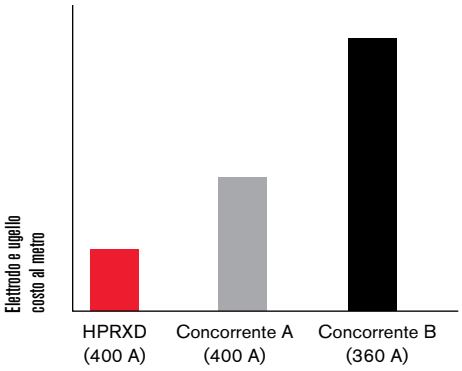
Costi operativi minimizzati

Acciaio al carbonio da 20 mm



Costi operativi minimizzati

Acciaio al carbonio da 25 mm




HyPer

Affidabilità ineguagliabile

Hypertherm combina quarant'anni di esperienza e progettazione leader nel mondo con processi di produzione e verifica che costituiscono la base di prodotti affidabili.

Progettazione affidabile

- Durante lo sviluppo, i sistemi Hypertherm vengono sottoposti a rigorose procedure di verifica dell'affidabilità che equivalgono ad anni di utilizzo in ambienti operativi estremi.
- I sistemi vengono sottoposti a una vasta gamma di temperature, livelli di umidità, vibrazioni, interferenze elettriche e tensioni di ingresso per assicurarne l'estrema robustezza dei prodotti finali.

Efficaci processi di produzione e verifica

- I processi di produzione migliori della categoria riducono la possibilità di errori per garantire che ogni sistema Hypertherm soddisfi gli elevati standard di qualità.
- Prima di essere distribuiti, tutti i sistemi Hypertherm vengono sottoposti a complete verifiche automatizzate.
- I team di produzione e verifica di Hypertherm si dedicano alla distribuzione sul mercato di prodotti al plasma di massima qualità.

Funzionamento affidabile

- L'autodiagnostica è eseguita automaticamente all'avvio e continuamente durante tutto il processo di taglio. Ciò garantisce il funzionamento del sistema al massimo delle sue capacità.



"Quando progettiamo nuovi sistemi, li testiamo fino alla rottura. Una volta individuato il problema, lo correggiamo ed eseguiamo nuovamente la verifica, sempre nelle condizioni operative più impegnative – condizioni estreme alle quali difficilmente il prodotto verrà sottoposto. Si tratta del funzionamento 24 ore su 24 ed è parte integrante del nostro processo di sviluppo".

Aaron Brandt, Vice Presidente Progettazione, Hypertherm

Versatilità ineguagliabile

Il plasma HyPerformance® taglia, esegue tagli inclinati e marca una serie di metalli, spessi e fini, rendendolo il sistema in grado di eseguire qualsiasi operazione.

- Il plasma HyPerformance taglia l'acciaio al carbonio, l'acciaio inox, l'alluminio e altri metalli con la precisione HyDefinition®.
- Tagli inclinati fino a 45°.
- Marca, taglia ed esegue tagli inclinati con gli stessi consumabili.
- Le tabelle di taglio personalizzate testate in fabbrica sono disponibili per una varietà di applicazioni tra cui True Bevel™, True Hole®, fine feature e taglio sott'acqua.
- Gamma completa di spessori di taglio per l'acciaio al carbonio a partire da materiali da 0,5 mm (calibro) fino a spessori sfondabili di 50 mm con uno spessore di taglio massimo fino a 80 mm.
- Gamma completa di spessori di taglio per l'acciaio inox a partire da materiali da 0,5 mm (calibro) fino a spessori sfondabili di 75 mm con un tasso di sfondamento massimo di 100 mm e uno spessore di taglio massimo fino a 160 mm.
- La nuova tecnologia HDi® offre una qualità di taglio HyDefinition per acciaio inox da 3 a 6 mm di spessore.
- La miscela ottimizzata di gas garantisce uniformità e qualità di taglio superiori con una finitura superficiale eccellente su acciaio inox con spessore medio.
- I componenti e le capacità sono stati progettati appositamente per l'utilizzo nelle applicazioni X-Y, per tagli inclinati e applicazioni robotizzate.
- Il generatore modulare e il design della consolle consentono un facile aggiornamento per aumentare le capacità del sistema al variare dei requisiti.



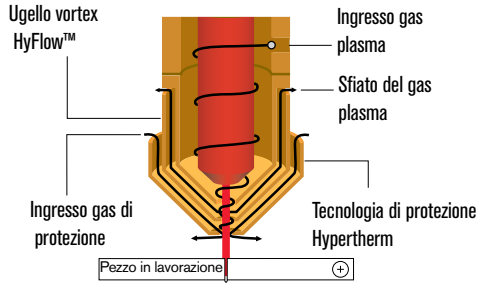

Hypertherm


Hypertherm

La tecnologia Hypertherm offre una qualità di taglio più uniforme per periodi di tempo più lunghi a costi operativi dimezzati.

HyDefinition®

- La tecnologia con ugello di ventilazione allinea e centra l'arco plasma.
- La tecnologia HyDefinition consente un potente taglio di precisione per una qualità e un'uniformità di livello superiore sull'acciaio al carbonio.
- La nuova tecnologia HDi® garantisce la qualità HyDefinition nel taglio dell'acciaio inox sottile.



LongLife®

- La tecnologia LongLife aumenta e diminuisce gradualmente la corrente e il flusso di gas in modo estremamente controllato per ridurre l'erosione dell'elettrodo e dell'ugello.
- La riduzione dell'erosione dell'elettrodo e dell'ugello consentono una qualità di taglio più uniforme in periodi di tempo più lunghi, garantendo al contempo una significativa riduzione dei costi di gestione.

True Hole®

- La tecnologia di taglio True Hole** per l'acciaio al carbonio in attesa di brevetto è una combinazione specifica di parametri di taglio ottimizzati in base a ogni spessore del materiale e alla dimensione del foro.
- La conicità viene praticamente eliminata e le irregolarità di sfondamento vengono ridotte e concentrate nella parte esterna del foro, fino a un rapporto diametro/spessore di 1:1.



Foro da 12 mm con tecnologia True Hole



Foro da 12 mm senza tecnologia True Hole

PowerPierce®

- La tecnica brevettata dello schermo raffreddato a liquido PowerPierce respinge il materiale fuso durante lo sfondamento per una capacità massima di sfondamento fino a 50 mm per l'acciaio al carbonio e di 100 mm per l'acciaio inox.
- I design brevettati dei materiali di consumo garantiscono velocità e spessori di taglio tipici dei sistemi con corrente superiore.

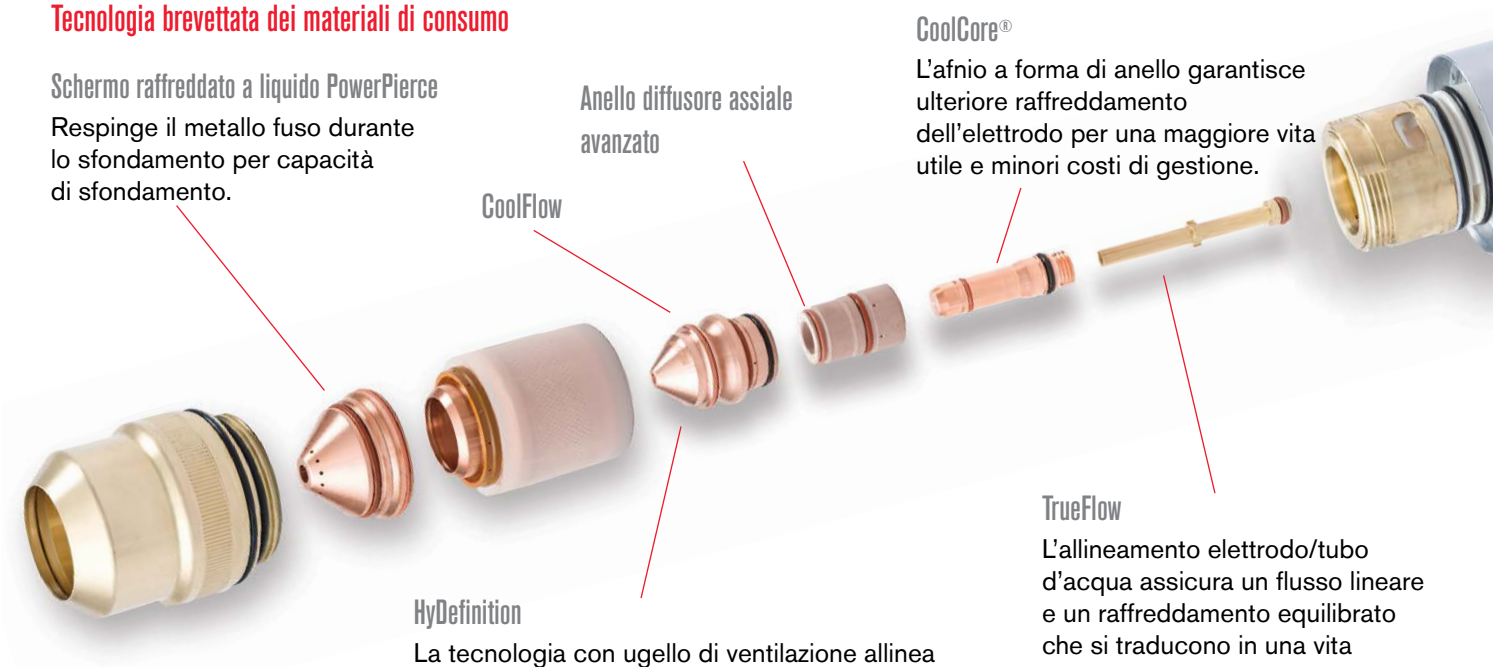
Tecnologia brevettata dei materiali di consumo

Schermo raffreddato a liquido PowerPierce
Respinge il metallo fuso durante lo sfondamento per capacità di sfondamento.

Anello diffusore assiale avanzato

CoolFlow

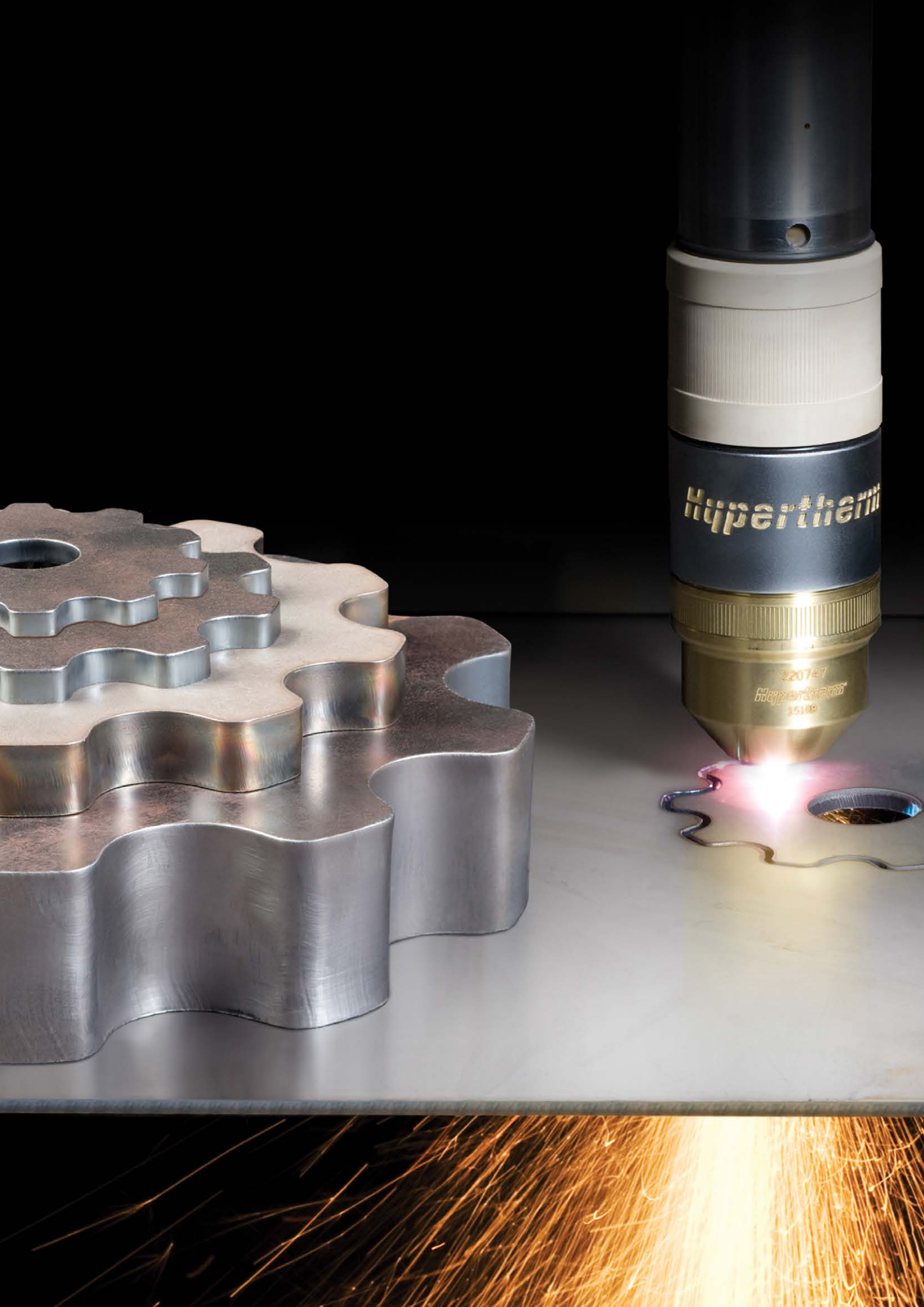
CoolCore®
L'afnio a forma di anello garantisce ulteriore raffreddamento dell'elettrodo per una maggiore vita utile e minori costi di gestione.



HyDefinition
La tecnologia con ugello di ventilazione allinea e centra l'arco plasma per un potente taglio di precisione, qualità e uniformità di livello superiore.

TrueFlow
L'allineamento elettrodo/tubo d'acqua assicura un flusso lineare e un raffreddamento equilibrato che si traducono in una vita utile del materiale di consumo maggiore e più uniforme.

** La tecnologia True Hole richiede un sistema al plasma HyPerformance HPRXD con consolle del gas automatica abbinata a un banco da taglio, un software di nesting, un CNC e un controllo di altezza torcia compatibili True Hole. Consultare il costruttore del banco da taglio per maggiori informazioni.


Hypertherm
220747
Hypertherm

Linea dei prodotti al plasma HyPerformance

Oggi i clienti del plasma HyPerformance possono scegliere i sistemi e la combinazione di opzioni che soddisfino al meglio le loro esigenze. I moduli sono progettati per lavorare in maniera intercambiabile fornendo la flessibilità di eseguire facilmente gli aggiornamenti per soddisfare le esigenze future. Il plasma HyPerformance taglia particolari molto fini con qualità e uniformità superiori, eliminando il costo delle operazioni di finitura secondarie.

Plasma HyPerformance HPR400XD

L'HPR400XD offre il migliore taglio HyPerformance di acciaio al carbonio, nonché capacità su alluminio e acciaio inox per lavori pesanti.



HPR400XD (30 – 400 ampere)			
	Capacità di taglio dell'acciaio al carbonio	Capacità di taglio dell'acciaio inox	Capacità di taglio dell'alluminio
Senza bava*	38 mm		
Sfondamento in produzione	50 mm	45 mm	38 mm
Sfondamento massimo**		75 mm	
Spessore di taglio massimo	80 mm	80 mm	80 mm

Plasma HyPerformance HPR800XD

L'HPR800XD offre tutta la capacità sull'acciaio al carbonio dell'HPR400XD e aggiunge il taglio dei maggiori spessori di alluminio e acciaio inox del mercato attuale.



HPR800XD (30 – 800 ampere)			
	Capacità di taglio dell'acciaio al carbonio	Capacità di taglio dell'acciaio inox	Capacità di taglio dell'alluminio
Senza bava*	38 mm		
Sfondamento in produzione	50 mm	75 mm	75 mm
Sfondamento massimo**		100 mm	
Spessore di taglio massimo	80 mm		
Separazione		160 mm	160 mm

*Le caratteristiche e il tipo di materiale possono influire sulle prestazioni senza bava.
**Lo sfondamento massimo richiede l'utilizzo di una consolle automatica del gas e un processo di moto controllato. Vedere la documentazione tecnica per i dettagli.

Dati operativi

Materiale	Corrente (ampere)	Spessore (mm)	Velocità di taglio approssimativa (mm/min)
Acciaio al carbonio Plasma O_2 Schermo O_2	30	0,5	5355
		3	1160
		6	665
Plasma O_2 Protezione ad aria	80†	3	6145
		6	3045
		20	545
Plasma O_2 Protezione ad aria	130†	6	4035
		10	2680
		25	550
Plasma O_2 Protezione ad aria	200	6	5248
		12	3061
		25	1167
		50	254
Plasma O_2 Protezione ad aria	260†	10	4440
		20	2170
		64	195
Plasma O_2 Protezione ad aria	400†	12	4430
		25	2210
		50	795
		80	180
Acciaio inox Plasma F5 Schermo N_2	60	3	2770
		4	2250
		5	1955
		6	1635
Plasma H35 Schermo N_2	130†	10	980
		12	820
		25	260
Plasma H35 Schermo N_2	260†	12	1710
		20	1085
		25	785
		50	270
Plasma H35 e N_2 Schermo N_2	400†	20	1810
		40	720
		80	190
Plasma H35 Schermo N_2	800†	75	464
		125	155
		160	100
Alluminio Plasma ad aria Protezione ad aria	45	1,5	4420
		4	2575
		6	1690
Plasma H35 Schermo N_2	130†	12	1455
		20	940
		25	540
Plasma H35 Schermo N_2	260†	12	5160
		20	2230
		50	390
Plasma H35 Schermo N_2	400†	20	2420
		40	1190
		80	210
Plasma H35 Schermo N_2	800†	75	907
		160	179

HDi®

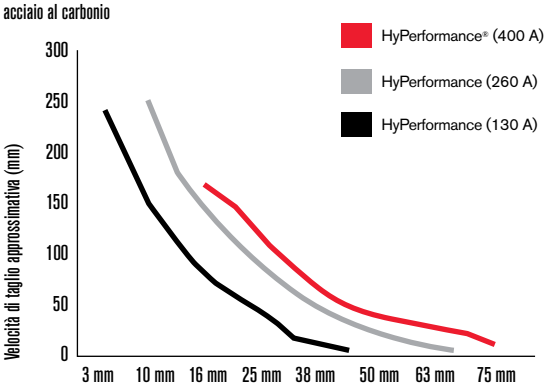
Nella tabella relativa ai dati operativi non sono elencati tutti i processi disponibili per HPR400XD e HPR800XD. Contattare Hypertherm per ulteriori informazioni.

† I consumabili supportano una capacità di taglio inclinato sino a 45°.

Confronto amperaggio

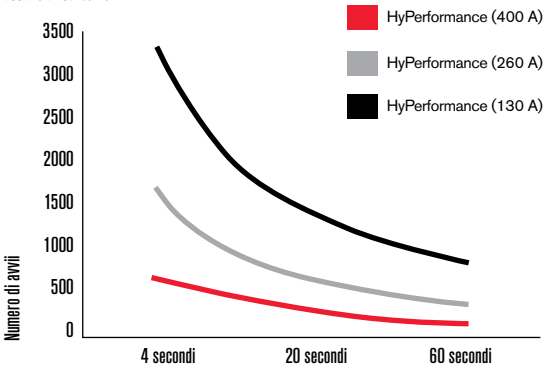
Velocità di taglio

acciaio al carbonio



Vita utile dei consumabili

acciaio al carbonio



Consolle del gas automatica

- Consente il pieno controllo di tutte le impostazioni del sistema al plasma dal CNC semplificando i requisiti di formazione dell'operatore.
- Cambia automaticamente velocemente i processi per consentire un rapido passaggio tra il taglio e la marcatura.
- Regola automaticamente le variazioni della pressione del gas in entrata per garantire massime prestazioni di taglio uniformi.
- La consolle del gas automatica è richiesta per abilitare la tecnologia True Hole® e la miscelazione ottimizzata del gas per il taglio medio su acciaio inox.




GO
JETS
GO


Huegerthern
United States Patent

50 anni di Shaping Possibility

Con gli strumenti giusti e una costante attenzione all'innovazione, alla collaborazione e alla comunità, crediamo che tutto sia possibile.

Cinquanta anni fa, in un piccolo garage, Hypertherm® ha iniziato il suo viaggio con idee di business semplici ed efficaci e con un'invenzione che ha dato forma al futuro del taglio industriale. Gli ideali che hanno alimentato il nostro inizio tanti anni fa sono gli stessi che ci guidano ancora oggi: la passione per scoprire quello che possiamo ottenere con i prodotti che creiamo, la cultura che alimentiamo e l'esperienza che riusciamo a garantire ai nostri clienti. Guardando al futuro e ai prossimi 50 anni, siamo orgogliosi di sapere che il nostro personale, i nostri partner e le nostre innovazioni plasmeranno il futuro offrendo soluzioni che rendono possibile qualsiasi risultato nei settori di tutto il mondo.

In Hypertherm, diamo forma alla visione dei nostri clienti con le migliori soluzioni di taglio industriale a livello internazionale. Ogni giorno aiutiamo le persone e le aziende su scala globale a immaginare modi migliori, più intelligenti e più efficienti per realizzare i prodotti che plasmano il nostro mondo. Per questo, sia che si tratti di eseguire tagli di precisione su pezzi in Nord America, costruire condutture in Norvegia, fabbricare macchine agricole in Brasile, tagliare la pietra in Italia, scriccare saldature nelle miniere del Sud Africa o costruire un grattacielo in Cina, puoi contare su Hypertherm per avere un aiuto non solo nel taglio dei pezzi ma anche nella realizzazione della tua visione.

La partecipazione dei dipendenti al 100% conta

In Hypertherm non siamo solo impiegati: siamo tutti proprietari. La partecipazione è un forte elemento di motivazione che garantisce ai nostri clienti la priorità assoluta. In quanto proprietari, vogliamo assicurarci che ciascun prodotto venga realizzato con il massimo della qualità e che i nostri servizi non siano secondi a nessuno. Costruiamo relazioni a lungo termine che apportano valore a noi, ai nostri partner e ai nostri clienti.

Presenza e forza globale

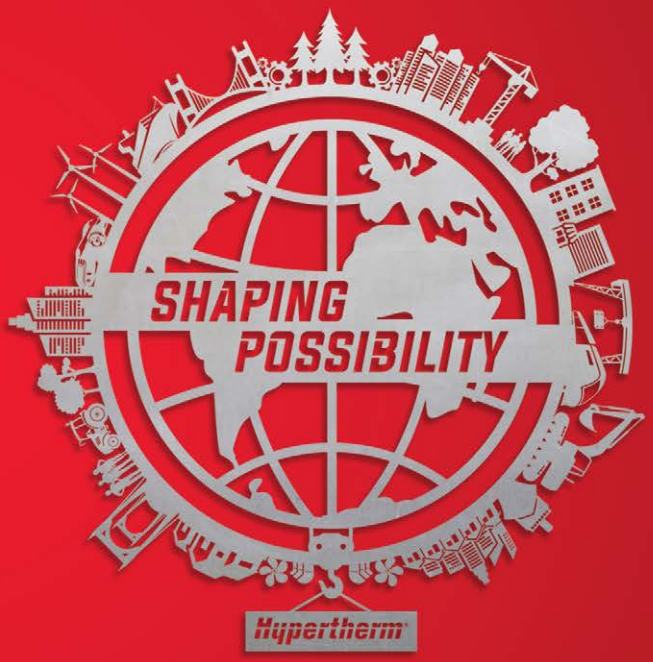
Hypertherm è un partner strategico per ogni esigenza di fabbricazione e ha costruito un'organizzazione globale concentrata sull'obiettivo di fornire soluzioni di taglio ad alte prestazioni.

Gli elementi chiave della formula Hypertherm comprendono:

- Associati dedicati impegnati nel design di prodotto e nell'assistenza basati sul cliente
- Vendite e assistenza a livello locale
- Esperienza a tutto campo e risultati provati
- Pratiche aziendali sostenibili ed etiche a vantaggio dei nostri clienti e delle nostre comunità

I brevetti Hypertherm

HELPING YOU SHAPE THE WORLD.



PLASMA | LASER | WATERJET | AUTOMATION | SOFTWARE | CONSUMABILI

Per la sede più vicina, visitare:
www.hypertherm.com

Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition, PowerPierce, LongLife e True Hole sono marchi depositati di Hypertherm, Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri Paesi.

La tutela dell'ambiente è uno dei valori fondamentali di Hyperthermed è cruciale per il nostro successo e per il successo dei nostri clienti. Ci stiamo adoperando per ridurre l'impatto ambientale in tutto quello che facciamo.
Per ulteriori informazioni: www.hypertherm.com/environment.

© 10/2019 Hypertherm, Inc. Revisione 8

870784 Italiano/Italian

Hypertherm®
SHAPING POSSIBILITY®