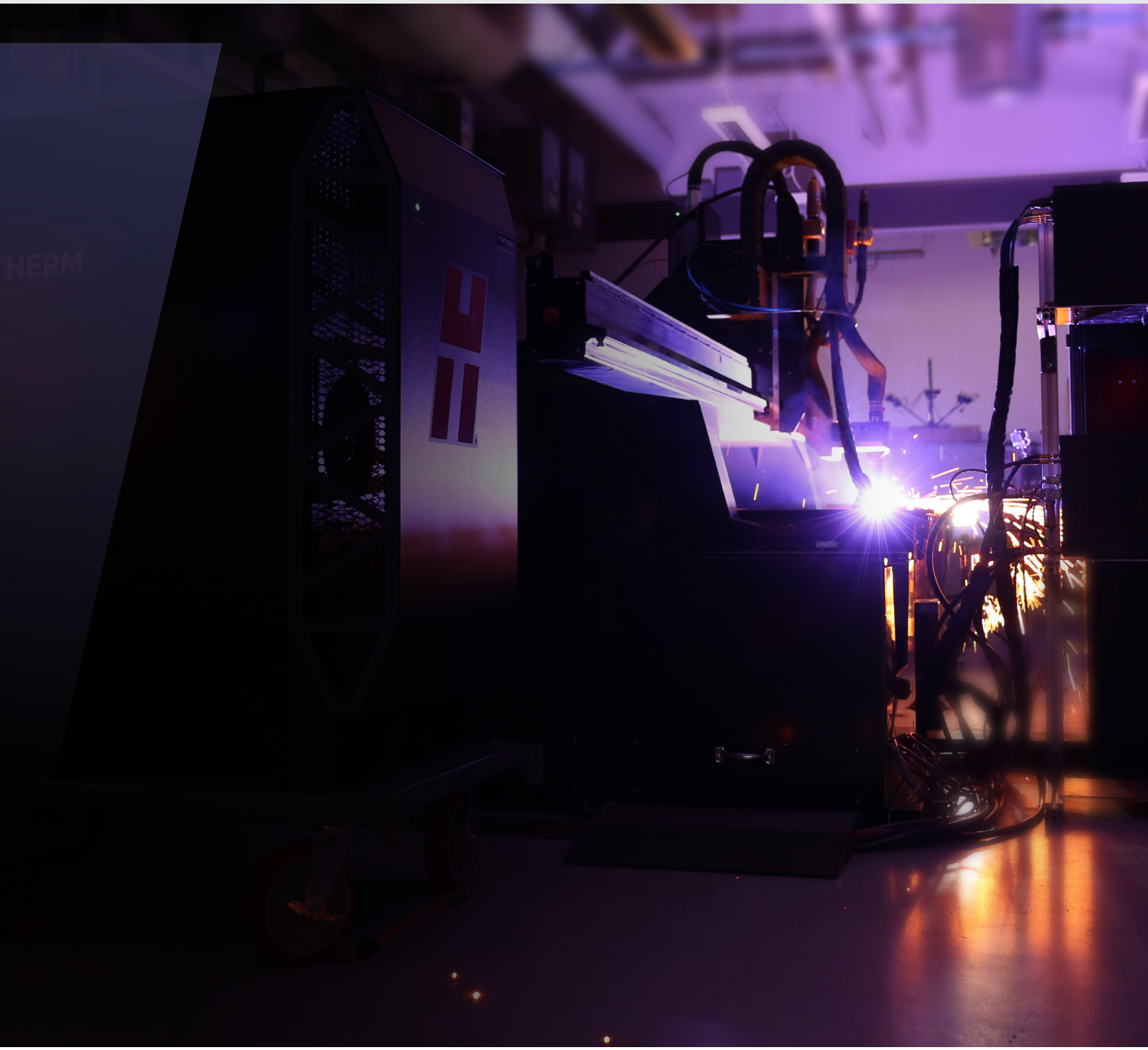
HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Soluzioni plasma per taglio meccanizzato

Il plasma ti ripaga. Qualità di taglio, produttività, affidabilità e costi di gestione ottimizzati.





Contenuti

3 Il leader mondiale nella tecnologia di taglio plasma

5 Confronto tra plasma, ossitaglio e laser

5 Il plasma assicura l'equilibrio ottimale tra qualità di taglio, produttività e costi di gestione

7 Il vantaggio Hypertherm

8 Funzioni e vantaggi della tecnologia

10 Plasma ad aria: Powermax®

11 Plasma ad aria e ossigeno LongLife®: MAXPRO200®

12 Plasma HyPerformance

13 Plasma XPR

14 Consumabili

14 Componenti del sistema

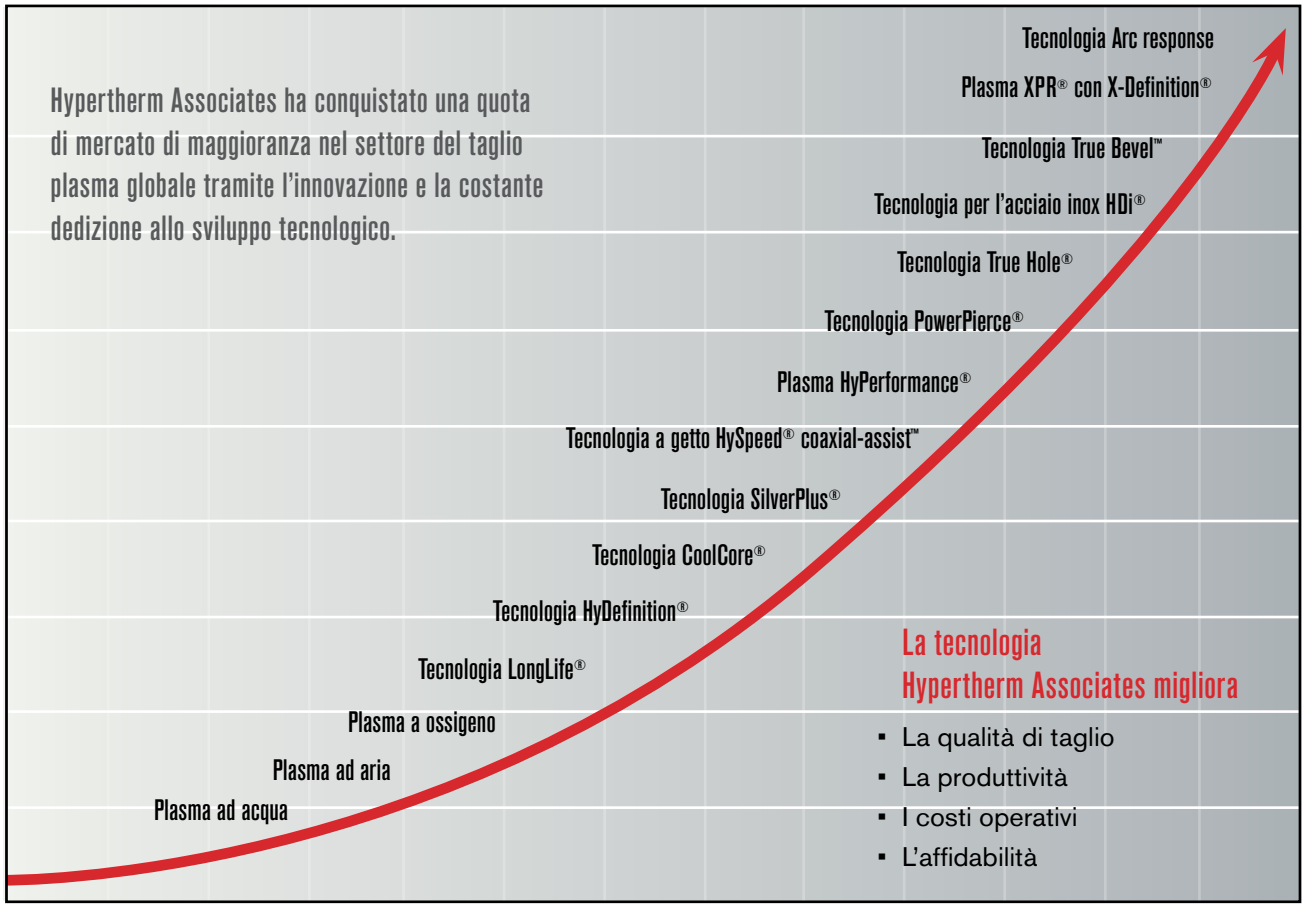
15 Vantaggi per l'ambiente di XPR®

17 La storia imprenditoriale di Hypertherm Associates


STATION
Trash

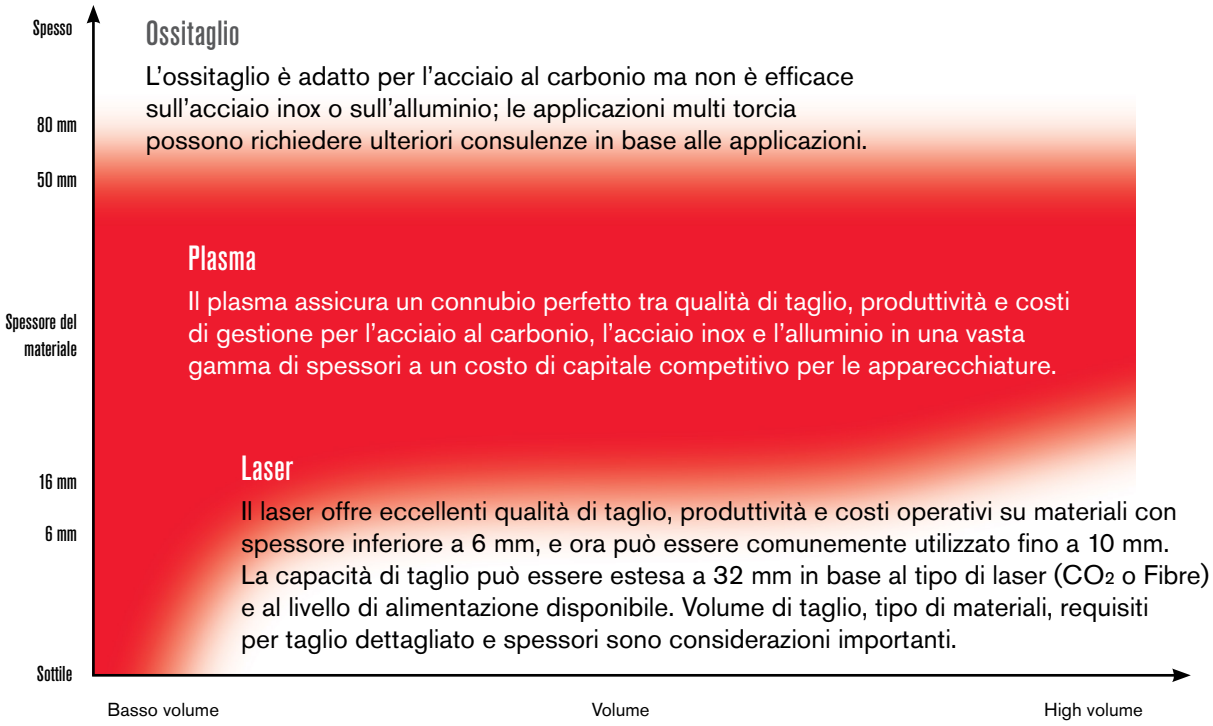
Il leader mondiale nella tecnologia di taglio plasma

Tramite l'innovazione e l'impegno costante nello sviluppo tecnologico, Hypertherm Associates ha conquistato a livello mondiale una quota di mercato prevalente nel settore del taglio al plasma. L'impegno nello sviluppo tecnologico è ciò che distingue Hypertherm dagli altri marchi. L'innovazione di Hypertherm fa progredire costantemente la tecnologia di taglio e supera ripetutamente la concorrenza nelle aree chiave come la qualità di taglio, la produttività e i costi operativi.





Confronto tra plasma, ossitaglio e laser



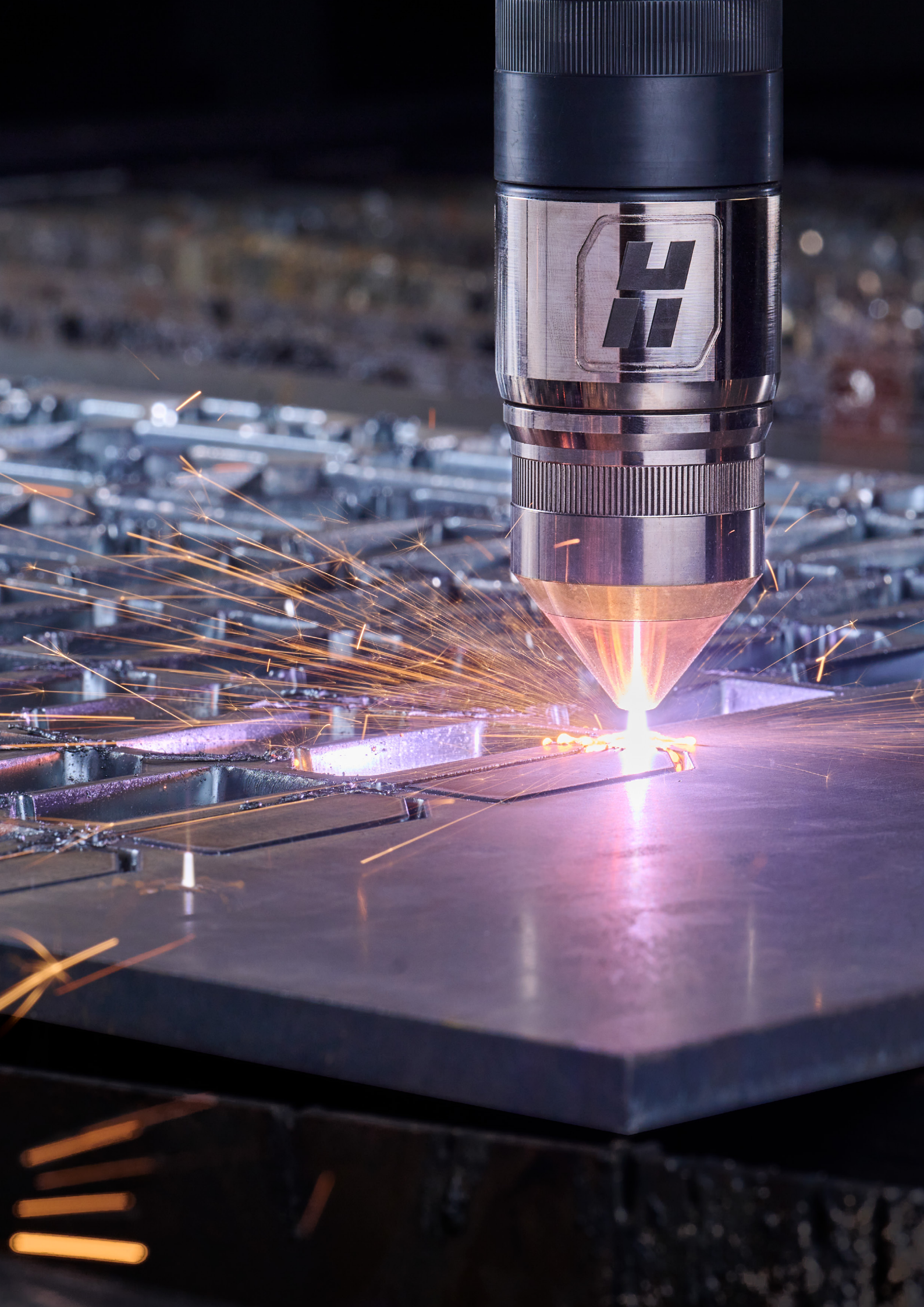
- Le aree di sovrapposizione tecnologica sono indicate dalla zona ombreggiata e includono sia lo spessore sia il volume.
- Si consiglia di effettuare una valutazione ulteriore per stabilire con esattezza qual è la tecnologia più adatta dato che più di una potrebbe essere adatta alle aree di sovrapposizione.

Il plasma assicura l'equilibrio ottimale tra qualità di taglio, produttività e costi di gestione

	Ossitaglio	Plasma	Laser
Qualità di taglio*	Buona angolarità	Eccellente angolarità	Eccellente angolarità
	Ampia zona interessata dal calore	Piccola zona interessata dal calore	Piccola zona interessata dal calore
	Livelli di bava richiedono rilavorazione	Praticamente senza bava	Praticamente senza bava
	Non efficace sull'acciaio inox o sull'alluminio	Taglio dettagliato di buona qualità	Taglio dettagliato di eccellente qualità con larghezza di taglio minima e fori con rapporto 1:2 – 1:4 (diametro:spessore)**
		Bordo di taglio uniforme	Finitura superficiale più grezza nei campi di spessori maggiori (> 10 – 12 mm)
		Fori per bulloni con rapporto 1:1 (diametro: spessore)	
Produttività	Basse velocità di taglio	Velocità di taglio molto elevata fino a 50 mm	Velocità di taglio elevata su materiale sottile (< 12 – 15 mm)
	I tempi di pre-riscaldamento aumentano i tempi di sfondamento	Tempi di sfondamento molto rapidi	Tempi di sfondamento più lunghi su materiale più spesso
		Le torce a sgancio rapido garantiscono la massima produttività	La funzione di taglio non monitorato consente di effettuare l'operazione entro il giorno successivo
Costi operativi	La scarsa produttività e la necessità di rilavorazione comportano un costo per parte superiore rispetto al plasma.	La vita utile prolungata dei consumabili, la buona produttività e l'eccellente qualità di taglio comportano un costo per parte inferiore rispetto alle altre tecnologie.	Spese in conto capitale più elevate
			Costi operativi più bassi per i materiali < 10 – 12 mm
Manutenzione	Semplici requisiti di manutenzione che spesso possono essere eseguiti dal personale interno addetto alla manutenzione.	I sistemi meccanici richiedono una manutenzione da semplice a moderata su molti componenti che può essere eseguita dal personale interno addetto alla manutenzione.	Può essere necessaria una costosa manutenzione da moderata a complessa

*Con "dettagli" si intendono fori con rapporto <1:1, angoli acuti, particolari interni ed esterni affilati, alette e intagli.

**Il laser sarà sempre competitivo nel caso in cui il taglio dettagliato sia più importante dei costi operativi come criterio decisionale.



Il vantaggio Hypertherm

Qualità di taglio e vita utile dei consumabili

Il plasma Hypertherm offre una qualità di taglio uniforme e una vita utile dei consumabili superiore rispetto ai plasma di altri produttori.

Produttività

- Le tecnologie al plasma Hypertherm assicurano un connubio perfetto tra velocità e qualità di taglio per ridurre al minimo le operazioni secondarie e assicurare la massima produttività.
- La semplice interfaccia utente, la rapida configurazione e le torce a sgancio rapido migliorano la produttività.
- Il plasma Hypertherm consente di effettuare tagli, tagli inclinati e marcature su un'ampia varietà di metalli spessi e sottili.

Affidabilità

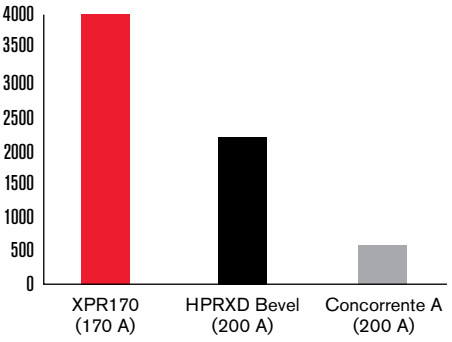
- Durante lo sviluppo, i sistemi Hypertherm vengono sottoposti a rigorose procedure di verifica dell'affidabilità che equivalgono ad anni di utilizzo in ambienti operativi estremi.
- I nostri sistemi sono sottoposti a un'ampia gamma di temperature, livelli di umidità, vibrazioni, rumori elettrici e tensioni di ingresso per garantire l'estrema robustezza del prodotto messo in vendita.

Costi operativi

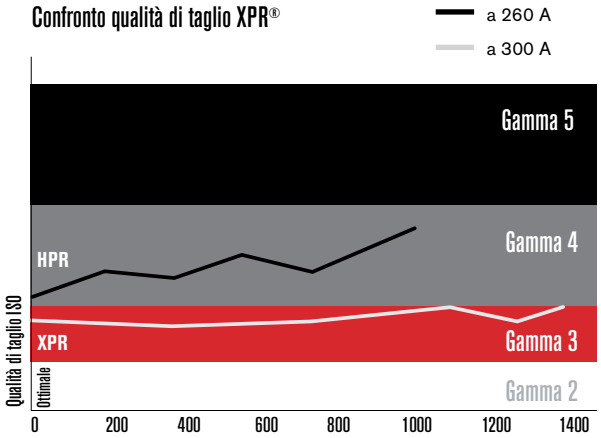
- L'eccezionale qualità di taglio del plasma Hypertherm, la velocità di taglio superiore e la vita utile dei consumabili molto più lunga garantiscono ad Hypertherm costi operativi che potrebbero essere più che dimezzati rispetto alla concorrenza.
- La nostra rete di partner globale (di colore rosso e stesse dimensioni di Costi di gestione qui sopra)
- Le soluzioni di taglio leader nel settore di Hypertherm Associates sono fornite dalla migliore rete di partner del mondo: centinaia di migliaia di aziende in tutto il mondo contano su di essa.

Numero di accensioni in 20 secondi

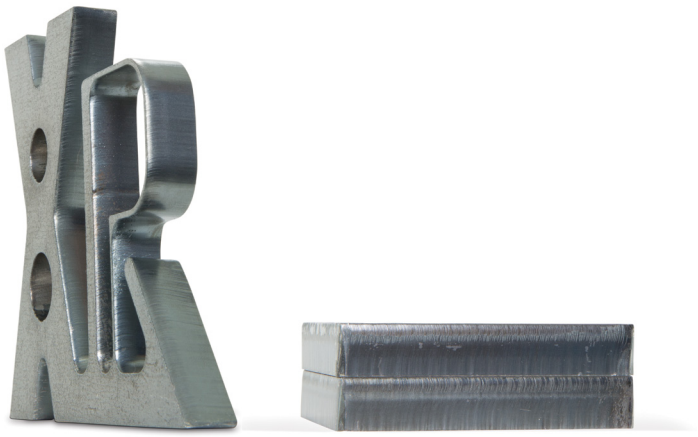
Acciaio al carbonio da 12 mm



Le parti tagliate dal plasma rimangono uniformi dal primo all'ultimo taglio.

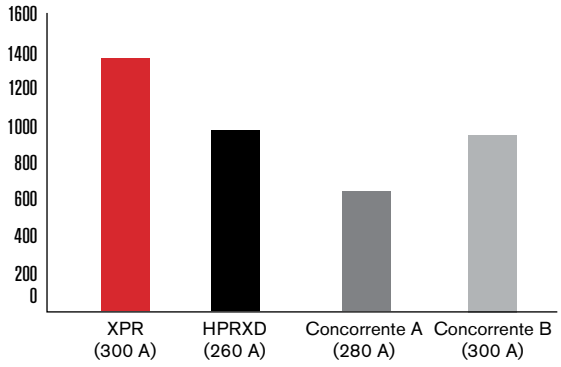


Tagli in 20 secondi su acciaio al carbonio



Numero di accensioni in 20 secondi

Acciaio al carbonio da 20 mm



Funzioni e vantaggi della tecnologia

Tabella delle capacità plasma

Sistemi	Qualità di taglio	Saldabilità acciaio al carbonio	Saldabilità acciaio al carbonio con O2/aria	Produttività	Costi operativi	Vita utile dei consumabili	Flessibilità del processo	Gamme di applicazione	Prezzo
Plasma ad aria									
Powermax45® SYNC Powermax65 SYNC® Powermax85 SYNC® Powermax105 SYNC® Powermax125®	●[1]	●	NA	●	●	●	●	Taglio per servizio da leggero a medio. Taglio e scriccatura manuali e meccanizzati per servizio da leggero a medio.	$
Plasma ad aria e ossigeno LongLife®									
MAXPRO200®	○[2]	●	●	○	○	○	○	Taglio per servizio da leggero a pesante. Taglio e scriccatura manuali e meccanizzati per servizio da leggero a medio.	$ $
Plasma HyPerformance®									
HPR400XD® HPR800XD®	◎[3]	●	●	◎	◎	◎	◎	Taglio di precisione, taglio per servizio da leggero a pesante. Taglio meccanizzato di precisione per servizio da leggero a pesante. Tecnologia PowerPierce® per capacità di sfondamento meccanizzato estreme.	$ $ $
XPR®									
XPR170® XPR300® XPR460®	●[4]	●	●	●	●	●	●	Taglio ad altissima definizione su acciaio al carbonio, acciaio inox e alluminio. Taglio meccanizzato di precisione per servizio pesante. Tecnologia assistita da argon per capacità di sfondamento maggiori.*	$ $ $

● Ottimp
◎ Eccellente
○ Molto buono
● Buona

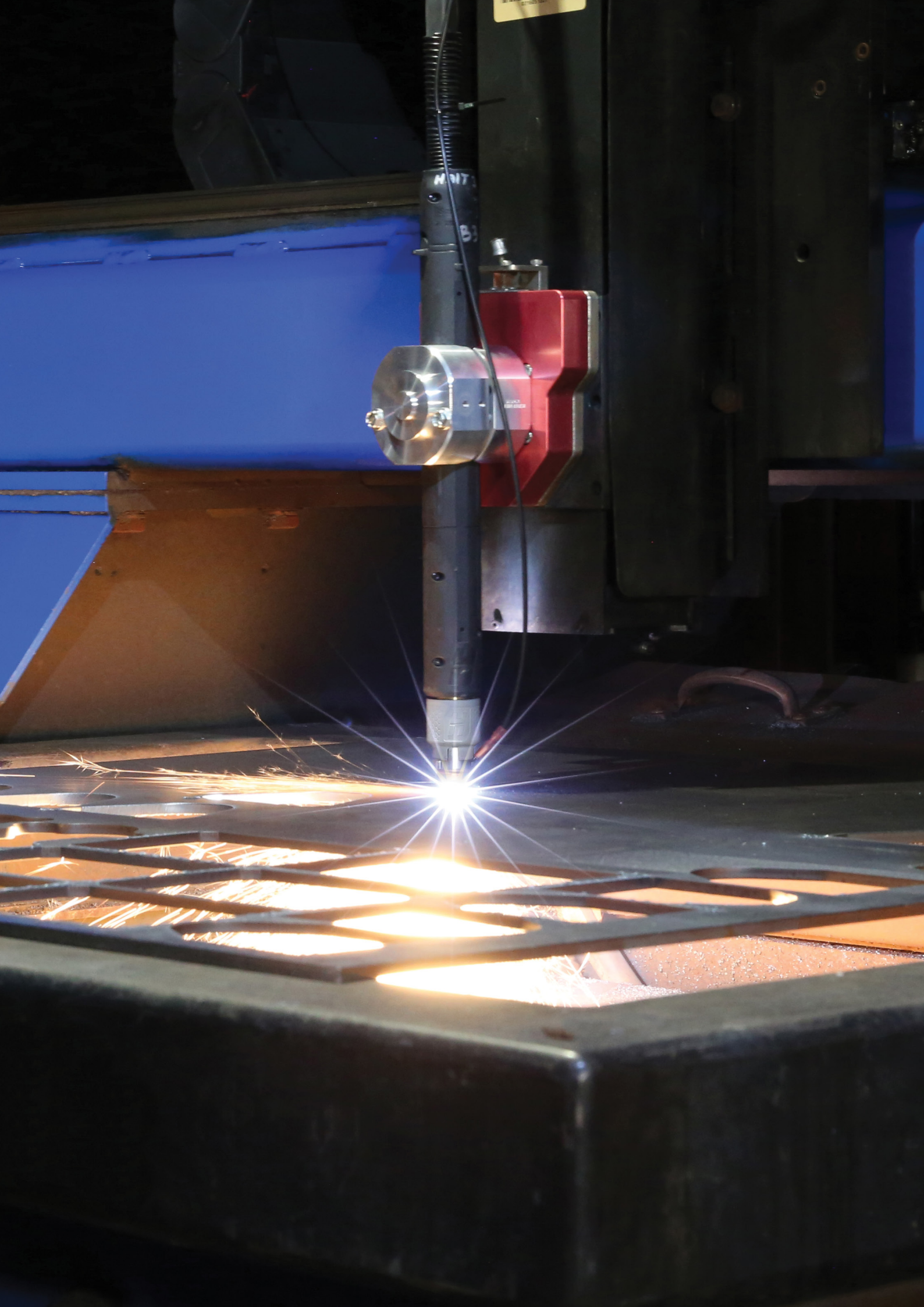
1 Alcune operazioni secondarie e bava.
2 Alcune operazioni secondarie praticamente senza bava.
3 Operazioni secondarie minime o assenti praticamente senza bava. Tecnologia True Hole® abilitata per qualità del foro ottimale.
4 Qualità di taglio migliore del settore con la tecnologia X-Definition™

*Disponibile con consolle a gas CorePlus, VWI e OptiMix

Vantaggi della tecnologia plasma di Hypertherm

Sistemi	Plasma XPR									Plasma HyPerformance										Plasma ad aria e ossigeno LongLife					Plasma ad aria								
	Qualità di taglio di X-Definition® – migliore qualità di taglio di Hypertherm	Vented Water Injection™**	Arc response technologies™	3 miscele di gas plasma per l'acciaio inox e l'alluminio***	Cool nozzle	True Bevel™ 50 gradi	Tecnologia assistita da argon per una maggiore capacità di sfondamento*	WiFi	Costi operativi più bassi	Tecnologia brevettatae Hole®	Tecnologia True Bevel™	Tecnologia brevettata PowerPierce® per capacità di sfondamento estreme	Tecnologia per acciaio inox sottile HDi®	Capacità di scambio gas (CNC) remoto	Più opzioni di processo per l'ottimizzazione della qualità di taglio	Velocità di taglio più elevate	Marcatura, taglio e tagli inclinati con gli stessi consumabili	Tecnologia HyDefinition®	Può essere utilizzato sui telai macchina più grandi	Ciclo di lavoro al 100%	Gruppo torcia a sgancio rapido	Capacità di taglio su spessori maggiori	Capacità ossigeno e multi-gas per una migliore qualità del taglio, e migliore saldabilità	Costi operativi più bassi con il processo LongLife®	Le comunicazioni seriali consentono il controllo completo dal CNC	Tagli inclinati fino a 45°	La tecnologia del gas automatico riduce l'intervento dell'operatore	Costruite e collaudate per resistere alle condizioni più difficili	Buona saldabilità	Velocità di taglio elevate per gli spessori consigliati	Buona qualità del taglio	Costi operativi bassi	Configurazione e ottimizzazione automatiche basate sulla tecnologia delle cartucce****
XPR	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
HPRXD										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
MAXPRO200																				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Powermax																				●	●				●	●	●	●	●	●	●	●

*Disponibile con consolle a gas CorePlus, VWI e OptiMix
**Disponibile con consolle a gas VWI o OptiMix
***Disponibile con consolle a gas OptiMix
****Disponibile con Powermax SYNC®



Plasma ad aria: Powermax®

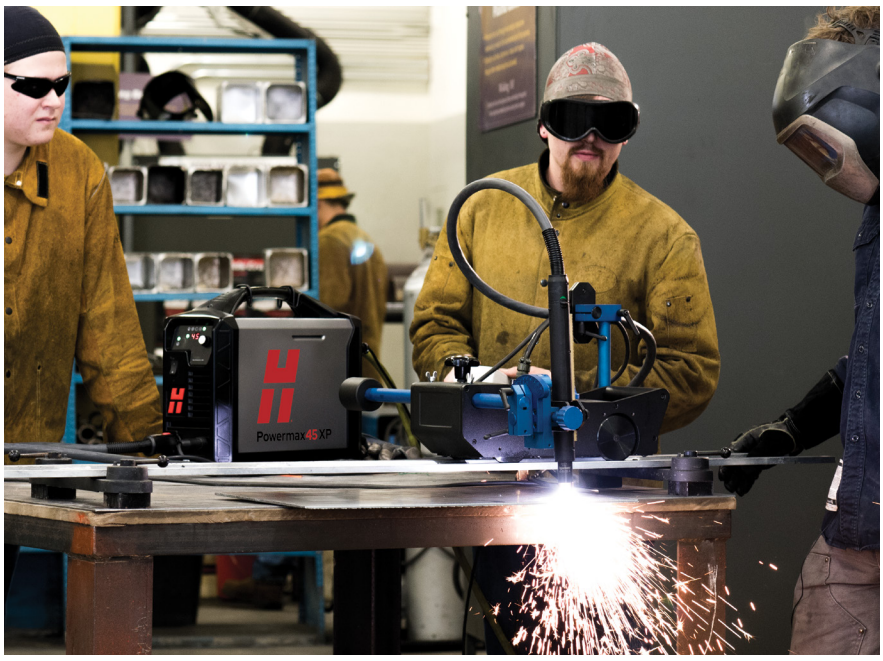
Sistema di taglio a gas singolo perfetto per l'industria leggera (aria, azoto o F5), per applicazioni come il taglio di condutture e tubi, smussatura e taglio automatizzato.



			Powermax45 XP	Powermax65 SYNC®	Powermax85 SYNC®	Powermax105 SYNC®	Powermax125
Capacità	Acciaio al carbonio	Produzione (sfondamento)*	12 mm	16 mm	20 mm	22 mm	25 mm
		Separazione	29 mm	32 mm	38 mm	50 mm	57 mm
	Acciaio inox	Produzione (sfondamento)*	12 mm	12 mm	16 mm	20 mm	25 mm
	Alluminio	Produzione (sfondamento)*	10 mm	12 mm	16 mm	20 mm	25 mm
Velocità			12 mm 540 mm/m	12 mm 840 mm/m	12 mm 1240 mm/m	12 mm 1700 mm/m	12 mm 2050 mm/m
Angolo di taglio		IS Gamma O 9013**	5	5	5	5	5
Saldabilità			Preparazione richiesta	Preparazione richiesta	Preparazione richiesta	Preparazione richiesta	Preparazione richiesta
Gas di processo per materiale (plasma/protezione)		Acciaio al carbonio	Aria	Aria	Aria	Aria	Aria
		Acciaio al carbonio	Aria, N_2, F5	Aria, N_2, F5	Aria, N_2, F5	Aria, N_2, F5	Aria, N_2, F5
		Alluminio	Aria, N_2	Aria, N_2	Aria, N_2	Aria, N_2	Aria, N_2
Ampere processo (taglio)			10 – 45	20 – 65	25 – 85	30 – 105	30 – 125

* Capacità per sistemi meccanizzati con controllo di altezza torcia automatico.

** ISO 9013 è uno standard che definisce la qualità di taglio dei pezzi tagliati con dispositivi termici. Minore è la gamma (la gamma 1 è il riferimento minimo), più piccolo è l'angolo sulla faccia di taglio. La qualità dell'angolo di taglio nella gamma 4 è migliore rispetto a quello nella gamma 5.



Plasma ad aria e ossigeno LongLife®: MAXPRO200®

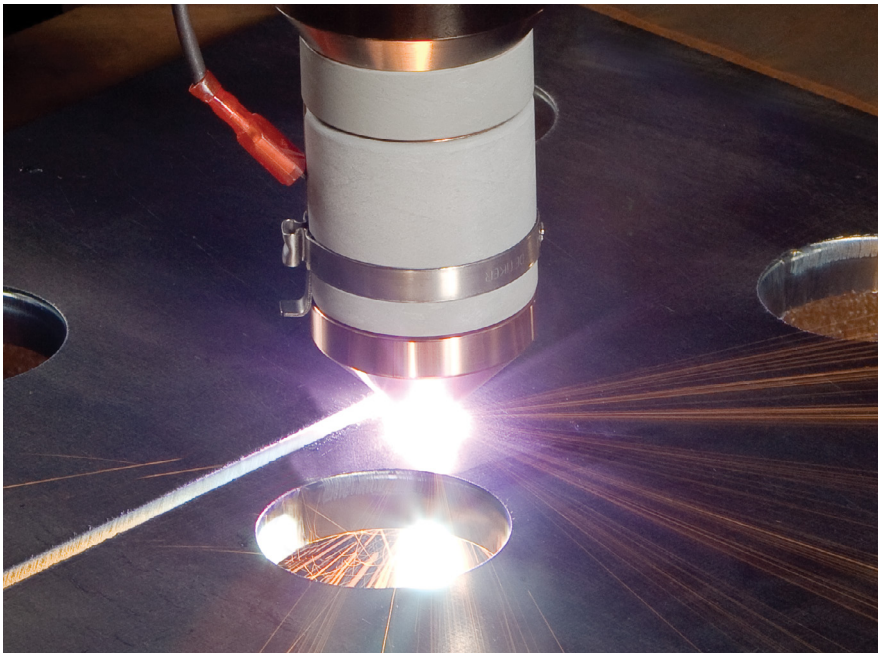


La macchina da taglio plasma MAXPRO200® è progettata per applicazioni pesanti, taglio e scriccatura manuali e meccanizzati dalle capacità elevate. Il sistema, facile da usare, funziona ad aria, ossigeno oppure con gas plasma ad azoto, e unisce velocità di taglio elevate e grande rapidità di cambio processo per garantire la massima produttività. I design avanzati dei consumabili Hypertherm, tra cui la tecnologia LongLife®, migliorano l'uniformità nel taglio e aumentano notevolmente la durata dei consumabili per ridurre il costo al pezzo.

Tecnologia comprovata di cui fidarsi.

			MAXPRO200
Capacità	Acciaio al carbonio	Senza bava* (O_2/Aria)	20 mm
		Sfondamento in produzione	32 mm
		Separazione	75 mm
	Acciaio inox	Sfondamento in produzione	25 mm
		Separazione	64 mm
	Alluminio	Sfondamento in produzione	32 mm
		Separazione	75 mm
Speed* (mild steel)		Specifiche manuale alla corrente di uscita massima	12 mm 3415 mm/m
Cut angle		Gamma ISO 9013**	4 – 5
Weldability			Pronto alla saldatura
Process gases by material (plasma/shield)		Acciaio al carbonio	Aria/Aria, O_2/Aria
		Acciaio inox	Aria/Aria, N_2/N_2
		Alluminio	Aria/Aria, N_2/N_2
Process amps (cutting)		Non tutti i processi sono disponibili per tutti i materiali	50 – 200 130 e 200 (taglio inclinato ad angolo acuto)

* Le caratteristiche e il tipo di materiale possono influire sulle prestazioni senza bava.
** ISO 9013 è uno standard che definisce la qualità di taglio dei pezzi tagliati con dispositivi termici. Minore è la gamma (la gamma 1 è il riferimento minimo), più piccolo è l'angolo sulla faccia di taglio. La qualità dell'angolo di taglio nella gamma 4 è migliore rispetto a quello nella gamma 5.



Plasma HyPerformance

I sistemi plasma HyPerformance® offrono una qualità di taglio HyDefinition® con costi operativi notevolmente ridotti. L'integrazione delle nostre collaudate tecnologie HyDefinition, LongLife®, PowerPierce®, HDi® e True Hole® permette ad HyPerformance plasma di rafforzare le prestazioni generali, la produttività e la redditività. I sistemi offrono una flessibilità senza precedenti nei processi per eseguire tagli, tagli inclinati e marcature su metalli con spessore fino a 160 mm.



			HPR400XD	HPR800XD
Capacità	Acciaio al carbonio	Senza bava*	38 mm	38 mm
		Sfondamento in produzione	50 mm	50 mm
		Spessore di taglio massimo	80 mm	80 mm
	Acciaio inox	Sfondamento in produzione	45 mm	75 mm
		Spessore di taglio massimo	80 mm	60 mm
		Sfondamento massimo**	75 mm	100 mm
	Alluminio	Sfondamento in produzione	45 mm	75 mm
		Spessore di taglio massimo	80 mm	60 mm
Velocità* (acciaio al carbonio)		Specifiche manuale alla corrente di uscita massima	12 mm 4430 mm/m	12 mm 4430 mm/m
Angolo di taglio		Gamma ISO 9013***	2 – 4	2 – 5
Saldabilità			Pronto alla saldatura	Pronto alla saldatura
Gas di processo per materiale (plasma/protezione)		Acciaio al carbonio	O_2/Air, O_2/O_2, Ar/Aria	O_2/Aria, O_2/O_2, Ar/Aria
		Acciaio inox	H35/N_2, N_2/N_2, H35-N_2/N_2, F5/N_2, Ar/Aria, Ar/N_2	H35/N_2, N_2/N_2, H35-N_2/N_2, F5/N_2, Ar/Aria, Ar/N_2
		Alluminio	H35/N_2, Aria/Aria, H35-N_2/N_2, Ar/Aria, Ar/N_2	H35/N_2, Air/Air, H35-N_2/N_2, Ar/Aria, Ar/N_2
Ampere processo (taglio)		Non tutti i processi sono disponibili per tutti i materiali	30 – 400	30 – 800

* Le caratteristiche e il tipo di materiale possono influire sulle prestazioni senza bava.

** Lo sfondamento massimo richiede l'utilizzo di una consolle automatica del gas e un processo di moto controllato. Vedere la documentazione tecnica per i dettagli.

*** ISO 9013 è uno standard che definisce la qualità di taglio dei pezzi tagliati con dispositivi termici. Minore è la gamma (la gamma 1 è il riferimento minimo), più piccolo è l'angolo sulla faccia di taglio. La qualità dell'angolo di taglio nella gamma 4 è migliore rispetto a quello nella gamma 5.



Plasma XPR

XPR460/300/170

Migliora la redditività con XPR

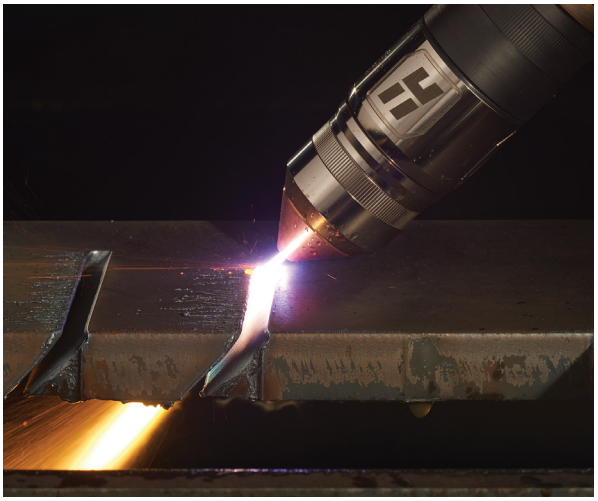
XPR® è la gamma di sistemi di taglio plasma meccanizzati più **versatile** al mondo per il taglio e la scriccatura dell'acciaio al carbonio, dell'acciaio inox e dell'alluminio. La sua flessibilità migliora i risultati di taglio per offrire una qualità di taglio superiore in ogni fase, aumentando la **produttività** e riducendo i costi operativi.

La tecnologia X-Definition® offre qualità di taglio, capacità di taglio su spessori maggiori, velocità di taglio superiori e maggiore durata dei consumabili. Inoltre, la superiore uniformità dei risultati da pezzo a pezzo garantisce un taglio pulito dal primo all'ultimo. XPR offre un taglio di **precisione** sui metalli spessi, producendo parti con meno bava e necessità di rilavorazione per migliorare la **produttività**. L'esclusiva tecnologia Arc Response Technology™ offre protezione dall'errore di chiusura graduale e della torcia

XPR ti ripaga con la massima versatilità, produttività, precisione e sicurezza.

Angolo di taglio		XPR170		XPR300		XPR300	
Massima potenza di uscita		35,7 kW		66,5 kW		102 kW	
Tensione d'arco di lavoro al 100%		210 V		222 V		222 V	
Spessore della tabella di taglio		**mm**	**pollici**	**mm**	**pollici**	**mm**	**pollici**
Capacità di sfondamento	Acciaio al carbonio (assistito da argon)*	40	1-9/16	50	2	64	2-1/2
	Acciaio dolce (produzione)	35	1-3/8	45	1-3/4	50	2
	Acciaio inox	22	7/8	38	1-1/2	64*	2-1/2*
	Alluminio	25	1	38	1-1/2	50*	2*
Spessore di separazione	Acciaio al carbonio	60	2-3/8	80	3-1/8	100*	4*
	Acciaio inox	38	1-1/2	75	3	130*	5*
	Alluminio	38	1-1/2	50	2	90	3-1/2
Angolo di taglio	Gamma ISO 9013	2 – 4		2 – 4		2–4	

*La tecnologia assistita all'argon per la perforazione e il taglio più spesso è disponibile con le console per gas CorePlus, VWI e OptiMix.





Controllo e consegna del processo

Tre opzioni della consolle di collegamento del gas offrono una qualità di taglio impareggiabile sull'acciaio al carbonio con ogni consolle che offre capacità di taglio in sequenza migliorate su acciaio inox e alluminio. Tutte le consolle possono essere completamente controllate attraverso il CNC per un'elevata produttività e facilità di utilizzo.



Consolle Core™



Consolle CorePlus™



Consolle Vented Water Injection™ (VWI)



Consolle OptiMix™

MIGLIORA LA REDDITIVITÀ

Consumabili

I consumabili Hypertherm sono progettati insieme ai sistemi di taglio per fornire prestazioni ottimizzate per tutta la durata del tuo sistema plasma. Solo in questo modo si può avere la certezza di impiegare consumabili di ultima tecnologia in grado di migliorare le prestazioni, realizzati per soddisfare i massimi requisiti di qualità, affiancati dalle risorse di assistenza fornite da Hypertherm Associates e dalla sua rete mondiale di rivenditori.

Tecnologia

- Qualità di taglio superiore e operazioni secondarie ridotte o eliminate
- Velocità di taglio superiori e capacità di taglio di spessori superiori
- Vita utile dei consumabili sensibilmente superiore
- Costi di gestione ridotti e maggiore produttività



Qualità

- Il sistema di gestione della qualità di Hypertherm Associates soddisfa i requisiti della norma internazionale ISO9001: 2015
- I processi di produzione sei sigma garantiscono la produzione ripetitiva di dimensioni dalla funzione critica per prestazioni uniformi dei consumabili
- Realizzati impiegando attrezzature di produzione avanzate e di precisione, soddisfano costantemente le elevate tolleranze richieste dai consumabili Hypertherm ad alte prestazioni

Assistenza

- Supporto prodotto in tutto il mondo assicurato mediante la rete di partner del canale
- Soluzioni applicative personalizzate per i sistemi/processi
- Manutenzione preventiva, assistenza mondiale e formazione degli operatori
- Hypertherm Associates fornisce il libero accesso alla sua competenza di taglio come True Hole® e True Bevel™ senza richiedere costi aggiuntivi
- Per maggiori dettagli, leggi la brochure della famiglia SureCut SureCut™

Componenti del sistema

Software di nesting

ProNest®

ProNest® LT

Controlli numerici computerizzati (CNC)



EDGE® Connect

Vantaggi per l'ambiente di XPR®

Gli ingegneri Hypertherm Associates perseguono lo sviluppo di tecnologie, prodotti e soluzioni innovativi in grado di fornire un valore eccezionale a clienti, titolari e al nostro pianeta. Ridurre l'impatto ambientale in tutto quello che facciamo lo consideriamo un aspetto cruciale del nostro successo. Tutti i nostri sistemi plasma sono stati ideati per essere più efficienti e meno dispendiosi riducendo l'utilizzo dei consumabili, l'energia impiegata e le emissioni di carbonio.



PRODUTTIVITÀ

- Maggiore affidabilità per tempi di attività superiori
- Riduzione del 64% del rame utilizzato per i consumabili per piede di taglio

AMBIENTE

- Migliore design per la rimozione dei rifiuti elettronici
- L'emissione di carbonio dei magneti è inferiore del 77%
- Imballaggio riciclabile al 100%
- Il sistema è riciclabile al 99,6%

EFFICIENZA ENERGETICA

- Rapporto potenza-peso maggiore del 62%
- Taglio più veloce del 14%

Greener Cuts™


Costanza di intenti
Orientamento all'innovazione
Passione per il successo dei clienti

La storia imprenditoriale di Hypertherm Associates

Hypertherm. OMAX. Centricut. ProNest. AccuStream, Robotmaster. Questi nomi, e altri ancora, rappresentano le migliori soluzioni e tecnologie di taglio per l'industria a livello mondiale, tutte riassunte sotto lo stesso marchio: Hypertherm Associates. Con una costanza di intenti, un orientamento all'innovazione e una passione per il successo dei clienti, Hypertherm Associates è leader nel settore del taglio e della modellazione industriale.

Shaping Possibility

Fin dall'anno di fondazione di Hypertherm, il 1968, abbiamo sempre creduto nel superamento delle aspettative. Questo è il motivo per cui investiamo continuamente nelle persone. È il motivo per cui investiamo enormemente nello sviluppo dei prodotti. E oggi, è ciò che ci definisce: Hypertherm Associates: un'azienda al 100% di proprietà dei dipendenti che propone soluzioni e tecnologie per l'industria del taglio di livello mondiale apprezzate dai clienti: plasma, waterjet, CAD-CAM, software di programmazione robotica, e altro ancora per favorire il successo dei clienti con soluzioni mai percorse prima.

Hypertherm Associates si fonda sulla filosofia della sfida lanciata attraverso i prodotti che realizziamo, la cultura che promuoviamo e l'esperienza che diamo ai clienti, superandoci. Che si tratti di prodotti plasma, waterjet, consumabili, software o di servizi per connettere fabbriche e ottimizzare le prestazioni, le soluzioni offerte ai clienti per raggiungere gli obiettivi commerciali sono tutte riassunte in un unico marchio: Hypertherm Associates.

L'impegno per il successo

Il nome Hypertherm Associates rappresenta un impegno per il successo delle persone: i clienti, i partner, i soci e le comunità. La nostra dedizione verso la proprietà totale dei soci è il diretto risultato di tale impegno. Conservando un'indipendenza totale da azionisti esterni o da altre entità aziendali, possiamo concentrarci su clienti e partner per soddisfare pienamente le loro esigenze. E siccome i nostri soci lavorano insieme per perseguire un obiettivo comune, le energie di questo gruppo sono dirette nel fornire costantemente un'esperienza cliente di livello superiore.

Il nostro ruolo guida nel settore

Le persone, i marchi e le tecnologie di Hypertherm Associates sono già presenti nel mondo in qualsiasi campo riguardante l'industria manifatturiera avanzata, dal settore aerospaziale a quello agricolo, dal settore energetico a quello delle infrastrutture. Sono innumerevoli le aziende che già oggi si affidano alle tecnologie e alle soluzioni Hypertherm Associates per le prestazioni e l'affidabilità che siamo in grado di offrire per migliorare la loro redditività e produttività. Questa è la ragione per cui le aziende di tutto il mondo si rivolgono ad Hypertherm Associates per costruire navi, aerei, vagoni ferroviari, ponti, macchinari pesanti, turbine eoliche e molto altro ancora.

Attraverso la nostra gamma di tecnologie e soluzioni, Hypertherm Associates impiega circa 1.900 dipendenti, gestisce operazioni e partnership commerciali a livello mondiale. Con Hypertherm Associates abbiamo creato una struttura che consentirà a noi di crescere ed espanderci, e ai nostri clienti di ottenere più rapidamente le ultime innovazioni, insieme a un livello più esteso di integrazione e di assistenza clienti.

Hypertherm Associates rappresenta l'evoluzione di una visione per la quale i clienti sono la priorità, insieme a quella di risolvere le loro sfide e semplificare le relazioni commerciali con noi. Il nostro team globale è impegnato costantemente nel fornire nuove soluzioni e condurre a nuovi successi la nostra azienda, i clienti e le nostre comunità. Siamo entusiasti di avervi come compagni di viaggio per dare forma alla possibilità.

SHAPING POSSIBILITY®

PLASMA | LASER | WATERJET | AUTOMAZIONE | SOFTWARE | CONSUMABILI

Per saperne di più visita il sito Web www.hypertherm.com

Se non diversamente indicato nelle garanzie, tutti i marchi sono di proprietà di Hypertherm, Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri Paesi.

Consultare www.hypertherm.com/patents per ulteriori informazioni sui numeri e i tipi di brevetti di Hypertherm Associates.

© 11/2025 Hypertherm, Inc. Revisione 17

892124 Italiano/Italian

HYPERTHERM ASSOCIATES®

In qualità di proprietari associati al 100%, ci impegniamo a fornire un'esperienza cliente di qualità superiore.
www.hyperthermassociates.com/ownership

La tutela dell'ambiente è uno dei valori fondamentali di Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

Azienda di proprietà dei dipendenti al 100%

Greener Cuts®