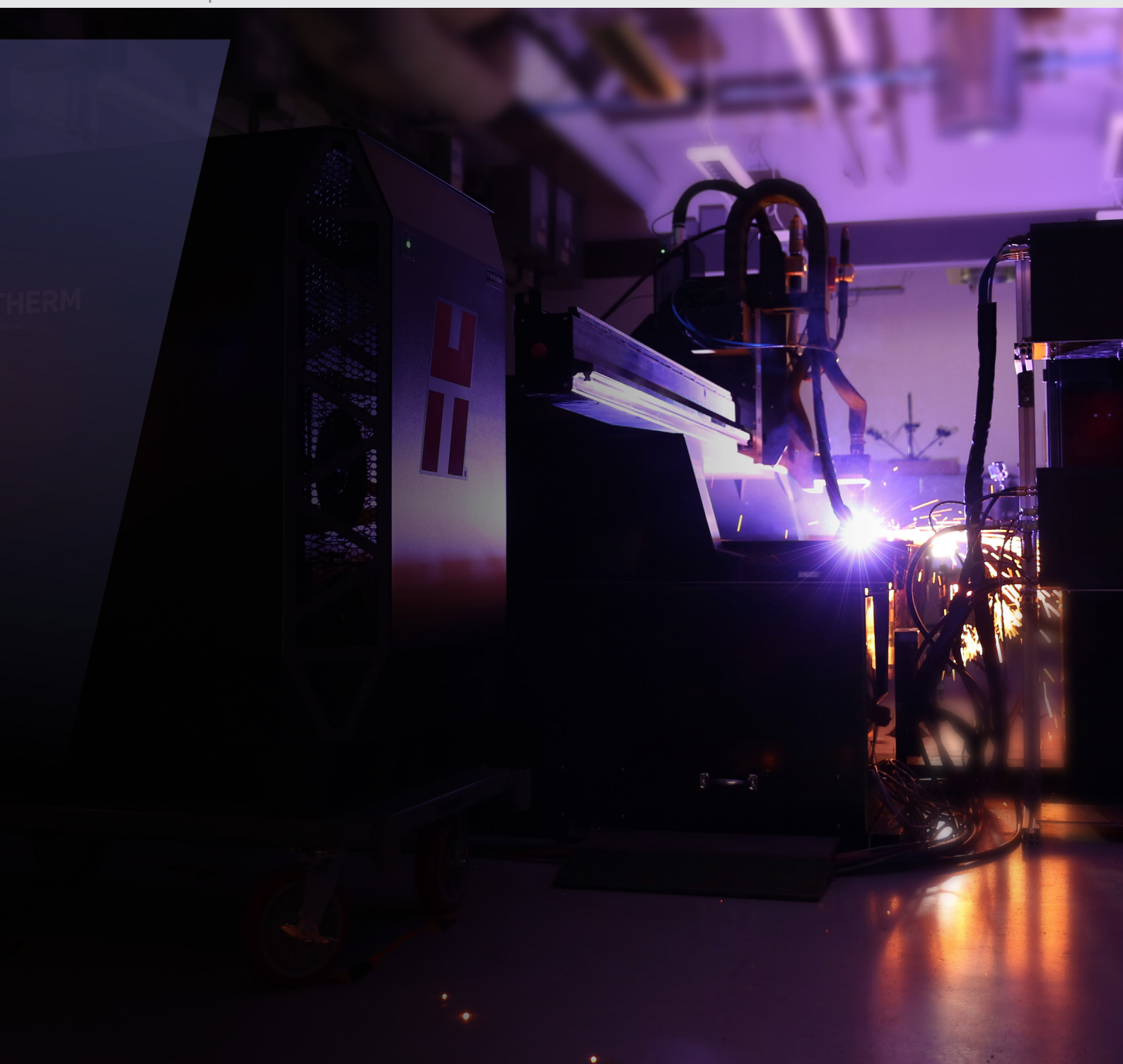


Soluções de plasma mecanizado

O plasma compensa. Otimize a qualidade, a produtividade, a confiabilidade e o custo operacional.





Índice

3	A líder mundial em tecnologia de corte a plasma
5	Comparativo entre plasma, oxicorte e laser
5	O plasma oferece uma excelente combinação de qualidade de corte, produtividade e custo operacional
7	A vantagem da Hypertherm
8	Benefícios das funções e tecnologias
10	Plasma a ar: Powermax®
11	Plasma a ar e oxigênio LongLife®: MAXPRO200®
12	HyPerformance Plasma
13	XPR Plasma
14	Consumíveis
14	Componentes do sistema
15	XPR® Benefícios ambientais
17	A história da empresa Hypertherm Associates

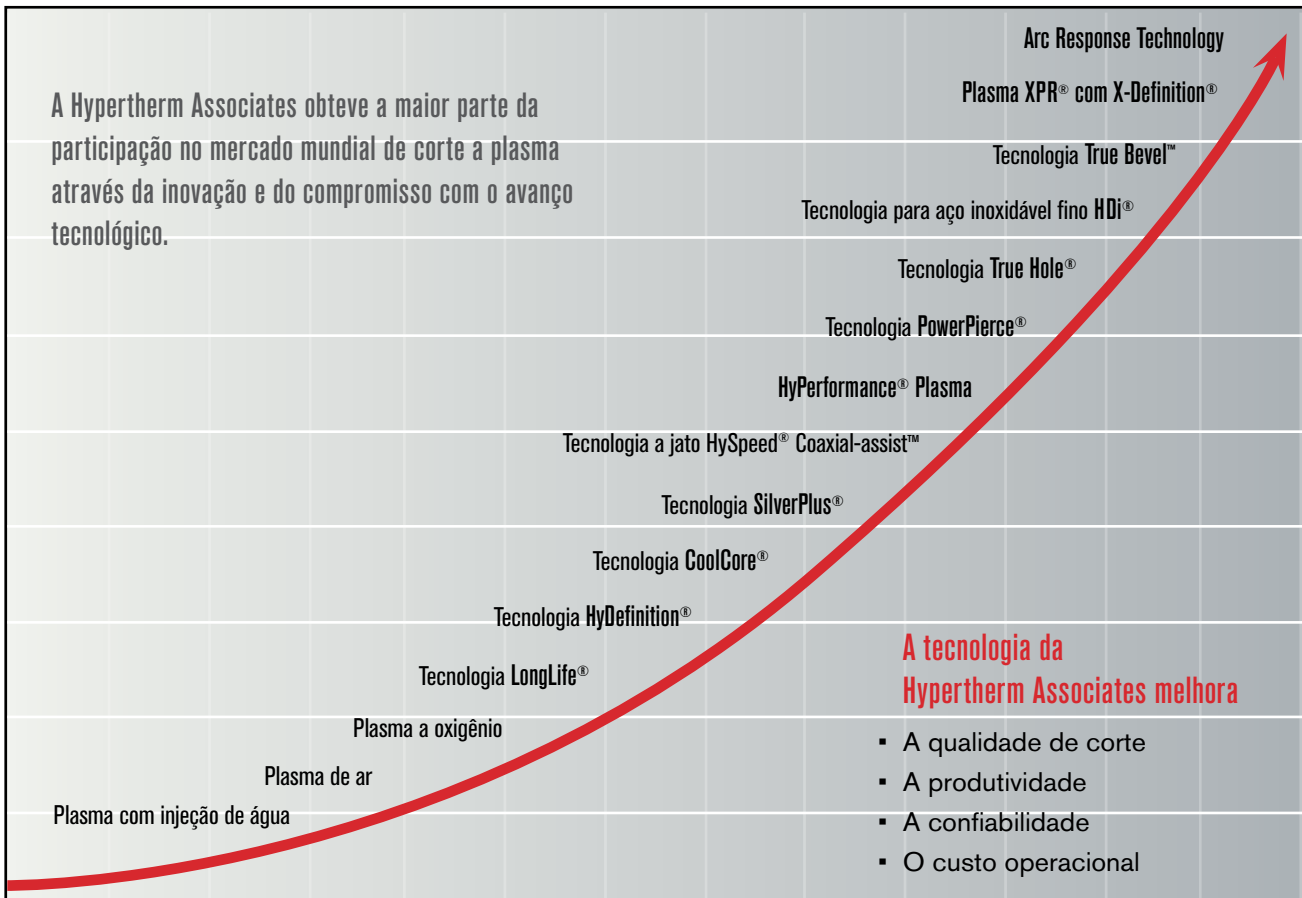


STATION
Turquoise Ber

Trash

A líder mundial em tecnologia de corte a plasma

A Hypertherm Associates obteve a maior parte da participação no mercado mundial de corte a plasma através da inovação e do compromisso com o avanço tecnológico. É esse compromisso com o desenvolvimento da tecnologia que diferencia o plasma da Hypertherm das outras marcas. A inovação da Hypertherm impulsiona continuamente a tecnologia de corte e tem desempenho superior à concorrência nas principais áreas de qualidade de corte, de produtividade, custos operacionais e confiabilidade.

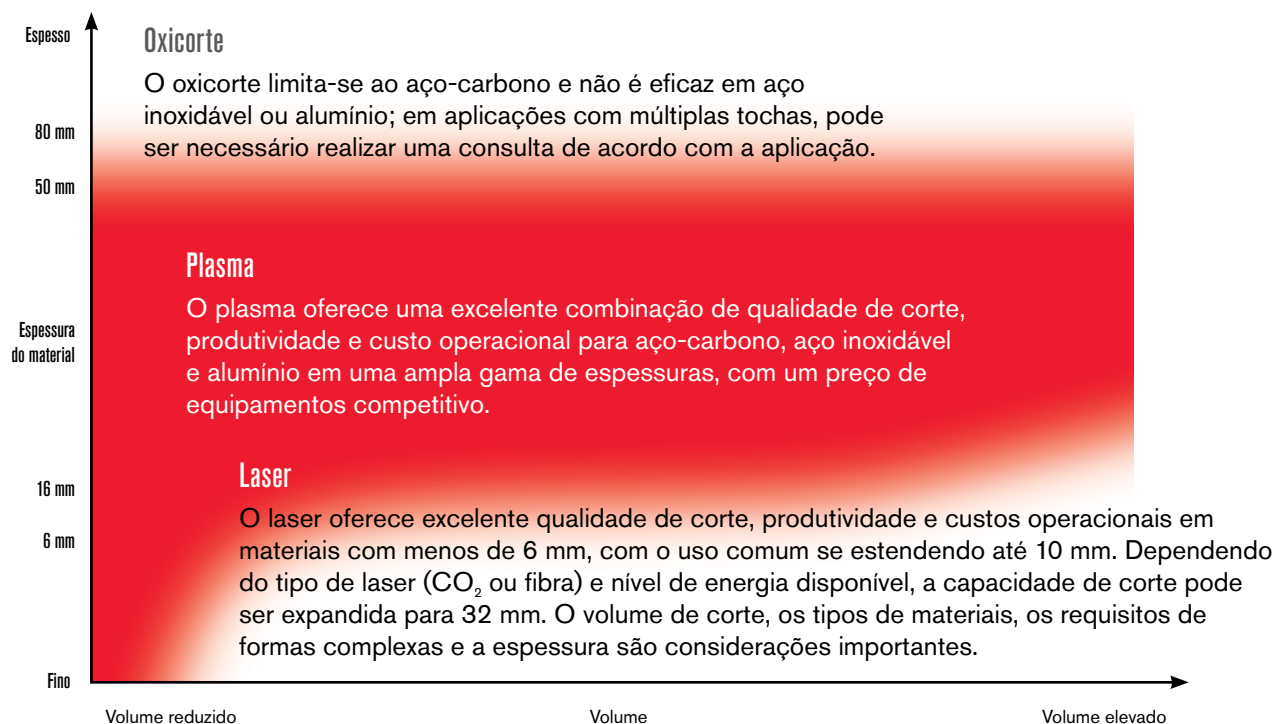


1968

AGORA



Comparativo entre plasma, oxicorte e laser



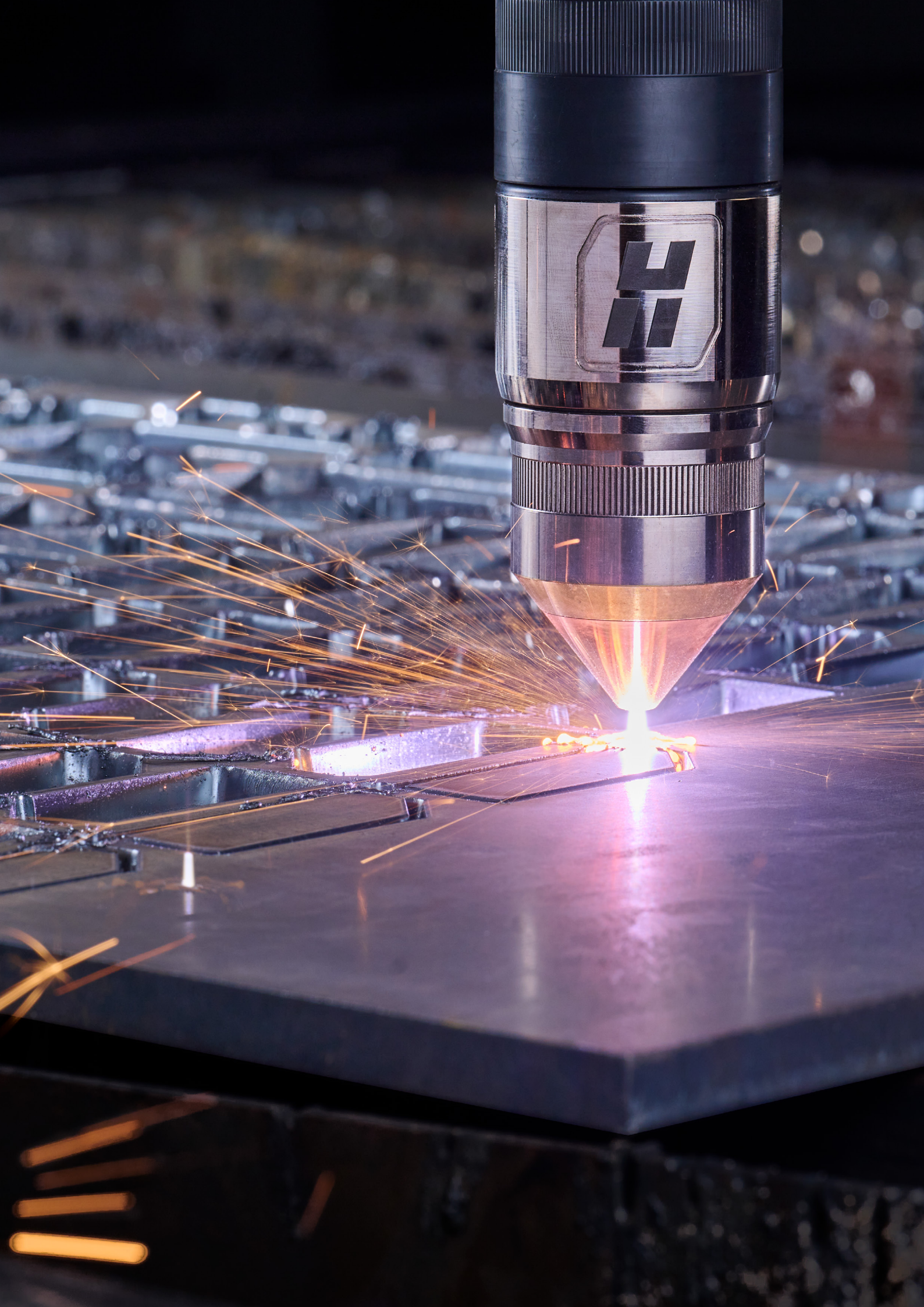
- As áreas de sobreposição de tecnologia estão indicadas pelo sombreamento, incluindo espessura e volume.
- É recomendado tomar considerações adicionais para melhor determinar a tecnologia apropriada, uma vez que pode existir mais de uma tecnologia apropriada nas áreas de sobreposição.

O plasma oferece uma excelente combinação de qualidade de corte, produtividade e custo operacional

	Oxicorte	Plasma	Laser (CO ₂)
Qualidade de corte*	Boa angularidade	Excelente angularidade	Excelente angularidade
	Grandes zonas afetadas pelo calor.	Pequenas zonas afetadas pelo calor.	Pequenas zonas afetadas pelo calor.
	Os níveis de escória exigem que o trabalho seja refeito.	Praticamente isento de escória	Praticamente isento de escória
	Ineficaz em aço inoxidável ou alumínio	Boa qualidade em corte de formas complexas	Excelente corte de formas complexas com o kerf mais estreito e furos 1:2-1:4 (diâmetro:espessura)**
		Borda de corte lisa	Acabamento superficial mais rugoso em faixas mais espessas > 10-12 mm
		Furos de qualidade para parafusos 1:1 (diâmetro: espessura)	
Produtividade	Velocidades de corte lentas	Velocidades de corte muito rápidas em até 50 mm	Velocidades de corte muito rápidas em materiais finos < 12-15 mm
	O tempo de pré-aquecimento aumenta os tempos de perfuração.	Tempos de perfuração muito rápidos	Tempos de perfuração mais longos em materiais espessos
		As tochas de desengate rápido aumentam a produtividade.	A capacidade de corte não monitorado permite o corte durante a noite
Custo operacional	Pouca produtividade e exige que a peça seja novamente trabalhada, o que eleva o custo por peça em relação ao plasma.	Longa vida útil do consumível, produtividade satisfatória e excelente qualidade de corte, o que faz com que o custo por peça seja inferior ao de outras tecnologias.	Maior custo de despesa de capital
			Menor custo operacional em materiais com < 10-12 mm
Manutenção	Na maioria das vezes, manutenções simples podem ser realizadas por equipes de manutenção internas.	Os sistemas mecânicos exigem uma manutenção de simples a moderada; a manutenção da maior parte dos componentes pode ser feita por equipes internas.	A manutenção pode ser de moderada a complexa e cara

*Formas complexas incluem orifícios < 1:1, ângulos agudos, formatos internos e externos agudos, guias e slots.

**O laser continuará ser competitivo quando as formas complexas dominarem os custos operacionais nos critérios de tomada de decisão.



A vantagem da Hypertherm

Qualidade de corte e vida útil dos consumíveis

O plasma Hypertherm oferece qualidade de corte consistente e maior vida útil para os consumíveis em comparação com outros fabricantes de plasma.

Produtividade

- A tecnologia de plasma Hypertherm oferece, de forma consistente, a excelente combinação de velocidade e qualidade de corte, a fim de minimizar operações secundárias e maximizar a produtividade.
- A interface de usuário simples, a configuração rápida e as tochas de desengate rápido aumentam a produtividade.
- O plasma Hypertherm corta, chanfra, realiza goivagens e marca uma variedade de metais, espessos e finos.

Confiabilidade

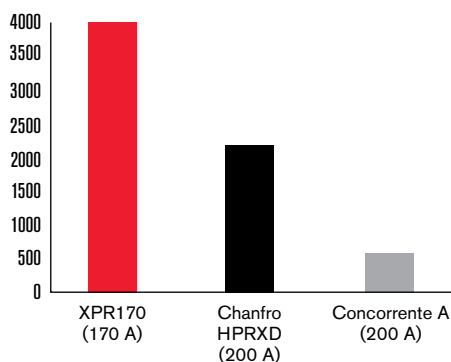
- Na fase de desenvolvimento, os sistemas Hypertherm são submetidos a procedimentos rigorosos de testes de confiabilidade que equivalem a anos de utilização em ambientes operacionais extremos.
- Nossos sistemas são submetidos a grandes faixas de temperatura, níveis de umidade, vibração, ruídos na linha e tensão de entrada, a fim de garantir que os produtos finais comercializados sejam extremamente robustos.

Custo operacional

- A qualidade de corte excepcional, as velocidades de corte superiores e a durabilidade significativamente mais longa dos consumíveis de plasma da Hypertherm propiciam um custo operacional que pode ser menor do que a metade do custo praticado pela concorrência.
- Nossa rede de parceiros globais (em vermelho e com o mesmo tamanho do custo operacional acima)
- As soluções de corte líderes do setor da Hypertherm Associates são fornecidas pela melhor rede de parceiros do mundo – com centenas de milhares de empresas no mundo inteiro.

Número de partidas de 20 segundos

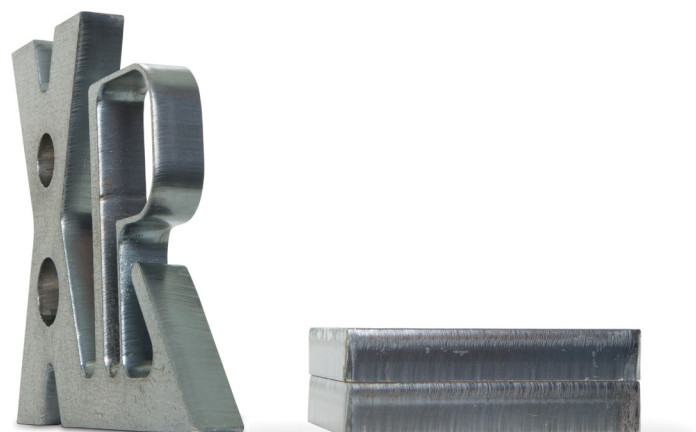
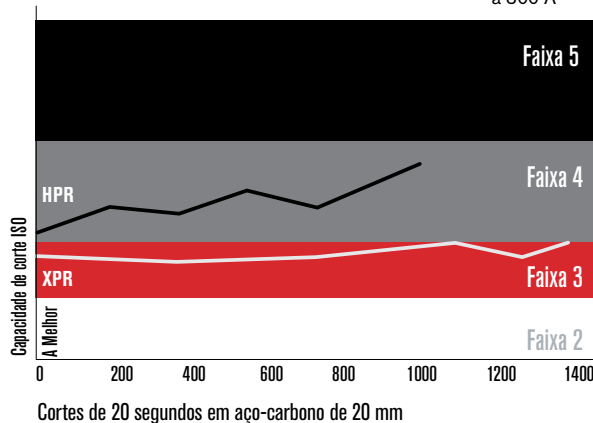
Aço-carbono de 12 mm



As peças cortadas pelo plasma continuam consistentes do primeiro ao último corte.

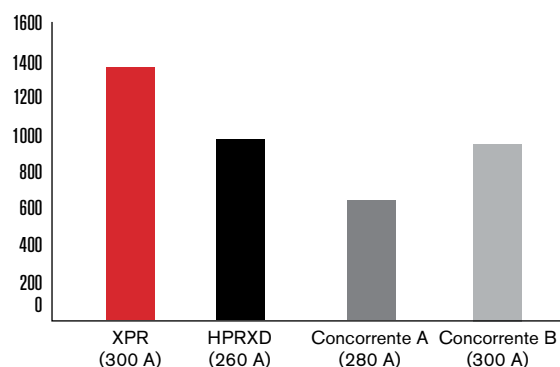
Comparação da qualidade de corte da XPR

— a 260 A
— a 300 A



Número de partidas de 20 segundos

Aço-carbono de 20 mm



Benefícios das funções e tecnologias

Tabela de capacidades do plasma

Sistema	Qualidade de corte	Capacidade de solda do aço-carbono	Capacidade de solda do aço-carbono com O ₂ /Ar	Produtividade	Custo operacional	Consumable life	Vida útil dos consumíveis	Faixas de aplicação	Preço
Plasma de ar									
Powermax45® SYNC	● ¹	●	NA	●	●	●	●	Cortes de serviço leve a médio Cortes e goivagem mecanizadas e manuais de serviço leve a médio	\$
Powermax65 SYNC®									
Powermax85 SYNC®									
Powermax105 SYNC®									
Powermax125®									
Plasma a ar e oxigênio LongLife®									
MAXPRO200®	○ ²	●	●	○	○	○	○	Cortes de serviço leve a pesado Cortes e goivagem mecanizadas e manuais de serviço leve a pesado	\$ \$
HyPerformance® Plasma									
HPR400XD®	● ³	●	●	●	●	●	●	Cortes precisos, de serviço leve a pesado. Corte mecanizado de precisão, de serviço leve a pesado. Tecnologia PowerPierce que oferece recursos de perfuração mecanizada extrema.	\$ \$ \$
HPR800XD®									
XPR®									
XPR170®	● ⁴	●	●	●	●	●	●	Corte da mais alta definição em materiais de aço-carbono, aço inoxidável e alumínio. Corte mecanizado de precisão para serviço pesado. Tecnologia de gás de argônio auxiliar com capacidade para perfuração de materiais mais espessos*	\$ \$ \$
XPR300®									
XPR460®									

* Disponível nos consoles de gás CorePlus, VWI e OptiMix

- A Melhor
- Melhor
- Muito boa
- Boa

- 1 Algumas operações secundárias e escórias.
- 2 Algumas operações secundárias praticamente isentas de escória.
- 3 Pouca ou nenhuma operação secundária, praticamente isenta de escória. True Hole habilitado para uma melhor qualidade de furo.
- 4 Qualidade de corte líder do setor com tecnologia X-Definition

Vantagens tecnológicas do plasma Hypertherm

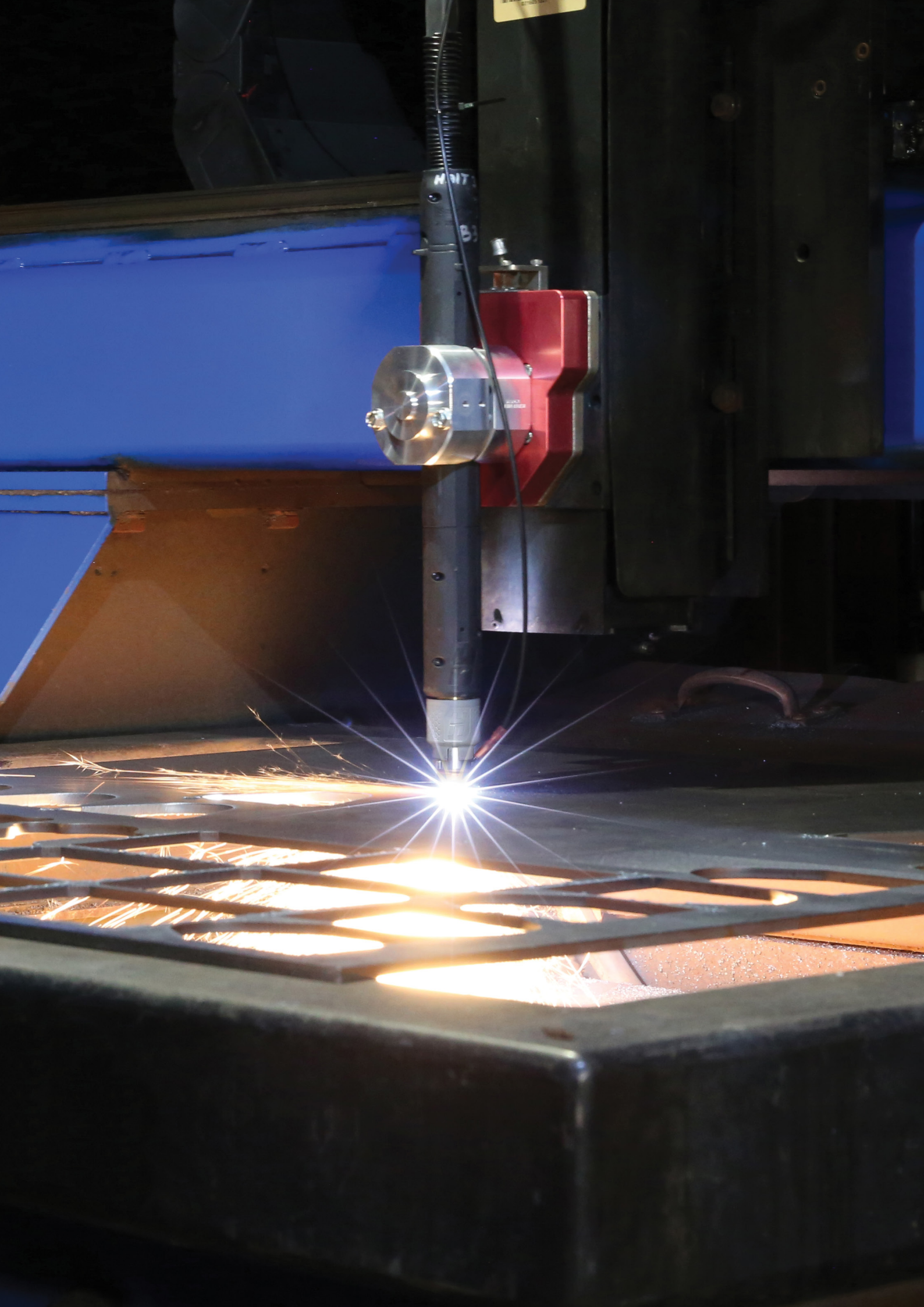
Sistema	XPR Plasma								HyPerformance Plasma								Plasma a ar e oxigênio LongLife				Plasma de ar											
	Qualidade de corte do X-Definition® – a melhor qualidade de corte da Hypertherm																															
	Vented Water Injection***																															
	Arc response technologies™																															
	Mistura de três gases de plasma de aço inoxidável e alumínio****																															
	Cool nozzle																															
	True Bevel® 50 graus																															
	Tecnologia de gás de argônio auxiliar com capacidade para perfuração de materiais mais espessos*																															
	WIFI																															
	Custo operacional mais baixo																															
	Tecnologia True Hole® patenteada																															
	Tecnologia True Bevel™																															
	Tecnologia patenteada PowerPierce® que oferece recursos para perfuração extrema																															
	Tecnologia para aço inoxidável fino HDI®																															
	Capacidade de controle remoto do gás (CNC)																															
	Mais opções de processos para uma qualidade de corte otimizada																															
	Velocidades de corte muito maiores																															
	Marca, corta e chanfra com os mesmos consumíveis																															
	Tecnologia HyDefinition®																															
	Pode ser usada em estruturas de máquinas maiores																															
	Ciclo de trabalho de 100%																															
	Conjunto de tocha de desengate rápido																															
	Capacidade de corte mais robusta																															
	Capacidade de oxigênio e multigás para uma melhor qualidade de corte, maior velocidade de corte e melhor capacidade de solda																															
	Menor custo operacional com processo LongLife®																															
	Comunicação em série permite um controle total do CNC																															
	Capacidade de chanfro de até 45 graus																															
	A tecnologia de gás automático minimiza a intervenção do operador																															
	Projetadas e testadas para resistir às condições mais adversas																															
	Boa capacidade de solda																															
	Altas velocidades de corte para a espessura recomendada																															
	Boa qualidade de corte																															
	Baixo custo operacional																															
	Configuração automática e otimização com base na tecnologia de cartucho****																															
XPR	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
HPRXD										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
MAXPRO200																				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Powermax																				●	●				●	●	●	●	●	●	●	●

*Disponível nos consoles de gás CorePlus, VWI e OptiMix

**Disponível nos consoles de gás VWI e OptiMix

***Disponível nos consoles de gás OptiMix

****Disponível no Powermax SYNC[®]



Plasma a ar: Powermax®

Sistemas de corte de gás único industrial leve (ar, nitrogênio ou F5), ótimos para corte de dutos, corte de canos, chanfro e corte robótico.



			Powermax45 XP	Powermax65 SYNC®	Powermax85 SYNC®	Powermax105 SYNC®	Powermax125
Capacidade	Aço-carbono	Produção (perfuração)*	12 mm	16 mm	20 mm	22 mm	25 mm
		Separação	29 mm	32 mm	38 mm	50 mm	57 mm
	Aço inoxidável	Produção (perfuração)*	12 mm	12 mm	16 mm	20 mm	25 mm
	Alumínio	Produção (perfuração)*	10 mm	12 mm	16 mm	20 mm	25 mm
Velocidade			12 mm 540 mm/m	12 mm 840 mm/m	12 mm 1240 mm/m	12 mm 1700 mm/m	12 mm 2050 mm/m
Ângulo de corte	Faixa da ISO 9013**		5	5	5	5	5
Soldabilidade			Preparação necessária	Preparação necessária	Preparação necessária	Preparação necessária	Preparação necessária
Gases do processo por material (plasma/proteção)	Mild steel		Ar	Ar	Ar	Ar	Ar
	Aço inoxidável		Ar, N ₂ , F5	Ar, N ₂ , F5	Ar, N ₂ , F5	Ar, N ₂ , F5	Ar, N ₂ , F5
	Alumínio		Ar, N ₂	Ar, N ₂	Ar, N ₂	Ar, N ₂	Ar, N ₂
Corrente do processo (corte)			10-45	20-65	25-85	30-105	30-125

*Capacidade para sistemas mecanizados com controle de altura da tocha automático.
**A ISO 9013 é uma norma que define a qualidade de corte para peças de corte térmico. Quanto menor for a faixa (a faixa 1 é a menor), menor será o ângulo na superfície de corte.
O ângulo de corte na faixa 4 é melhor que na faixa 5.



Plasma a ar e oxigênio LongLife®: MAXPRO200®

O cortador a plasma MAXPRO200® foi projetado para aplicações de corte e goivagem manuais e automatizadas de alta capacidade e serviços pesados. O sistema de uso fácil opera tanto com ar, oxigênio ou gás de plasma de nitrogênio, combinando velocidades de corte elevadas e rapidez na troca de processos para maximizar a produtividade. Os projetos de consumíveis avançados da Hypertherm — inclusive a tecnologia LongLife® — melhoram a consistência dos cortes e aumentam significativamente a vida útil dos consumíveis, o que diminui o seu custo por peça.

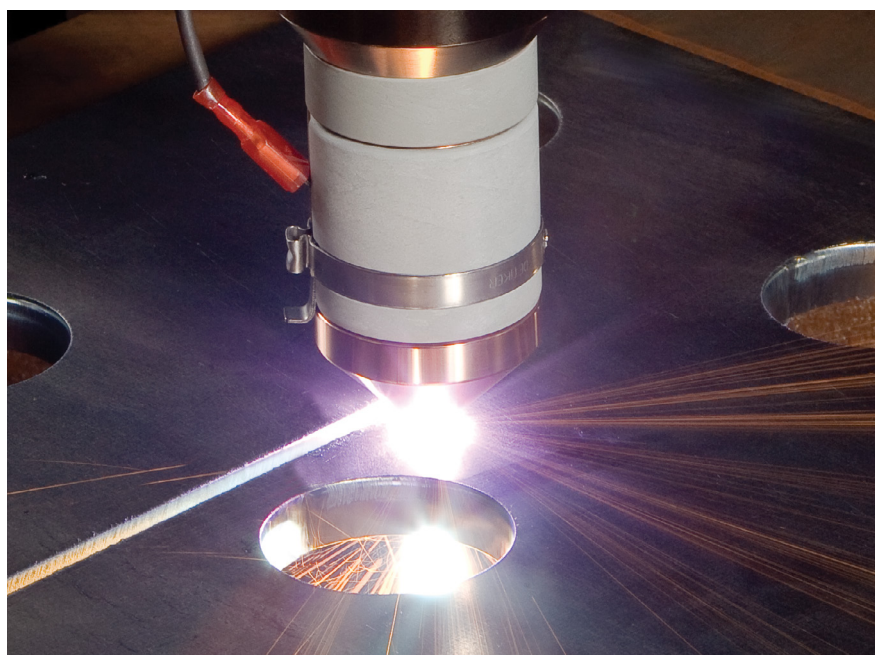
Tecnologia comprovada em que você pode confiar.



		MAXPRO200	
Capacidade	Aço-carbono	Libre de escória* (O ₂ /ar)	20 mm
		Perfuração de produção	32 mm
		Separação	75 mm
	Aço inoxidável	Perfuração de produção	25 mm
		Separação	64 mm
	Alumínio	Perfuração de produção	32 mm
Separação		75 mm	
Velocidade* (aço-carbono)		Especificação no manual para a corrente de saída mais alta	12 mm 3415 mm/m
Ângulo de corte		ISO 9013 range**	4-5
Soldabilidade			Pronto para soldar
Gases de processo por material (Plasma/proteção)	Aço-carbono		Ar/ar, O ₂ /ar
	Aço inoxidável		Ar/ar, N ₂ /N ₂
	Alumínio		Ar/ar, N ₂ /N ₂
Corrente do processo (corte)		Nem todos os processos estão disponíveis para todos os materiais	50-200 130 e 200 (chanfro extremo)

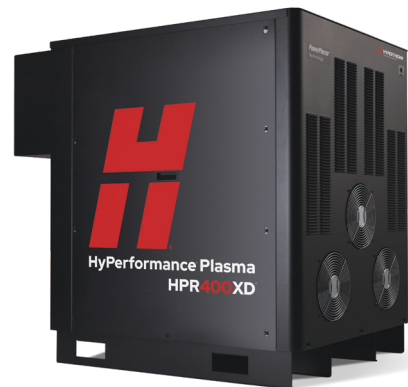
*O tipo de recurso e de material pode influenciar no desempenho livre de escória.

**A ISO 9013 é uma norma que define a qualidade de corte para peças de corte térmico. Quanto menor for a faixa (a faixa 1 é a menor), menor será o ângulo na superfície de corte. O ângulo de corte na faixa 4 é melhor que na faixa 5.



HyPerformance Plasma

Os sistemas a plasma HyPerformance® fornecem a qualidade de corte HyDefinition® por uma fração dos custos operacionais. Ao incorporar nossas comprovadas tecnologias HyDefinition, LongLife®, PowerPierce®, HDi® e True Hole®, a HyPerformance Plasma aumenta, de modo geral, o desempenho, a produtividade e a lucratividade. Os sistemas oferecem flexibilidade de processo incomparável para cortar, chanfrar e marcar metais, incluindo formas 3D com espessura de até 160 mm.



			HPR400XD	HPR800XD
Capacidade	Aço-carbono	Isento de escória*	38 mm	38 mm
		Perfuração de produção	50 mm	50 mm
		Capacidade máxima de corte	80 mm	80 mm
	Aço inoxidável	Perfuração de produção	45 mm	75 mm
		Capacidade máxima de corte	80 mm	60 mm
		Perfuração máxima**	75 mm	100 mm
	Alumínio	Perfuração de produção	45 mm	75 mm
		Capacidade máxima de corte	80 mm	60 mm
Velocidade* (aço-carbono)	Especificação no manual para a corrente de saída mais alta		12 mm 4430 mm/m	12 mm 4430 mm/m
Ângulo de corte	Faixa da ISO 9013***		2-4	2-5
Soldabilidade			Pronto para soldar	Pronto para soldar
Gases do processo por material (plasma/proteção)	Aço-carbono		O ₂ /ar, O ₂ /O ₂ , Argônio/ar	O ₂ /ar, O ₂ /O ₂ , Argônio/ar
	Aço inoxidável		H35/N ₂ , N ₂ /N ₂ , H35-N ₂ /N ₂ , F5/N ₂ , Argônio/ar, argônio/N ₂	H35/N ₂ , N ₂ /N ₂ , H35-N ₂ /N ₂ , F5/N ₂ , Argônio/ar, argônio/N ₂
	Alumínio		H35/N ₂ , ar/ar, H35-N ₂ /N ₂ , Argônio/ar, argônio/N ₂	H35/N ₂ , ar/ar, H35-N ₂ /N ₂ , Argônio/ar, argônio/N ₂
Corrente do processo (corte)	Nem todos os processos estão disponíveis para todos os materiais		30-400	30-800

* O tipo de recurso e de material pode influenciar no desempenho livre de escória.

** A perfuração máxima exige um console de gás automático e um processo de movimento controlado. Consulte a documentação técnica para obter detalhes.

*** A ISO 9013 é uma norma que define a qualidade de corte para peças de corte térmico. Quanto menor for a faixa (a faixa 1 é a menor), menor será o ângulo na superfície de corte. O ângulo de corte na faixa 4 é melhor que na faixa 5.



XPR Plasma:

XPR460/300/170

Aumente sua lucratividade com o XPR

XPR® é a família de cortadores a plasma mecanizados mais **versátil** do mundo para cortes e goivagens de aço-carbono, aço inoxidável e alumínio. Sua flexibilidade melhora os resultados de corte para oferecer qualidade premium em cada etapa, aumentando a **produtividade** e reduzindo os custos operacionais.

A tecnologia X-Definition® oferece qualidade de corte superior, capacidade de corte de materiais mais espessos, velocidades de corte mais rápidas e vida útil mais longa dos consumíveis. Além disso, uma consistência superior peça a peça ao longo da vida útil do consumível garante que o primeiro corte seja tão limpo quanto o último. O XPR fornece corte de **precisão** em metal espesso, produzindo peças com menos escória e retrabalho, o que aumenta a **produtividade**. A exclusiva Arc Response Technology™ oferece proteção contra erro de tocha e redução gradual, que intervém automaticamente em eventos catastróficos que podem danificar consumíveis e tochas, para que você possa estar **confiante** de que está protegendo seu investimento.

O XPR oferece máxima versatilidade, produtividade, precisão e confiança.

		XPR170		XPR300		XPR460	
Potência máxima de saída		35,7 kW		66,5 kW		102 kW	
Tensão do arco com trabalho de 100%		210 V		222 V		222 V	
Espessura na tabela de corte		mm	inches	mm	inches	mm	inches
Capacidade de perfuração	Aço-carbono (produção)	40	1-9/16	50	2	64	2-1/2
	Aço-carbono (argônio auxiliar)*	35	1-3/8	45	1-3/4	50	2
	Aço inoxidável	22	7/8	38	1-1/2	64*	2-1/2*
	Alumínio	25	1	38	1-1/2	50*	2*
Capacidade de separação	Aço-carbono	60	2-3/8	80	3-1/8	100*	4*
	Aço inoxidável	38	1-1/2	75	3	130*	5*
	Alumínio	38	1-1/2	50	2	90	3-1/2
Ângulo de corte	Faixa ISO 9013	2-4		2-4		2-4	

* A tecnologia com argônio auxiliar para perfuração mais espessa e corte severo mais espesso está disponível com consoles de gás OptiMix, CorePlus e VWI.



Controle de processo e execução

Quatro opções de console de conexão de gás oferecem qualidade de corte incomparável em aço-carbono, com cada console oferecendo recursos mais avançados de corte em aço inoxidável e alumínio. Todos os consoles podem ser totalmente controlados pelo CNC para aumentar a produtividade e a facilidade de uso.



Console Core™



Console CorePlus™



Console Vented Water Injection™ (VWI)



Console OptiMix™



POTENCIALIZE
SUA **LUCRATIVIDADE**

Consumíveis

Os consumíveis da Hypertherm são projetados em conjunto com o sistema de corte para oferecer um desempenho ideal durante toda a vida útil de seu sistema a plasma. Esta é a única maneira de garantir que você use as tecnologias mais recentes de consumíveis que melhoram o desempenho, fabricadas com os mais altos padrões de qualidade e respaldadas pelos recursos combinados de serviço da Hypertherm Associates e da sua rede mundial de parceiros comerciais.

Tecnologia

- Qualidade de corte superior e redução ou eliminação de operações secundárias
- Velocidades de corte superiores e maior capacidade em termos de espessuras
- Prolongamento significativo da vida útil dos consumíveis
- Menor custo operacional e maior produtividade



Qualidade

- O sistema de controle de qualidade da Hypertherm Associates está registrado no Padrão Internacional ISO9001: 2015
- Os processos de fabricação Seis Sigma garantem usinagem replicável das dimensões de funcionamento crítico para um desempenho consistente do consumível
- Fabricado com equipamentos ultramodernos e de precisão, que mantêm com consistência as altas tolerâncias exigidas pelos consumíveis de alto desempenho da Hypertherm

Serviço

- O suporte global a produtos é oferecido em conjunto com nossa rede de parceiros comerciais
- Soluções personalizadas para aplicações de processo/ sistema
- Manutenção preventiva, atendimento de nível internacional e treinamento de operadores
- Incluído acesso aberto à experiência de corte da Hypertherm Associates, como True Hole® e True Bevel™, sem custo adicional
- Consulte nosso folheto da família SureCut™ (893630) para obter mais detalhes

Componentes do sistema

Software de agrupamento



ProNest®



ProNest® LT

Controles numéricos computadorizados (CNCs)



EDGE® Connect

XPR® Benefícios ambientais

A missão da engenharia na Hypertherm Associates é desenvolver tecnologias, produtos e soluções inovadores que agreguem mais valor aos nossos clientes, nossos funcionários proprietários e nosso planeta. Consideramos que é fundamental para o nosso sucesso reduzir o impacto ambiental em tudo o que fazemos. Os sistemas XPR foram projetados para ser mais eficientes e gerar menos resíduos por meio da diminuição no uso dos consumíveis, no gasto de energia e na pegada de carbono.



PRODUTIVIDADE



Maior confiabilidade para maior tempo de funcionamento



Redução de 64% do uso de material de cobre de consumíveis a cada metro de corte



Melhor projetado para remoção de lixo eletrônico



Embalagem 100% reciclável

MEIO AMBIENTE



O impacto de carbono do conjunto magnético é 77% menor



Sistema 99,6% reciclável

EFICIÊNCIA ENERGÉTICA



Proporção de potência por peso 62% maior



Corta 14% mais rápido





Constância
dos objetivos

Desejo pela
inovação

Paixão pelo
sucesso
do cliente

A história da empresa Hypertherm Associates

Hypertherm. OMAX. Centricut. ProNest. AccuStream, Robotmaster. Esses nomes, e muitos outros, representam as principais tecnologias e soluções de corte industrial do mundo, e elas podem ser encontradas em uma só empresa: Hypertherm Associates. Com uma constância nos objetivos, um desejo pela inovação e uma paixão pelo sucesso do cliente, a Hypertherm Associates lidera o setor de corte e transforma o setor.

Shaping Possibility

Desde a fundação da Hypertherm em 1968, sempre acreditamos no valor de superar expectativas. É por esse motivo que fazemos investimentos contínuos nas pessoas. É por essa razão que investimos pesado em desenvolvimento contínuo de produtos. E é por isso que agora seremos conhecidos como Hypertherm Associates: uma empresa 100% de propriedade dos funcionários, constituída por tecnologias e soluções de corte industrial de classe mundial que você conhece e confia — plasma, jato de água, CAD-CAM, software de robótica e muito mais — para ajudar nossos clientes a terem sucesso de uma forma que, antes, não seria possível.

A Hypertherm Associates tem como base o legado de desafiar o que é viável, com os produtos que criamos, a cultura que promovemos e a experiência que oferecemos a nossos clientes – e não é só isso. Plasma, jato de água, ou consumíveis, softwares e serviços que conectam fábricas e otimizam o desempenho: todas as soluções que ajudam os clientes a alcançar seus objetivos comerciais podem ser encontradas em um só lugar: Hypertherm Associates.

Compromisso com o sucesso

Por trás do nome Hypertherm Associates, está um compromisso fundamental com o sucesso das pessoas: nossos clientes, parceiros, funcionários e comunidades. Nossa dedicação com a ideia de empresa 100% de propriedade dos funcionários é resultado direto desse compromisso. Ao manter total independência de acionistas externos ou outras entidades corporativas, podemos focar em nossos clientes e parceiros, para oferecermos exatamente o que eles precisam. Nossos funcionários trabalham juntos rumo a um objetivo em comum, e por isso são uma equipe motivada e dedicada a proporcionar uma experiência sempre superior ao cliente.

Liderança no setor

Da agricultura, energia, setor aeroespacial e até infraestrutura: as pessoas, marcas e tecnologias da Hypertherm Associates já podem ser encontradas em todos os lugares nos quais a fabricação avançada estiver presente no mundo. Na verdade, milhares de empresas dependem das tecnologias e soluções da Hypertherm Associates nesse exato momento, com o intuito de ter mais desempenho e confiabilidade, que, por sua vez, ajudam a aumentar sua produtividade e lucratividade. E é por isso que as empresas do mundo todo procuram a Hypertherm Associates quando desejam construir navios, aviões e trens, fabricar estruturas e pontes em aço, equipamentos pesados e turbinas eólicas, entre outros.

Por meio de nosso portfólio de tecnologias e soluções, a Hypertherm Associates emprega mais de 1.900 funcionários e mantém operações e representações de parcerias em todo o mundo. Com a Hypertherm Associates, criamos uma estrutura para crescimento e expansão que nos permitirá levar as inovações mais recentes aos nossos clientes de forma mais rápida, e com um nível mais alto de integração e suporte ao cliente.

Hypertherm Associates é a evolução de uma visão que continua colocando nossos clientes em primeiro lugar, resolvendo seus desafios e tornando ainda mais fácil fazer negócios conosco. Nossa equipe global está comprometida em encontrar continuamente maneiras de trazer mais sucesso à nossa empresa, a nossos clientes e a nossas comunidades, e estamos felizes de tê-lo conosco, ao seguirmos nessa nossa jornada de dar forma às possibilidades.

SHAPING POSSIBILITY®

PLASMA | LASER | JATO DE ÁGUA | AUTOMAÇÃO | SOFTWARE | CONSUMÍVEIS

Saiba mais em: www.hypertherm.com

Salvo indicação em contrário na garantia, todas as marcas comerciais são propriedade da Hypertherm, Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países.

Para mais detalhes sobre os números e tipos de patente da Hypertherm Associates, acesse o site www.hypertherm.com/patents.

© 11/2025 Hypertherm, Inc. Revisão 17

892127 Português/Portuguese



**HYPERTHERM
ASSOCIATES®**

Como uma empresa 100% de propriedade dos funcionários, estamos todos focados em oferecer uma experiência superior ao cliente. www.hyperthermassociates.com/ownership

A gestão ambiental é um dos principais valores da Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

Empresa 100%
de propriedade
dos funcionários

