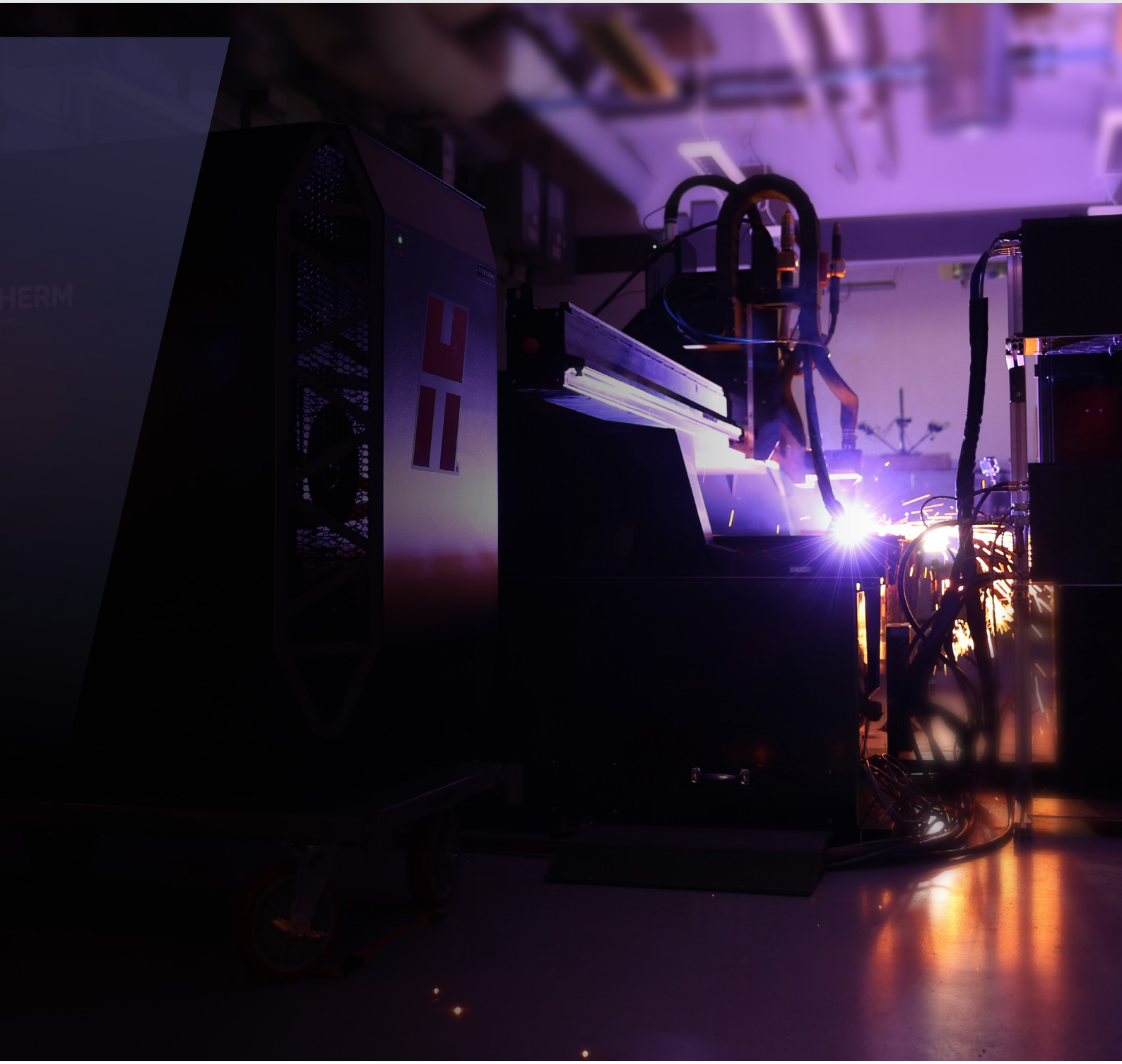
HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

자동 플라즈마 솔루션

플라즈마는 투자한 만큼 돌려줍니다. 품질, 생산성, 신뢰성, 운용 비용을 최적화하세요.





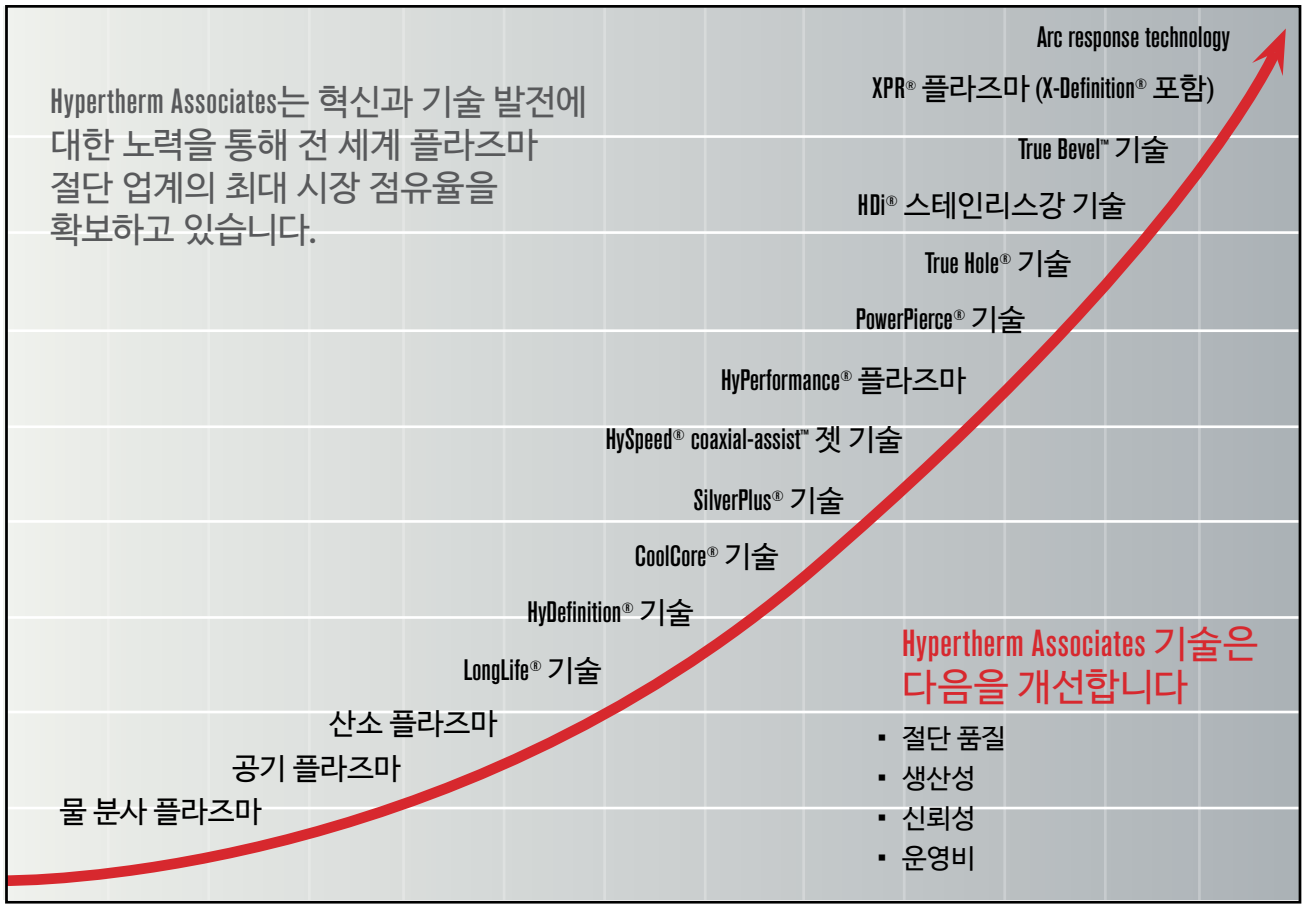
목차

3 플라즈마 절단 기술 분야의 세계적 선두 기업
5 플라즈마, 산소, 레이저 비교
5 최적의 절단 품질, 생산성, 운영 비용을 제공하는 플라즈마
7 Hypertherm 장점
8 기능 및 기술 장점
10 공기 플라즈마: Powermax®
11 LongLife® 공기 및 산소 플라즈마: MAXPRO200®
12 HyPerformance 플라즈마
13 XPR 플라즈마
14 소모품
14 시스템 구성 요소
15 **XPR® 환경상 장점**
17 Hypertherm Associates 회사 소개


STATION
Trash

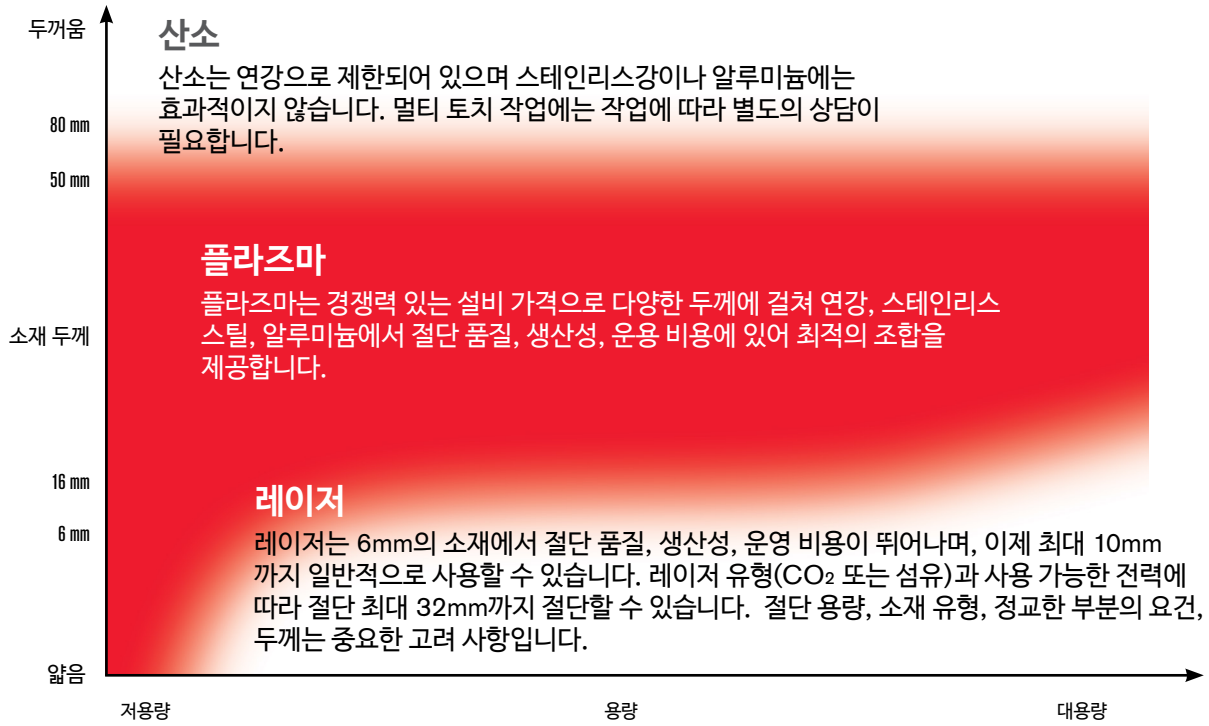
플라즈마 절단 기술 분야의 세계적 선두 기업

Hypertherm Associates는 혁신과 기술 발전에 대한 노력을 통해 전 세계 플라즈마 절단 업계의 최대 시장 점유율을 확보하고 있습니다. Hypertherm 플라즈마를 다른 브랜드와 차별화하는 것은 바로 기술 개발에 대한 이러한 헌신입니다. Hypertherm 혁신은 지속적으로 절단 기술을 발전시키고 절단 품질, 생산성, 운영 비용, 신뢰성과 같은 핵심 분야에서 경쟁 우위를 확보합니다.





플라즈마, 산소, 레이저 비교



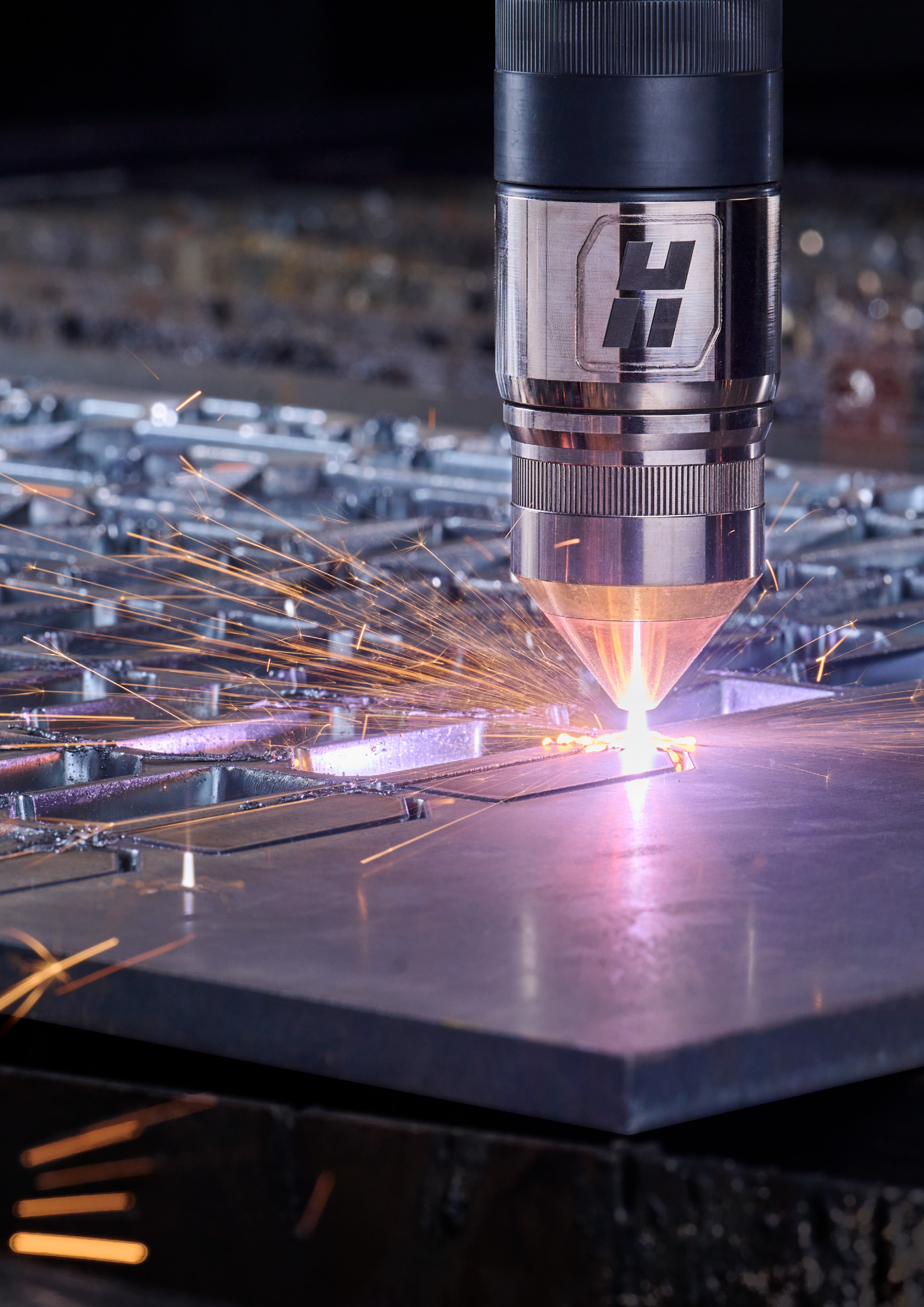
- 두께와 용량을 포함하여 음영으로 표시된 기술 중복 영역.
- 둘 이상의 기술이 중복 영역에 적합할 수 있으므로 적합한 기술을 판단할 때 치밀하게 고려하는 것이 좋습니다.

최적의 절단 품질, 생산성, 운영 비용을 제공하는 플라즈마

	산소	플라즈마	레이저
절단 품질*	양호한 경사도	우수한 경사도	우수한 경사도
	열 영향 부위 많음	열 영향 부위 적음	열 영향 부위 적음
	드로스 수준에 재작업 필요	드로스 거의 없음	드로스 거의 없음
	스테인리스강 또는 알루미늄에 비효과적	정교한 부분의 양호한 절단	가장 좁은 절폭과 1:2-1:4(직경:두께) 구멍으로 정교한 부분의 뛰어난 절단**
		부드러운 절단 모서리	10-12mm를 초과하는 두께에서 더 거친 표면 마무리
		볼트 품질 구멍 1:1(지름: 두께)	
생산성	느린 절단 속도	최대 50mm의 매우 빠른 절단 속도	12-15mm 미만의 얇은 소재에서 매우 빠른 절단 속도
	예열 시간으로 피어싱 시간이 증가	매우 빠른 피어싱 시간	두꺼운 소재에서 더 긴 피어싱 시간
		신속 차단 토치가 생산성 극대화	모니터링하지 않는 절단 기능으로 야간 절단 가능
운영비	생산성 저하와 재작업 필요로 인해 플라즈마보다 파트별 비용이 증가	긴 소모품 수명, 양호한 생산성, 뛰어난 절단 품질로 다른 기술에 비해 파트당 비용이 저렴	더 많은 자본 비용
			10-12mm 미만의 소재에서 더 낮은 운영 비용
유지보수	사내 유지 관리 그룹에서 간단한 유지보수를 수행.	시스템에 간단한 또는 보통 수준의 유지보수가 필요. 대부분의 구성요소가 사내 유지보수 팀에서 정비 가능.	유지보수가 보통 또는 복잡한 수준이고 비쌈

*정교한 부분에는 1:1 미만의 구멍, 예각, 날카로운 내/외부 특성, 탭, 슬롯이 포함됨.

**미세한 부분이 의사 결정 기준에서 운영 비용의 상당 부분을 차지할 경우 레이저와 계속 경쟁.



Hypertherm 장점

절단 품질과 소모품 수명

Hypertherm 플라즈마는 타 플라즈마 제조업체에 비해 더욱 일관적 절단 품질과 길어진 소모품 수명을 제공합니다.

생산성

- Hypertherm 플라즈마 기술은 절단 속도와 절단 품질을 최적으로 조합하여 이차 운전의 필요성을 최소화하고 생산성을 극대화하도록 작업을 수행합니다.
- 간단한 사용자 인터페이스, 신속한 설정, 급차단 토치는 생산성을 향상시킵니다.
- Hypertherm 플라즈마는 각종 두께의 다양한 금속의 절단, 베벨, 가우징, 마킹 작업을 수행합니다.

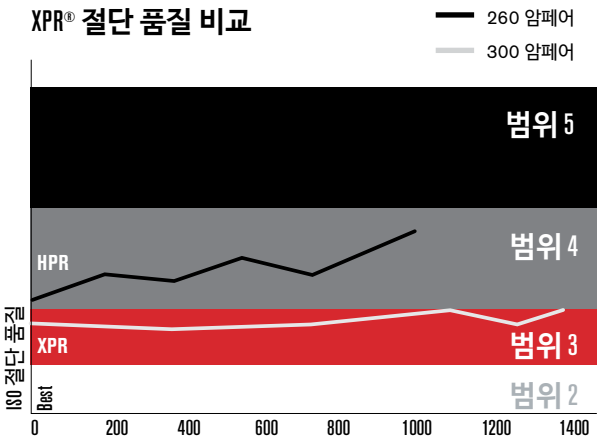
신뢰성

- Hypertherm 시스템은 개발 과정 동안 극한 작업 환경에서 수년에 해당하는 엄격한 신뢰성 테스트 절차를 통과했습니다.
- Hypertherm 시스템은 광범위한 온도, 습도 수준, 진동, 전기 소음, 입력 전압에 대한 테스트를 거쳐 판매하는 제품이 최대한의 견고성을 갖추도록 했습니다.

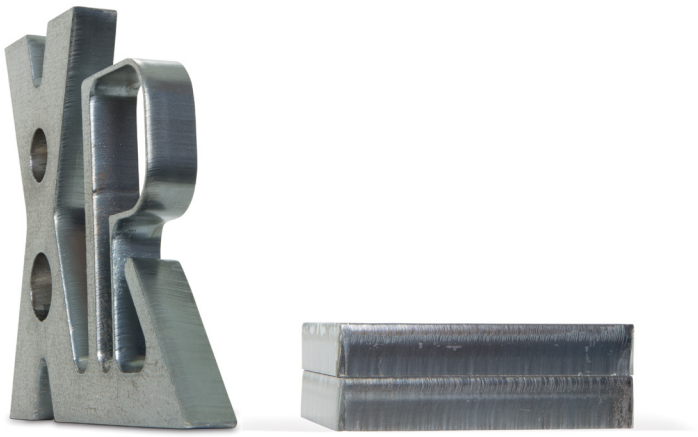
운영비

- Hypertherm 플라즈마의 뛰어난 절단 품질, 더욱 빠른 절단 속도, 매우 긴 소모품 수명은 운용 비용이 경쟁업체보다 절반 이하가 되도록 해 줍니다.
- 당사 글로벌 파트너 네트워크(위 운용 비용과 같은 크기로 빨간색으로 표시)
- 전 세계 수십만 개의 기업들이 신뢰하고 있는 Hypertherm Associates의 업계를 선도하는 절단 솔루션은 세계 최고의 파트너 네트워크에 의해 제공됩니다.

XPR® 절단 품질 비교

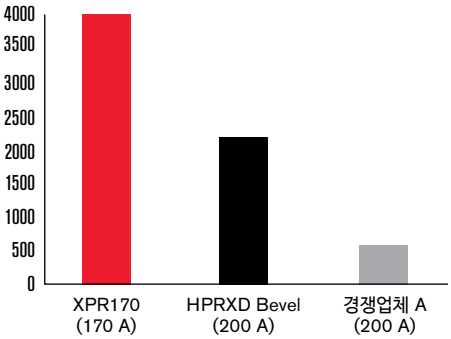


20mm 연강에 대한 20초 절단



20초 시작 횟수

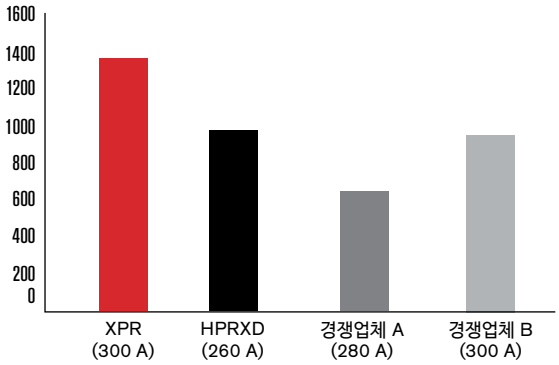
12 mm 연강



플라즈마로 절단된 파트는 처음부터 마지막까지 일관된 품질을 유지합니다.

20초 시작 횟수

20 mm 연강



기능 및 기술 장점

플라즈마 기능 도표

시스템	절단 품질	연강 용접성	O_2/공기 연강 용접성	생산성	운영 비용	소모품 수명	작업 유연성	적용 범위	가격
공기 플라즈마									
Powermax45 SYNC® Powermax65 SYNC® Powermax85 SYNC® Powermax105 SYNC® Powermax125®	●[1]	●	NA	●	●	●	●	간단한 – 보통 수준의 절단. 간단한 – 보통 수준의 자동/수동 절단 및 가우징.	$
LongLife® 공기 및 산소 플라즈마									
MAXPRO200®	○[2]	●	●	○	○	○	○	간단한 – 복잡한 수준의 절단. 간단한 – 복잡한 수준의 자동/수동 절단 및 가우징	$ $
HyPerformance® 플라즈마									
HPR400XD® HPR800XD®	◎[3]	●	●	◎	◎	◎	◎	정밀 절단, 간단한 – 복잡한 수준의 절단. 정밀, 간단한 – 복잡한 수준의 자동 절단. 극단적인 자동 피어싱 기능을 위한 PowerPierce® 기술	$ $ $
XPR®									
XPR170® XPR300® XPR460®	●[4]	●	●	●	●	●	●	연강, 스테인리스 스틸, 알루미늄 소재 가장 정밀한 절단. 매우 정교한 자동 절단. 두꺼운 소재에 피어싱할 수 있는 아르곤 지원 기술	$ $ $

*CorePlus, VWI 및 OptiMix 가스 콘솔을 통해 사용할 수 있음

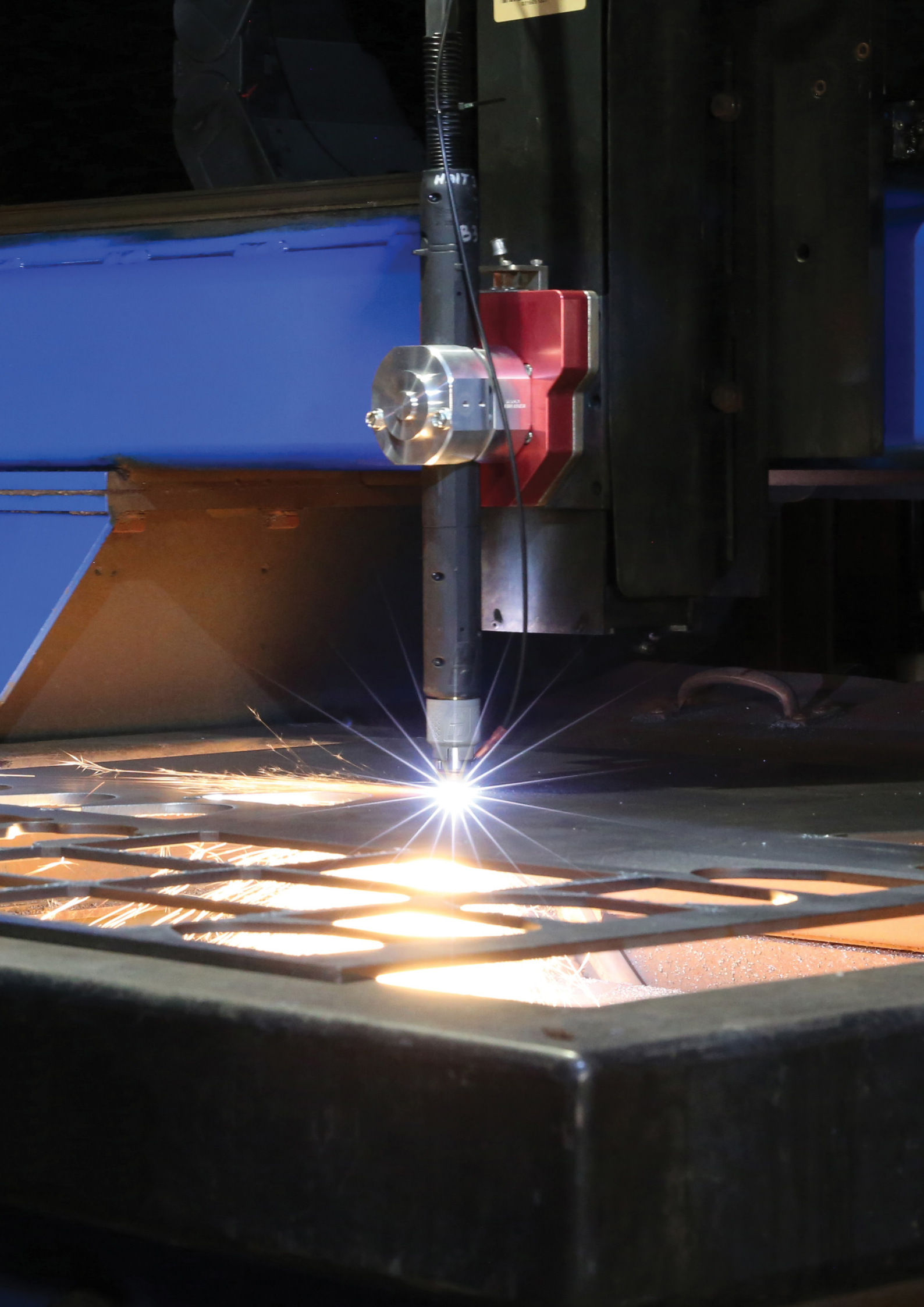
● 최고
◎ 매우 우수함
○ 매우 좋음
● 좋음

1 약간의 2차 작업 및 드로스.
2 약간의 2차 작업, 드로스 거의 없음.
3 거의 없거나 최소한의 2차 작업, 드로스 거의 없음. 최고의 구멍 품질을 위한True Hole®.
4 X-Definition® 기술로 업계 최고의 절단 품질

Hypertherm 플라즈마 기술의 장점

시스템	XPR 플라즈마									HyPerformance 플라즈마										LongLife 공기/산소 플라즈마					공기 플라즈마								
	X-Definition® 절단 품질 - Hypertherm의 앞선 절단 기술	Vented Water Injection***	Arc response technologies®	스테인리스 스틸과 알루미늄의 3 플라즈마 가스 혼합****	Cool nozzle	50도 True Bevel™	두꺼운 소재에 피어싱할 수 있는 아르곤 지원 기술*	WiFi	가장 저렴한 운영 비용	특허를 받은 True Hole® 기술	True Bevel™ 기술	극단적인 자동 피어싱 기능을 위한PowerPierce® 기술(특허 등록)	HDi® 얇은 스테인리스 기술	리모트(CNC) 가스 스위칭 기능	절단 품질 최적화를 위한 더 많은 작업 옵션	가장 빠른 절단 속도	동일한 소모품으로 마킹, 절단, 베벨	HyDefinition® 기술	장 큰 머신 프레임에서 사용 가능	사용효율 100%	신속 차단 토치 어셈블리	더 두꺼운 절단 기능	향상된 절단 품질, 더욱 빠른 절단 속도, 개선된 용접성을 위한 산소 및 다중 가스 기능	LongLife® 작업으로 낮은 운영 비용	CNC에서 완전히 제어할 수 있는 직렬 통신	최대 45°의 베벨 기능	작업자의 개입을 최소화하는 자동 가스 기술	극한 조건에 견딜 수 있도록 제작되고 테스트를 거침	양호한 용접성	권장 두께에서 빠른 절단 속도	양호한 절단 품질	낮은 운용 비용	카트리지 기술을 기반으로 한 자동 설정 및 최적화****
XPR	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
HPRXD										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
MAXPRO200																				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Powermax																				●	●				●	●	●	●	●	●	●	●

*VWI 및 OptiMix 가스 콘솔을 통해 사용할 수 있음
**VWI 및 OptiMix 가스 콘솔을 통해 사용할 수 있음
***OptiMix 가스 콘솔을 통해 사용할 수 있음
****Powermax SYNC® 를 통해 사용할 수 있음



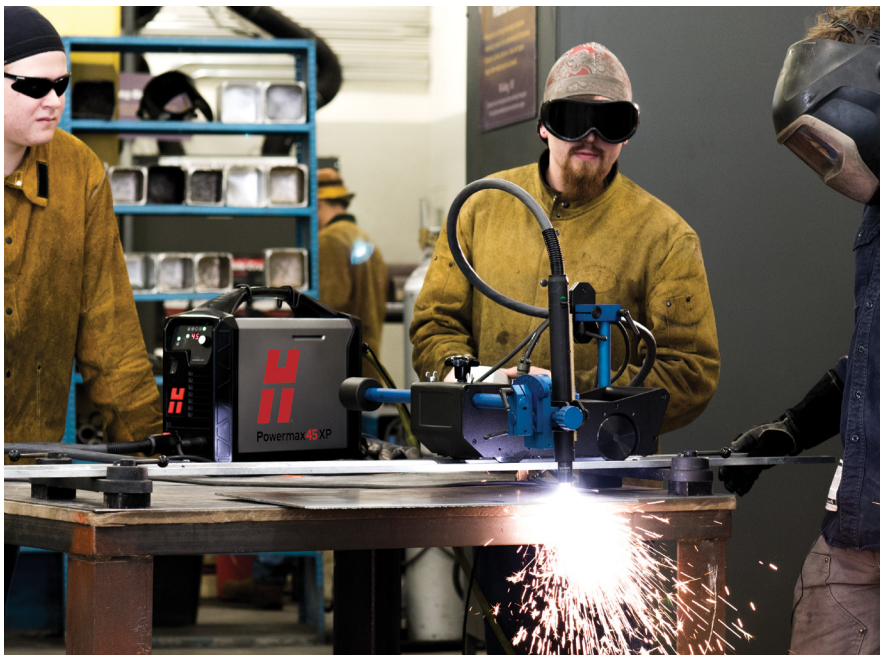
공기 플라즈마:
Powermax®

간단한 산업용 단일 가스(공기, 질소 또는 F5) 절단 시스템으로, 덕트 절단, 파이프 절단, 베벨 작업, 로봇 절단에 적합합니다.



			Powermax45 XP	Powermax65 SYNC®	Powermax85 SYNC®	Powermax105 SYNC®	Powermax125
성능	연강	제조(피어싱)*	12 mm	16 mm	20 mm	22 mm	25 mm
		한계	29 mm	32 mm	38 mm	50 mm	57 mm
	스테인리스 강	제조(피어싱)*	12 mm	12 mm	16 mm 공기	20 mm	25 mm
	알루미늄	제조(피어싱)*	10 mm	12 mm	16 mm	20 mm	25 mm
속도			12 mm 540 mm/m	12 mm 840 mm/m	12 mm 1240 mm/m	12 mm 1700 mm/m	12 mm 2050 mm/m
절단 각도		ISO 9013 범위**	5	5	5	5	5
용접성			준비 필요	준비 필요	준비 필요	준비 필요	준비 필요
소재별 작업 가스 (플라즈마/쉴드)		연강	공기	공기	공기	공기	공기
		스테인리스 강	공기, N_2, F5	공기, N_2, F5	공기, N_2, F5	공기, N_2, F5	공기, N_2, F5
		알루미늄	공기, N_2	공기, N_2	공기, N_2	공기, N_2	공기, N_2
작업 암페어(절단)			10–45	20–65	25–85	30–105	30–125

* 자동 토치 높이 제어가 장착된 시스템을 위한 기능.
** ISO 9013 은 열절단 부분의 절단 품질을 정의하는 표준입니다. 범주가 낮을 수록(범주 1이 가장 낮음), 절단면의 앵글이 작아집니다. 범주 4의 절단 앵글은 범주 5보다 양호합니다.



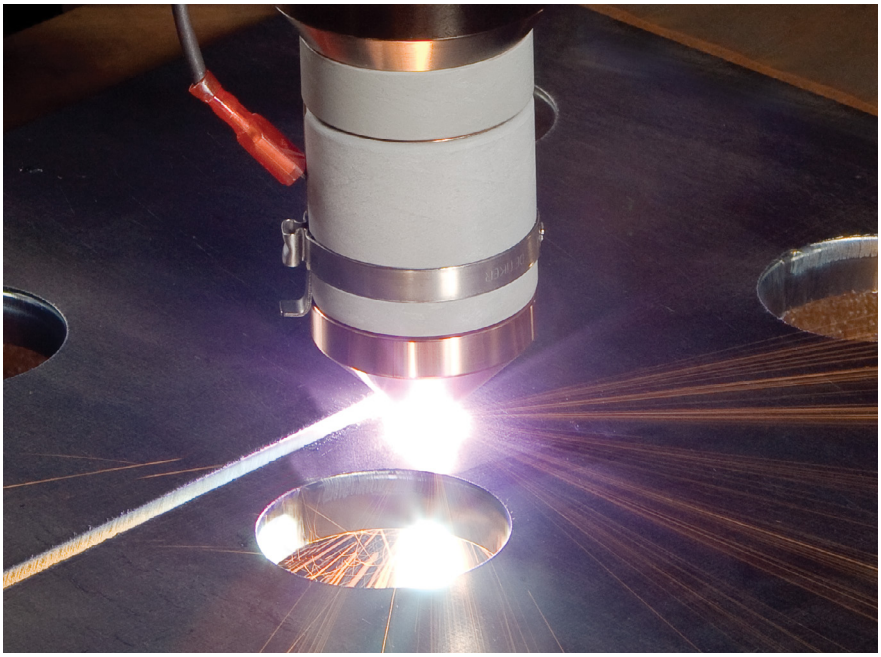
LongLife® 공기 및 산소 플라즈마: MAXPRO200®



MAXPRO200® 플라즈마 절단기는 고난도 고용량의 자동 절단과 수동식 절단/가우징 작업에 사용하도록 설계되었습니다. 사용이 간편한 이 시스템은 공기, 산소 또는 질소 플라즈마 가스를 사용하며, 빠른 절단 속도와 신속한 작업 전환을 결합하여 생산성을 극대화합니다. LongLife® 기술을 포함한 고급 Hypertherm 소모품 설계로, 절단 일관성을 개선하고 소모품 수명을 크게 늘려서, 파트당 비용을 줄여줍니다.

			MAXPRO200
성능	연강	드로스 없음* (O_2/공기)	20 mm
		제조 피어싱	32 mm
		한계	75 mm
	스테인리스 강	제조 피어싱	25 mm
		한계	64 mm
	알루미늄	제조 피어싱	32 mm
		한계	75 mm
속도* (연강)		최고 출력 전류의 형식 사양	12 mm 3415 mm/m
절단 각도		ISO 9013 범위**	4-5
용접성			용접 즉시 가능
소재별 작업 가스 (플라즈마/쉴드)		연강	공기/공기,O_2/공기
		스테인리스 강	공기/공기, N_2/N_2
		알루미늄	공기/공기, N_2/N_2
작업 암페어 (절단)		모든 소재에 대해 모든 공정이 가능하지는 않음	50-200 베벨링(200) 130 및 200 (익스트림 베벨)

* 기능과 재료 종류가 무불순물 성능에 영향을 미칠 수 있습니다.
** ISO 9013 은 열절단 부분의 절단 품질을 정의하는 표준입니다. 범주가 낮을 수록(범주 1이 가장 낮음), 절단면의 앵글이 작아집니다. 범주 4의 절단 앵글은 범주 5보다 양호합니다.



HyPerformance 플라즈마

HyPerformance 플라즈마 시스템은 매우 적은 운영 비용으로 HyDefinition® 절단 품질의 작업을 수행합니다. Hypertherm의 증명된 HyDefinition, LongLife®, PowerPierce®, HDi® 및 True Hole® 기술을 통합한 HyPerformance 플라즈마는 전반적인 성능, 생산성과 수익성을 향상시킵니다. 이 시스템은 타 제품이 따라올 수 없는 절단, 베벨, 마킹 작업에서 유연성을 제공하며(3D 모양 포함), 최대 160mm까지의 금속에 작업이 가능합니다.



			HPR400XD	HPR800XD
성능	연강	불순물 없음*	38 mm	38 mm
		제조 피어싱	50 mm	50 mm
		최대 절단 용량	80 mm	80 mm
	스테인리스 강	제조 피어싱	45 mm	75 mm
		최대 절단 용량	80 mm	60 mm
		최대 피어싱**	75 mm	100 mm
	알루미늄	제조 피어싱	45 mm	75 mm
		최대 절단 용량	80 mm	60 mm
속도* (연강)		최고 출력 전류의 형식 사양	12 mm 4430 mm/m	12 mm 4430 mm/m
절단 각도		ISO 9013 범위***	2–4	2–5
용접성			용접 즉시 가능	용접 즉시 가능
소재별 작업 가스 (플라즈마/쉴드)		연강	O_2/Air, O_2/O_2, Ar/공기	O_2/Air, O_2/O_2, Ar/공기
		스테인리스 강	H35/N_2, N_2/N_2, H35-N_2/N_2, F5/N_2, Ar/공기, Ar/N_2	H35/N_2, N_2/N_2, H35-N_2/N_2, F5/N_2, Ar/공기, Ar/N_2
		알루미늄	H35/N_2, 공기/공기, H35-N_2/N_2, Ar/공기, Ar/N_2	H35/N_2, 공기/공기, H35-N_2/N_2, Ar/공기, Ar/N_2
작업 암페어 (절단)		모든 소재에 대해 모든 작업이 가능하지는 않음	30–400	30–800

* 기능과 재료 종류가 무불순물 성능에 영향을 미칠 수 있습니다.

** 최대 피어싱에서는 자동 가스 콘솔과 제어식 동작 작업을 사용해야 합니다. 자세한 내용은 기술 설명서를 참조하십시오.

*** ISO 9013 은 열절단 부분의 절단 품질을 정의하는 표준입니다. 범주가 낮을수록(범주 1이 가장 낮음), 절단면의 앵글이 작아집니다. 범주 4의 절단 앵글은 범주 5보다 양호합니다.



XPR 플라즈마
XPR460/300/170

XPR® 을 통해 수익성을 강화하세요

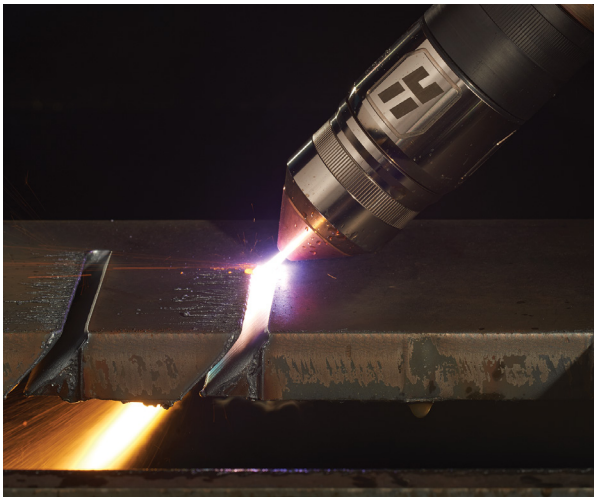
XPR®은 연강, 스테인리스 스틸, 알루미늄을 절단하고 가우징하는 세계에서 가장 다재다능한 자동 플라즈마 절단기 제품군입니다. 이러한 유연성으로 인해 모든 단계에서 최상의 품질을 제공하여 절단 결과를 향상하고 생산성을 높이며 운용 비용을 절감할 수 있습니다.

X-Definition® 기술은 더 뛰어난 절단 품질, 더 두꺼운 소재 절단 능력, 더 빠른 절단 속도, 더 긴 소모품 수명을 제공합니다. 또한, 소모품 수명 전체에 걸친 뛰어난 파트 간 일관성은 첫 절단만큼 깨끗한 마지막 절단을 보장합니다. XPR은 두꺼운 금속에 대한 정밀 절단을 제공하며 드로스와 재작업이 더 적은 파트를 생산하여 생산성을 높입니다. 독점 Arc Response Technology™는 소모품과 토치를 손상시킬 수 있는 치명적인 고장에 자동으로 개입하는 토치 및 램프 다운 오류 방지 기능을 제공하여 여러분이 자신의 투자를 보호하고 있다는 확신을 가질 수 있습니다.

XPR 은 최고의 범용성, 생산성, 정밀도 및 확신으로 보답합니다.

		XPR170		XPR300		XPR460	
최대 출력 전력		35.7 kW		66.5 kW		102 kW	
100% 아크 전압 사용효율		210 V		222 V		222 V	
절단 도표 두께		mm	인치	mm	인치	mm	인치
피어싱 성능	연강(아르곤 지원)*	40	1-9/16	50	2	64	2-1/2
	연강 (생산)	35	1-3/8	45	1-3/4	50	2
	스테인리스강	22	7/8	38	1-1/2	64*	2-1/2*
	알루미늄	25	1	38	1-1/2	50*	2*
한계 성능	연강	60	2-3/8	80	3-1/8	100*	4*
	스테인리스강	38	1-1/2	75	3	130*	5*
	알루미늄	38	1-1/2	50	2	90	3-1/2
절단 앵글	ISO 9013 범위	2-4		2-4		2-4	

* 더 두꺼운 피어싱 및 더 두꺼운 한계 절단을 위한 아르곤 기반 기술은 CorePlus, VWI 및 OptiMix 가스 콘솔과 함께 사용할 수 있습니다.





프로세스 제어 및 전달

4가지 가스 연결 콘솔은 모두 스테인리스강과 알루미늄에서 향상된 절단 성능을 제공하기 때문에 연강 절단 품질이 매우 뛰어납니다. CNC를 통해 모든 콘솔을 완벽히 제어할 수 있기 때문에 높은 생산성과 편리한 사용이 보장됩니다.



Core™ 콘솔



CorePlus™ 콘솔



Vented Water Injection™ (VWI) 콘솔



OptiMix™ 콘솔

수익성 강화

소모품

Hypertherm 소모품은 플라즈마 시스템의 수명 기간 동안 최적의 성능을 발휘하도록 절단 시스템과 함께 설계되었습니다. 이는 최신 성능의 소모품 기술을 사용하고 가장 높은 품질 수준에 부합하며 Hypertherm Associates와 전 세계 채널 파트너 네트워크의 종합 서비스 자원에 의한 지원을 받을 수 있는 유일한 방법입니다.

기술

- 우수한 절단 품질 및 2차 작업의 감소 또는 예방
- 빨라진 절단 속도와 우수한 두께 성능
- 소모품 수명 크게 연장
- 낮은 운영 비용과 높은 생산성



품질

- Hypertherm Associates의 품질 관리 시스템은 국제 표준 ISO 9001: 2015에 등록되었습니다
- Six-sigma 생산 작업이 일관된 소모품 성능을 위해 중요한 치수의 반복적인 가공을 보장
- Hypertherm의 고성능 소모품 파트에 필요한 정밀한 공차를 지속적으로 유지하는 최신의 정교한 장비로 제작

서비스

- 채널 파트너 네트워크를 통해 전 세계에서 제품 지원
- 맞춤형 작업/시스템 적용 솔루션
- 예방 유지보수, 세계적인 서비스, 작업자 교육
- 추가 비용 없이 True Hole® 및 True Bevel™ 과 같은 Hypertherm Associates 절단 전문 노하우에 자유롭게 액세스
- 세부 사항은 SureCut™ 제품군 브로셔(893630) 참조

시스템 구성 요소

배열 소프트웨어

ProNest®

ProNest® LT

컴퓨터 수치 제어기(CNC)

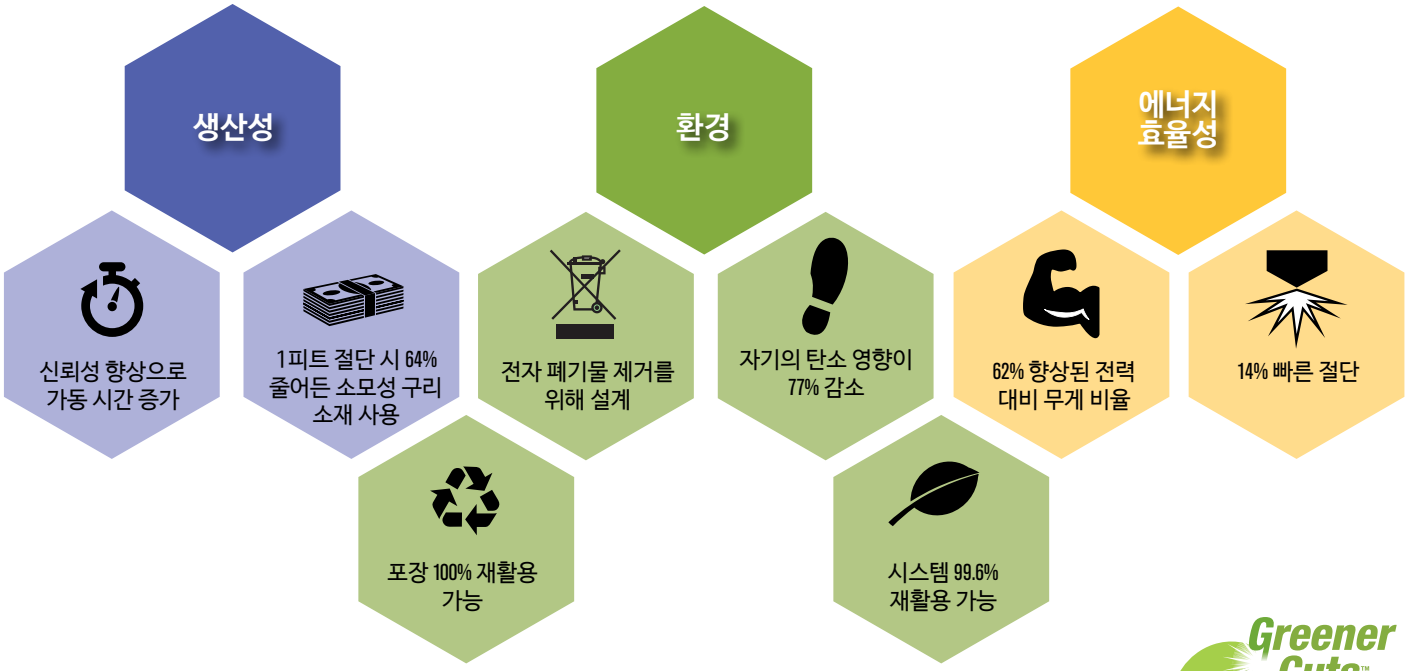


EDGE® Connect

XPR® 환경상 장점

Hypertherm Associates의 엔지니어링 사명은 고객, 소유자, 공장에 뛰어난 가치를 선사하는 혁신적인 기술, 제품, 솔루션을 개발하는 데 있습니다. 환경에 미치는 영향을 최소로 하는 것이 곧 성공에 이르는 지름길임을 명심하고 있습니다. 모든 Hypertherm 플라즈마 시스템은 소모품 사용, 에너지, 탄소 발자국을 줄여서 더욱 효과적이고 낭비가 줄어들도록 설계되었습니다.





Greener Cuts™


흔들리지 않는
목적 의식
혁신에 대한
추진력
고객
성공에 대한
열정

Hypertherm Associates 회사 소개

Hypertherm. OMAX. Centricut. ProNest. AccuStream, Robotmaster. 이러한 이름은 세계 최고의 산업용 절단 기술 및 솔루션을 대표하며 모두 한 회사가 공급하고 있습니다. 바로 **Hypertherm Associates**입니다. 흔들리지 않는 목적 의식, 혁신에 대한 추진력, 고객 성공에 대한 열정을 무기로 **Hypertherm Associates**는 산업용 절단 및 성형 업계를 주도하고 있습니다.

Shaping Possibility

1968년 창립 이래 당사는 항상 뛰어난 기대의 가치를 믿어왔습니다. 이것이 당사가 사람에게 지속적으로 투자하는 이유입니다. 또한 지속적인 제품 개발에 공격적으로 투자하는 이유이기도 합니다. 그리고 이제는 이것이 당사가 이전에는 결코 가능하지 않았던 방식으로 고객의 성공을 도우며 여러분이 알고 신뢰하는 플라즈마, 워터젯, CAD/CAM 로봇 소프트웨어 등 세계적인 수준의 산업용 절단 기술과 솔루션을 갖춘 100% 직원 소유 회사인 Hypertherm Associates으로 알려질 이유입니다.

Hypertherm Associates는 우리가 만드는 제품, 우리가 육성하는 문화, 고객에게 제공하는 경험을 통해 가능성의 한계를 넓혀온 우리의 유산에 뿌리를 두고 있으며 이제 더 멀리 나아갑니다. 연결된 공장과 최적화된 성능을 가능하게 하는 플라즈마, 워터젯 또는 소모품, 소프트웨어, 서비스 등 고객이 자신의 비즈니스 목표를 달성하도록 도움을 주는 솔루션이 모두 한 곳에서 나옵니다. 바로 Hypertherm Associates 입니다.

성공을 위한 노력

Hypertherm Associates라는 이름 뒤에는 고객, 파트너, 직원 및 커뮤니티와 같은 사람들의 성공을 위해 노력하겠다는 근본적인 약속이 담겨 있습니다. 100% 직원 소유권에 대한 우리의 헌신은 이 약속을 가장 극명하게 드러내줍니다. 외부 주주 또는 기타 기업체로부터 완전한 독립성을 유지함으로써 우리는 고객과 파트너들이 요구하는 것을 정확히 제공하는 데 집중할 수 있습니다. 그리고 우리의 직원은 공동의 목표를 향해 함께 나아가기 때문에 직원들이 활력을 가지고 지속적으로 우수한 고객 경험을 제공하는 데 전념할 수 있습니다.

업계 선도

항공우주부터 농업, 에너지, 인프라에 이르기까지 Hypertherm Associates의 사람, 브랜드 및 기술은 이미 전 세계 첨단 제조 현장 어디서나 볼 수 있습니다. 실제로 수십만 개의 기업들이 Hypertherm Associates 기술과 솔루션에 의존하여 자신의 생산성과 수익성을 높이는 데 도움이 되는 성능과 신뢰성을 얻고 있습니다. 이것이 바로 전 세계 기업들이 선박, 비행기, 철도 차량을 제작하고, 철강 건물과 교량을 건설하며, 중장비와 풍력 터빈을 제작하는 등 다양한 활동을 위해 Hypertherm Associates를 찾는 이유입니다.

당사의 기술 및 솔루션 포트폴리오 전반에 걸쳐 Hypertherm Associates는 1,900명 이상의 직원을 고용하고 있으며 전 세계적으로 사업장과 파트너사를 유지하고 있습니다. Hypertherm Associates의 이름으로 우리는 더 깊이 있는 통합과 고객 지원을 통해 고객에게 최신 혁신을 보다 빠르게 제공할 수 있는 성장과 확장의 기반을 마련했습니다.

Hypertherm Associates는 고객을 최우선으로 생각하고 고객의 문제를 해결하며 우리와 더 쉽게 비즈니스를 수행할 수 있도록 한다는 비전을 끊임 없이 추구해온 결과물입니다. 당사의 글로벌 팀은 당사, 고객 및 커뮤니티를 보다 번성시킬 방법을 찾기 위해 지속적으로 최선을 다하고 있습니다. 그리고 shaping possibility의 여정을 여러분과 함께하게 되어 대단히 기쁩니다.

SHAPING POSSIBILITY®

플라즈마 | 레이저 | 워터젯 | 자동화 | 소프트웨어 | 소모품

자세한 내용은 www.hypertherm.com을 참조하세요.

부대 사항에서 별도로 언급되지 않는 한 모든 상표는 Hypertherm, Inc.의 자산이며, 미국 또는 다른 국가에서 상표 등록이 되어 있을 수 있습니다.

Hypertherm Associates 특허 번호 및 유형에 대한 자세한 내용은 www.hypertherm.com/patents를 방문하십시오.

© 11/2025 Hypertherm, Inc. 개정 17

89212F 한국어/Korean

HYPERTHERM ASSOCIATES®

Hypertherm은 직원이 100% 지분을 소유한 회사로서 뛰어난 고객 경험을 선사하는 데 중점을 두고 있습니다.
www.hyperthermassociates.com/ownership

환경을 보호하는 것은 Hypertherm Associates의 핵심 가치입니다.
www.hyperthermassociates.com/environment

100% 직원 소유

Greener Cuts®