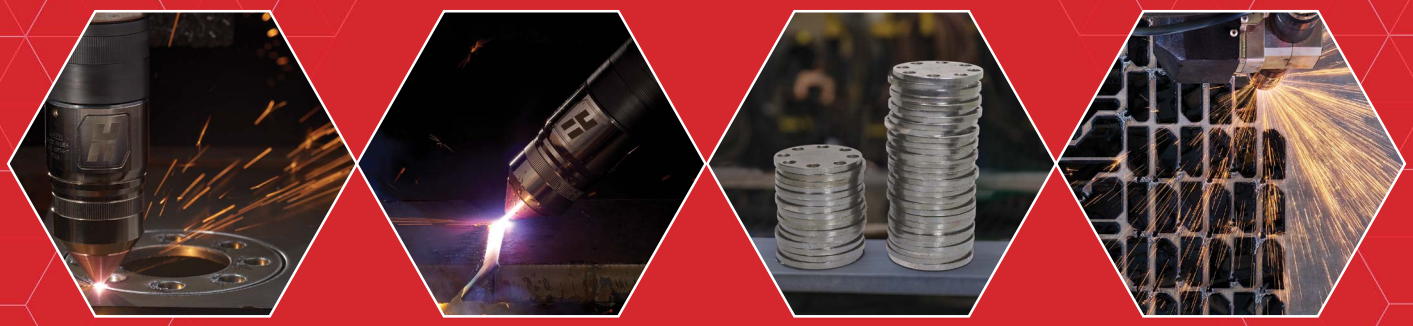
SureCut™

Hypertherm Associates
Software Group

Maximiser la performance plasma Hypertherm

SureCut offre une expertise intégrée pour les systèmes plasma XPR® et HPR®



True Hole® | True Bevel™ | Rapid Part™ | Plate Saver™

Peu importe votre secteur d'activité ou vos besoins précis, votre surface de production doit effectuer des coupes plus rapidement et plus efficacement pour que vous demeuriez concurrentiel. Depuis plus de cinquante ans, Hypertherm Associates collabore avec ses partenaires mondiaux afin d'offrir à ses clients les plus importantes avancées en matière de technologie de coupage plasma mécanisé et de logiciels d'automatisation en vue d'augmenter la production et d'améliorer les résultats financiers.

Technologies SureCut

True Hole®
True Hole® permet d'obtenir une bien meilleure qualité de trou

True Bevel™
La technologie True Bevel™ élimine les approximations de l'opérateur lors de la coupe chanfreinée au plasma

Rapid Part™
Rapid Part™ réduit de façon spectaculaire la durée du cycle de coupe

Plate Saver™
Augmente considérablement les économies de plaques et la rentabilité

Optimisez la performance de votre plasma Hypertherm grâce à la technologie SureCut

Notre technologie SureCut exclusive intègre automatiquement des capacités de coupe avancées à notre procédé de coupage plasma, ce qui améliore les résultats, simplifie les opérations de coupe et réduit l'intervention de l'opérateur.

Meilleurs résultats.
Opérations de coupe simplifiées.
Intervention réduite de l'opérateur.

Utilisation de la technologie SureCut

La plupart des machines équipées d'un système plasma HyPerformance® HPRXD® ou XPR® X-Definition® d'Hypertherm offrent un accès automatique à une ou plusieurs technologies SureCut. L'opérateur de la machine ou le programmeur du logiciel de FAO peut accéder à ces technologies par l'intermédiaire de l'interface utilisateur, par exemple ProNest®, EDGE® Connect ou un autre logiciel de FAO ou de CNC d'un partenaire autorisé. De façon générale, chaque technologie fonctionne automatiquement, sans intervention de l'opérateur. Pour obtenir de plus amples renseignements, y compris les technologies prises en charge pour votre machine particulière, veuillez communiquer avec votre fabricant.

True Hole

Depuis son lancement, la technologie True Hole® est incontournable pour ceux qui exigent des trous de grande qualité prêts à recevoir des boulons. Autrefois, les opérateurs de machine avaient du mal à obtenir une bonne qualité de trou directement à la table de coupe au plasma, et un perçage était souvent nécessaire comme opération secondaire. La technologie True Hole, un procédé breveté pour l'acier doux qui élimine pratiquement la conicité et améliore la rondeur des trous, produit une qualité de trou de loin supérieure à ce qui était jusque-là possible avec le plasma.

Rapid Part

Souvent, plus de 50 % du temps de production est consacré aux déplacements entre les coupes alors qu'il pourrait plutôt être utilisé pour couper plus rapidement et augmenter la productivité. Rapid Part™ utilise des fonctionnalités matérielles et logicielles pour réduire la durée du cycle et obtenir des déplacements plus efficaces, ce qui peut permettre de doubler le nombre de pièces produites par heure.



True Bevel

La coupe chanfreinée est un procédé complexe qui nécessite généralement des essais et des erreurs, ce qui oblige les opérateurs de machine à effectuer plusieurs coupes d'essai afin de déterminer les angles de chanfrein appropriés pour chaque nouvelle pièce. Cela est coûteux en temps et en argent. La technologie True Bevel™ pour l'acier doux fournit des paramètres testés en usine qui permettent de configurer rapidement et facilement de nouvelles tâches. Grâce à la technologie True Bevel, vous pouvez obtenir des pièces chanfreinées précises et des résultats uniformes en beaucoup moins de temps.

Plate Saver

Plate Saver™ ajoute de nouvelles trajectoires spécialisées au logiciel de FAO lors de la programmation des tâches sur les machines équipées de systèmes XPR. Cette technologie ajuste la taille, le style et l'emplacement de la trajectoire et utilise un perçage mobile pour minimiser l'espacement entre les pièces tout en préservant leur qualité. La fonction de stabilité accrue de l'arc du plasma XPR X-Definition® stabilise rapidement l'arc de la torche plasma, ce qui permet des longueurs de trajectoires plus courtes et un positionnement plus près des pièces.

Pour demeurer concurrentiels, les fabricants doivent améliorer l'ensemble de leur procédé de coupe afin d'augmenter leur production et de minimiser les coûts de fonctionnement. La technologie SureCut optimise la performance plasma Hypertherm en intégrant automatiquement des capacités de coupe avancées et en offrant des résultats améliorés pour nos clients.

Apprenez-en plus sur la technologie SureCut au www.hypertherm.com/SureCut

SureCut, Hypertherm, XPR, HPR, True Hole, True Bevel, Rapid Part, Plate Saver et X-Definition sont des marques d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et (ou) dans d'autres pays.

Pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates, veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents.

© 3/2024 Hypertherm, Inc. Révision 10

893632FR Français/French

HYPERTHERM ASSOCIATES™

En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure.
www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 % par les associés

Greener Cuts™