SureCut™

Hypertherm Associates
Software Group

Hypertherm 플라즈마 성능 극대화

SureCut(슈어컷) 은 XPR® 및 HPR® 플라즈마 시스템에 대한 내재된 전문성을 제공합니다



True Hole®
(트루 홀)



True Bevel™
(트루 베벨)



Rapid Part™
(래피드 파트)



Plate Saver™
(플레이트 세이버)

산업 분야나 애플리케이션에 무관하게 생산 현장은 경쟁력을 유지하기 위해 더 빠르고 효율적으로 절단해야 합니다. Hypertherm Associates 는 50년 이상 자신의 글로벌 파트너와 협력하여 고객에게 자동 플라즈마 절단 기술 및 자동화 소프트웨어 분야에서 가장 앞선 기술을 선보이며 생산량을 늘리고 수익성을 개선해왔습니다.

SureCut(슈어컷) 기술

True Hole® (트루 홀)
더욱 뛰어난 품질의 홀을 생성합니다

True Bevel™ (트루 베벨)
기계 작업자가 플라즈마 베벨 절단 시 어림짐작을 하지 않아도 됩니다

Rapid Part™ (래피드 파트)
절단 사이클 타임을 획기적으로 줄여줍니다

Plate Saver™ (플레이트 세이버)
플레이트 절감량 및 수익성을 크게 늘립니다

SureCut(슈어컷) 기술을 통해 Hypertherm 플라즈마 성능을 최적화하세요

당사 독점 SureCut(슈어컷) 기술은 소프트웨어를 사용하여 자동으로 첨단 절단 기능을 플라즈마 절단 공정에 포함시켜 결과물을 개선하고, 절단 작업을 간소화하며 작업자 개입을 줄여줍니다.

결과물 개선.
절단 작업 간소화.
작업자 개입 감소.

SureCut(슈어컷) 기술 활용

Hypertherm HyPerformance® HPRXD® 또는 XPR® X-Definition® 플라즈마 시스템을 탑재한 대부분의 장비는 한 가지 이상의 SureCut(슈어컷) 기술을 자동으로 사용할 수 있게 하는 수단과 함께 제공됩니다. 장비 작업자 또는 CAM 소프트웨어 프로그래머는 ProNest®, EDGE® Connect 나 공식 파트너의 CAM 또는 CNC 소프트웨어와 같은 사용자 인터페이스를 통해 이러한 기술에 접근할 수 있습니다. 각 기술은 보통 작업자 개입 없이 자동으로 실행됩니다. 특정 장비에 대해 지원되는 기술을 포함한 자세한 정보는 제조사에 문의하십시오.

True Hole(트루 홀)

초도 출시 이후 True Hole®(트루 홀) 은 볼트 체결이 가능한 고품질 홀을 원하는 고객을 위한 핵심 기술이 되었습니다. 역사적으로 장비 작업자는 플라즈마 절단 테이블에서 직접 우수한 품질의 홀을 뚫는 데 어려움을 겪었고 2차 작업으로 드릴링이 필요한 경우가 많았습니다. 사실상 홀 테이퍼를 없애고 진원도를 개선하는 연강용으로 특허를 받은 공정인 True Hole(트루 홀) 기술은 이전에 플라즈마를 사용해야 가능했던 것보다 훨씬 더 향상된 홀 품질을 제공합니다.

Rapid Part(래피드 파트)

생산 시간의 절반 이상이 절단간 이동에 소요되는 경우가 많으며 이는 더욱 빠르게 절단하고 생산성을 높이는 데 사용할 수 있는 시간입니다. Rapid Part™(래피드 파트) 는 하드웨어 및 소프트웨어 기능을 사용하여 사이클 타임을 줄임으로써 더욱 효율적인 이동을 제공하고 시간당 생산 파트 수를 최대 100% 까지 올릴 수 있게 합니다.



True Bevel(트루 베벨)

베벨 절단은 보통 기계 작업자가 여러 번의 테스트 절단을 수행하여 각 신규 파트에 대한 올바른 베벨 각도를 결정할 수 밖에 없는 시행 착오가 필요한 복잡한 공정입니다. 여기에 귀중한 시간과 비용이 소모됩니다. 연강용 True Bevel™(트루 베벨) 기술은 공장에서 테스트를 마친 파라미터를 제공하여 신규 작업을 빠르고 쉽게 설정할 수 있게 해줍니다. True Bevel(트루 베벨)을 사용하면 현저히 적은 시간에 정확한 베벨 파트 및 일정한 결과물을 얻을 수 있습니다.

Plate Saver(플레이트 세이버)

Plate Saver™(플레이트 세이버) 는 XPR 이 탑재된 장비의 작업을 프로그래밍할 때 신규 특수 리드를 CAM 소프트웨어에 적용합니다. 이 기술은 리드 크기, 스타일 및 위치를 조정하고 이동 피어싱을 사용하여 파트 간격을 최소화하는 동시에 파트 품질을 유지합니다. XPR X-Definition® 플라즈마의 향상된 아크 안정성 기능은 플라즈마 토치 아크를 빠르게 안정화하여 리드 길이를 더 짧게 하고 파트를 더 가까이 배치할 수 있게 해줍니다.

경쟁력을 유지하기 위해 제조업체는 전체 절단 공정을 개선하여 생산을 늘리고 운영 비용을 최소화해야 합니다. SureCut(슈어컷) 기술은 첨단 절단 기능을 자동으로 내재화하고 고객에게 개선된 결과물을 제공하여 Hypertherm 플라즈마 성능을 최적화합니다.

www.hypertherm.com/SureCut(슈어컷) 에서 SureCut(슈어컷) 기술에 관해 자세히 알아보세요

SureCut(슈어컷), Hypertherm, XPR, HPR, True Hole(트루 홀), True Bevel(트루 베벨), Rapid Part(래피드 파트), Plate Saver(플레이트 세이버) 및 X-Definition 은 Hypertherm, Inc. 의 상표이며, 미국 또는 기타 해당 국가에 등록되어 있을 수 있습니다.

Hypertherm Associates 특허 번호 및 유형에 대한 자세한 내용은 www.hypertherm.com/patents 를 방문하십시오.

© 3/2024 Hypertherm, Inc. 개정 번호 10

89363F 한국어/Korean

Hypertherm 은 직원이 100% 지분을 소유한 회사로서 뛰어난 고객 경험을 선사하는 데 중점을 두고 있습니다.
www.hyperthermassociates.com/ownership

환경을 보호하는 일은 Hypertherm Associates 의 핵심 가치 중 하나입니다.
www.hyperthermassociates.com/environment

100% 직원 소유

Greener Cuts

HYPERTHERM ASSOCIATES™