Hypertherm®

HyPerformance® SilverPlus®

快速设置

与以下系统兼容：

HPR130®
HPR260®
HPR400®
HPR800®
HPR130XD®
HPR260XD®
HPR400XD®
HPR800XD®



SilverPlus 是一项经过实践检验的技术，能够极大地延长电极使用寿命，显著降低运行成本。

SilverPlus 技术可以增加电极的燃烧深度，使电极平均寿命超过标准铜电极的两倍。对于利用电压工作的割炬调高控制器而言，随着电极的不断燃烧，割炬与工件的距离将不断缩短。这样就需要调节割炬调高控制器的弧压设置。

巅峰对决 – SilverPlus 电极

HyPerformance SilverPlus 电极的使用寿命是标准电极的两倍!

保持割炬与工件间的距离

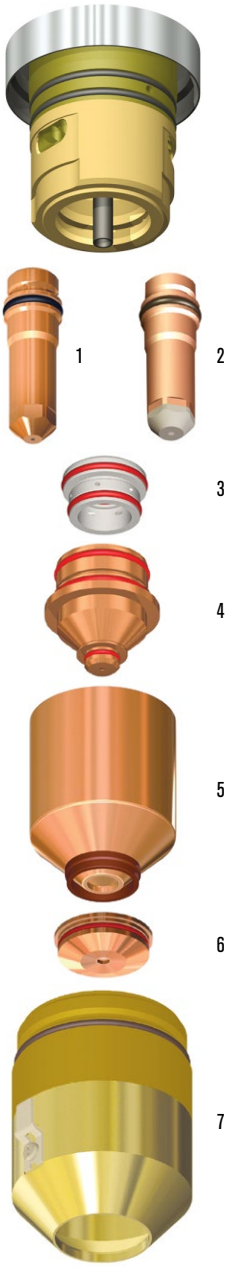
对于利用电压工作的调高控制器，在 SilverPlus 电极使用寿命期内，应进行相应的调整。对于 SilverPlus，在使用时长到铜电极使用寿命时，只需将调高控制器的弧压设定再增加 5 V 即可。这将最大程度延长 SilverPlus 电极的使用寿命，同时防止切割期间割炬触碰到板材。

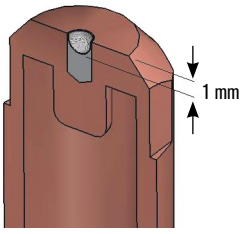
比如，您当前的做法是每个班次更换一块铜电极，则在正常更换周期结束时，只需将弧压增加 5 伏，即可继续使用该 SilverPlus 电极，直到其报废为止。

对割炬吹扫至少 30 秒钟，以吹干残留的水分，残留水分会损害银电极。
针对 SilverPlus 电极的切割表与标准铜电极并无不同。

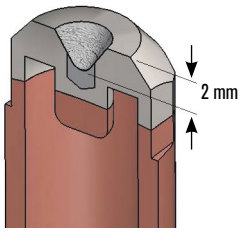
	HPR 易损件说明	130 A	200 A	260 A
2	SilverPlus 电极	220665	220666	220668
1	标准电极	220181	220352	220435
3	涡流环	220179	220353	220436
4	喷嘴	220182	220354	220439
5	内固定帽	220176	220355	220433
6	保护帽	220183	220356	220440
7	外固定罩	220173	220398	220398

	HPRXD 易损件说明	130 A	200 A	260 A
2	SilverPlus 电极	220665	220666	220668
1	标准电极	220181	220352	220435
3	涡流环	220179	220353	220436
4	喷嘴	220182	220354	220439
5	内固定帽	220756	220757	220760
6	保护帽	220183	220761	220764
7	外固定罩	220747	220637	220637





完全耗尽的铜电极



完全耗尽的 SilverPlus 电极

SilverPlus 电极的燃烧深度几乎是标准铜电极的两倍，这使得 SilverPlus 的使用寿命达到标准铜电极的两倍。

我们的测试流程

我们采用严苛的寿命测试流程，对 SilverPlus 电极和我们的标准电极进行比较。

我们的 20/20 测试是对金属连续穿孔和切割 20 秒钟，其中 20% 的时间是在渐降程序设定有误的情况下进行的。这意味着在整个切割过程中，我们设定在 20% 的时间内故意出错，例如故意偏离板材。此测试规程是为了模拟实际的切割环境。

我们使用海宝标准 HPR 火焰切割参数来进行测试。反复执行上述测试程序，直至电极报废。

本文所示测试结果中的切割质量范围符合规定热切割部件切割质量的 ISO 9013-2002 工业标准。质量范围越低，切割面上的切割角度越小。

结果

在 130 A 测试中，SilverPlus 电极的平均使用寿命是铜电极的 2.6 倍。

在 130 A 电流下的 10 mm 低碳钢切割测试中，SilverPlus 电极的平均持续切割次数达到惊人的 3748 次，而铜电极平均只有 1440 次。（参阅 130 A 对比图）

在 200 A 测试中，SilverPlus 电极的平均使用寿命是铜电极的 4.4 倍。

在 200 A 电流下的 12 mm 低碳钢切割测试中，SilverPlus 电极的平均持续切割次数达到 2283 次，而铜电极平均只有 511 次。（参阅 200 A 对比图）

在 260 A 测试中，SilverPlus 电极的平均使用寿命是铜电极的 3.9 倍。

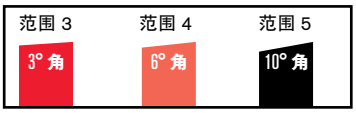
在 260 A 电流下的 20 mm 低碳钢切割测试中，SilverPlus 电极的平均持续切割次数达到 1888 次，而铜电极平均只有 484 次。（请参见 260 A 对比图）



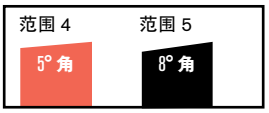
切割角度及 ISO 范围

显示 ISO 范围内的最大切割角度

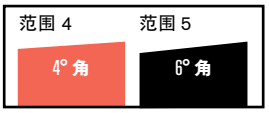
130 A – 10 mm



200 A – 12 mm



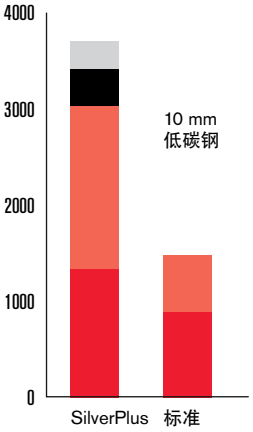
260 A – 20 mm



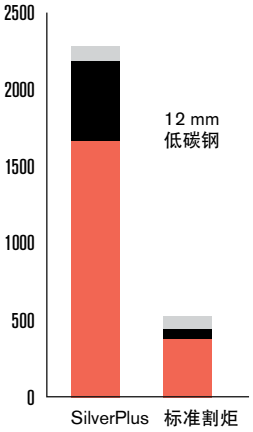
氧气 20/20 易损件寿命和切割质量（易损件寿命期内的切割质量）

20% 渐降错误下的 20 秒测试

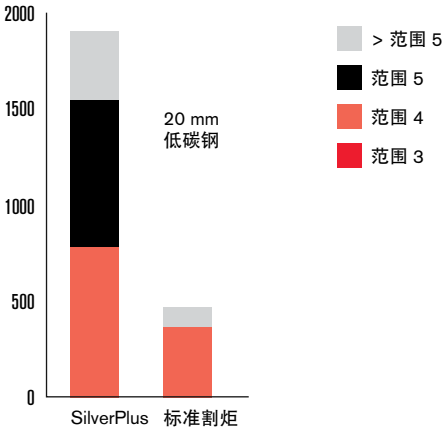
HyPerformance 130 A



HyPerformance 200 A



HyPerformance 260 A



欲查找离您最近的海宝办事处，
请访问：www.hypertherm.com

海宝 (Hypertherm)、HyPerformance、HPR 和 SilverPlus 均为 Hypertherm Inc. 的商标，可能已在美国和/或其他国家/地区注册。所有其他商标均为各自所有者的财产。

在海宝的价值观体系中，努力降低对环境造成的影响是其长期不变的核心内容之一。这对我们以及我们客户的成功具有非常重要的意义。更好地关爱环境是我们不断努力的方向，也是我们高度重视的一项流程。

© 12/2013 Hypertherm Inc. 修订版本 5

893049　简体中文 / Simplified Chinese

Hypertherm® 海宝

Cut with confidence®