Hypertherm®

Powermax45®

Professionelles Plasma-Schneid- und Fugenhobelgerät für manuelles Schneiden von 12 mm dickem Metall



Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
	Schneiden	
Empfohlen	12 mm	500 mm/min
	20 mm	250 mm/min
Trennschnitt (Schneiden im Handbetrieb)	25 mm	125 mm/min
Lochstechen*	12 mm	

* Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung

Schneidleistung	Metallentfernungsrate	Rillenprofil
	Fugenhobeln	
Typisches Fugenhobeln	2,8 kg pro Stunde	3,3 mm T x 5,5 mm B



T45v-Handbrenner



T45m-Maschinenbrenner

Für einfache Bedienung und Vielseitigkeit konstruiert

- Dank ihrer kompakten Größe und Leichtigkeit lässt sich die Schneidanlage für 12 mm dickes Metall äußerst bequem tragen.
- Hand- und Maschinenbetrieb mit CNC-Schnittstelle und FastConnect™-Brenneranschluss.
- Die patentierte Technologie zum Schneiden mit Oberflächenkontakt macht die Verwendung einfach – selbst für erstmalige Bediener.

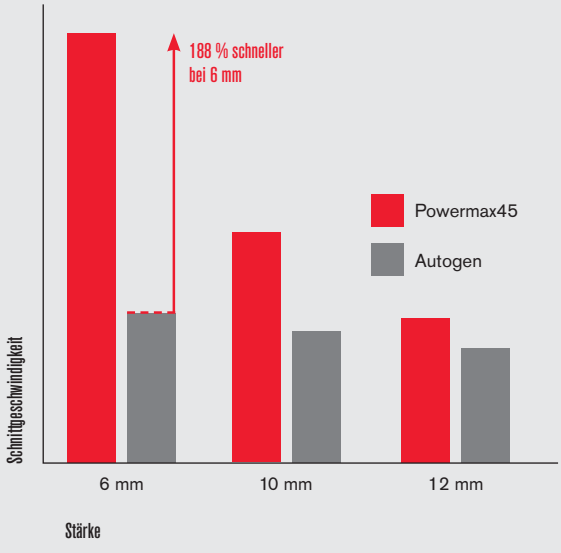
Schnelleres Arbeiten

- Weniger Kantenvorbereitung: patentierte Verschleißteile-Konzepte bieten ausgezeichnete Schnitt- und Fugenhobelqualität.
- 188 % höhere Schnittgeschwindigkeiten als Autogen bei 6 mm dickem unlegiertem Stahl.

Robust und zuverlässig

- Die Hypertherm Certified™-Zuverlässigkeit garantiert den erfolgreichen Einsatz auch bei höchsten Ansprüchen.
- Die Powercool™-Technologie kühlt die internen Komponenten auf effektivere Weise und ermöglicht so eine lange Lebensdauer der Anlage und verbesserte Betriebszeiten.

Relative Schneidleistung bei unlegiertem Stahl



Spezifikationen

Eingangsspannungen (± 10 %)	CE 230 V, 1PH, 50–60 Hz 400 V, 3PH, 50–60 Hz
Eingangsstrom bei 5,95 kW	CE 230 V, 1PH, 30 A 380/400 V, 3PH, 10,5/10 A
Ausgangsstrom	20–45 A
Nenn-Ausgangsspannung	132 VDC
Einschaltdauer bei 40 °C	CE 60 % bei 41 A, 230 V, 1PH 100 % bei 32 A, 230 V, 1PH 50 % bei 45 A, 380/400 V, 3PH CE 60 % bei 41 A, 380/400 V, 3PH 100 % bei 32 A, 380/400 V, 3PH
Leerlaufspannung	275 VDC
Abmessungen mit Griffen	426 mm T, 172 mm B, 348 mm H
Gewicht mit Brenner (6,1 m)	16 kg
Gasversorgung	Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff
Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck	Schneiden: 170 l/min bei 5,5 bar Fugenhobeln: 170 l/min bei 4,1 bar
Länge des Netzkabels	3 m
Stromquellen-Typ	Inverter-IGBT
Anforderung an Motor-Antriebsleistung	8 kW für volle 45 A Ausgangsleistung
Zertifizierungen	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr und Serbian – für den Einsatz in Europa, Australien, Weißrussland, Kasachstan, Russland, Serbien, Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.
Gewährleistung	Stromquelle: 3 Jahre Brenner: 1 Jahr



Bestellinformationen

Im Folgenden sind einige der gängigsten Systemkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner und ein Werkstückkabel umfassen.

	Manuelle Geräte		Mechanisierte Geräte		
	T45v-Brenner 6,1 m	T45v-Brenner 15,2 m	T45m-Brenner 7,6 m	T45m-Brenner 10,7 m	T45m-Brenner 15,2 m
200–240 V CE	088018	088019	088025	088026	088027
480 V CE	088020	088021	088028	088029	088030

Benutzerdefinierte Konfiguration (Auswahl der Stromquelle, des Brenners, des Werkstückkabels und weiterer Komponenten)

Optionen für die Stromquelle

	Stromquelle mit CPC-Anschluss und einem Spannungsverhältnis von 50:1
230 V CE	088015
400 V CE	088014

Kabeloptionen

	Brenner		Steuerkabel		
Kabellänge	T45v	T45m	Fernstart-schalter	CNC-Flachstecker[1]	CNC-Flachstecker[2]
6 m	088008				
7,6 m		088010	128650	228350	023206
10,7 m		088011			
15,2 m	088009	088012	128651	228351	023279

[1] Für die Verwendung mit Automatisierungseinrichtungen, die eine geteilte Lichtbogen-Spannung erfordern.
[2] Für die Verwendung, wenn keine geteilte Lichtbogen-Spannung erforderlich ist.

Verschleißteile des Brenners

Düsen und Elektroden sind in unterschiedlichen Mengen verfügbar. Weitere Informationen hierzu erhalten Sie bei Ihrem Vertriebspartner.

Verschleißteiltyp	Brennertyp	Stromstärke	Düse	Schutzschild/ Deflektor	Brennerkappe	Elektrode	Wirbelring
Schneiden mit Oberflächenkontakt	Manuell	30	220480	220569	220483	220478	220479
		45	220671	220674	220713	220669	220670
Mechanisiert	Maschine	45	220671	220673	220713 oder 220719 (ohmsch)	220669	220670
Fugenhobeln	Manuell Maschine		220672	220675	220713	220669	220670



All-in-one-Verschleißteilset

Das All-in-one-Set umfasst eine Auswahl an Verschleißteilen zum Schneiden und Fugenhobeln, die einen Eindruck von der Vielseitigkeit der Powermax45-Anlage und Brennerserie vermitteln. Dieses praktische Set bietet zudem eine tolle Lösung, um Ihre Verschleißteile gut organisiert zu verstauen und beim nächsten Auftrag sofort einsatzbereit zu sein.

850740 Powermax45 (CE-Set)

Empfohlenes Hypertherm-Originalzubehör



Gesichtsschutz

Transparenter Gesichtsschutz mit getöntem Visier zum Hochklappen für den Einsatz beim Schneiden und Schleifen. Sicherheitsschutz inbegriffen. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE

127239 Gesichtsschutz mit Tönungsnummer 6
127103 Gesichtsschutz mit Tönungsnummer 8



Durafit-Schneidhandschuhe

Bieten maximale Beweglichkeit und schränken die Feinmotorik kaum ein. Feuerfestes Ziegenleder und Handrückenseite aus dehnbarem Nomex®. Verstärktes Leder in Bereichen mit stärkerer Abnutzung.

017037 Medium
017038 Large
017039 XL
017040 XXL



Kreisschneideinrichtung

Schnelle und einfache Einrichtung für genaue Kreise mit einem Durchmesser von bis zu 70 cm. Kann auf Wunsch als Abstandsführung für gerades Schneiden und beim Fasenschneiden eingesetzt werden.

127102 Basis-Set – Arm (38 cm), Räder und Drehgelenk
027668 Deluxe-Set – Arm (28 cm), Räder, Drehgelenk, Montageelement und Kunststoff-Box



Luftfilter-Set

Ein einbaufertiger Bausatz mit einem 1-Mikrometer-Filter und einem Feuchtigkeitsseparator mit automatischem Abfluss zum Schutz gegen verunreinigte Luft.

128647 Eliminizer-Filter



Geräte-Staubschutzhauben

Staubschutzhaube aus flammenhemmendem Vinyl, die Ihr Powermax-Gerät jahrelang schützt.

127219 Staubschutzhaube, Powermax45



Leder-Brennerüberzug

In Abschnitten von 7,6 m erhältlich. Diese Option bietet zusätzlichen Schutz für das Brennerschlauchpaket gegen Durchbrennen und Abnutzung.

024548 Braunes Leder
024877 Schwarzes Leder mit Hypertherm-Logos

ISO 9001:2008

Der Schutz der Umwelt ist eines der Hauptanliegen von Hypertherm. Unsere Powermax-Produkte wurden entwickelt, um die globalen Umweltvorschriften einschließlich der RoHS-Richtlinie mehr als gefordert einzuhalten.

Greener Cuts™

Hypertherm, Powermax, Duramax und FineCut sind Schutzmarken von Hypertherm Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer.

© 4/2014 Hypertherm Inc. Revision 6
860601 Deutsch / German

Hypertherm®
Cut with confidence®