Hypertherm®

Powermax45®

12 mm のハンド切断のための専門性の高いプラズマ金属切断とガウジングシステム



切断能力	板厚	切断速度
	切断	
推奨切断能力	12 mm	500 mm/分
	20 mm	250 mm/分
分離 (ハンド切断)	25 mm	125 mm/分
ピアス能力*	12 mm	

*ハンドおよび自動トーチ高さコントロール用のピアス率

切断能力	メタル除去量	グローブプロフィール (深さ x 幅)
	ガウジング	
通常のガウジング	2.8 kg/時	深さ 3.3 mm x 幅 5.5 mm



T45v ハンドトーチ



T45m マシントーチ

使いやすい多目的設計

- 12 mm 定格切断システムで小型軽量化のらくらくポータブルを実現。
- CNC インターフェイスと FastConnect™トーチ接続を備え、ハンドトーチとマシントーチを容易に切り替えることが可能。
- 特許のドラッグ切断機能で、初めてのオペレーターでも簡単にきれいな切断ができます。

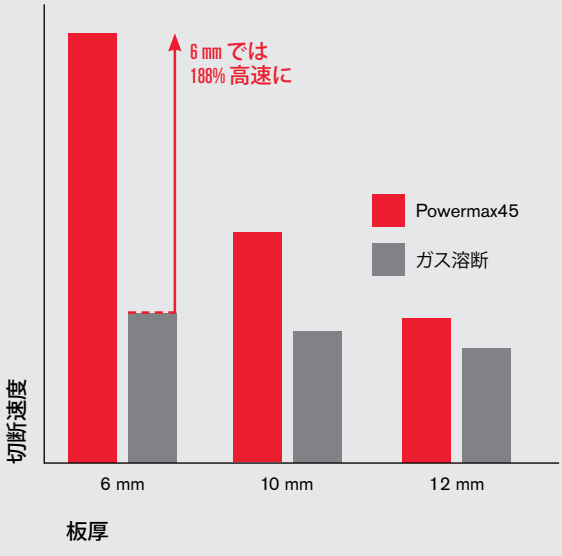
作業をさらに迅速に

- 端部の準備にかける時間を節約 – 特許取得の消耗部品デザインにより、最高の切断とガウジングの品質を実現。
- 6mm 軟鋼ではガス溶断よりも切断速度が 188% 高速に。

優れた耐久性と信頼性

- 最も過酷な条件でも優れた性能を発揮することを保証する Hypertherm Certified™ で裏打ちされた信頼性。
- Powercool™ 設計で内部部品の冷却効果を向上、システムの寿命を効果的に伸ばし、生産時間をアップさせます。

軟鋼の相対切断性能比較



仕様

入力電圧 (±10%)	CSA 200～240 V、単相、50-60 Hz CE 230 V、単相、50-60 Hz 400 V、3相、50-60 Hz
入力電流 (5.95 kW 時)	CSA 200/230 V、単相、34/28 A CE 230 V、単相、30 A 380/400 V、3相、10.5/10 A
出力電流	20～45 A
定格出力電圧	132 VDC
使用率 (40°C 時)	CSA 50% (45 A、200～240 V、単相時) 60% (41 A、200～240 V、単相時) 100% (32 A、200～240 V、単相時) 50% (45 A、230 V、単相時) CE 60% (41 A、230 V、単相時) 100% (32 A、230 V、単相時) 50% (45 A、380/400 V、3相時) CE 60% (41 A、380/400 V、3相時) 100% (32 A、380/400 V、3相時)
最大無負荷電圧 (OCV)	275 VDC
寸法 (ハンドル込み)	奥行 426 mm、幅 172 mm、高 348 mm
重量 6.1 m トーチ込み	CSA 17 kg CE 16 kg
使用ガス	クリーン、ドライ、オイルなしエアまたは窒素
推奨ガス入力流量/圧力	切断：170 l/分 (5.5 バール時) ガウジング：170 l/分 (4.1 バール時)
入力電源ケーブル長	3 m
電源装置型式	インバータ - IGBT
エンジン駆動要件	45 A フル出力において 8 kW
認定テストマーク	CSA 認定：米国、中国以外のアジアでの使用向け CE、C–Tick、CU/GOST、Ukr、セルビア：ヨーロッパ、オーストラリア、ベラルーシ、カザフスタン、ロシア、セルビア、ウクライナ、および認定されるその他の国々での使用向け
保証	電源装置：3 年 トーチ：1 年



注文情報

以下に示すシステム構成は、電源装置、トーチ、ワークケーブルを含む最も一般的なものとなっています。

	ハンドシステム		マシンシステム		
	T45 v トーチ 6.1.m	T45 v トーチ 15.2.m	T45m トーチ 7.6 m	T45m トーチ 10.7 m	T45m トーチ 15.2 m
200～240 V CSA	088016	088017	088022	088023	088024
230 V CE	088018	088019	088025	088026	088027
400 V CE	088020	088021	088028	088029	088030

カスタム構成 (電源装置、トーチ、ワークケーブル、その他の部品を選択)

電源装置オプション

	CPC ポート および 50:1 電圧比付き電源装置
200〜240 V CSA	088013
230 V CE	088015
400 V CE	088014

ケーブルオプション

	トーチ		コントロールケーブル		
ケーブル長	T45v	T45m	リモート ペンダント	CNC スペードプラグ[1]	CNC スペードプラグ[2]
6 m	088008				
7.6 m		088010	128650	228350	023206
10.7 m		088011			
15.2 m	088009	088012	128651	228351	023279

[1] アーク分電圧を必要とする自動機器に使用。
[2] アーク分電圧を必要としない時に使用。

トーチ消耗部品

ノズルと電極の数量は各種用意されています。詳細については販売代理店にお問い合わせください。

消耗部品種類	トーチ種類	電流 (アンペア数)	ノズル	シールド/ デフレクタ	リテイニング キャップ	電極	渦巻きリング
ドラッグ切断	ハンド	30	220480	220569	220483	220478	220479
		45	220671	220674	220713	220669	220670
マシン	マシン	45	220671	220673	220713 または 220719 (オームセンサ)	220669	220670
ガウジング	ハンド マシン		220672	220675	220713	220669	220670



オール・イン・ワン消耗部品キット

オール イン ワンキットには Powermax45 システムとトーチ シリーズの多目的性を示す切断とガウジングの消耗部品が含まれています。この便利なキットで消耗部品を保管して、次の作業ですぐに使えるように整理することもできます。

850740 Powermax45 CE キット

推奨 Hypertherm 純正オプション



顔面シールド

切断や研磨時に使用するための透明な顔面シールド。シールド部分は上下に可動。安全シールドを含む。ANSI Z87.1、CSA Z94.3、CE

127239　顔面シールド、シェード 6
127103　顔面シールド、シェード 8



Durafit 切断用グローブ

手先を最大限自由に動かせるデザイン。耐火性のある山羊皮を使用し、甲の部分は伸縮性のあるNomex®、手に触れる部分には補強皮革を使用。

017037　M
017038　L
017039　XL
017040　2XL



円弧切断ガイド

直径 70 cm までの円を正確かつ簡単にセットアップできます。ストレートや開先切断用のスタンドオフガイドとしてのオプション使用も可。

127102　ベーシックキット – 38 cm アーム、ホイールおよびピボットピン
027668　デラックスキット – 28 cm アーム、ホイール、ピボットピン、アンカーベースおよびプラスチックケース



エアフィルター キット

そのまますぐ設置できる 1 ミクロンのフィルター付きキットです。自動湿分分離器により、汚染された空気から守ります。

128647　エリミナイザー フィルター



システム ダストカバー

耐火性のあるビニール製で、Powermax を長期間に渡って保護します。

127219　カバー、Powermax45



トーチ皮革カバー

トーチ皮革カバー 7.6 m 単位で提供。これにより、トーチリードの焼き切れ、摩滅から守ります。

024548　茶色の皮革
024877　黒の皮革 Hypertherm のロゴ付き

ISO 9001:2008

環境管理は Hypertherm のコアバリューです。当社の Powermax 製品は RoHS 指令を含む国際的な環境規制に準拠、あるいはそれを上回るように設計されています。

Greener Cuts™

Hypertherm、Powermax、Duramax、および FineCut は、Hypertherm 社のトレードマークであり、米国および他の国々における登録商標です。その他の登録商標は、それぞれの会社の所有物です。

© 2014 年 4 月 Hypertherm Inc. 第 6 版
860588　日本語 / Japanese

Hypertherm®
Cut with confidence®