Hypertherm®

Powermax45®

专业级等离子金属切割和气刨系统，其手持切割厚度可达 12 mm。



切割能力	厚度	切割速度
	切割	
建议切割厚度	12 mm	500 mm/min
	20 mm	250 mm/min
切断厚度（手持切割）	25 mm	125 mm/min
穿孔能力*	12 mm	

*手持切割或使用自动割炬调高控制器切割时的穿孔性能额定参数

切割能力	金属切削速度	槽型
	气刨	
典型气刨	2.8 kg/h	3.3 mm 深 x 5.5 mm 宽



T45v 手持割炬



T45m 机用割炬

简单易用，用途广泛

- 体型小巧、重量轻，在额定切割厚度为 12 mm 的切割系统中，便携性出众。
- 配备 CNC 控制器接口和 FastConnect™ 割炬接头，无论是手持切割还是机用切割，无不得心应手。
- 荣获专利的拖拽切割技术使系统易于使用，即使是新操作工也很容易上手。

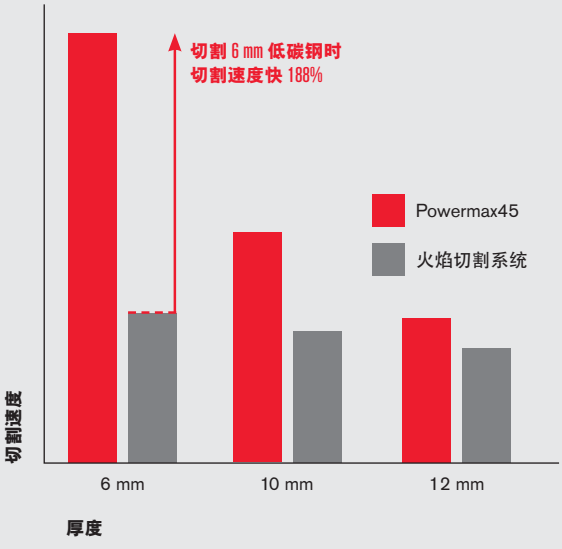
更快地完成作业

- 减少边缘清理工作：荣获专利的易损件设计，提供出色的切割和气刨质量。
- 在切割 6 mm 低碳钢时，切割速度比火焰切割快 188%。

坚固耐用，稳定可靠

- 具备 Hypertherm Certified™ 一贯的可靠性，确保在最严苛的环境中亦能有出色的性能表现。
- Powercool™ 强力冷却设计能够高效冷却内部组件，从而延长系统使用寿命和正常运行时间。

切割低碳钢时的切割性能比较



规格

输入电压 (±10%)	CE 230 V，单相，50–60 Hz 400 V，三相，50–60 Hz
输入电流（5.95 kW）	CE 230 V，单相，30 A 380/400 V，三相，10.5/10 A
输出电流	20–45 A
额定输出电压	132 VDC
占载率（40°C）	CE 60%（41 A，230 V，单相） 100%（32 A，230 V，单相） 50%（45 A，380/400 V，三相） CE 60%（41 A，380/400 V，三相） 100%（32 A，380/400 V，三相）
开路电压 (OCV)	275 VDC
尺寸（带手柄）	426 mm 深；172 mm 宽；348 mm 高
带 6.1 m 割炬的重量	16 kg
供气	清洁、干燥、无油的空气或氮气
推荐的进气口流量/压力	切割：170 l/min (5.5 bar) 气刨：170 l/min (4.1 bar)
输入电源电缆长度	3 m
电源类型	变频器 - IGBT
发动机驱动功率要求	8 kW（用于提供 45 A 最大输出时）
认证	CE、C-Tick、CU/GOST、Ukr 和 Serbian：适用于欧洲、澳大利亚、白俄罗斯、哈萨克斯坦、俄罗斯、塞尔维亚、乌克兰及接受上述认证的其他国家/地区。
质量保证	电源：三年 割炬：一年



订购信息

以下是一些最常用的系统配置，包括电源、割炬和工件电缆。

	手持系统		机用系统		
	T45v 割炬 6.1 m	T45v 割炬 15.2 m	T45m 割炬 7.6 m	T45m 割炬 10.7 m	T45m 割炬 15.2 m
200–240 V CE	088018	088019	088025	088026	088027
480 V CE	088020	088021	088028	088029	088030

自定义配置（选择电源、割炬、工件电缆和其他组件。）

可选电源

	配有 CPC 端口 和 50:1 电压比的电源
230 V CE	088015
400 V CE	088014

可选电缆

	割炬		控制电缆		
电缆长度	T45v	T45m	远程 开关箱	CNC 控制器 铲形插头[1]	CNC 控制器 铲形插头[2]
6 m	088008				
7.6 m		088010	128650	228350	023206
10.7 m		088011			
15.2 m	088009	088012	128651	228351	023279

[1] 用于需进行弧压分压的自动化设备。
[2] 用于无需进行弧压分压的设备。

割炬易损件

可提供各种数量的喷嘴和电极。有关更多信息，请联系您的经销商。

易损件类型	割炬类型	安培数	喷嘴	保护帽/ 导流器	内固定罩	电极	涡流环
拖拽切割	手持	30	220480	220569	220483	220478	220479
		45	220671	220674	220713	220669	220670
机用	机用	45	220671	220673	220713 或 220719 （电阻式）	220669	220670
气刨	手持 机用		220672	220675	220713	220669	220670



全套易损件套件

全套易损件套件提供可展示 Powermax45 系列电源和割炬多用性的切割和气刨易损件。这一便利套件可以很好地帮助您井然有序地存放易损件，让您在下次执行作业时能够方便取用。

850740 Powermax45 CE 套件

推荐的海宝原厂附件



面罩

透明面罩，可掀式眼罩，
用于切割和打磨作业。含防护屏。
ANSI Z87.1、CSA Z94.3、CE

127239　面罩，Shade 6
127103　面罩，Shade 8



Durafit 切割手套

设计用于提供最佳的灵巧性和精细动作控制能力。防火羊皮材质，高弹性 Nomex® 手背设计。易磨损区域采用加厚皮革。

017037　M 号
017038　L 号
017039　XL号
017040　XXL 号



圆形切割导轨

用于辅助快速简便地切割精确的圆形，最大直径可达 70 cm。可选择用作支架导轨，亦可用于直线切割和坡口切割。

127102　基本套件：38 cm 手臂、滑轮和轴销
027668　豪华套件：28 cm 手臂、滑轮、轴销、锚座和塑料手提箱



空气过滤套件

易于安装的套件，内置 1 微米过滤器和自动排水的气水分离器，可有效过滤污染空气。

128647　Eliminizer 过滤器



系统防尘罩

防尘罩采用火焰阻燃聚乙烯树脂制成，可为您的 Powermax 系统提供长久的保护。

127219　防尘罩，Powermax45



皮革割炬护套

此选件每节 7.6 m 长，可为割炬电缆提供额外保护，防止烧穿和磨损。

024548　棕色皮革
024877　黑色皮革，带海宝徽标

ISO 9001:2008

关爱环境是海宝的核心价值之一。我们的 Powermax 产品的设计满足乃至超越包括 RoHS 指令在内的全球各项环境法规的要求。

Greener Cuts™

海宝 (Hypertherm)、Powermax、Duramax 和 FineCut 是 Hypertherm Inc. 的商标，可能已在美国和/或其他国家/地区注册。所有其他商标均为各自所有者的财产。

© 4/2014 Hypertherm Inc. 修订版本 6
860609　简体中文 / Simplified Chinese

Hypertherm® 海宝
Cut with confidence®