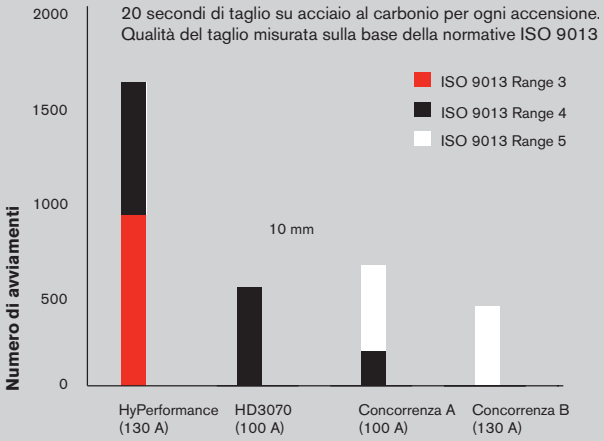


HyPerformance® Plasma HPR130™

Qualità e uniformità del taglio superiori
Massima produttività
Costi operativi ridotti al minimo

Hypertherm®

Qualità e uniformità del taglio superiori



- Variabilità degli angoli di taglio inferiore rispetto a quella ottenibile tramite un qualsiasi sistema di precisione della concorrenza sottoposto a prova.
- Prestazioni di taglio uniformi e ripetibili.
- Il taglio praticamente privo di bava riduce la necessità di lavorazioni successive.

Massima produttività



- Maggiori velocità di taglio, confrontabili con quelle dei sistemi a 200 A.
- Le velocità di taglio indicate consentono di ottenere la migliore qualità di taglio; si noti però che la velocità di taglio massima può essere maggiore del 50%.
- I tempi ciclo tra due tagli successivi sono molto brevi; questo consente di aumentare la produttività.

La nuova generazione di

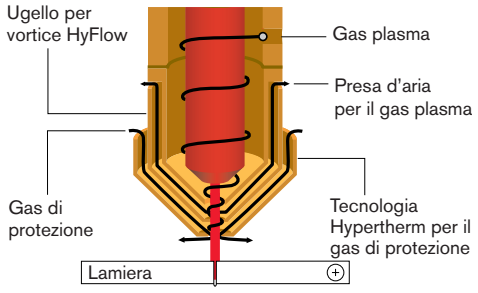


Hypertherm ha guidato i progressi tecnologici del taglio plasma per più di 35 anni e oggi mantiene la sua leadership come primo produttore di sistemi di taglio plasma ad arco al mondo. Grazie ai continui miglioramenti nella qualità di taglio, nella produttività e nel contenimento dei costi operativi, Hypertherm conferma e rafforza la sua posizione di leader mondiale nella fornitura di tecnologie avanzate per il taglio dei metalli ad alta temperatura.

Il plasma HyPerformance offre un taglio ad alta definizione grazie alla tecnologia brevettata HyDefinition® dimezzando i costi operativi

I sistemi plasma HyPerformance producono tagli praticamente privi di bava come i sistemi HyDefinition, ma con maggiore costanza, maggiori velocità di taglio, maggiore durata dei consumabili e costi operativi dimezzati.

Tecnologia HyDefinition brevettata per tagli di qualità costante



La tecnologia del vortice HyFlow stabilizza l'arco esattamente al centro dell'elettrodo. Questa costanza della posizione dell'arco migliora la qualità di taglio e aumenta la durata dei consumabili.

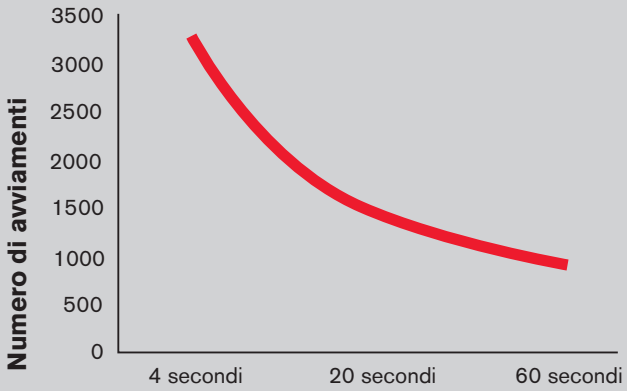
Il plasma HyPerformance è in grado di esegue tagli verticali, tagli inclinati e marcature su un'ampia gamma di metalli, di grande e piccolo spessore: tutto questo con un unico sistema



Tagli eseguiti su acciaio inox

- Il taglio brevettato HyDefinition produce una qualità costante.
- Gamma completa di spessori: dal taglio delle lamiere sottili agli sfondamenti ripetuti su metalli fino a 25 mm.
- Qualità HyPerformance superiore sull'acciaio inox.
- Marcatura e taglio eseguiti con gli stessi consumabili.
- Torcia a sgancio rapido per una maggiore facilità e velocità di sostituzione dei consumabili.
- Taglio inclinato fino a 45°.

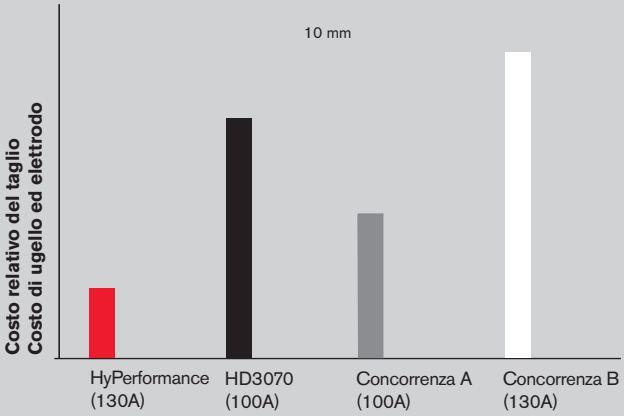
Maggiore durata dei consumabili



Tempo di taglio per singola accensione

- Il processo brevettato Hypertherm LongLife prolunga notevolmente la durata dei consumabili.
- Il tubo d'acqua brevettato e il design dell'elettrodo producono una maggiore durata dei consumabili e una qualità di taglio costante.

Costi operativi ridotti al minimo



- Costi operativi dimezzati rispetto a quelli di tutti i sistemi concorrenti provati da Hypertherm.
- Qualità di taglio HyDefinition con costi operativi dimezzati.

i taglio plasma automatico

Il Plasma HyPerformance è progettato per essere facile da usare e per offrire tagli di qualità costante

Comandi semplici, di facile utilizzo

- Un'unica consolle manuale del gas, dotata di generatore, controllo corrente, individuazione dei guasti e regolazione del gas.
- Il controllo automatico delle funzioni del gas è integrato nel CNC ed offre un controllo globale dei parametri del plasma.*



Consolle del gas manuale



Generatore

Gruppo valvola di intercettazione

Gruppo a sgancio rapido con cavi

* La consolle di selezione automatica del gas e la consolle di dosaggio non sono illustrate

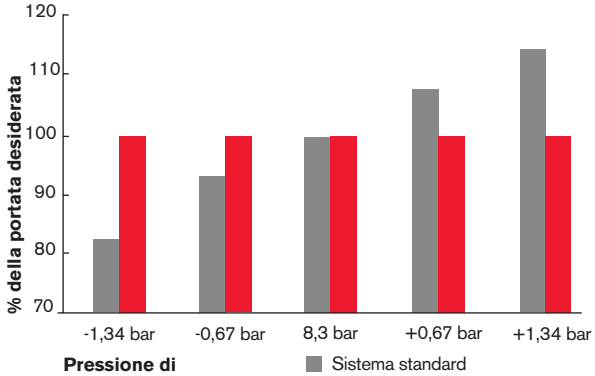
Il Plasma HyPerformance è disponibile con il sistema di controllo del gas automatico o manuale

- Il controllo del gas adattativo compensa automaticamente le variazioni della pressione di alimentazione.
- I sistemi di controllo automatici e manuali del gas forniscono entrambi le informazioni diagnostiche al CNC attraverso il collegamento seriale.

Ulteriori vantaggi del sistema di controllo automatico del gas

- L'erogazione del gas è monitorata e controllata vicino alla torcia in modo da ottenere una qualità di taglio e una durata dei consumabili ottimali.
- Commutazione rapida da taglio a marcatura.
- Integrazione completa con il CNC per controllare tutti i parametri del plasma.
- Miscela di gas plasma combustibile per migliorare il taglio dell'acciaio inox e dell'alluminio.

Il controllo adattativo del gas riduce la variabilità, aumenta la qualità di taglio e la durata dei consumabili



Caratteristiche tecniche CE, CCC, CSA

Tensioni e correnti di alimentazione (trifase)	VCA	Hz	A
	200/208	50 – 60	62/58
	220	50 – 60	58
	240	60	52
	380	50 – 60	34
	400	50 – 60	32
	440	60	28
	480	60	26
	600	60	21
Tensione di uscita	50 – 150 VCC		
Corrente di uscita	130 A		
Ciclo di lavoro	100%		
Massima tensione a circuito aperto	311 VCC		
Dimensioni	1079,5 mm profondità, 566,4 mm larghezza 967,7 mm altezza		
Peso con torcia	317,5 kg		
Alimentazione del gas Gas plasma Gas di protezione Pressione del gas	 0_2, N_2, F5*, H35**, Aria N_2, 0_2, Aria 8,3 bar Consolle del gas manuale 8 bar Consolle del gas automatico		

* F5 = 95% N_2, 5% H
** H35 = 35% H, 65% Ar

Con Hypertherm, la qualità è integrata

I sistemi plasma HyPerformance sono stati sottoposti a prove di affidabilità della durata di migliaia di ore nei laboratori Hypertherm. I risultati ottenuti consentono ad Hypertherm di vantarsi di poter eseguire tagli con un ciclo di lavoro del 100% in ambienti con temperature comprese tra -10 °C e +40 °C.

- Certificazioni CCC, CE, CSA.
- Il sistema qualità Hypertherm è stato certificato ISO9001 nel 2000.
- Garanzia integrale Hypertherm – copertura completa per due anni su tutti i componenti del sistema e di un anno sulla torcia.
- La facilità di manutenzione e il ridotto numero di componenti garantiscono un design semplice e robusto.

Dati operativi

Spessore per un taglio praticamente senza bava – acciaio al carbonio 16 mm
Spessore di sfondamento ripetitivo – acciaio al carbonio 25 mm
Spessore massimo tagliabile (con partenza dal bordo) – acciaio al carbonio 38 mm

Materiale	Corrente (A)	Spessore (mm)	Velocità di lavoro approssimativa (mm/min.)
Acciaio al carbonio	30	0,5	5355
Plasma: 0_2		1	3615
Protezione: 0_2		1,5	2210
		3	1160
		6	665
Plasma: 0_2	50	1	5000
Protezione: 0_2		3	1800
		6	950
Plasma: 0_2	80	3	6145
Protezione: Aria		6	3045
		10	1810
		12	1410
		20	545
Plasma: 0_2	130	6	4035
Protezione: Aria		10	2680
		12	2200
		20	1050
		25	550
		38	255
Acciaio inox			
Plasma: F5*	45	1	5740
Protezione: N_2		2,5	2510
		6	845
Plasma: F5*	80	4	2180
Protezione: N_2		6	1225
		10	560
Plasma: H35**	130	10	980
Protezione: N_2		12	820
		20	360
		25	260
Alluminio			
Aria/Aria	45	1,5	4420
		4	2575
		6	1690
Plasma: H35**	130	12	1455
Protezione: N_2		20	940
		25	540

Nota: Fare attenzione ai confronti: i concorrenti dichiarano spesso le velocità di taglio massime anziché quelle ottimali. Le velocità di taglio elencate sopra producono la migliore qualità di taglio; si noti tuttavia che le velocità di taglio utilizzabili sono superiori del 50%.

Le tabelle dei dati operativi non comprendono tutti i processi che si possono utilizzare con il sistema HPR130. Per maggiori informazioni, si prega di contattare direttamente Hypertherm.

Hypertherm®

Hypertherm, Inc. *USA 603-643-3441 Tel 603-643-5352 Fax manual.info@hypertherm.com*
Hypertherm Automation *USA 603-298-7970 Tel 603-298-7977 Fax info@hyperthermautomation.com*
Hypertherm Plasmatechnik GmbH *Deutschland 49 6181 58 2100 Tel 49 6181 58 2134 Fax HTDeutschland.info@hypertherm.com*
Hypertherm (S) Pte Ltd. *Singapore 65 6841 2489 Tel 65 6841 2490 Fax HTSingapore.info@hypertherm.com*
Hypertherm (Shanghai) Trading Co., Ltd. *PR China 86-21 5258 3330 /1 Tel 86-21 5258 3332 Fax HTChina.info@hypertherm.com*
Hypertherm *Branch of Hypertherm UK, LLC England 00 800 3324 9737 Tel 00 800 4973 7329 Fax HTUK.info@hypertherm.com*
France (Representative office) *00 800 3324 9737 Tél 00 800 4973 7329 Fax HTFrance.info@hypertherm.com*
Hypertherm S.r.l. *Italia 39 02 725 46 312 Tel 39 02 725 46 400 Fax HTItalia.info@hypertherm.com*
Hypertherm Europe B.V. *Nederland 31 165 596907 Tel 31 165 596901 Fax HTEurope.info@hypertherm.com*
Hypertherm Japan Ltd. *81 6 6170 2020 Tel 81 6 6170 2015 Fax HTJapan.info@hypertherm.com*
HYPERTHERM BRASIL LTDA. *55 11 6409 2636 Tel 55 11 6408 0462 Fax HTBrasil.info@hypertherm.com*
Mexico (Representative office) *52 55 5681 8109 Tel 52 55 5683 2127 Fax ventas@hypertherm.com.mx*

Hypertherm, HyPerformance, HyDefinition, LongLife e HPR sono marchi di fabbrica della Hypertherm, Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri paesi.

© Copyright 11/07 Hypertherm, Inc. Revisione 3

870294 Italiano / Italian

www.hypertherm.com