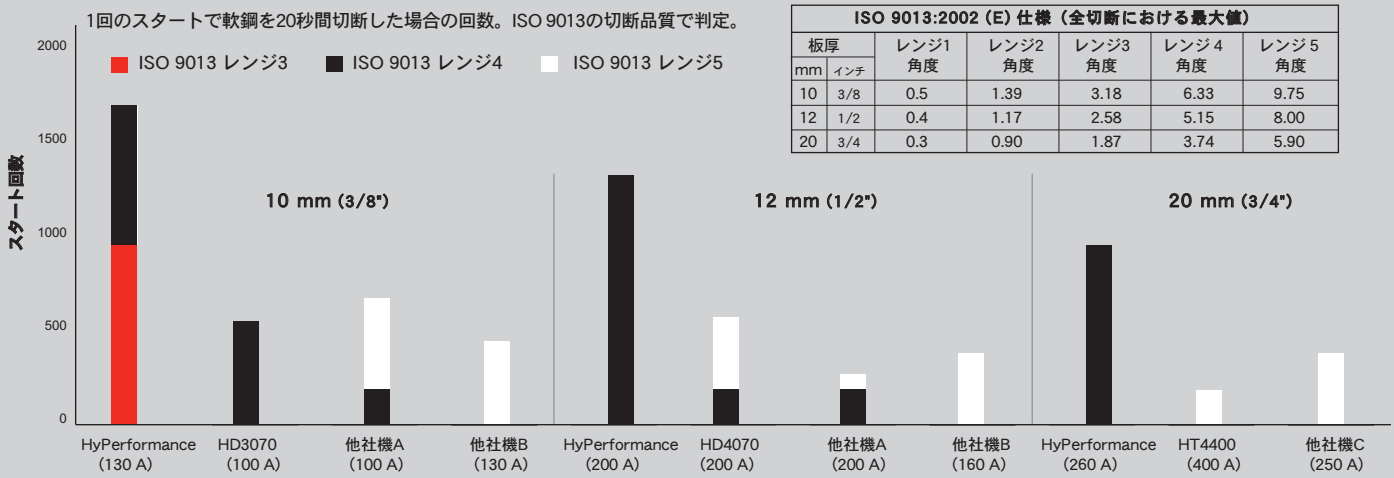


HyPerformance™ Plasma HPR260™

最高の切断品質と切断安定性
最大の生産性
最小のランニングコスト
比類なき、処理の自在性

Hypertherm®

HyPerformanceプラズマは他社機に比べ、より安定した切断品質と消耗部品の長寿命性を提供します



ISO 9013:2002 (E) 仕様（全切断における最大値）

板厚 mm	板厚 インチ	レンジ1 角度	レンジ2 角度	レンジ3 角度	レンジ4 角度	レンジ5 角度
10	3/8	0.5	1.39	3.18	6.33	9.75
12	1/2	0.4	1.17	2.58	5.15	8.00
20	3/4	0.3	0.90	1.87	3.74	5.90

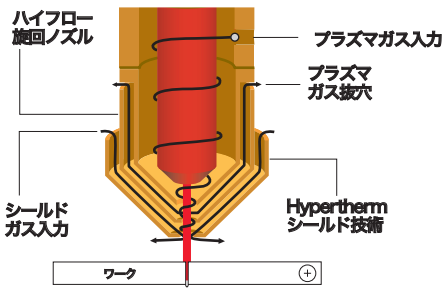
HyPerformance: 次 世 代 の プ



最高の切断品質と切断安定性

HyPerformanceプラズマは、最高の品質と安定性で高精度に製品を切断します。二次加工コストを大幅に低減します

特許HyDefinition技術で安定した高品質切断

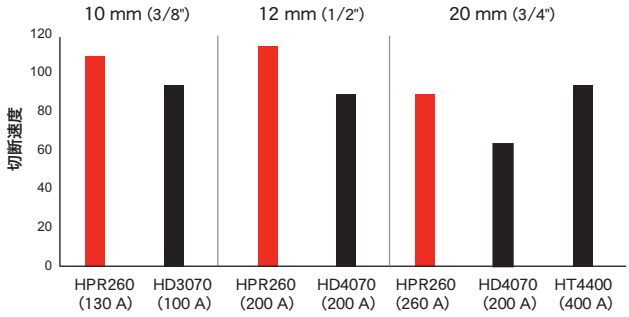


- 特許HyDefinition®技術がプラズマアークを最適に集中させ、アークの安定性とエネルギー密度を向上させ、よりパワーがある高精度切断を実現します。
- カーフ幅が狭く、精密切断を可能にし、素材の無駄を最小にします。
- 安定したドロスフリー切断で製品の後処理を最小にします。
- 再現性の高い切断端面品質が、スクラップや再作業をなくします。
- 穴切断や内部形状切断を、レーザ切断品質に匹敵するまで改善、しかも低コストです。
- 新しく改良されたステンレス処理で、鏡面のような仕上げを実現します。

最大の生産性

HyPerformanceプラズマの高速切断性、高速サイクルタイム、交換時間短縮、高信頼性が最大の生産性を実現します

HyDefinition切断を最大38%までスピードアップします

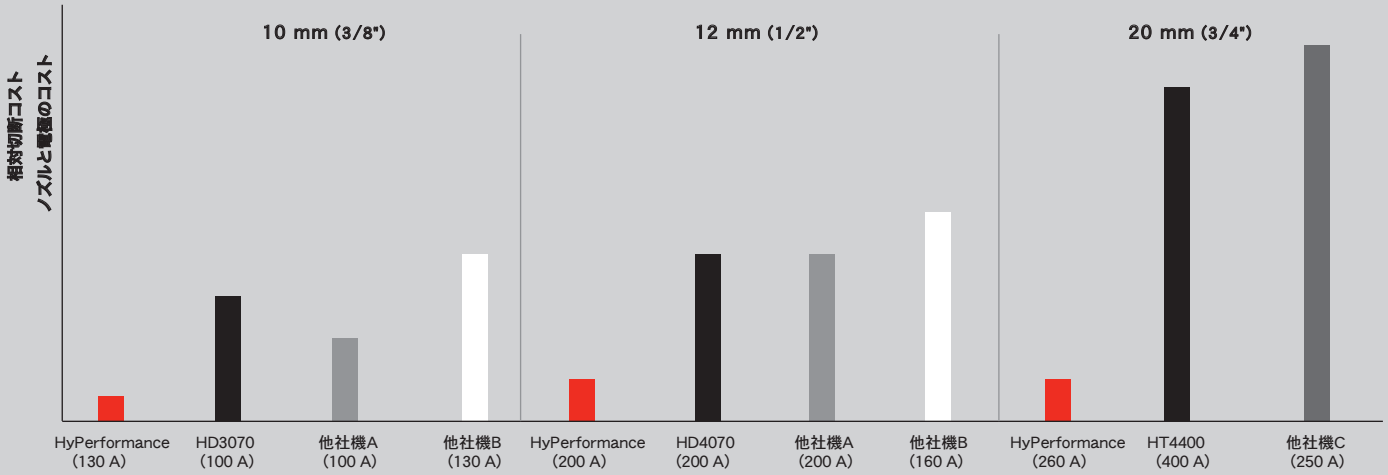


- HyPerformanceはHyDefinition高精度切断を高速で提供します。切断速度は競合400 Aシステムに匹敵します。
- 切断サイクルタイム（切断間の合計時間）を1.1秒以下に低減しました。
- クイックトーチと簡単なユーザ インターフェイスが段取り時間を低減します。
- 消耗部品の長寿命化と高いシステムの信頼性が切断時間（稼動率）を最大にします。





HyPerformance HPR260のランニングコストは他社機の半分以下です

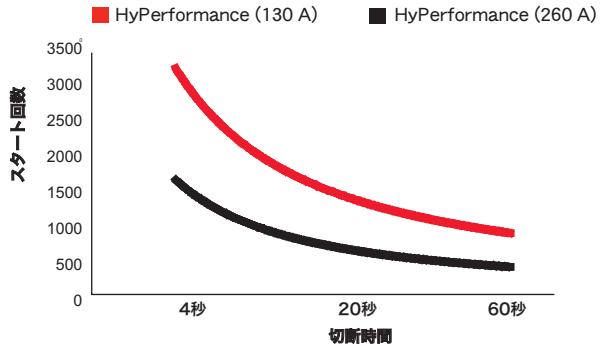


ラズマ自動化システム

最小のランニングコスト

HyPerformanceプラズマはランニングコストを低減し、収益性を改善します

長寿命消耗部品



- 特許のLongLife® 技術が消耗部品寿命を大幅に向上させます。
- 例のない切断速度が消耗部品当たりの部品切断枚数をさらに増加させます。
- HyPerformanceの消耗部品は低コストで、より高品質切断が得られるように設計されています。



比類なき、処理の自在性

HyPerformanceプラズマは多種の素材、厚板および薄板の切断、開先切断、マーキングと、1システムで何でもこなします



- HyPerformanceは炭素鋼、ステンレス、アルミ、その他の素材をHyDefinition精度で切断します。
- HPR260は、競合400 Aシステムに匹敵する速度と板厚処理能力を提供します。
- 薄板から板厚32 mm（1-1/4インチ）まで、事実上ドロスフリー切断が可能です。
- 最大切断板厚は64 mm（2-1/2インチ）。
- 最大45°まで開先切断が可能です。
- 同一消耗部品でマーキングと切断ができます。

Hyperthermは先進のプラズマ切断技術で35年間にわたり業界をリードしています。そして、世界の最先端プラズマ切断機メーカでもあります。Hyperthermは切断品質、生産性、ランニングコスト等で、技術の壁を打破する継続的な進展を通じて、先進の高温金属切断技術の世界最先端サプライヤとしての地位を拡充しています。



仕様：CE、CCC、CSA適合

	VAC	Hz	A
入力電圧	200/208	50/60	149/144
	240	60	124
	400	50/60	75
	440	60	68
	480	60	62
	600	60	50
出力電圧	175 VDC		
出力電流	260 A		
使用率	40℃、45.5 kWで100%		
最大開放電圧	311 VDC		
寸法	D1190 x W820 x H1150 mm (D46.7" x W32.1" x H45.1")		
重量	567 Kg (1250 lbs)		
供給ガス			
プラズマガス	O_2、N_2、F5*、H35**、Air		
シールドガス	N_2、O_2、Air		
ガス圧力	0.83 MPa (8.3 bar (120 psi)) マニュアル・ガスコンソール		
	0.8 MPa (8 bar (115 psi)) オート・ガスコンソール		

O_2：酸素、N_2：窒素、Air：エア
* F5：95%窒素 + 5%水素
** H35：35%水素 + 65%アルゴン

CNC制御によるガス供給

HyPerformanceのガスコントロールにより、オペレータは簡単に、安定した結果を得られます。

- ＣＮＣシステムが全てのプラズマ切断パラメータの設定を容易にします。
- オートガス コンソールがトーチのガス流量と圧力をモニタ、制御しますから、安定した切断処理が実現できます。
- オートガス コンソールが切断ガスの変更、切断からマーキングへの迅速な切り替えを可能にします。



- HyperthermはISO9001:2000認証。
- システム完全保証：全システムコンポーネント2年間およびトーチ1年間完全保証。

オペレーションデータ

製品切断能力（ピアシング）：軟鋼	32 mm (1-1/4インチ)
最大ピアシング能力：軟鋼	32 mm (1-1/4インチ)
最大切断能力（端面スタート）：軟鋼	64 mm (2-1/2インチ)

素材		電流 (A)	板厚 (mm)	切断速度 (mm/分)	板厚 (インチ)	切断速度 (ipm)
軟鋼	O_2プラズマ O_2シールド	30	0.5	5355	0.018	215
			1	3615	0.036	155
			3	1160	0.135	40
			6	665	1/4	25
	O_2プラズマ Airシールド	80	3	6145	0.135	180
			6	3045	1/4	110
			10	1810	3/8	75
			20	545	3/4	25
		130	6	4035	1/4	150
			10	2680	3/8	110
			12	2200	1/2	80
			25	550	1	20
		200	6	5250	1/4	200
			12	3060	1/2	115
			20	1575	3/4	65
			25	1165	1	45
			50	255	2	10
		260	10	4440	3/8	180
			12	3850	1/2	145
			20	2170	3/4	90
			32	1135	1-1/4	45
			64	195	2-1/2	8
ステンレス	F5*プラズマ N_2シールド	45	1	5740	0.036	240
			2.5	2510	0.105	90
			6	845	1/4	30
		80	4	2180	0.135	105
			6	1225	1/4	45
			10	560	3/8	25
	H35**プラズマ N_2シールド	130	10	980	3/8	40
			12	820	1/2	30
			25	260	1	10
		200	10	1620	3/8	65
			12	1450	1/2	55
			15	1200	5/8	45
			20	820	3/4	35
		260	12	1710	1/2	65
			20	1085	3/4	45
			25	785	1	30
			50	270	2	10
アルミ	Airプラズマ Airシールド	45	1.5	4420	0.048	220
			4	2575	0.135	110
			6	1690	1/4	60
	H35**プラズマ N_2シールド	130	12	1455	1/2	55
			20	940	3/4	40
			25	540	1	20
		200	10	4400	3/8	180
			12	3800	1/2	140
			20	1450	3/4	70
		260	12	5160	1/2	190
			20	2230	3/4	90
			50	390	2	14

メモ： 比較にはご注意ください。他社では、上表のような最適切断スピードでなく、最大切断スピードを提示することがしばしばあります。上表の切断スピードは、最高の切断品質が得られるもので、切断スピードは最高50%までアップできます。

上記オペレーションデータは、HPR260で可能な切断データの一部です。詳細はHyperthermにお問い合わせください。

米国本社：Hypertherm, Inc.
Etna Road, P.O. Box 5010
Hanover, NH 03755 USA
TEL:1-603-643-3441
FAX:1-603-643-5352
ウェブサイト：http://www.hypertherm.com

Hypertherm Japan Ltd.
〒532- 0003 大阪市淀川区宮原一丁目2番40号
サムティー ウィル ビル 801
TEL: 06-6170-2020
FAX: 06-6170-2015

Hypertherm、HyPerformance、HPR、HyDefinition、LongLife、HPRはHypertherm社の世界登録商標です。
ⓒCopyright June 2005 Hypertherm, Inc. Revision 0 870348 HPR260 日本語/Japanese