EDGE® Pro

Formschneidsteuerung



Einfach, zuverlässig, leistungsstark

Die EDGE Pro CNC baut auf mehr als 40 Jahren Erfahrung von Hypertherm in der Schneidbranche auf. Aufgrund der flexiblen und bedienfreundlichen Konzeption bietet EDGE Pro zuverlässige Leistung und höhere Wirtschaftlichkeit. Die Phoenix™-Software der CNC stellt die umfangreiche Erfahrung von Hypertherm direkt in Ihrem Werk zur Verfügung und verbessert so unabhängig von der jeweiligen Qualifikation des Bedieners in den einzelnen Schichten Schnittqualität und Produktivität.

Die patentrechtlich geschützte Phoenix-Software von Hypertherm bildet die zentrale Bedienschnittstelle und wird in der gesamten CNC-Familie eingesetzt. Die Software wurde speziell für X/Y- und Fasenschnitte entwickelt. Aufgrund ihrer langjährigen Schneiderfahrung kennen die Hypertherm Techniker die kritischen Parameter, um eine ausgezeichnete Qualität aller gefertigten Teile zu erreichen.





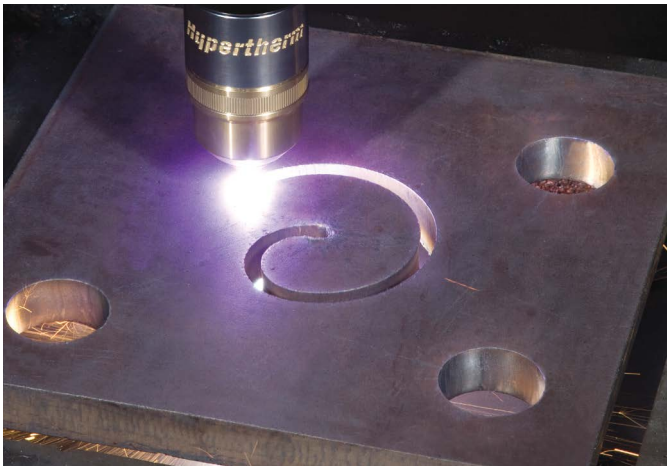
Einfache Bedienung

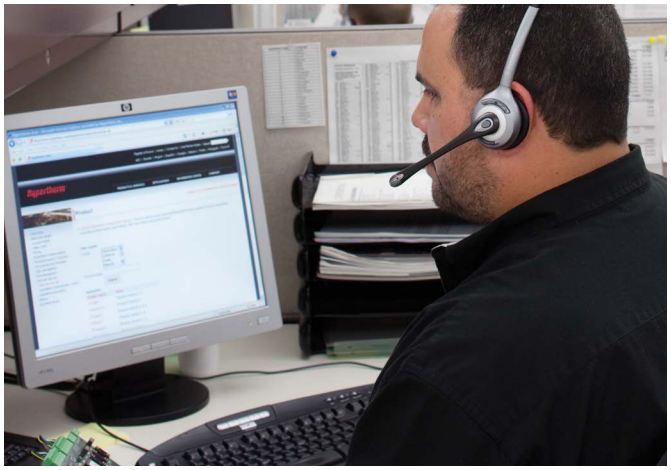
- Mithilfe des patentierten CutPro®-Assistenten können sogar neue Bediener in weniger als 5 Minuten Schnitt-Teile fertigen
- LAN/WLAN-Netzwerk- und USB-Anschlüsse ermöglichen das Laden von Teileprogrammen und das Aktualisieren der Software
- Auf Tastendruck Zugriff auf Begleitdokumentation, einschließlich wertvolle Tipps zur Optimierung der Schnitte, Anleitungen zum Wechseln der Verschleißteile und Diagnosewerkzeuge in mehreren Sprachen
- Konfigurierbare Watch Windows™ ermöglichen die Echtzeitüberwachung der wichtigsten Leistungsparameter von Schneidprozessen
- Durch integrierte Kommunikation zu den Systemen für Plasma- und Brennerhöhensteuerung ergibt sich automatisierte und fachmännische Steuerung nach werksseitig installierten oder individuellen Schneidtabellen
- Die integrierte Bedienungskonsole mit zwei Stationen und berührungsempfindlichem Steuerhebel, Steuerung der Vorschubgeschwindigkeit sowie Steuerung der Brennerposition ermöglicht eine einfache Bedienung

Zuverlässig

- Aufbau und geprüfte Belastbarkeit stellen einen zuverlässigen und beständigen Betrieb in rauen Schneidumgebungen sicher
- Staubfreie Luftkühlung zur Verringerung der Belastung elektronischer Bauteile
- Hypertherm Plasma-, CNC- und Brennerhöhensteuerungs-Handbücher sind in mehreren Sprachen auf Tastendruck abrufbar. Um schnellen und einfachen Zugang zu wichtigen Informationen zu haben, können auch maschinenspezifische Betriebsanleitungen hinzugefügt werden
- 2 Jahre Werksgarantie
- Für hohe Lebensdauer konzipierter Touchscreen aus Industrieglas mit SAW-Technologie (akustische Oberflächenwellen)







Leistung

- Kritische Parameter für Plasma, Brennerhöhensteuerung und Schneidanlage können im Teileprogramm durch PPS (Part Program Support) gesteuert werden, um eine optimale und reproduzierbare Schnittqualität tagtäglich in jeder Schicht zu gewährleisten
- Hard- und Software wurden für eine breite Palette von Prozessen entwickelt, wie zum Beispiel Autogen, Laser, Wasserstrahl, Markierung und Plasmaschneiden, einschließlich Rohr- und Fasenschneidanwendungen
- Die patentierte True Hole®-Technologie mit Prozesskontrolle stellt sicher, dass alle Variablen bedienerseitig richtig eingestellt werden
- ArcGlide®-Brennerhöhensteuerungs- oder HyIntensity™ Faserlaser-Konnektivität über Hypernet®-Kommunikation, für einfache Konfiguration und einfachen Betrieb
- Es besteht die Möglichkeit, im Teileprogramm benutzerdefinierte Schneidtabellen zu erstellen und zu steuern, sowie den CutPro-Assistenten zur Verfügung zu stellen

Wartbarkeit

- Remote Help™ ermöglicht eine schnelle CNC-, Plasma-Anlagen- und Schneidmaschinen-Diagnose und -Reparatur via Internet, und somit eine enorme Ersparnis durch den Wegfall von Besuchen eines Servicetechnikers
- Möglichkeit zur HyPerformance® Plasma-, Powermax® Plasma- und HyIntensity Faserlaser-Diagnose an der CNC
- Ein übersichtliches Hardware-Wartungsset für die Maschine ermöglicht die schnelle Eingrenzung von Systemfehlern
- Eingebaute Oszilloskopfunktion für Systemdiagnose
- Weltweites Netzwerk von Hypertherm Servicetechnikern, die bei Bedarf das Wartungspersonal der Schneidmaschinenhersteller unterstützen können



Flexible Konfigurationen

EDGE Pro bietet mehrere Schnittstellen an der Rückseite, die Herstellern die Integration von Schneidtischen ermöglichen. Zwei analoge und zwei SERCOS-Schnittstellenoptionen für EDGE Pro bieten den Herstellern von Schneidtischen die Möglichkeit, die CNC an die Tischkonstruktion anzupassen

- Zertifizierung über Einhaltung der Vorschriften: C-Tick, cCSAus, CE, GOST-R und UkrSEPRO

Optionen für Plasma-Brennerhöhensteuerung

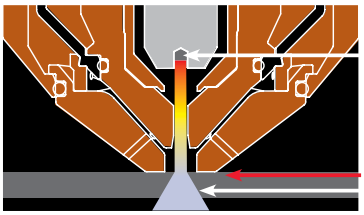
Herkömmliche Brennerhöhensteuerungen erfordern, dass Bediener die Lichtbogen-Spannung regelmäßig anpassen, um eine ordnungsgemäße Schnitthöhe zu gewährleisten. Mit den proprietären Hypertherm-Techniken tasten die Sensor™ THC, die Sensor Ti THC und die ArcGlide THC kontinuierlich die Lichtbogen-Spannung ab und passen diese während der gesamten Lebensdauer der Verschleißteile an die richtige Brennerhöhe an, ohne dass ein Eingreifen des Bedieners erforderlich ist.



Zu den Eigenschaften der Brennerhöhensteuerung zählen:

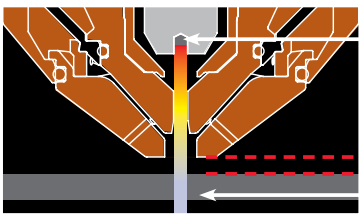
- Minimales Eingreifen des Bedieners
- Abgetastete Lichtbogen-Spannung
- Rapid Part™-Technologie
- Programmierbare Transfer-, Lochstech- und Schneidhöhe
- Automatisierte Anfangshöhenabtastung unter Verwendung des ohmschen Kontakts oder der Drehmoment-Begrenzung
- Part Program Support (PPS)
- Optionen für Brenner-Abschaltdose, einschließlich Kollisionserkennung
- Integrierte Diagnose

Ungenaue Schneidhöhe aufgrund von nicht erfolgter Einstellung der Lichtbogen-Spannung entsprechend der Elektrodenabnutzung



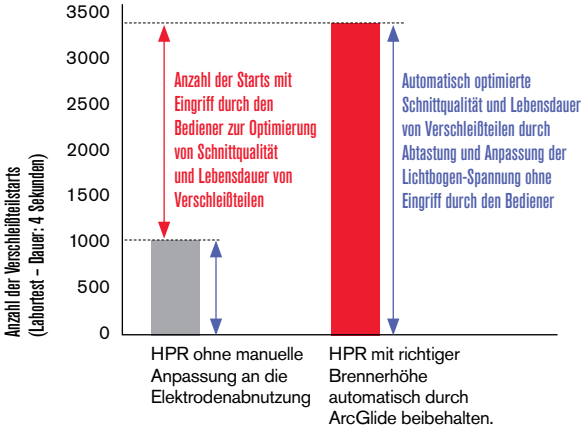
Vorzeitig abgenutzte Verschleißteile

Richtige Schneidhöhe wird von der Brennerhöhensteuerung automatisch aufrecht erhalten



Optimierte Standzeit der Verschleißteile und Schnittqualität

Anzahl der Verschleißteilstarts mit einer Abweichung von < 0,25 mm von der richtigen Schneidhöhe ohne Eingriff durch den Bediener (130 A), 12 mm unlegierter Stahl



Eine Geschäftsstelle in Ihrer Nähe finden Sie unter: www.hypertherm.com

Hypertherm, EDGE, Phoenix, CutPro, Watch Windows, True Hole, ArcGlide, HyIntensity, Remote Help, HyPerformance, Powermax, Sensor und Rapid Part sind Schutzmarken von Hypertherm Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer.

Der Schutz der Umwelt ist eines der Hauptanliegen von Hypertherm. Unsere Produkte wurden entwickelt, um die globalen Umweltvorschriften einschließlich der RoHS-Richtlinie mehr als gefordert einzuhalten.

© 8/2016 Hypertherm Inc. Revision 2
870751 Deutsch / German

Hypertherm® SHAPING POSSIBILITY™