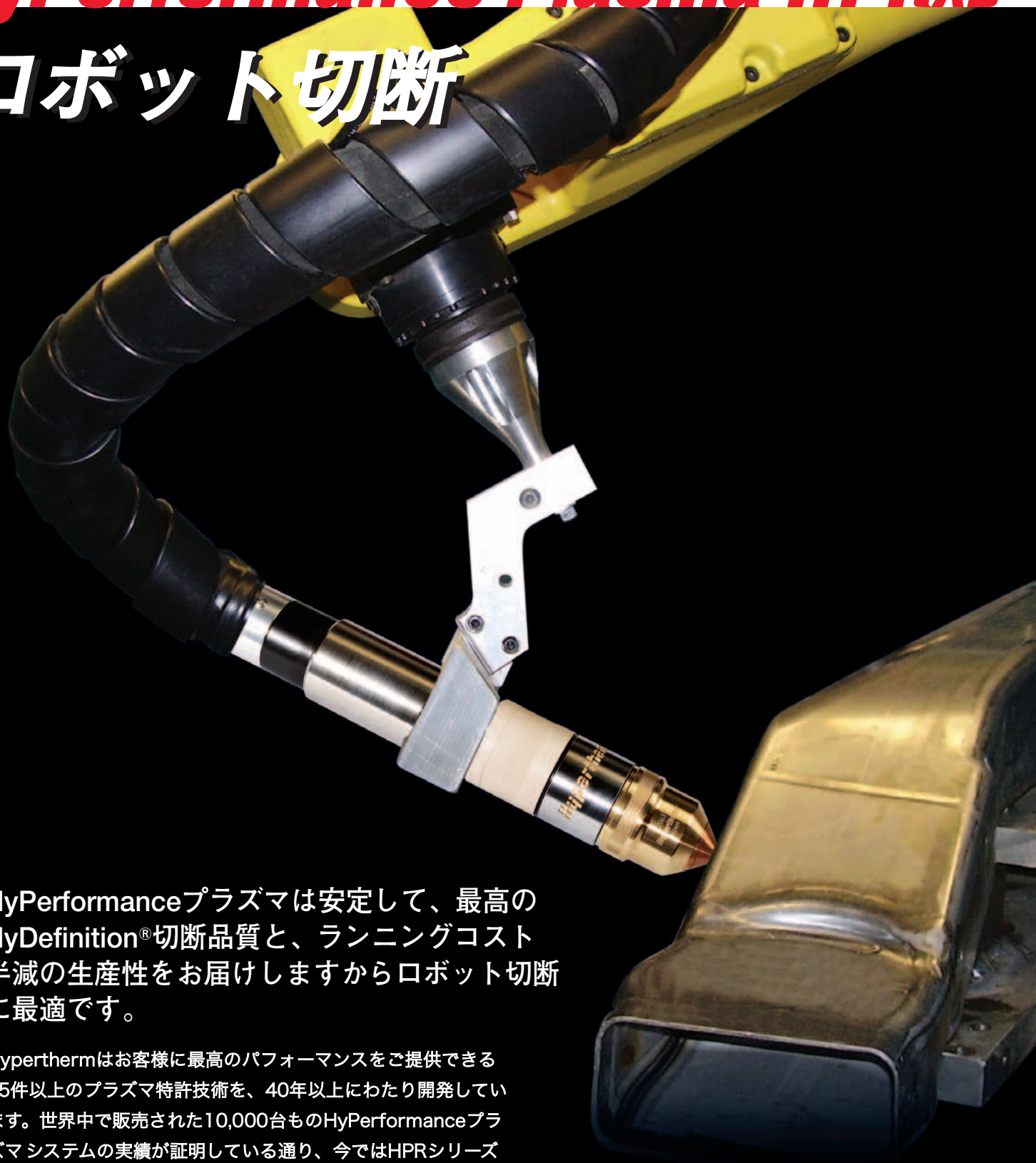
HyPerformance® Plasma HPRXD®

ロボット切断



HyPerformanceプラズマは安定して、最高のHyDefinition®切断品質と、ランニングコスト半減の生産性をお届けしますからロボット切断に最適です。

Hypertherm はお客様に最高のパフォーマンスをご提供できる75件以上のプラズマ特許技術を、40年以上にわたり開発しています。世界中で販売された10,000台ものHyPerformanceプラズマ システムの実績が証明している通り、今ではHPRシリーズは、安定した切断品質、高い生産性、低ランニングコスト、高い信頼性を追求されるお客様にとって必須のプラズマシステムになりました。

Hypertherm®

ロボット切断専用のHyPerformanceプラズマ

ロボット切断仕様の堅牢リード

- NEW 高度の自在性に対応できるように、堅牢性を向上させた、回転自在の統合ストレインリリーフ（A）。
- オプションのスパッタ保護用の皮革カバー。
- ツールとして必要な簡単着脱の一体型接続リード。
- 1.8 m（6フィート）まで、多様な長さに対応可能。



トーチスリーブ

- NEW 標準トーチスリーブ長として、114 mm（4.5"）、181 mm（7"）、248 mm（9.75"）がありますから、各種のロボット切断に容易に統合できます。
- NEW オプションの114 mm（4.5"）トーチスリーブには、特許出願中の統合ベアリング設計（B）機能を持たせ、ロボット切断時に無限に回転させることができます。

NEW レーザポインタ



- トーチスリーブに直接取り付け、正確な位置決めと、レーザビームをツールセンタポイントに位置調整ができます。
- オンラインでプログラミング／ティーチングする時やロボットの位置調整用に使用します。

トーチと消耗部品

- 特許のHyDefinition技術が、高品質で安定した高精度切断をパワフルに実現します。
- 特許出願中のPowerPierce™液体冷却シールド（D）技術がピアシングや切断中のスパッタを寄せつけず、シールド寿命を向上させます。
- 特許のLongLife®技術が、長期間にわたって安定したHyDefinition切断品質を可能にしますから、ランニングコストとダウンタイムを大幅に削減します。
- 切断中に最高の繰り返し精度を保つため、トーチ取り付け位置に対するツールセンターポイントの高精度位置決めを行えるように、トーチと消耗部品が設計されています。
- 内蔵タッチセンサ（C）が専用センサの設置を不要にし、ワークの位置決めを統合化します。
- 80 A～400 Aのテーパ付きロボット消耗部品（E）が、板厚2 mm（0.075"）～80 mm（3.2"）材のアングルやコーナへの切断アクセス性を向上させます。

分圧基板

- トーチが正確にワークに位置決めするためのクリーンな信号フィードバック。
- ロボットコントローラへの統合化を容易にするクリーンな0 V～10 V出力信号。



Hypertherm®

www.hypertherm.com

米国本社：Hypertherm, Inc.
Etna Road, P.O. Box 5010
Hanover, NH 03755 USA
TEL:1-603-643-3441
FAX:1-603-643-5352

Hypertherm Japan Ltd.
〒532- 0003 大阪市淀川区宮原一丁目2番40号
サムティー ウィル ビル 801
TEL: 06-6170-2020
FAX: 06-6170-2015

Hypertherm, HyPerformance Plasma, HPR, PowerPierce, HyDefinition, LongLifeは
Hypertherm の登録商標です。

© Copyright 9/2009 Hypertherm, Inc. Rev 0 870768 Robotic Insert 日本語 /Japanese