Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR260XD®

HPR260XD は高速切断、高速サイクル切断、クイックチェンジオーバー、高い稼働率が融合し、高い信頼性で生産性を大幅に改善します。

Hypertherm はお客様に最高の性能をご提供できる 100 件以上のプラズマ特許技術を、40 年にわたり開発しています。HyPerformance プラズマシステムは世界中で 20,000 台以上も使用されており、HPRXD 製品シリーズは、高い生産性、低い運用コスト、比類のない信頼性を持ち、最も一貫した切断品質を求めるお客様には最適なプラズマシステムとなっています。



主要メリット

最高の切断品質と安定性

HyPerformance プラズマは精密製品を最高の品質と安定性で切断し、二次作業コストを大幅に低減します。

- HyDefinition® 技術がプラズマアークを収束、集中させ、64 mm までの軟鋼でよりパワーのある高精度切断を可能にします。
- ***新しい HDi 技術は、***3～6 mm の薄板ステンレスに HyDefinition の切断品質をお届けします。
- 特許を取得したシステム技術は、市場で手に入る他社のシステムより、長期間にわたり安定した切断品質をお届けします。

最大の生産性

HyPerformance プラズマは高速切断、高速サイクル切断、クイックチェンジオーバー、高い信頼性の稼動率が融合して、生産性を大幅に改善します。

最小の運用コスト

HyPerformance プラズマは運用コストを低減し、収益性を改善します。

- LongLife® 技術が、消耗部品寿命を長持ちさせ、安定した HyDefinition 切断品質を長期間に渡り可能にします。

最高の信頼性

40 年以上の経験が反映された厳しい品質評価テストは、世界でお客様に信頼され続けている Hypertherm 品質をお約束します。

オペレーションデータ

軟鋼切断能力	
ドロスフリー*	32 mm
製品ピアス	38 mm
最大切断能力	64 mm
ステンレス切断能力	
製品ピアス	32 mm
最大切断能力	50 mm
アルミ切断能力	
製品ピアス	25 mm
最大切断能力	50 mm

*機能や素材のタイプによっては、ドロスフリーの性能に影響を与える場合があります。

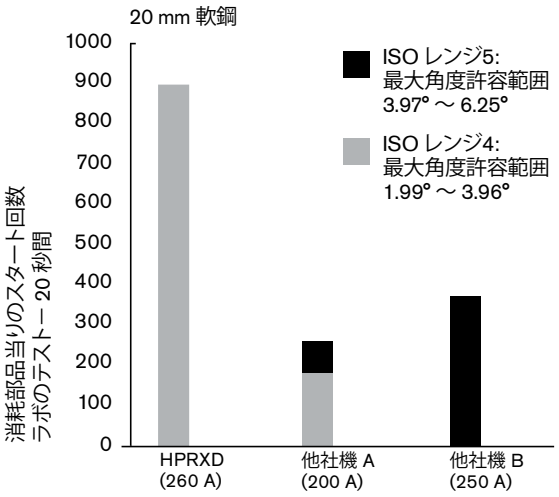


仕様

入力電圧	VAC	Hz	アンペア
	200/208	50/60	149/144
	220	50/60	136
	240	60	124
	380	50/60	84
	400	50/60	75
	415	50/60	75
	440	60	68
	480	60	62
	600	60	50
出力電圧	175 VDC		
出力電流	260 A		
使用率	40°C、45.5 kW で 100%		
力率	出力 45.5 kW で 0.98		
最大開放回路電圧	311 VDC		
寸法	高さ 115 cm、幅 82 cm、 奥行き 119 cm		
トーチ込み重量	567 kg		
使用ガス プラズマガス シールドガス ガス圧力	 O_2, N_2, F5*, H35**, Air, Ar N_2, O_2, Air, Ar 8.3 bar マニュアルガスコンソール 8 bar オートガスコンソール		

* F5 = 5% H, 95% N_2
** H35 = 35% H, 65% Ar

切断品質と消耗部品寿命 (260 A)



Cut with confidence

- Hypertherm は ISO 9001: 2000 認証取得済みです。
- Hypertherm の完全品質保証：2 年間のすべてのシステムの部品保証と1年間のトーチおよびリード保証ですから安心です。
- Hypertherm のプラズマパワーの供給は、電力効率 90% 以上の割合、電力要素 0.98 までで、業界のリーダーとも言えるエネルギー効率と生産性を提供するように設計されています。極端なまでのエネルギー効率、長寿命な消耗品、無駄のない製造方法が自然資源の使用を最低限にし、環境への負荷を低減します。

オペレーションデータ

素材	電流 (A)	板厚 (mm)	おおよその 切断速度 (mm/分)
軟鋼	30	0.5	5355
O_2プラズマ		3	1160
O_2シールド		6	665
O_2プラズマ	80	3	6145
エアシールド		12	1410
		20	545
O_2プラズマ	130†	6	4035
エアシールド		10	2680
		25	550
O_2プラズマ	200	10	3460
エアシールド		20	1575
		32	750
O_2プラズマ	260†	12	3850
エアシールド		20	2170
		32	1135
ステンレス	60	3	2770
F5 プラズマ		4	2250
N_2シールド		5	1955
		6	1635
H35 および N_2	130†	6	1835
プラズマ		12	875
N_2シールド		20	305
H35 および N_2	200	8	2000
プラズマ		12	1800
N_2シールド		20	1000
H35 プラズマ	260†	10	2030
N_2シールド		12	1710
		20	1085
H35 および N2	260†	10	2190
プラズマ		12	1790
N_2シールド		20	1320
アルミ	130†	6	2215
H35 および N_2		12	1455
プラズマ		20	815
N_2シールド			
H35 および N_2	200	8	4350
プラズマ		12	3650
N_2シールド		20	1050
O_2プラズマ	260†	12	4290
エアシールド		20	1940
		32	940

HDi

† 消耗部品は最大 45° までの開先切断をサポートしています。
H35 および N_2/N_2 にはオートガスコンソールを使用する必要があります。
オペレーションデータ表は、HPR260XD で可能な全てのプロセスのデータではありません。詳細は Hypertherm にお問い合わせください。

Hypertherm®
Cut with confidence®

Hypertherm、HyPerformance、HPR、HyDefinition、LongLife は、Hypertherm 社のトレードマークであり、米国および他の国々における登録商標です。

www.hypertherm.com

©9/2012 Hypertherm, Inc. 改訂 第3版
870808 日本語 / Japanese