Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR260XD®

HPR260XD 能够适应广泛的应用需求，从很薄的材料到较厚的材料，均能提供出色的 HyPerformance 切割质量。

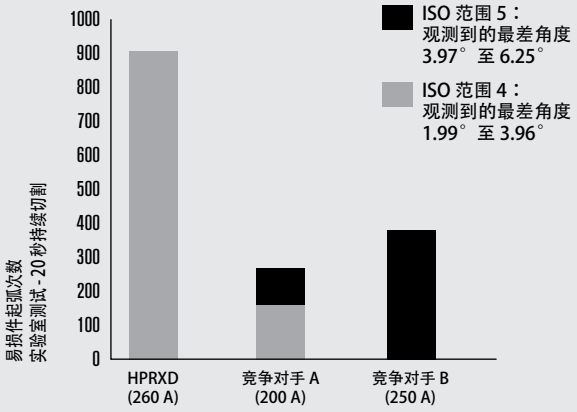


低碳钢切割能力	
无熔渣*	32 mm
生产穿孔能力	38 mm
最大切割能力	64 mm
不锈钢切割能力	
生产穿孔能力	32 mm
最大切割能力	50 mm
铝切割能力	
生产穿孔能力	25 mm
最大切割能力	50 mm

* 材料特性和材料类型会影响无熔渣切割的性能表现。

易损件寿命范围内的切割质量对比图 (260 A)

20 mm 低碳钢



卓越的切割质量和稳定性

HyPerformance Plasma 高性能等离子系统切割的精细零件具有卓越的质量和一致性，能够消除二次加工成本。

- HyDefinition® 技术可以对准并聚集等离子弧，具有更强大的精细切割能力，最大切割厚度为 64 mm。
- 借助于最新的 HDi™ 技术，切割 3 mm 到 6 mm 的薄不锈钢时也能获得 HyDefinition 高精细切割质量。
- 与当今市场上的其他系统相比，海宝荣获专利的系统技术可确保在更长的时间内保持更稳定的切割质量。

最大化生产效率

HyPerformance Plasma 高性能等离子系统集众多优势于一身：切割速度快，工艺周期短，工艺转换快，性能可靠耐用，因而极大地提高了生产效率。

最小化运行成本

HyPerformance Plasma 高性能等离子系统可降低运行成本，提高盈利能力。

- LongLife® 技术大幅延长了易损件寿命，确保在最长的时间内获得始终如一的 HyDefinition 切割质量。

无与伦比的可靠性

海宝全面的测试程序基于其四十多年的经验积淀，能够确保海宝产品具有值得信赖的卓越品质。

出色的低碳钢和不锈钢切割质量



规格

输入电压（三相）和电流	VAC	Hz	A
	200/208	50/60	149/144
	220	50/60	136
	240	60	124
	380	50/60	84
	400	50/60	75
	415	50/60	75
	440	60	68
	480	60	62
	600	60	50
输出电压	175 VDC		
输出电流	260 A		
暂载率	100% (40° C, 45.5 kW 输出功率时)		
功率因数	0.98 (45.5 kW 输出功率时)		
最大开路电压 (OCV)	311 VDC		
尺寸	115 cm 高，82 cm 宽，119 cm 长		
重量（带割炬）	567 kg		
供气			
等离子气体	氧气、氮气、F5*、H35**、空气、氩气		
保护气体	氮气、氧气、空气、氩气		
气压	8.3 bar, 手动气体控制箱		
	8 bar, 自动气体控制箱		

* F5 = 5% 氢气、95% 氮气
** H35 = 35% 氢气、65% 氩气

操作参数

材料	电流 (A)	厚度 (mm)	大约切割速度 (mm/min)
低碳钢	30	0,5	5355
氧气等离子气体		3	1160
氧气保护气体		6	665
氧气等离子气体	80†	3	6145
空气保护气体		12	1410
		20	545
氧气等离子气体	130†	6	4035
空气保护气体		10	2680
		25	550
氧气等离子气体	200†	10	3460
空气保护气体		20	1575
		32	750
氧气等离子气体	260†	12	3850
空气保护气体		20	2170
		32	1135
不锈钢	60	3	2770
F5 等离子气体		4	2250
氮气保护气体		5	1955
		6	1635
H35 和氮气等离子气体*	130†	6	1835
氮气保护气体		12	875
		20	305
H35 和氮气等离子气体*	200	8	2000
氮气保护气体		12	1800
		20	1000
H35 等离子气体	260†	10	2030
氮气保护气体		12	1710
		20	1085
H35 和氮气等离子气体*	260†	10	2190
氮气保护气体		12	1790
		20	1320
铝	130	6	2215
H35 和氮气等离子气体*		12	1455
氮气保护气体		20	815
H35 和氮气等离子气体*	200	8	4350
氮气保护气体		12	3650
		20	1050
H35 等离子气体	260	12	4290
氮气保护气体		20	1940
		32	940

† 易损件可支持最大 45° 的坡口切割能力。
* 使用 H35/氮气混合气体作为等离子气体时需要使用自动气体控制箱。
操作参数表并未列出适用 HPR260XD 的所有工艺。有关更多信息，请与海宝联系。

HDi

Cut with confidence

- 海宝已通过 ISO 9001: 2000 认证。
- 海宝全系统保修 – 对割炬和电缆提供一年全面保修，对所有其他系统组件提供两年全面保修。
- 海宝等离子电源的设计目标是提供业界领先的能源效率和生产效率，额定电源效率高达 90% 或以上，功率因数最高可达 0.98。凭借极高的能效、长久的易损件使用寿命以及精益制造技术，海宝系统减少了自然资源的消耗量，降低了对环境的影响。

在海宝的价值观体系中，努力降低对环境造成的影响是其长期不变的核心内容之一。
这对我们以及我们客户的成功具有非常重要的意义。更好地关爱环境是我们不断努力的方向，
也是我们高度重视的一项流程。

Greener Cuts

Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition, HDi 和 LongLife 是 Hypertherm Inc. 的商标，
可能已在美国和/或其他国家/地区注册。所有其他商标均为各自所有者的财产。

© 8/2016 Hypertherm Inc. 修订版本 6
870809 简体中文 / Simplified Chinese

Hypertherm®
SHAPING POSSIBILITY™