Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR260XD®

HPR260XD는 고속 절단 속도, 신속한 공정주기, 빠른 부품교체 및 늘어난 운전가능시간을 결합하여 생산성을 극대화했습니다.

Hypertherm은 40년 이상 동안의 개발 노력으로 고객이 신뢰할 수 있는 최상의 성능을 제공하는 플라즈마 기술 관련 특허를 100개 이상 보유하고 있습니다. 전 세계적으로 사용되고 있는 2만여 개의 HyPerformance 플라즈마 시스템과 더불어, HPRXD 제품군은 가장 일관된 절단 품질과, 최고 생산성, 최저 운영비 및 타제품이 따라 올 수 없는 신뢰성을 추구하는 고객들이 선택하는 플라즈마 시스템이 되었습니다.



주요 장점

탁월한 절단 품질과 일관성

Hyperformance 플라즈마는 탁월한 품질과 일관된 미세 형상 부분으로 절단하여, 추가 운전에서 발생하는 비용이 없습니다.

- 특허 등록된 HyDefinition® 기술은 연강에서 최고 64mm에 이르는 더욱 강력한 정밀 절단용의 플라즈마 아크를 정렬하고 포커스를 맞춥니다.
- ***새로운* HDi 기술**이 3 ~ 6mm의 얇은 스테인리스에 HyDefinition 절단 품질을 제공합니다.
- 특허 등록된 시스템 기술을 통해, 현재 출시된 그 어떠한 다른 시스템 보다 장기간 동안 일관된 절단 품질로 작업을 수행합니다.

생산성 극대화

HyPerformance 플라즈마는 고속 절단 속도, 신속한 공정주기, 빠른 부품교체 및 늘어난 운전가능시간을 결합하여 생산성을 극대화했습니다.

운영비 최소화

HyPerformance 플라즈마는 운영비를 낮추고 수익성을 향상시켰습니다.

- LongLife® 기술은 소모품 수명을 현저히 증가시키고, 일관된 HyDefinition 절단 품질을 최장기간 동안 제공해 드립니다.

타사가 따라올 수 없는 신뢰성

40여년 이상의 경험을 바탕으로 광범위한 시험을 수행하여, 믿을 수 있는 Hypertherm 품질을 보장해 드립니다.

작동 데이터

연강 절단 용량	
무불순물*	32mm
제조(피어싱)	38mm
최대 절단 용량	64mm
스테인레스 스틸 절단 용량	
제조(피어싱)	32mm
최대 절단 용량	50mm
알루미늄 절단 용량	
제조(피어싱)	25mm
최대 절단 용량	50mm

*기능과 재료 종류가 무불순물 성능에 영향을 미칠 수 있습니다.

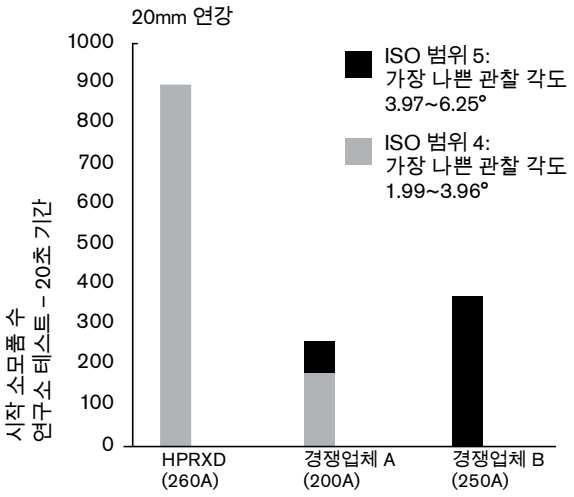


사양

입력 전압	VAC	Hz	암페어
	200/208	50/60	149/144
	220	50/60	136
	240	60	124
	380	50/60	84
	400	50/60	75
	415	50/60	75
	440	60	68
	480	60	62
	600	60	50
출력 전압	175 VDC		
출력 전류	260A		
사용효율	40°C에서 100%(45.5kW)		
역률	0.98@45.5kW 출력		
최대 OCV	311 VDC		
치수	높이 115cm, 너비 82cm, 길이 119cm		
중량(토치 포함)	567kg		
가스 공급 플라즈마 가스 쉴드 가스 가스 압력	 O_2, N_2, F5*, H35**, 공기, Ar N_2, O_2, 공기, Ar 8.3bar 수동 가스 콘솔 8bar 자동 가스 콘솔		

* F5 = 5% H, 95% N_2
** H35 = 35% H, 65% Ar

수명에 따른 절단 품질(260A)



작동 데이터

소재	전류 (암페어)	두께 (mm)	절단 속도 (근사치) (mm/min)
연강	30	0.5	5355
O_2 플라즈마		3	1160
O_2 쉴드		6	665
O_2 플라즈마	80	3	6145
공기 쉴드		12	1410
		20	545
O_2 플라즈마	130†	6	4035
공기 쉴드		10	2680
		25	550
O_2 플라즈마	200	10	3460
공기 쉴드		20	1575
		32	750
O_2 플라즈마	260†	12	3850
공기 쉴드		20	2170
		32	1135
스테인리스 스틸	60	3	2770
F5 플라즈마		4	2250
N_2 쉴드		5	1955
		6	1635
H35 및 N_2 플라즈마	130†	6	1835
		12	875
N_2 쉴드		20	305
H35 및 N_2 플라즈마	200	8	2000
		12	1800
N_2 쉴드		20	1000
H35 플라즈마	260†	10	2030
N_2 쉴드		12	1710
		20	1085
H35 및 N_2 플라즈마	260†	10	2190
		12	1790
N_2 쉴드		20	1320
알루미늄	130†	6	2215
H35 및 N_2 플라즈마		12	1455
		20	815
N_2 쉴드			
H35 및 N_2 플라즈마	200	8	4350
		12	3650
N_2 쉴드		20	1050
N_2 플라즈마	260†	12	4290
공기 쉴드		20	1940
		32	940

HDi

† 소모품은 최대 45°의 베벨 용량을 지원합니다.
H35 및 N_2/N_2에서는 자동 가스 콘솔을 사용해야 합니다.
이 작동 데이터 도표에는 HPR260XD에 사용할 수 있는 모든 공정이 들어 있지 않습니다. 자세한 내용은 Hypertherm에 문의하십시오.

Cut with confidence

- Hypertherm은 ISO 9001: 2000 등록 업체입니다.
- Hypertherm 전체 시스템 제품 보증은 토치 및 리드에 대하여 1년, 모든 시스템 컴포넌트에 대해서는 2년간 품질 보증을 제공합니다.
- Hypertherm의 플라즈마 전원공급장치는 90% 이상의 전력 효율 등급과 최대 0.98의 역률을 통해 업계 최고의 에너지 효율과 생산성을 구현하도록 제작되었습니다. 우수한 에너지 효율, 긴 소모품 수명, 효율적인 제조 공정을 통해 천연 자원의 사용량과환경에 미치는 영향을 줄였습니다.

Greener Cuts

Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition 및 LongLife는 Hypertherm, Inc.의 상표이며, 미국 또는 다른 국가에서 상표 등록이 되어 있을 수 있습니다.

www.hypertherm.com

©9/2012 Hypertherm, Inc. 개정 3
87080F 한국어 / Korean