Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR400XD®

HPR400XD **は、業界をリードするステンレスの優れた切断品質を実現するための汎用性と共に、軟鋼でのプラズマ切断の究極の性能をお届けします。**

Hypertherm はお客様に最高の性能をご提供できる 100 件以上のプラズマ特許技術を、４０ 年にわたり開発しています。HyPerformance プラズマシステムは世界中で20,000 台以上も使用されており、HPRXD 製品ファミリーは、高い生産性、低い運用コスト、比類のない信頼性を持ち、最も一貫した切断品質を求めるお客様に最適なプラズマシステムとなっています。

主要メリット

最高の切断品質と安定性

HyPerformance プラズマは精密製品を最高の品質と安定性で切断し、二次作業コストを大幅に低減します。

- HyDefinition® 技術がプラズマアークを収束、集中させ、80 mm までの軟鋼のよりパワーのある高精度切断を可能にします。
- ***新しいHDi 技術***は、3～6 mm の薄板ステンレスに HyDefinition の切断品質をお届けします。
- 特許を取得したシステム技術は、市場で手に入る他社のシステムより、長期間にわたり安定した切断品質をお届けします。

最大の生産性

HyPerformance プラズマは高速切断、高速サイクル切断、クイックチェンジオーバー、高い信頼性の稼動率が融合して、生産性を大幅に改善します。

最小の運用コスト

HyPerformance プラズマは運用コストを低減し、収益性を改善します。

- LongLife®技術が、消耗部品寿命を長持ちさせ、安定した HyDefinition 切断品質を長期間に渡り可能にします。

最高の信頼性

40年以上の経験が反映された厳しい品質評価テストは、世界でお客様に信頼され続けている Hypertherm 品質をお約束します。



オペレーションデータ

軟鋼切断能力	
ドロスフリー*	38 mm
製品ピアス	50 mm
最大切断能力	80 mm
ステンレス切断能力	
製品ピアス	45 mm
最大ピアス能力**	75 mm
分離	80 mm
アルミ切断能力	
製品ピアス	38 mm
最大切断能力	80 mm

* 機能や素材のタイプによっては、ドロスフリーの性能に影響を与える場合があります。
** 最大ピアスには、オートガスコンソールの使用と制御動作プロセスが必要です。詳細は技術マニュアルを参照してください。

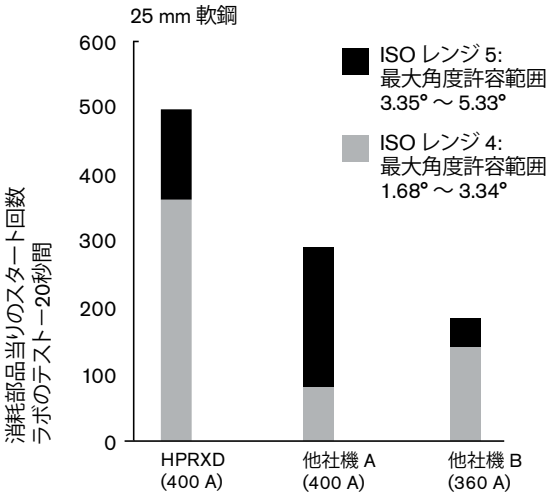


仕様

入力電圧	VAC	Hz	アンペア
	200/208	50/60	262/252
	220	50/60	238
	240	60	219
	380	50/60	138
	400	50/60	131
	440	50/60	120
	480	60	110
	600	60	88
出力電圧	200 VDC		
出力電流	400 A		
使用率	40° C で 80 kW で100%		
力率	出力 80 kW で 0.98		
最大開放回路電圧	360 VDC		
寸法	高さ 11 8 cm 、幅 88 cm、奥行き 126 cm		
重量	851 kg		
使用ガス プラズマガス シールドガス ガス圧力	 O_2, N_2, F5*, H35**, Air, Ar N_2, O_2, Air, Ar 8.3 bar マニュアルガスコンソール 8.0 bar オートガスコンソール		

* F5 = 5% H, 95% N_2
** H35 = 35% H, 65% Ar

切断品質と消耗部品寿命（400 A）



オペレーションデータ

素材	電流 (A)	板厚 (mm)	おおよその切断速度 (mm/分)
軟鋼	30	0.5	5355
O_2プラズマ		3	1160
O_2シールド		6	665
O_2プラズマ	80	3	6145
エアシールド		12	1410
		20	545
O_2プラズマ	130†	6	4035
エアシールド		10	2680
		25	550
O_2プラズマ	260†	10	4440
エアシールド		20	2170
		32	1135
O_2プラズマ	400†	12	4430
エアシールド		25	2210
		50	795
		80	180
ステンレス	60	3	2770
		4	2250
F5 プラズマ		5	1955
N_2 シールド		6	1635
H35 および N_2 プラズマ	130†	6	1835
		12	875
N_2シールド		20	305
H35 および N_2 プラズマ	260†	10	2190
		12	1790
N_2シールド		20	1320
H35 プラズマ	400†	20	1100
N_2シールド		50	400
		60	280
H35 および N_2 プラズマ	400†	20	1810
		50	520
N_2 シールド		80	180
アルミ	130†	6	2215
H35 および N_2 プラズマ		12	1455
		20	815
N_2シールド			
O_2 プラズマ	260†	12	4290
エアシールド		20	1940
		32	940
H35 および N_2 プラズマ	400†	12	5190
		50	1000
N_2 シールド		80	210

HDi

† 消耗部品は最大45°.までの開先切断をサポートしています。
H35 および N_2/N_2 にはオートガスコンソールを使用する必要があります。
オペレーションデータ表は、HPR400XD で可能な全てのプロセスのデータではありません。詳細は Hypertherm にお問い合わせください。

Cut with confidence

- Hypertherm は ISO 9001: 2000 認証取得済みです。
- Hypertherm の完全品質保証：2 年間のすべてのシステムの部品保証と 1 年間のトーチおよびリード保証ですから安心です。
- Hypertherm のプラズマパワーの供給は、電力効率 90% 以上の割合、電力要素 0.98 までで、業界のリーダーと言えるエネルギー効率と生産性を提供するように設計されています。極端なまでのエネルギー効率、長寿命な消耗品、無駄のない製造方法が自然資源の使用を最低限にし、環境への負荷を低減します。

Hypertherm®
Cut with confidence®

Hypertherm、HyPerformance、HPR、HyDefinition、LongLife は、Hypertherm 社のトレードマークであり、米国および他の国々における登録商標です。

www.hypertherm.com

©9/2012 Hypertherm, Inc. 改訂 第1版
870818 日本語 / Japanese