HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

HyPerformance Plasma HPR800XD



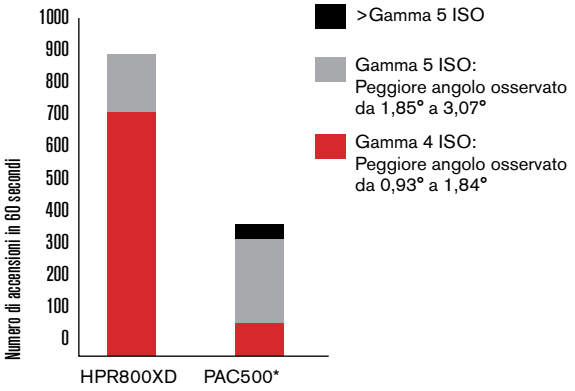
The HPR800XD® offre tutta la capacità sull'acciaio al carbonio dell'HPR400XD® e aggiunge il taglio dei maggiori spessori di alluminio e acciaio inox del mercato attuale.

Capacità di taglio su acciaio al carbonio	
Senza bava*	38 mm
Spessore sfondabile	50 mm
Spessore di taglio massimo	80 mm
Capacità di taglio su acciaio inox	
Spessore sfondabile	75 mm
Massimo sfondamento*	100 mm
Severance	160 mm
Capacità di taglio su alluminio	
Spessore sfondabile	75 mm
Spessore di taglio massimo	160 mm

* Le caratteristiche e il tipo di materiale possono influenzare le prestazioni senza bava.
**La capacità di sfondamento massimo necessita dell'utilizzo di una consolle del gas automatica e di una procedura di movimento controllato. Consultare la documentazione tecnica per i dettagli.

Qualità di taglio nel corso della vita utile (800 A)

Acciaio inox da 75 mm



*Sistema al plasma di Hypertherm fuori produzione

Prestazioni senza rivali per acciaio inox, dal più sottile al più spesso

La nuova tecnologia HDi™ offre qualità di taglio HyDefinition® da 3 mm a 6 mm, la miscelazione del gas ottimale fornisce risultati superiori da 6 mm a 80 mm e la tecnologia brevettata PowerPierce™ consente una capacità di sfondamento e di taglio su acciaio inox molto spesso da leader nel settore.

Impressionante gamma e versatilità di processi

Il sistema HPR800XD utilizza tutti i processi al plasma di HyPerformance® da 30 to 400 A, per la marcatura, il taglio inclinato e il taglio di acciaio al carbonio, acciaio inox e alluminio. Questa versatilità si estende all'acciaio inox e all'alluminio spesso fino a 800 A.

Produttività massimizzata e redditività migliorata

Le tecnologie LongLife® e HyDefinition offrono una qualità di taglio più uniforme per un periodo di tempo più lungo. Il plasma di HyPerformance associa questa uniformità con le velocità di taglio elevate e la rapidità di cambio del processo per garantire la massima produttività e migliorare la redditività

Affidabilità ineguagliabile

I test esaustivi, basati su oltre cinquant'anni di esperienza, garantiscono l'affidabilità della qualità Hypertherm Associates.

Qualità di taglio superiore sull'acciaio al carbonio e acciaio inox



Caratteristiche tecniche

Corrente e tensione di alimentazione (3F)			**Perer generatore**	**Refrigeratore**
	VCA	Hz	A	Amps
	200/208	50/60	262/252	30
	220	50/60	238	30
	240	60	219	30
	380	50/60	138	20
	400	50/60	131	20
	440	50/60	120	20
	480	60	110	15
	600	60	88	12
Tensione di uscita	200 VCC			
Corrente di uscita	800 A			
Ciclo di lavoro	100% a 40 °C a 160 kW			
Power factor	0,98 a 160 kW in uscita			
Massima tensione a circuito aperto (OCV)	360 VCC			
Dimensioni per generatore	118 cm A, 88 cm P, 126 cm L			
Refrigeratore	170,2 cm A, 87,6 cm P, 137,2 cm L			
Peso per generatore	851 kg			
Refrigeratore	449 kg			
Alimentazione **Gas plasma** **Gas di protezione** **Pressione del gas**	O_2, N_2, F5*, H35**, Aria, Ar N_2, O_2, Aria, Ar 8,3 bar Consolle del gas manuale 8,0 bar Consolle del gas automatica			

*F5= 5% H, 95% N_2
**H35 = 35% H, 65% Ar

Cut with confidence

- Hypertherm Associates è certificato ISO 9001: 2000.
- La garanzia Hypertherm sull'intero sistema offre: copertura completa per un anno sulla torcia e i cavi e per due anni su tutti gli altri componenti del sistema.
- I generatori di plasma di Hypertherm sono progettati per fornire efficienza e produttività energetica da leader del settore con capacità di efficienza di alimentazione del 90% o superiore e fattori di alimentazione fino a 0,98. Massima efficienza energetica, lunga vita utile dei consumabili e produzione snella comportano un utilizzo minore di risorse naturali e un ridotto impatto sull'ambiente.

Dati operativi

Materiale	Corrente (A)	Spessore (mm)	Velocità di taglio approssimativa (mm/min)
Acciaio al carbonio Plasma a O_2 Protezione a O_2	30	0,5 3 6	5355 1160 665
Plasma a O_2 Protezione ad aria	80†	3 12 20	6145 1410 545
Plasma a O_2 Protezione ad aria	130†	6 10 25	4035 2680 550
Plasma a O_2 Protezione ad aria	260†	10 20 32	4440 2170 1135
Plasma a O_2 Protezione ad aria	400†	12 25 50 80	4430 2210 795 180
Stainless steel Plasma a F5 Protezione a N_2	60	3 4 5 6	2770 2250 1955 1635
Plasma a H35 e N_2* Protezione a N_2	130†	6 12 20	1835 875 305
Plasma a H35 e N_2* Protezione a N_2	260†	6 12 20	3980 1790 1320
Plasma a H35 Protezione a N_2	400†	20 50 60	1100 400 280
Plasma a H35 e N_2* Protezione a N_2	400†	20 50 80	1810 520 180
Plasma a H35 Protezione a N_2	800†	75 125 160	464 155 100
Aluminum Plasma a H35 e N_2* Protezione a N_2	130	6 12 20	2215 1455 815
Plasma a N_2* Protezione ad aria	260	12 20 32	4290 1940 940
Plasma a H35 e N_2* Protezione a N_2	400	12 50 80	5190 1000 210
Plasma a N_2 Protezione a N_2	600	50 60 80	1048 832 600
Plasma a H35 Protezione a N_2	800	75 160	907 179

HDi

†I consumabili supportano una capacità di taglio inclinato fino a 45°.
* Il gas plasma misto H35 e N_2 richiede l'utilizzo di una consolle del gas automatica.
Nella tabella relativa ai dati operativi non sono elencati tutti i processi disponibili per il sistema HPR800XD. Per ulteriori informazioni, contattare Hypertherm.

Per ulteriori informazioni visitare www.hypertherm.com

Hypertherm, HyPerformance, HPRXD, HyDefinition, HDi and sono marchi di Hypertherm Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri Paesi. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari.

Consultare la pagina www.hypertherm.com/patents per maggiori dettagli sulle tipologie e sui numeri dei brevetti di Hypertherm Associates.

© 10/2022 Hypertherm, Inc. Revisione 5

870834 Italiano/Italian

HYPERTHERM ASSOCIATES™

In qualità di proprietari associati al 100%, ci impegniamo a fornire un'esperienza cliente di qualità superiore.
www.hyperthermassociates.com/ownership

La tutela dell'ambiente è uno dei valori fondamentali di Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

Azienda di proprietà dei dipendenti al 100%

Greener Cuts