HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

HyPerformance Plasma HPR800XD

HPR800XD® 不仅具备 HPR400XD® 的全部低碳钢切割能力，同时还具备目前市场上最厚的不锈钢和铝材切割能力。



低碳钢切割能力	
无熔渣*	38 mm
生产穿孔能力	50 mm
最大切割能力	80 mm
不锈钢切割能力	
生产穿孔能力	75 mm
最大穿孔能力**	100 mm
切断能力	160 mm
铝切割能力 cut capacity	
生产穿孔能力	75 mm
最大切割能力	160 mm

* 材料特性和材料类型会影响无熔渣切割的性能表现。
**要获得最大穿孔能力，需要使用自动气体控制箱和可控移动工艺。有关详情，请参阅技术文件。

无与伦比的不锈钢切割性能，从很薄的不锈钢，到很厚的不锈钢，无不游刃有余

借助于最新的 HDi™ 技术，切割 3 mm 到 6 mm 的薄不锈钢时也能获得 HyDefinition® 高精细切割质量；借助于优化气体混合工艺，切割 6 mm 到 80 mm 的不锈钢时也有出色的表现；而荣获专利的 PowerPierce™ 强力穿孔技术则带来了业界领先的穿孔和切割能力，可以切割很厚的不锈钢。

令人惊叹的工艺范围和多用性

HPR800XD 采用 HyPerformance® 的全部先进工艺，能够以 30 A 至 400 A 的工艺电流对低碳钢、不锈钢和铝材进行打标、坡口切割和切割作业。这种多用性可拓宽到很厚的不锈钢和铝材，最大输出电流高达 800 A。

最大化生产效率，提高盈利能力

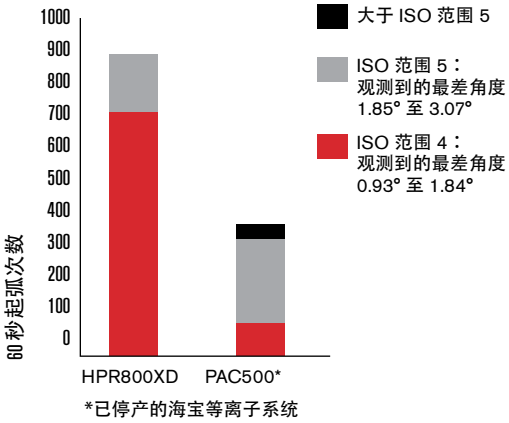
LongLife® 长寿命技术和 HyDefinition 高精细技术，可在更长时间内保持更稳定的切割质量。HyPerformance 高性能等离子系统集众多优势于一身：质量稳定，切割速度快，工艺转换快，因而极大地提高了生产效率。

无与伦比的可靠性

五十多年的经验积淀，为全方位的测试提供有力支持，Hypertherm Associates是卓越品质的保证，值得您信赖。

易损件寿命范围内的切割质量对比图 (800 A)

75 mm 不锈钢



*已停产的海宝等离子系统

出色的低碳钢和不锈钢切割质量



规格

输入电压（三相）和电流	VAC	Hz	每个 电源 A	冷凝器 A
	200/208	50/60	262/252	30
	220	50/60	238	30
	240	60	219	30
	380	50/60	138	20
	400	50/60	131	20
	440	50/60	120	20
	480	60	110	15
	600	60	88	12
输出电压	200 VDC			
输出电流	800 A			
暂载率	160 kW、40° C 条件下为 100%			
功率因数	0.98（160 kW 输出功率时）			
最大开路电压 (OCV)	360 VDC			
重量（带割炬）	118 cm 高、88 cm 宽、126 cm 长			
冷凝器	170.2 cm 高、87.6 cm 宽、137.2 cm 长			
重量 （每个电源）	851 kg			
冷凝器	449 kg			
供气 等离子气体 保护气体 气压	氧气、氮气、F5* H35**、空气、氩气 氮气、氧气、空气、氩气 8.3 bar，手动气体控制箱 8.0 bar，自动气体控制箱			

* F5 = 5% 氢气、95% 氮气

** H35 = 35% 氢气、65% 氩气

Cut with confidence

- Hypertherm Associates 已通过 ISO 9001: 2000 认证。
- Hypertherm Associates 全系统保修 – 对割炬和电缆提供一年全面保修，对所有其他系统组件提供两年全面保修。
- 海宝等离子电源的设计目标是提供业界领先的能源效率和生产效率，额定电源效率高达 90% 或以上，功率因数最高可达 0.98。凭借极高的能效、长久的易损件使用寿命以及精益制造技术，海宝系统减少了自然资源的消耗量，降低了对环境的影响。

操作参数

材料	电流 (A)	厚度 (mm)	大约切割速度 (mm/min)
低碳钢 氧气等离子气体 氧气保护气体	30	0.5 3 6	5355 1160 665
氧气等离子气体 空气保护气体	80†	3 12 20	6145 1410 545
氧气等离子气体 空气保护气体	130†	6 10 25	4035 2680 550
氧气等离子气体 空气保护气体	260†	10 20 32	4440 2170 1135
氧气等离子气体 空气保护气体	400†	12 25 50 80	4430 2210 795 180
不锈钢 F5 等离子气体 氮气保护气体	60	3 4 5 6	2770 2250 1955 1635
氮气等离子气体* 氮气保护气体	130†	6 12 20	1835 875 305
氮气等离子气体* 氮气保护气体	260†	6 12 20	3980 1790 1320
H35 等离子气体 氮气保护气体	400†	20 50 60	1100 400 280
氮气等离子气体* 氮气保护气体	400†	20 50 80	1810 520 180
H35 等离子气体 氮气保护气体	800†	75 125 160	464 155 100
铝 氮气等离子气体* 氮气保护气体	130	6 12 20	2215 1455 815
氮气等离子气体* 空气保护气体	260	12 20 32	4290 1940 940
氮气等离子气体* 氮气保护气体	400	12 50 80	5190 1000 210
氮气等离子气体 氮气保护气体	600	50 60 80	1048 832 600
H35 等离子气体 氮气保护气体	800	75 160	907 179

HDi

†易损件可支持最大 45° 的坡口切割能力。

*使用 H35/氮气混合气体作为等离子气体时需要使用自动气体控制箱。操作参数表并未列出适用 HPR800XD 的所有工艺。有关更多信息，请与海宝联系。

更多详细信息，请访问
www.hypertherm.com

Hypertherm, HyPerformance, HPRXD, HyDefinition, HDi 和 LongLife 是 Hypertherm, Inc. 的商标，可能已在美国和/或其他国家/地区注册。所有其他商标均为各自所有者的财产。

有关 Hypertherm Associates 海宝专利号和专利类型的更多详情，请访问 www.hypertherm.com/patents.

© 10/2022 Hypertherm, Inc. 修订版本 5

870839 简体中文/Simplified Chinese

HYPERTHERM ASSOCIATES™

作为一家 100% 员工持股的公司，
我们致力于为客户提供卓越用户体验。
www.hypertherm associates.com/ownership

关爱环境是 Hypertherm Associates
海宝的核心价值之一。
www.hypertherm associates.com/environment

100% 员工持股

Greener Cuts