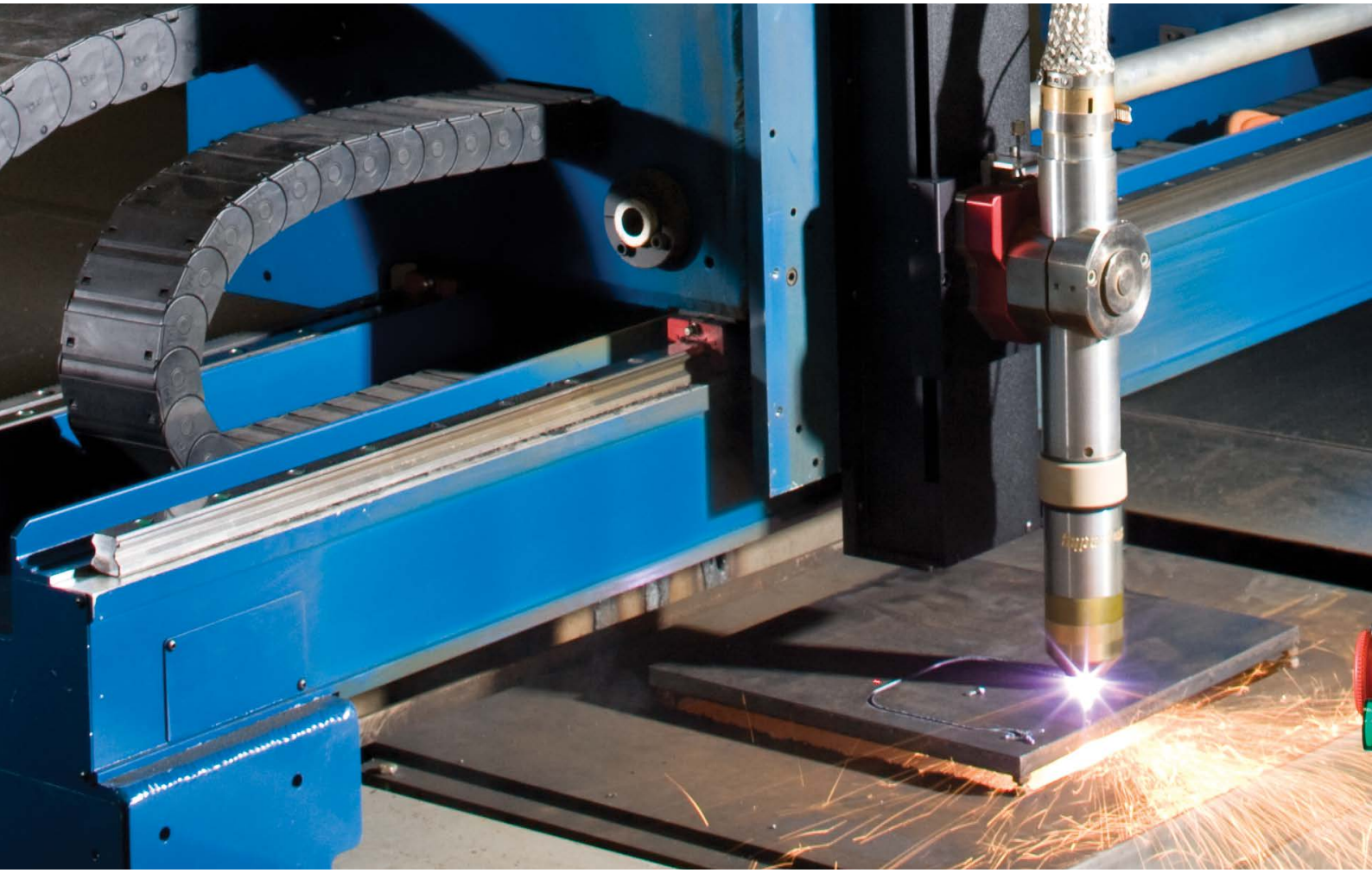
Hypertherm®

ArcGlide® THC

para interfaz discreta o serie



Calidad de corte superior | Óptima duración de los consumibles
Mayor productividad | Diseño más fuerte

Ventajas del ArcGlide THC

El ArcGlide THC ofrece una calidad de corte óptima, una productividad considerablemente mejor y un costo operativo más bajo a las aplicaciones de corte por plasma. Las ventajas específicas incluyen:

- duración óptima de los consumibles y calidad de corte superior mediante muestreo y control por voltaje del arco
- hasta un 80% de mejora en la cantidad de piezas cortadas por hora al minimizar la duración del ciclo entre cortes con la tecnología Rapid Part™
- mecánica sumamente fuerte, respaldada por una garantía de dos años
- interfaz hombre-máquina (HMI) fácil de usar para ajustar con rapidez el trabajo en menos de un minuto
- tecnología True Hole® compatible con las instalaciones HyPerformance® Plasma HPRXD®

Las ventajas de rendimiento se logran sin intervención del operador, lo que elimina la necesidad de largas capacitaciones y permite conseguir el mejor rendimiento en todos los turnos, con cualquier operador en cualquier planta.



Optimice su inversión plasma con un control de altura de la antorcha superior

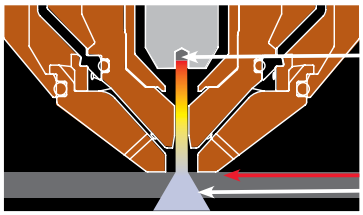
El ArcGlide THC (control de altura de la antorcha) aprovecha los más de 40 años de experiencia de Hypertherm en la industria de corte. Diseñado para producir un rendimiento optimizado con intervención mínima del operador, el ArcGlide THC ofrece un rendimiento y confiabilidad superiores en aplicaciones plasma, además de que reduce el costo del corte.



Optimizar la duración de los consumibles y la calidad de corte

Los controles de altura de la antorcha convencionales exigen a los operadores ajustar periódicamente el voltaje del arco para asegurar la debida altura de corte. Con técnicas de propiedad exclusiva de Hypertherm, el ArcGlide THC muestrea continuamente el voltaje del arco y lo ajusta automáticamente para lograr la debida altura de antorcha por toda la duración de los consumibles, sin intervención del operador.

Altura de corte indebida por no ajustar el voltaje del arco al desgaste del electrodo

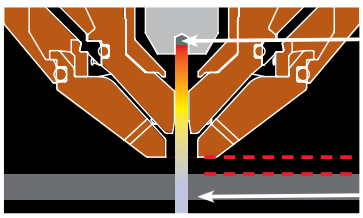


Electrodo parcialmente desgastado

El contacto con la placa puede dañar los consumibles
Calidad de corte inaceptable

Consumibles desechados prematuramente

Debida altura de corte mantenida automáticamente por el ArcGlide THC

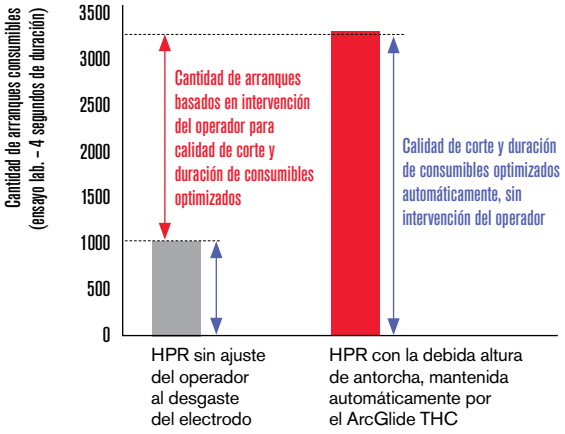


Electrodo parcialmente desgastado

Debida altura de corte
Calidad de corte adecuada

Duración de consumibles y calidad de corte optimizados

Cantidad de arranques consumibles con desviación < 0,25 mm de la debida altura de corte, sin intervención del operador, 12 mm (1/2 pulg.) de acero al carbono (130 A)



Aunque la productividad varíe por proceso y pieza, el ArcGlide THC la mejora con mínima intervención del operador y óptima duración de los consumibles

Aumentar las piezas por hora

El ArcGlide THC maximiza la productividad al minimizar la duración del ciclo entre cortes con la tecnología Rapid Part de Hypertherm.

Esto comprende:

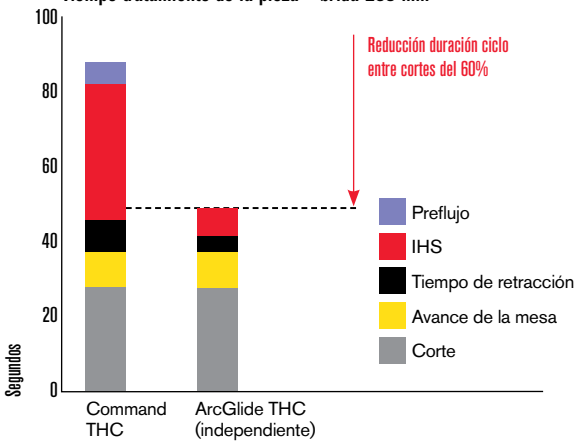
- calibrar automáticamente la altura de cruce del sensado de altura inicial (IHS) para minimizar el tiempo que demora la antorcha en encontrar la placa, sin peligro de dañarla
- avanzar con rapidez por el eje Z a una altura de retracción automáticamente asignada para minimizar el tiempo de retracción de la antorcha
- concluir automáticamente el preflujo de gas plasma durante el sensado de altura inicial

Lo que da como resultado una reducción de hasta un 60% en la duración del ciclo entre cortes y produce un aumento de hasta un 80% en la cantidad de piezas por hora de la brida que se muestra.

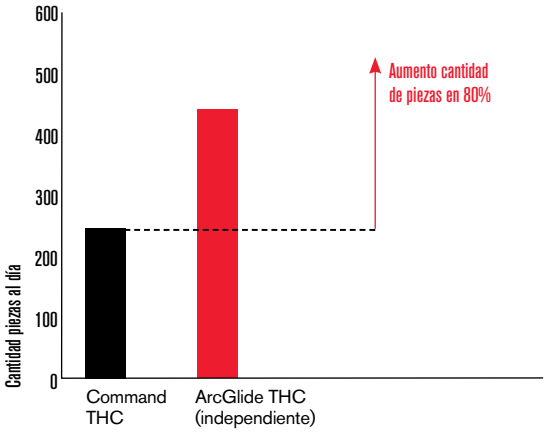


Pieza de ejemplo – brida 203 mm

Tiempo tratamiento de la pieza – brida 203 mm



Cantidad de piezas – brida de 203 mm



El ArcGlide THC está concebido para operar en los entornos de corte más rigurosos

- Mecanismo de corredera totalmente cerrado, doblemente protegido, que resguarda los interiores de la entrada de polvo de metal
- Protector de perforación que evita el daño de las salpicaduras de metal fundido

  Anticolisión magnética duradera para la protección omnidireccional de la antorcha en colisiones con reinstalación rápida
- Controles ON/OFF (encendido/apagado) plasma y subir/bajar antorcha locales y remotos, con indicador lumínico de estación habilitada en el elevador
- Puntero láser incluido para facilitar el ajuste del trabajo
- Conexión única al elevador por cable codificado con color para facilitar la conectividad
- Calibración automática de fuerza de detención para el posicionamiento exacto, sin importar el peso de la antorcha y el conjunto de cables y mangueras
- Idóneo en la instalación de máquinas de corte nuevas o modernización de las existentes



La interfaz HMI fácil de usar de Hypertherm facilita la instalación y operaciones

- Pantalla grande para voltaje del arco y parámetros de ajuste
- El ajuste del trabajo se hace todo en segundos en la pantalla principal
- Los controles simplificados, y de fácil manejo con guantes, eliminan la equivocación y frustración del operador
- Conexión monopunto para facilitar el montaje



Especificaciones estándar

Reguladoras	CE, CSA, GOST-R
Rango de temperatura	Ambiente de -10 °C a 40 °C
Humedad	95% HR
Dimensiones	Elevador: 127 mm x 151 mm x 743 mm HMI: 298 mm x 131 mm x 118 mm Módulo de control: 359 mm x 157 mm x 206 mm
Montaje antorcha /conjunto anticolisión	11,4 kg magnético (recomendado) 4,5 kg magnético (recomendado) Neumático Las opciones de montaje de antorcha son 51 mm, 44 mm y 35 mm
Velocidad de carrera	15 240 mm/min
Capacidad de levantamiento	11,4 kg
Garantía	Dos años de garantía estándar
Protocolo de comunicación	Conexión eléctrica discreta o serie
Voltaje	115 V/230 V para HMI a 50/60 Hz 115 V/230 V para módulo de control a 50/60 Hz
Longitud de carrera elevador	241 mm
Mesas	Mesa de agua y de tiro descendente Capacidad de alto amperaje

Para encontrar un establecimiento cercano, visitar: www.hypertherm.com

Hypertherm, ArcGlide, Rapid Part, True Hole, HyPerformance y HPR son marcas comerciales de Hypertherm Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

©8/2016 Hypertherm Inc. Revisión 2

870843 Español / Spanish

Hypertherm®
SHAPING POSSIBILITY™