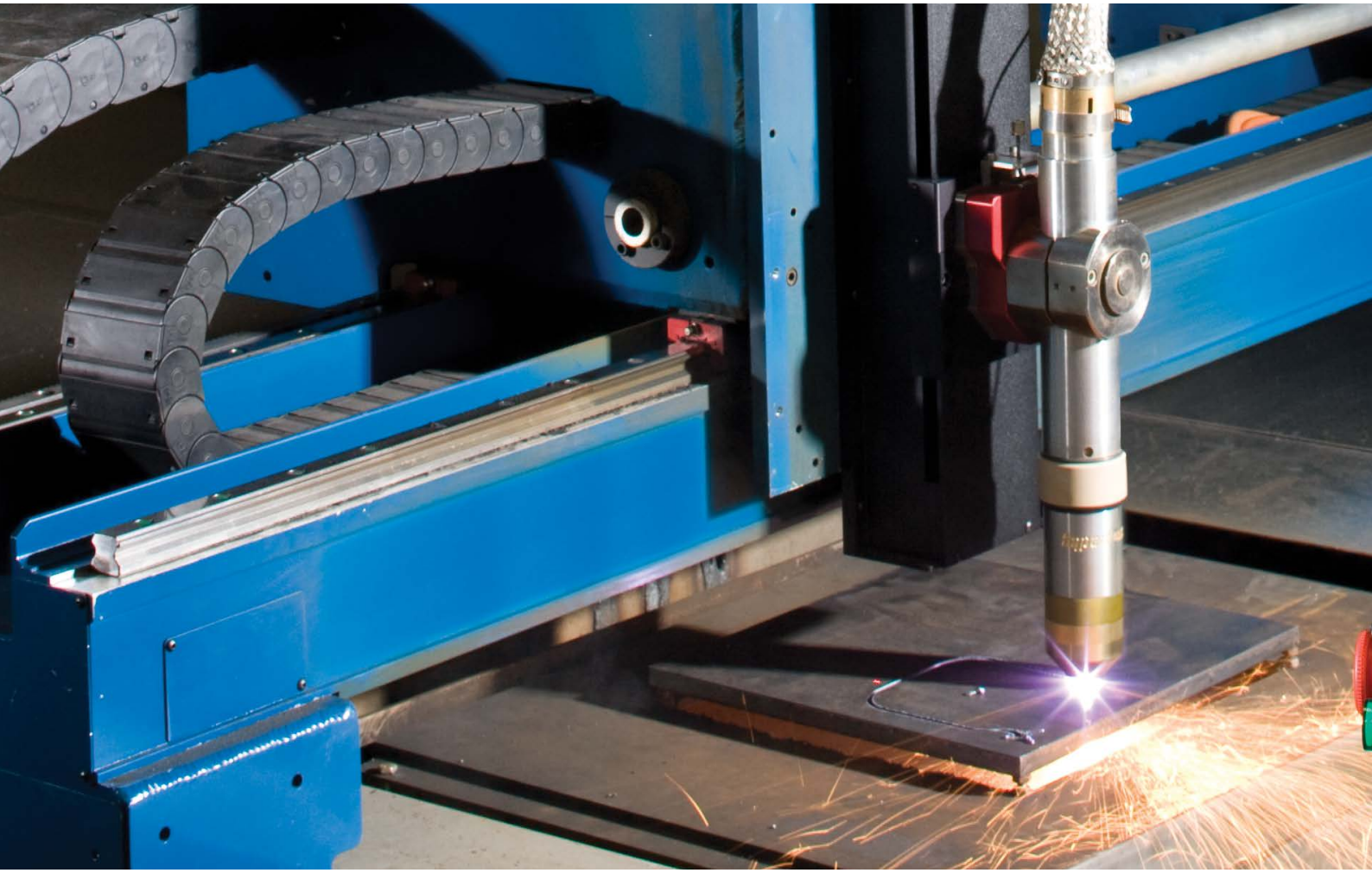
Hypertherm®

ArcGlide® THC

ayrık veya seri arayüz için



Üstün kesim kalitesi | Optimum sarf malzemesi ömrü
Daha yüksek düzeyde verimlilik | Sağlam tasarım

ArcGlide THC avantajları

ArcGlide THC, plazma kesme uygulamaları için optimum kesim kalitesi, önemli oranda arttırılmış verimlilik ve daha düşük işletim maliyeti sunar. Temel avantajları şunlardır:

- Ark gerilimi örneklemesi ve kontrolü sayesinde optimum sarf malzemesi ömrü ve üstün kesim kalitesi
- Rapid Part™ teknolojisi sayesinde kesim-kesim döngü süresini asgari düzeye indirerek saat başına kesilen parça sayısında %80'e varan iyileşme
- İki yıllık garanti ile desteklenen son derece sağlam mekanikler
- Bir dakikadan daha kısa sürede hızlı iş kurulumu için kullanımı kolay HMI (insan makine arayüzü)
- HyPerformance® Plasma HPRXD® kurulumlarına uygun True Hole® teknolojisi

  Performans avantajları, asgari düzeyde operatör girdisiyle elde edilebilir, bu da kapsamlı eğitim ihtiyaçlarını ortadan kaldırarak herhangi bir tesiste herhangi bir operatör ile tüm vardiyalarda en iyi performansı almanızı sağlar.



Üstün torç yükseklik kontrolü ile plazma yatırımınızı optimize edin.

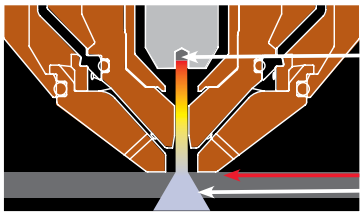
ArcGlide THC (torç yükseklik kontrolü), Hypertherm'in kesim endüstrisinde 40 yılı aşkın deneyimini temel almaktadır. Asgari operatör girdisiyle optimum performansı sunmak üzere tasarlanan ArcGlide THC, plazma uygulamalarında kesim maliyetlerini azaltırken üstün performans ve güvenilirlik sunar.



Optimize sarf malzemesi ömrü ve kesim kalitesi

Klasik torç yükseklik kontrolleri, doğru kesim yüksekliğinin elde edilmesi için operatörün düzenli olarak ark gerilimini ayarlamasını gerektirir. Hypertherm'in patentli tekniklerini kullanan ArcGlide THC, operatör girdisi olmadan sarf malzemelerin ömrü boyunca doğru torç yüksekliği için ark gerilimini örnekler ve otomatik olarak ayarlar.

Ark geriliminin elektrod aşınmasına göre ayarlanmaması sonucu yanlış kesim yüksekliği



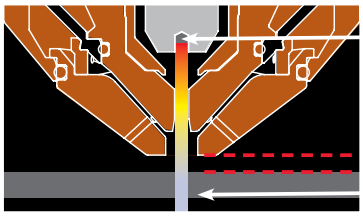
Kısmen aşınmış elektrod

Plaka teması sarf malzemelerine zarar verebilir

Kabul edilemez kesim kalitesi

Erken atılmış sarf malzemeleri

ArcGlide THC tarafından otomatik sağlanan doğru kesim yüksekliği



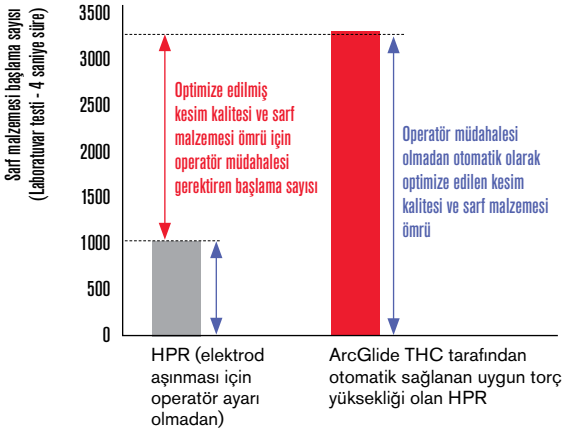
Kısmen aşınmış elektrod

Uygun kesim yüksekliği

Uygun kesim kalitesi

Optimize edilmiş sarf malzemesi ömrü ve kesim kalitesi

Sarf malzemesi sayısı, operatör müdahalesi olmadan uygun kesim yüksekliğinden 0,25 mm'den daha düşük sapma ile başlar (130 A) 12 mm siyah sac



Verimlilik artışı işleme ve parça türüne bağlı olarak değişse de ArcGlide THC, bu artışı asgari düzeyde operatör girdisiyle ve optimal sarf malzemesi ömrü ile sağlar.

Saat başına daha fazla parça sayısı

ArcGlide THC, kesim-kesim döngü süresini Hypertherm'in Rapid Part teknolojisi ile en aza indirerek verimliliği en üst düzeye çıkarır.

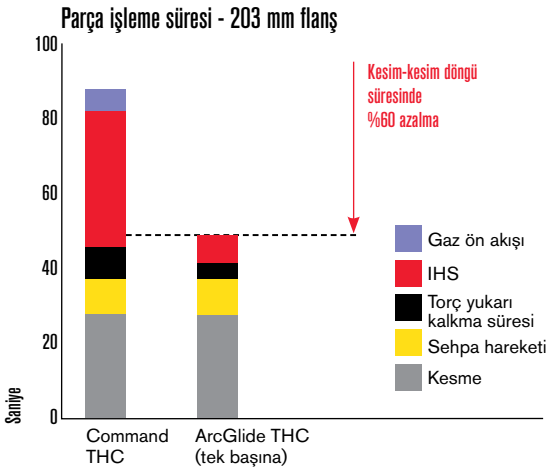
Şunları içerir:

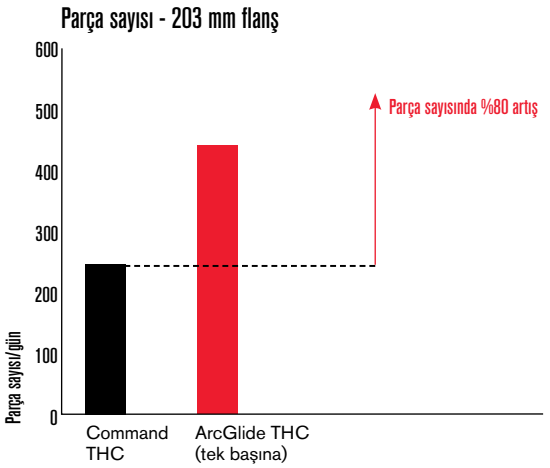
- Torç hasarı riski olmadan torcun plakayı bulma süresini asgari düzeye indirmek üzere Otomatik İlk Yükseklik Algılama (IHS) geçiş yüksekliği kalibrasyonu
- Torç geri çekme süresini asgari düzeye indirmek için otomatik ayarlanan geri çekme yüksekliğine hızlı Z ekseni hareketi
- Plazma gazı ön akışı, ilk yükseklik algılama sırasında otomatik tamamlanır

Bu da kesim-kesim döngü süresinde %60'a varan azalma sağlarken, gösterilen flanşta saat başına parça sayısında %80'e varan artış sağlar.



Örnek parça - 203 mm flanş





ArcGlide THC zorlu kesim ortamlarında çalışmak üzere tasarlanmıştır.

- Tamamen kapalı, çift korumalı kızak mekanizmaları, kızağın iç parçalarını metalik toz girişlerine karşı korur.
- Delme koruması, erimiş metal sıçrantılarının neden olduğu hasarı önler.
- Hızlı geri takma özelliği ile çarpışmalar sırasında torcun her yönde korunması için dayanıklı manyetik kırılma önleme mekanizması.
- Lifterde bir parlak istasyon etkinleştirme indikatör ışığı olan lokal ve uzaktan plazma açma/kapatma ve torç kaldırma/indirme.
- Kolay iş kurulumu için lazer işaretçi bulunur.
- Kolay bağlama için liftere tekli, renk kodlu kablo bağlantısı.
- Torç ve kablo ağırlığından bağımsız olarak doğru konumlama için otomatik düşme kalibrasyonu.
- Yeni veya yükseltilen mevcut kesme makine kurulumlarına uygulanabilir.



Hypertherm'in kullanımı kolay HMI'sı kolay kurulum ve operasyon sağlar.

- Ark gerilimi ve kurulum parametreleri için büyük ekran.
- İş kurulumu saniyeler içerisinde ana ekrandan tamamlanır.
- Sadeleştirilmiş, eldiven dostu kumandalar, operatörün kafasının karışmasını ve sıkıntı yaşamasını önler.
- Kolay kurulum için tek noktalı bağlantı.



Standart özellikler

Yönetmelik	CE, CSA, GOST-R
Sıcaklık aralığı	-10 °C ila 40 °C ortam sıcaklığı
Nem	%95 RH
Boyutlar	Lifter: 127 mm X 151 mm X 743 mm HMI: 298 mm X 131 mm X 118 mm Kontrol modülü: 359 mm X 157 mm X 206 mm
Torç montaj/kırılma önleme takımı	11,4 kg manyetik (önerilen) 4,5 kg manyetik Pnömatik Torç montaj seçenekleri içerisinde 51 mm, 44 mm ve 35 mm yer alır.
Strok hızı	15.240 mm/dk.
Kaldırma kapasitesi	11,4 kg
Garanti	İki yıllık standart garanti
İletişim protokolü	Ayrı devre şeması veya seri.
Gerilim	50/60 Hz'de HMI için 115 V/230 V 50/60 Hz'de kontrol modülü için 115 V/230 V
Lifter strok uzunluğu	241 mm
Sehpa tipleri	Aşağı akışlı ve sulu sehpa Yüksek amper kapasitesi

Size en yakın yeri bulmak için lütfen ziyaret edin: www.hypertherm.com

Hypertherm, ArcGlide, Rapid Part, True Hole, HyPerformance ve HPR Hypertherm Inc.'nin ticari markalarıdır ve Amerika Birleşik Devletleri ve/veya diğer ülkelerde tescilli olabilirler. Diğer tüm ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.

©8/2016 Hypertherm Inc. Revizyon 6

87084N Türkçe / Turkish

Hypertherm®
SHAPING POSSIBILITY™