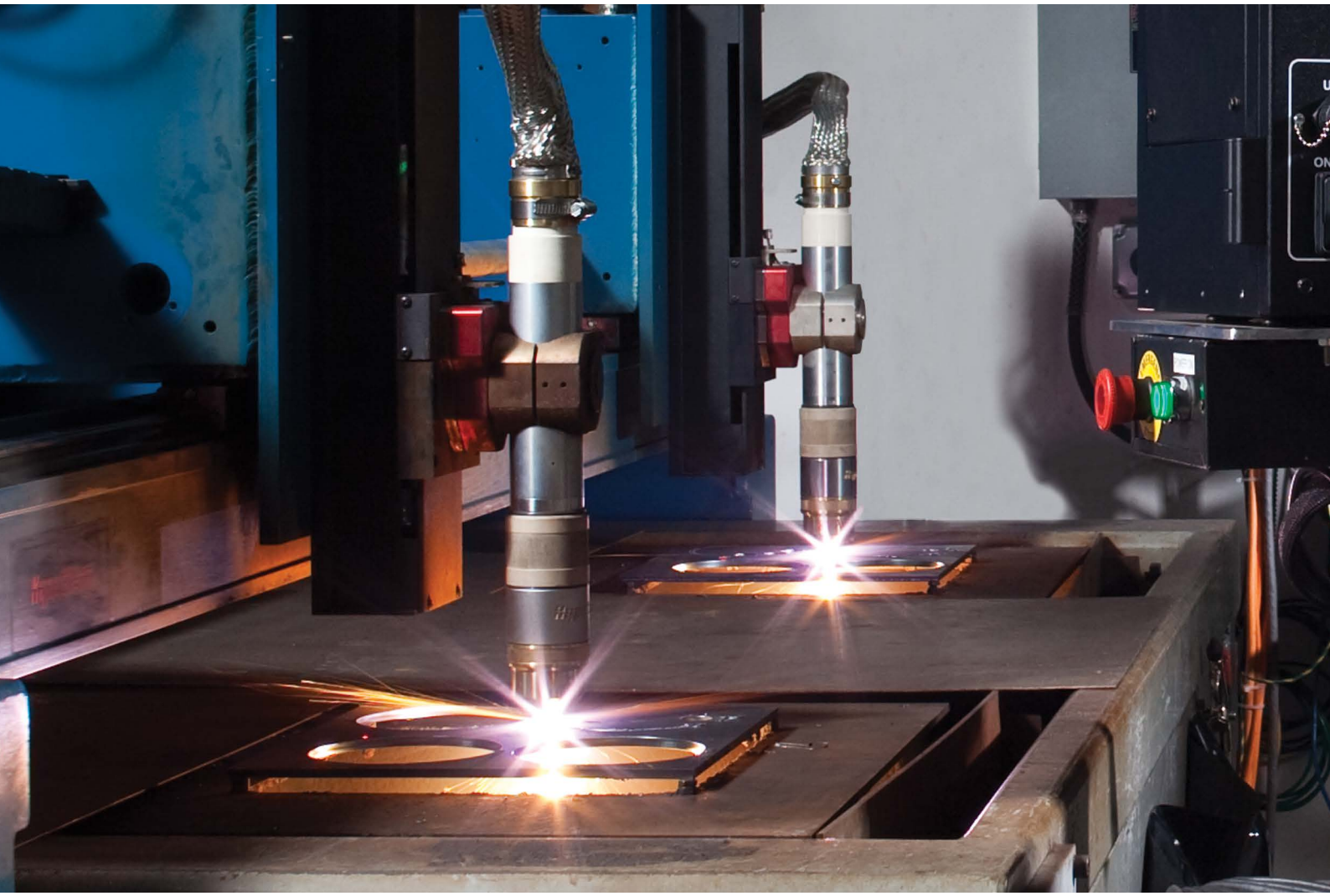
Hypertherm®

ArcGlide® THC

Hypernet® arayüzü ile



Üstün kesim kalitesi | Optimum sarf malzemesi ömrü
Daha yüksek düzeyde verimlilik | Sağlam tasarım

ArcGlide THC avantajları

ArcGlide THC, plazma kesme uygulamaları için optimum kesim kalitesi, önemli oranda artırılmış verimlilik ve daha düşük işletim maliyeti sunar. Temel avantajları şunlardır:

- Ark gerilimi örneklemesi ve kontrolü sayesinde optimum sarf malzemesi ömrü ve üstün kesim kalitesi
- Rapid Part™ teknolojisi sayesinde kesim-kesim döngü süresini asgari düzeye indirerek saat başına kesilen parça sayısında %100'e varan iyileşme
- Operasyonu basitleştiren ve tekli/çoklu torç uygulamalarının kurulum süresini kısaltan Hypernet® iletişimi kullanarak kurulum
- İki yıllık garanti ile desteklenen yüksek oranda güvenilirliğe sahip sağlam mekanikler
- HyPerformance® Plasma HPRXD® kurulumlarına uygun True Hole® teknolojisi

Performans avantajları, operatör girdisi olmadan elde edilebilir, bu da kapsamlı eğitim ihtiyaçlarını ortadan kaldırarak herhangi bir tesiste herhangi bir operatör ile tüm vardiyalarda en iyi performansı almanızı sağlar.



Üstün torç yükseklik kontrolü ile plazma yatırımınızı optimize edin.

ArcGlide THC (torç yükseklik kontrolü), Hypertherm'in kesim endüstrisinde 40 yılı aşkın deneyimini temel almaktadır. Operatör girdisi olmadan optimum performansı sunmak üzere tasarlanan ArcGlide THC, plazma uygulamalarında kesim maliyetlerini azaltırken üstün performans ve güvenilirlik sunar.

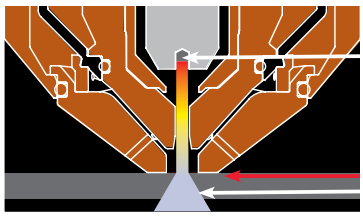


Opsiyonel HMI
(insan makine arayüzü)

Optimize sarf malzemesi ömrü ve kesim kalitesi

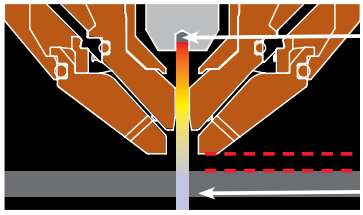
Klasik torç yükseklik kontrolleri, doğru kesim yüksekliğinin elde edilmesi için operatörün düzenli olarak ark gerilimini ayarlamasını gerektirir. Hypertherm'in patentli tekniklerini kullanan ArcGlide THC, operatör girdisi olmadan sarf malzemelerin ömrü boyunca doğru torç yüksekliği için ark gerilimini örnekler ve otomatik olarak ayarlar.

Ark geriliminin elektrod aşınmasına göre ayarlanmaması sonucu yanlış kesim yüksekliği



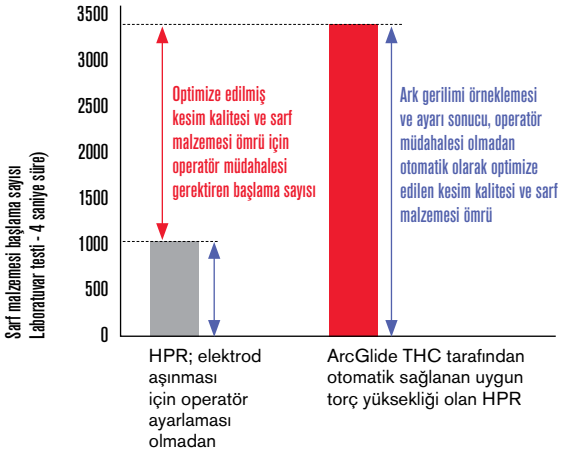
Erken atılmış sarf malzemeleri

THC tarafından otomatik sağlanan uygun kesim yüksekliği



Optimize edilmiş sarf malzemesi ömrü ve kesim kalitesi

Sarf malzemesi sayısı, operatör müdahalesi olmadan uygun kesim yüksekliğinden 0,25 mm'den daha düşük sapma ile başlar (130 A) 12 mm siyah sac



Verimlilik artışı işleme ve parça türüne bağlı olarak değişse de ArcGlide THC, bu artışı asgari düzeyde operatör girdisiyle ve optimal sarf malzemesi ömrü ile sağlar.

Saat başına daha fazla parça sayısı

ArcGlide THC, kesim-kesim döngü süresini Hypertherm'in Rapid Part™ teknolojisi ile en aza indirerek verimliliği en üst düzeye çıkarır.

Şunları içerir:

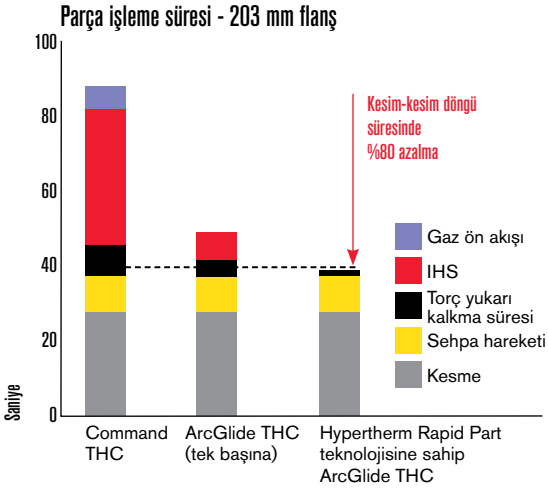
- Torç hasarı riski olmadan torcun plakayı bulma süresini asgari düzeye indirmek üzere Otomatik İlk Yükseklik Algılama (IHS) geçiş yüksekliği kalibrasyonu
- Torç geri çekme süresini asgari düzeye indirmek için otomatik ayarlanan geri çekme yüksekliğine (veya bir sonraki delme yüksekliğine*) hızlı Z ekseni hareketi
- Parça geometrisine ve plaka özelliklerine göre mümkün olduğunda IHS otomatik olarak atlanır
- Plazma gazı ön akışı, sehpa hareketi sırasında otomatik tamamlanır

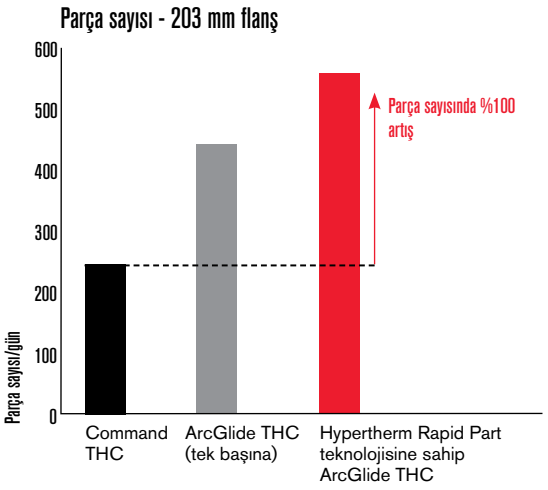
Bu da operatör girdisi olmadan kesim-kesim döngü süresinde %80'e varan azalma sağlarken, gösterilen flanşta saat başına parça sayısında %100'e varan artış sağlar.



Örnek parça - 203 mm flanş

*Bir sonraki delme yüksekliğine geri çekme parça programından tetiklenir ve Collision Avoidance™ özellikli ProNest® 2012 ile kullanılabilir.





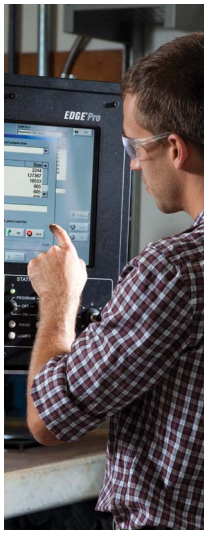
Kurulum ve operasyon kolaylığı

Yeni Hypernet iletişimi, ArcGlide THC, CNC ve plazma sisteminin operasyonunu ve kurulumunu kolaylaştıran Ethernet bazlı bir protokoldür.

Hypernet'in kullanılması:

- Gereken veri girdisini belirgin şekilde azaltmak amacıyla girişler/çıkışlar, ayarlar ve hem kurulum hem de operasyon için durum sinyalleri dahil olmak üzere plazma ve torç yükseklik kontrolü için 15'in üzerinde parametre otomatik ayarlanır ve iletilir.
- G/Ç devre şemaları ve kurulum oldukça sadeleştirilmiştir.
- Tekli veya çoklu plazma torçları için kurulum birkaç dakika içerisinde tamamlanır.
- THC için yeni diyagnostik aletleri CNC'de etkinleştirilmiştir.







ArcGlide THC zorlu kesim ortamlarında çalışmak üzere tasarlanmıştır.

- Tamamen kapalı, çift korumalı kızak mekanizmaları, kızağın iç parçalarını metalik toz girişlerine karşı korur.
- Delme koruması, erimiş metal sıçrantılarının neden olduğu hasarı önler.
- Çarpışma durumunda torcun her yönde korunması için otomatik hata algılamalı manyetik kırılma önleyici.
- Lifterde bir parlak istasyon etkinleştirme indikatör ışığı olan lokal ve uzaktan plazma açma/kapatma ve torç kaldırma/indirme.



- İş kurulumu sırasında daha kolay plaka hizalaması için lazer işaretçi bulunur.
- Kolay bağlama için liftere tekli, renk kodlu kablo bağlantısı.
- Torç ve kablo ağırlığından bağımsız olarak doğru konumlama için otomatik düşme kalibrasyonu.

Standart özellikler

Yönetmelik	CE, CSA, GOST-R
Sıcaklık aralığı	-10 °C ila 40 °C ortam sıcaklığı
Nem	%95 RH
Boyutlar	Lifter: 127 mm X 151 mm X 743 mm HMI: 298 mm X 131 mm X 118 mm Kontrol modülü: 359 mm X 157 mm X 206 mm
Torç montaj/kırılma önleme takımı	11,4 kg manyetik (önerilen) 4,5 kg manyetik Pnömatik Torç montaj seçenekleri içerisinde 51 mm, 44 mm ve 35 mm yer alır.
Strok hızı	15.240 mm/dk.
Kaldırma kapasitesi	11,4 kg
Garanti	İki yıllık standart garanti
İletişim protokolü	Hypernet'den CNC'ye Ayrı devre şeması veya Hypernet'den Plazma sistemine
Gerilim	50/60 Hz'de HMI için 115 V/230 V 50/60 Hz'de kontrol modülü için 115 V/230 V
Lifter strok uzunluğu	241 mm
Sehpa tipleri	Aşağı akışlı ve sulu sehpa Yüksek amper kapasitesi 1-4 plazma sistemi

Size en yakın yeri bulmak için lütfen ziyaret edin: www.hypertherm.com

Hypertherm, ArcGlide, HyDefinition, Built for Business, Rapid Part, True Hole ve Hypernet, Hypertherm Inc.'nin ticari markalarıdır ve Amerika Birleşik Devletleri ve/veya diğer ülkelerde tescilli olabilirler. Diğer tüm ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.

© 08/2016 Hypertherm Inc. Revizyon 2

87085N Türkçe / Turkish

Hypertherm®
SHAPING POSSIBILITY™