Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPRXD®

Anwendungen bei legiertem Stahl



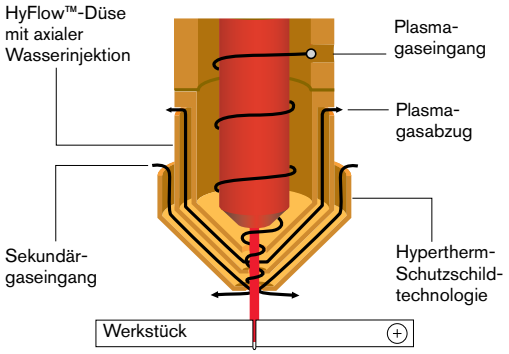
Die HPRXD-Technologie für legierten Stahl liefert herausragende Ergebnisse beim Lochstechen und Schneiden von Stahl mit extrem dünnen bis extrem dicken Materialstärken.

HyPerformance Plasma ist führend beim Schneiden von legiertem Stahl, mit neuer HDi™-Technologie für dünnen legierten Stahl, optimierter Gasmischung für mittlere Materialstärken und patentierter PowerPierce®-Technologie, kombiniert mit einem innovativen, gesteuerten Lochstechprozess für die besten verfügbaren Lochstech- und Schneidleistungen bei dicksten Materialstärken.

HDi-Technologie für dünnen legierten Stahl

- Mit der HDi-Technologie für dünnen legierten Stahl ist die HyDefinition®-Schneidtechnologie jetzt auch für dünnen legierten Stahl von 3 mm bis 6 mm Stärke verfügbar.

HyDefinition-Düsentechnologie mit Belüftung



- Die HDi-Technologie für dünnen legierten Stahl liefert extrem scharfe Oberkanten, glänzende Oberflächen und hervorragende Winkligkeit mit reduzierter Winkelabweichung.
- Die fortschrittliche Technologie für Brenner und Verschleißteile liefert beständigere Schnittqualität während der Standzeit der Verschleißteile.

Schneiden von legiertem Stahl mittlerer Stärke

- Die automatische HPRXD Gaskonsole mischt optimal H35 und Stickstoff-Plasmagas mit Stickstoff-Sekundärgas, um eine höhere Schnittqualität von 6 mm bis 80 mm zu liefern.
- Die Mischgas-Technologie für das Schneiden von legiertem Stahl führt zu reduzierter Winkligkeit und verbesserter Konsistenz mit ausgezeichneter Oberflächengüte.



Lochstechkapazität und Schneidleistung bei dickem legierten Stahl

- Die PowerPierce-Technologie ermöglicht das Lochstechen bis zu 45 mm mit 400 A und bis zu 75 mm mit 800 A, so dass Vorbohrungen für optimale Produktivität nicht mehr notwendig sind.
- Die PowerPierce-Technologie, kombiniert mit einem gesteuerten Bewegungsprozess, ermöglicht maximale Lochstechkapazität bei legiertem Stahl bis zu 75 mm mit 400 A und bis zu 100 mm mit 800 A.
- Die HPR800XD wurde für die anspruchsvollsten Schneidanwendungen der Branche bei dickem legierten Stahl und Aluminium entwickelt und kann bis zu 160 mm durchtrennen.

300 Lochstiche bei 50 mm



HPR400XD mit PowerPierce-Technologie

41 Lochstiche bei 45 mm



Konkurrent A ohne PowerPierce-Technologie

Patentierte PowerPierce-Technologie

- Bei der flüssigkeitsgekühlten Schutzschildtechnologie wird geschmolzenes Material beim Lochstechen und Schneiden abgestoßen, um den am Brenner entstehenden Schaden zu minimieren.
- Die patentierte Konstruktion von Verschleißteilen ermöglicht Lochstiche und Trennschnitte, die sonst nur von Systemen mit höherer Stromstärke zu erwarten sind.
- Die PowerPierce-Technologie verbessert die Robustheit des Schutzschilds erheblich und verringert somit Ausfallzeiten und Betriebskosten.



Mehr darüber unter
www.hypertherm.com

Hypertherm, HyPerformance, HPR, HDi, HyFlow, PowerPierce und HyDefinition sind Schutzmarken von Hypertherm Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer.

Seit langer Zeit schon besteht einer der wichtigsten Werte von Hypertherm darin, unsere Einwirkung auf die Umwelt so gering wie möglich zu halten. Darauf baut unter anderem unser Erfolg, aber auch der unserer Kunden auf. Wir sind stets bemüht, unser Umweltbewusstsein noch mehr zu verbessern; dieser Prozess ist uns sehr wichtig.

© 8/2016 Hypertherm Inc. Revision 3
870861 Deutsch / German

Hypertherm®
SHAPING POSSIBILITY™