Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPRXD®

Applications sur acier inoxydable



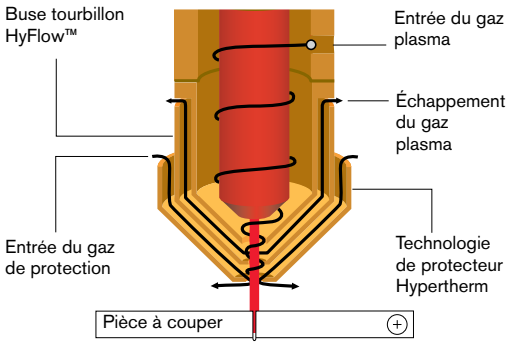
Les technologies HPRXD sur acier inoxydable offrent des résultats supérieurs pour les applications de coupe ou de perçage sur des matériaux fins à épais.

Le plasma Hyperformance ouvre la voie de la coupe de l'acier inoxydable, avec la nouvelle technologie HDi™ pour l'acier inoxydable fin, le mélange de gaz optimal pour les épaisseurs moyennes et la technologie brevetée PowerPierce® associée à un procédé de perçage contrôlé innovateur pour les capacités de coupe et de perçage les plus épaisses possibles.

Technologie acier inoxydable fin HDi

- La technologie acier inoxydable fin HDi permet à la technologie HyDefinition® de couper l'acier inoxydable fin entre 3 mm et 6 mm (cal. 12 à ¼ po).

Technologie de buse à évents HyDefinition



- La technologie HDi sur l'acier inoxydable fin permet une excellente qualité des arêtes, extrêmement vives, une finition en surface brillante et une meilleure angularité grâce à une variation d'angle réduite.
- Les technologies avancées des torches et des consommables offrent une qualité de coupe plus constante pour toute la durée de vie des consommables.

Coupe de l'acier inoxydable d'épaisseur moyenne

- La console des gaz automatique HPRXD mélange de façon optimale les gaz plasma H35 et l'azote avec le gaz de protection à l'azote afin d'offrir une meilleure qualité de coupe de 6 à 80 mm (¼ à 3,2 po).
- La technologie de coupe de l'acier inoxydable avec un mélange de gaz engendre une angularité réduite et une augmentation de la constance avec une excellente finition en surface.



Capacité de coupe et de perçage sur l'acier inoxydable épais

- La technologie PowerPierce étend la capacité de perçage de production à 45 mm (1 ¾ po) à 400 A et 75 mm (3 po) à 800 A, évitant les opérations de pré perçage, afin de maximiser la productivité.
- La capacité de perçage de production maximale jusqu'à 75 mm (3 po) à 400 A et 100 mm (4 po) à 800 A est possible grâce à la technologie PowerPierce associée au procédé de contrôle du mouvement.
- Conçu pour les applications industrielles de coupe d'acier inoxydable et d'aluminium les plus épais, le HPR800XD peut couper jusqu'à 160 mm (6 ¼ po).

300 perçages à 50 mm (2 po)



HPR400XD avec la technologie PowerPierce

41 perçages à 45 mm (1 ¾ po)



Concurrent A sans la technologie PowerPierce

Technologie brevetée PowerPierce

- La technologie de protecteur refroidi par liquide protège contre le matériau en fusion pendant le perçage et la coupe afin de minimiser les dommages de la torche.
- Les conceptions brevetées des consommables offrent des capacités de perçage et de capacités grossières attendues des systèmes dont l'intensité de courant est plus élevée.
- La technologie PowerPierce augmente de façon significative la solidité du protecteur et réduit les temps d'immobilisation et les coûts de fonctionnement.



En savoir plus
www.hypertherm.com

Hypertherm, HyPerformance, HPR, HDi, HyFlow, PowerPierce et HyDefinition sont des marques d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont les propriétés de leurs détenteurs respectifs.

Une des valeurs fondamentales d'Hypertherm depuis toujours est l'accent mis sur la minimisation de notre impact sur l'environnement. Cet objectif est essentiel pour notre réussite et celle de nos clients. Nous nous efforçons de devenir de meilleurs gestionnaires environnementaux, c'est une chose qui nous tient à cœur.

Greener Cuts™

© 08/2016 Hypertherm Inc. Révision 3
870862 Français / French

Hypertherm®
SHAPING POSSIBILITY™