Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPRXD®

Применения для нержавеющей стали



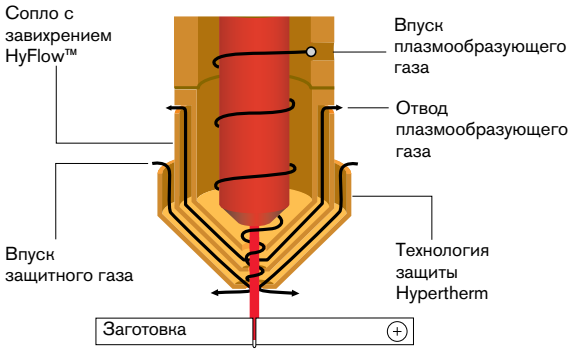
Технологии HPRXD по обработке v стали обеспечивают непревзойденные результаты прожига и резки материалов в самом широком диапазоне толщины.

Технология HyPerformance Plasma является лидирующей технологией резки нержавеющей стали, в которую входят следующие компоненты: новая технология HDi™ для тонкой нержавеющей стали, оптимизированное смешивание газа для материалов средней толщины, а также запатентованная технология PowerPierce® в комбинации с инновационным управляемым процессом прожига для прожига и резки материалов самой большой толщины.

Технология HDi для тонкой нержавеющей стали

- Технология HDi для тонкой нержавеющей стали обеспечивает применение технологии резки HyDefinition® на нержавеющей стали толщиной от 3 мм до 6 мм.

Технология вентилируемого сопла HyDefinition



- Технология HDi для тонкой нержавеющей стали обеспечивает исключительную четкость передних кромок, блестящую чистоту поверхности и превосходные угловые характеристики реза с уменьшенной вариацией углов.
- Передовые технологии резака и расходных деталей обеспечивают более стабильное качество резки на всем протяжении срока службы расходных деталей.

Резка нержавеющей стали средней толщины

- Автоматическая система управления подачей газа HPRXD позволяет оптимально смешивать H35 и плазмообразующий азот с защитным азотом, что позволяет получить превосходное качество резки материалов толщиной от 6 мм до 80 мм.
- Технология резки нержавеющей стали смешанным газом позволяет сократить угловатость и повысить однородность резки, обеспечивая прекрасную чистоту поверхности.



Производительность резки и строжки нержавеющей стали большой толщины

- Технология PowerPierce при силе тока 400 А позволяет выполнить надежный промышленный прожиг материалов толщиной до 45 мм, а при силе тока 800 А — до 75 мм. Таким образом устраняется необходимость в предварительном сверлении с целью максимального повышения производительности.
- Технология PowerPierce в комбинации с процессом управляемого перемещения при силе тока 400 А позволяет выполнить прожиг нержавеющей стали толщиной до 75 мм, а при силе тока 800 А — до 100 мм.
- Мощность системы HPR800XD, которая разработана для наиболее требовательных применений на нержавеющей стали и алюминии большой толщины, позволяет обеспечить толщину резки до 160 мм.

300 прожигов при толщине 50 мм



HPR400XD
с технологией PowerPierce

41 прожиг при толщине 45 мм



Конкурент A без технологии PowerPierce

Запатентованная технология PowerPierce

- Технология защитного колпачка, охлаждаемого жидкостью, позволяет отбрасывать расплавленный материал в ходе прожига и резки. Это позволяет свести к минимуму вероятность повреждения резака.
- Запатентованная конструкция расходных деталей обеспечивает такие возможности прожига и отрезной резки, которые обычно присущи системам с более высокой силой тока.
- Технология PowerPierce существенно повышает надежность экрана, сокращая время простоя и эксплуатационные затраты.



Узнайте больше на веб-сайте www.hypertherm.com

Hypertherm, HyPerformance, HPR, HDi, HyFlow, PowerPierce и HyDefinition являются товарными знаками Hypertherm Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах. Все остальные товарные знаки являются собственностью их владельцев.

Одна из долгосрочных базовых ценностей компании Hypertherm — минимизация воздействия на окружающую среду. Это критически важный фактор нашего успеха и успеха наших клиентов. Мы постоянно стремимся улучшить защиту окружающей среды. Этому процессу мы уделяем существенное внимание.

© Hypertherm Inc., 08/2016 3-я редакция
87086J Русский / Russian

Hypertherm® SHAPING POSSIBILITY™